

ZD200 系列

熱感應印表機



使用者指南



ZEBRA

ZEBRA 及其風格化的斑馬頭是 Zebra Technologies Corporation 在全球許多管轄區註冊的商標。所有商標屬於個別擁有者之財產。©2024 Zebra Technologies Corporation 和 / 或其子公司。版權所有。本文件中的資訊如有變更，恕不另行通知。在授權合約或保密協定下提供文件中所述軟體。需依照該合約條款使用或複製軟體。

如需法律和所有權聲明的進一步資訊，請移至：

軟體：zebra.com/linkoslegal

版權：zebra.com/copyright

專利：ip.zebra.com

保固：zebra.com/warranty

使用者授權合約：zebra.com/eula

使用條款

所有權聲明

本手冊包含 Zebra Technologies Corporation 及其子公司（以下稱「Zebra Technologies」）的所有權資訊。本手冊是專為操作和保養此處描述的器材之使用者提供資訊所用。未經 Zebra Technologies 明確的書面許可，不得為了任何其他目的而使用、複製或者向任何人披露這些專有資訊。

產品的改進

持續改進產品是 Zebra Technologies 的政策。所有規格和設計如有變更，恕不另行通知。

免責聲明

Zebra Technologies 雖盡力確保其公佈的技術規格和手冊正確無誤；但錯誤在所難免。Zebra Technologies 保留更正任何這類錯誤的權利，並且聲明不對因此而造成的後果負責。

責任限制

包括但不限於商業利潤損失、業務中斷、遺失商業資訊等衍生性損害，Zebra Technologies 或任何參與隨附產品（包括硬體和軟體）之創造、生產或傳送的其他人概不負責，即使 Zebra Technologies 已被告知存在這類損害的可能性。某些轄區不允許排除或限制意外損失或衍生性損害，因此上述限制或排除可能不適用於您。

出版日期

2024 年 9 月

關於

本指南適用於使用 Zebra ZD200 系列桌上型印表機的整合人員與操作員。您可以使用此指南安裝、變更配置、操作及實際支援產品。

其他可支援此印表機的線上資源有：

- 「如何使用」影片
- 產品規格
- 配件、零件與軟體連結
- 各種設定與配置指南
- 程式設計人員手冊
- 連接並使用產品的軟件
- 韌體
- 字型
- 公用程式
- 知識庫與支援聯絡人
- 保固與維修連結

使用這個連結可移至線上產品支援資源：

- ZD200 系列熱感應印表機 — www.zebra.com/zd200d-info

Zebra OneCare 印表機服務與支援

為獲得最佳的生產力，我們會幫助貴公司確保 Zebra 印表機在線上並已準備就緒。請至以下連結參閱 Zebra OneCare 服務的描述，以及可供您印表機線上使用的支援選項：www.zebra.com/zebraonecare

文件慣例

以下圖示用於整份文件中，這些圖示及其意義說明如下：



注意 • 如果未採取預防措施，使用者可能會輕度或中度受傷。



小心傷眼 • 如果未採取預防措施，使用者的眼睛可能受傷。範例：安裝或移除 E 型環、C 型夾、扣環、彈簧及鉚釘時，須穿戴護目鏡。這些零件有張力，可能會彈飛。



小心電擊 • 如果未採取預防措施，使用者可能會遭到電擊。範例：進行下列程序之前，請先關閉 (O) 印表機電源並中斷電源連接。



小心表面發燙 • 如果未採取預防措施，使用者可能會燙傷。範例：印字頭可能很熱而且會導致嚴重的燙傷，請讓印字頭冷卻。



小心產品損壞 • 如果未採取預防措施，產品可能會損壞。範例：未適當關機便拔掉電腦插頭，可能會使硬碟上的資料損毀。



小心靜電 • 如果未採取預防措施，產品的電子零件可能會因為靜電釋放而損壞。範例：操作對靜電敏感的元件（例如電路板和印字頭）時，請先做好適當的靜電防護措施。



重要 • 此處的文字為使用者必須知道的重要資訊。範例：「先」執行產品的 setup.exe 檔，「再」將產品連接到印表機。



附註 • 此處的文字為使用者應知道但非完成工作必要的補充資訊。範例：請參閱 zebra.com 以獲得產品保固的完整資訊。

內容

使用條款	2
所有權聲明	2
產品的改進	2
免責聲明	2
責任限制	2
出版日期	2
• 關於	3
Zebra OneCare 印表機服務與支援	3
文件慣例	4
• 內容	5
• 簡介	9
4 英吋桌上型熱感應印表機	9
桌上型印表機的常見功能	9
4 英吋桌上型印表機選項	10
Zebra 標籤列印解決方案	11
列印模式	11
包裝盒中有哪些物件？	12
拆封並檢查印表機	13
• 印表機功能	14
外部印表機功能	14
ZD200 系列熱感應印表機內部	15
標籤分離器選項 (僅限原廠安裝)	16
切割器選項 (僅限原廠安裝)	16
• 控制項目與指示燈	17
使用者介面	17
使用者介面控制項目	18
送紙按鈕模式	19
送紙按鈕模式 - 打開電源	19
送紙按鈕模式 - 電源關閉	20

• 設定	21
印表機設定概述	21
選取印表機的位置	22
連接電源	23
準備列印	24
耗材準備與處理	24
耗材儲存秘訣	24
裝入捲筒耗材	25
按照耗材類型設定耗材感應	25
耗材裝入的說明：	26
執行 SmartCal 耗材校準	31
SmartCal 程序	31
以配置報告測試列印	32
偵測耗材用盡狀況	33
將印表機連接到電腦	34
介面纜線要求	34
Wi-Fi 和 Bluetooth Classic 無線連線選項	37
• Windows® 作業系統的設定	38
Windows 到印表機通訊設定 (概述)	38
安裝 Windows® 印表機驅動程式	39
設定 Wi-Fi 列印伺服器選項	39
用 ZebraNet Bridge's Connectivity Wizard (ZebraNet Bridge 連線精靈) 設定	40
使用配置指令碼	46
藍牙選項配置	48
連線到 Windows Vista® SP2 或 Windows 7® 中央裝置	50
將印表機連接到 Windows 8 OS	53
將印表機連接到 Windows 10 OS	54
連接您的印表機後	57
• 列印操作	59
熱感應列印	59
在使用印表機時更換耗材	59
將檔案傳送到印表機	59
判定印表機的配置設定	60
選取列印模式	60
調整列印品質	60
調整列印寬度	61
在使用印表機時更換耗材	61
在摺疊耗材上列印	62
以外部安裝的捲筒耗材列印	64
外部安裝之捲筒耗材的考量事項：	64
使用標籤分離器選項	65

印表機字型	69
辨識您印表機的字型	69
以代碼頁進行印表機當地語系化	69
亞洲字型和其他大字型集	70
耗材捲筒配接器	71
• 維護	72
清潔	72
清潔用具	72
建議的清潔排程	73
清潔印字頭	75
耗材路徑清潔	76
感應器清潔	79
滾筒清潔和更換	80
更新印表機韌體	84
其他印表機維護	84
保險絲	84
• 疑難排解	85
解決警告和錯誤	85
警告：Media Path (耗材路徑)	85
警告：PRINTHEAD OVER TEMP (印字頭溫度過高)	87
警告：PRINTHEAD SHUTDOWN (印字頭關閉)	88
警告：PRINTHEAD UNDER TEMP (印字頭溫度過低)	88
解決列印問題	89
問題：標籤上沒有印出內容。	90
問題：標籤尺寸扭曲或列印區域開始位置改變	90
通訊問題	91
問題：標籤工作已傳送，有資料傳輸，但無列印	91
雜項問題	92
問題：設定遺失或被忽略	92
問題：將非連續型標籤當作連續型標籤。	93
問題：印表機鎖定	93
印表機診斷	94
印表機網路 (和藍牙) 配置報告	95
手動校準	96
通訊診斷	97
• 介面接頭配線	99
通用序列匯流排 (USB) 介面	99

- 尺寸 100
- 耗材 106
 - 熱感應耗材類型107
 - 判定熱感應耗材類型107
 - 一般耗材和列印規格108
- ZPL 配置 111
 - 管理 ZPL 印表機配置111
 - 配置設定至指令交互參照113
 - 印表機記憶體管理和相關狀態報告116
 - 用於記憶體管理的 ZPL 程式116

簡介

本節介紹 Zebra® ZD200 系列 4 英吋桌上型熱感應標籤印表機。概述包括印表機的功能與選項，以及新印表機隨附的物品。

此文件涵蓋以下 ZD 系列桌上型印表機機型：ZD220 與 ZD230

- ZD200 系列 熱感應 印表機 — www.zebra.com/zd200d-info

4 英吋桌上型熱感應印表機

Zebra® 4 英吋桌上型印表機為精簡型標籤印表機，配備重要功能和選項。

ZD200 熱感應印表機支援：

- ZD220 機型的列印速度為 102 公釐 / 秒 (4 IPS - 每秒英吋數)。
- ZD230 機型的最高列印速度達 152 公釐 / 秒 (6 IPS - 每秒英吋數)，預設速度為 102 公釐 / 秒 (4 IPS - 每秒英吋數)。
- ZD200 機型的列印密度為 203 dpi (每英吋點數)。
- ZPL™ 和 EPL Zebra 印表機程式語言。

桌上型印表機的常見功能：

- OpenAccess™ 專為簡化耗材裝入所設計。
- 操作員控制項目和耗材導桿的彩色編碼「碰觸點」。
- 簡單的單一按鈕和單一的多色狀態指示燈。
- Zebra 印表機的作業系統 — 搭配整合、管理和維護印表機所需軟體工具的開放式平台。
- 耗材捲筒支援：
 - 外徑 (O.D.)：最大可達 127 公釐 (5 英吋)。
 - 內徑 (I.D.) 捲筒核軸：12.7 公釐 (0.5 英吋)、25.4 公釐 (1 英吋)，及一組選用的 1.5 英吋 (38.1 公釐) 耗材核軸配接器。
- 半寬可移動耗材感應器能與多種耗材類型相容：
 - 與全寬或部分寬度黑色標記耗材相容 - 自耗材中間至左邊。
 - 與具有凹口或開槽的耗材相容 - 自耗材中間至左邊。
 - 與標籤間隙 / 膠片耗材搭配使用的中心位置傳輸感應器。
- 即時 OpenType 與 TrueType 字型縮放和匯入、Unicode、內建可縮放字型 (Swiss 721 Latin 1 字型)，以及內建點陣圖字型選項。

- 以向下相容性為主的技術可簡化印表機更換：
 - 可隨時更換舊型 Zebra 桌上型印表機。印表機接受 EPL 和 ZPL 程式語言。
- 通用序列匯流排 (USB) 2.0 介面
- 原廠安裝網路機型支援透過在行動裝置上執行的設定公用程式，進行印表機配置。
- 啟用 XML 功能的列印 — 允許條碼標籤列印使用 XML 通訊，不需授權費用及列印伺服器硬體，並可降低自訂與編程成本。
- Zebra™ Global Printing Solution - 支援 Microsoft Windows 鍵盤編碼 (和 ANSI)、Unicode UTF-8 和 UTF 16 (Unicode 轉換格式)、XML、ASCII (舊版程式和系統使用的 7 和 8 位元)、基本的半形與全形字型編碼、JIS 和 Shift-JIS (日本國際標準)、十六進位編碼和自訂字元對應 (DAT 表格建立、字型連結和字元重新對應)。
 - 印表機已預先安裝簡體中文 SimSun 字型 (僅限中國)。
- 最低僅需 50 MB 內部 (E:\) 印表機記憶體，即可儲存表格、字型與圖形。

4 英吋桌上型印表機選項：

- 原廠安裝有線及無線選項：
 - Wi-Fi (802.11ac – 包括 a/b/g/n)、Bluetooth Classic 4.X (3.X 相容)。
 - 原廠安裝內部乙太網路列印伺服器 (LAN、RJ-45 接頭) — 支援 10Base-T、100Base-TX 及高速乙太網路 10/100 自動切換網路以進行有線連線。
- 耗材核軸配接器套件中的配接器適用於外徑 (O.D.) 最高 127 公釐 (5 英吋) 的耗材捲筒：
 - 38.1 公釐 (1.5 英吋) I.D. 耗材核軸。
- 印表機配置選項可支援大型的簡體中文、繁體中文、日文或韓文字元集等亞洲語言。

Zebra 標籤列印解決方案

印表機只是列印解決方案三 (3) 個部分的其中一個。若要列印，您需要印表機 (ZD200 系列)、相容的耗材 (熱感應耗材) 和軟體 (驅動程式、應用程式或程式)，以指示印表機要執行的動作和要列印的內容。印表機無須連接到其他裝置或系統即可列印。

耗材類型包括標籤、貼紙、票券、收據用紙、摺疊耗材、防竄改標籤等。

Zebra 透過免費標籤及表格設計軟體協助您進行標籤設計和列印：適用於 Windows PC 作業系統的 ZebraDesigner。

Zebra 網站或您的經銷商可協助您針對所需使用情況找出耗材。

列印模式

您可以在多種不同的模式和耗材配置下操作本印表機：

- 熱感應列印 (使用熱感應耗材列印)。
- 標準撕除模式可讓您在列印標籤後，撕除各個標籤 / 收據，或批次列印一排標籤並在印出後撕除標籤。
- 標籤分離模式：若安裝原廠選用分離器，您可以在印出標籤後撕除標籤上的背膠耗材。移除此標籤後，印表機會接著列印下一張標籤。
- 耗材切割：若安裝原廠選用耗材切割器，印表機就能切割標籤、收據用紙或標籤耗材之間的標籤襯墊。
- 單機：印表機無須直接連接到電腦上，便可列印。自動執行標籤格式 / 表格 (以編程為基礎)。
- 共用的網路列印：具有原廠安裝的乙太網路 (LAN) 和 Wi-Fi 介面選項設定的印表機包含內部列印伺服器。

包裝盒中有哪些物件？

打開包裝之後，請確定您擁有下列所有零件。遵循程序檢查印表機，熟悉印表機的零件，以便遵循本書的指示進行。



印表機



USB 纜線



印表機文件



電源供應器



電源線依地區或區域而有所不同

包裝盒中不包含以下項目：



列印耗材
(標籤、紙張等)

拆封並檢查印表機

當您收到印表機時，請立即拆封並檢查是否有送貨損壞。

- 儲存所有的包裝材料。
- 檢查所有外部表面是否損壞。
- 打開印表機，檢查耗材盒的零件是否有損壞。

如果檢查發現有送貨損壞：

- 立即通知送貨公司並提交損壞報告。Zebra Technologies Corporation 對於印表機運送過程中發生的損壞沒有責任，其保固政策亦不涵蓋對此類損壞的維修。
- 保留所有包裝材料以便送貨公司進行檢查。
- 通知您的授權 Zebra® 經銷商。

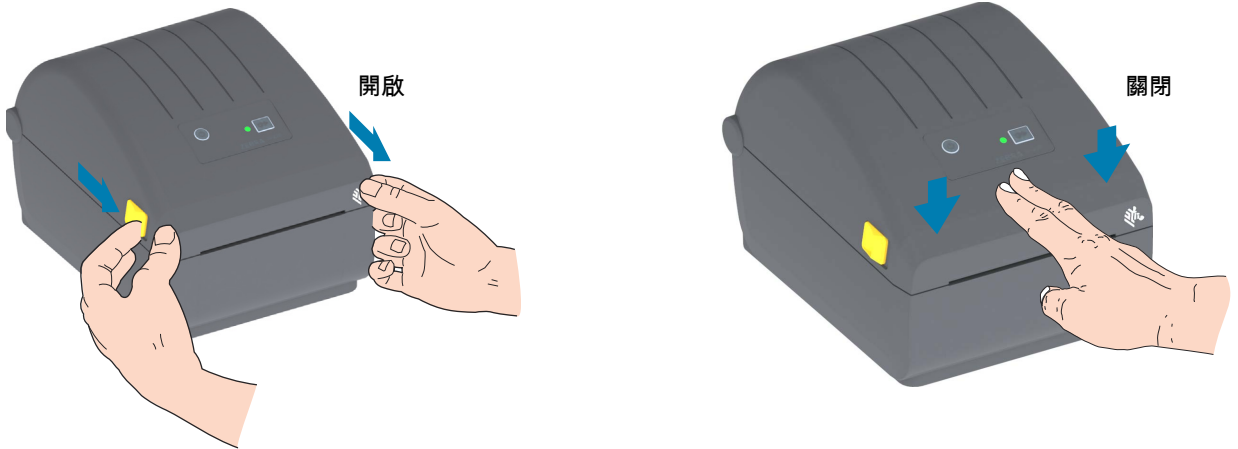
請參閱 Zebra 網站有關包裝和拆封印表機的「如何使用」影片。使用這個連結可移至線上印表機支援資源：

ZD200 系列熱感應印表機 — www.zebra.com/zd200d-info

開啟和關閉印表機

開啟：若要操作耗材盒，請將釋放門鎖朝您的方向拉並掀起蓋子。檢查耗材盒是否有鬆脫或損壞的元件。

關閉：放下頂蓋。按下頂蓋前方中間，直到頂蓋蓋緊為止。



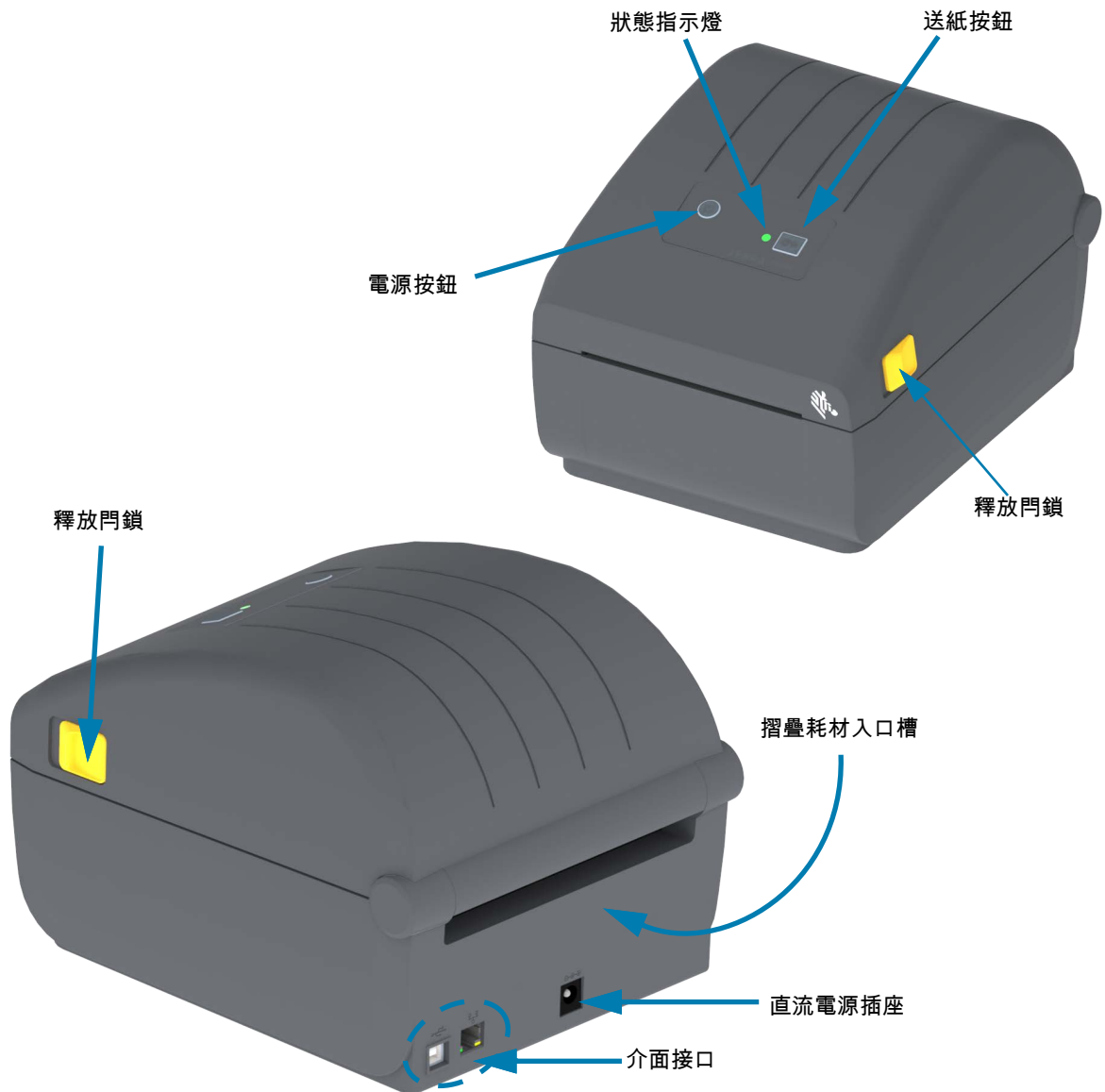
小心靜電• 累積於人體表面或其他表面的靜電能量釋放出來時，可能會損害或毀壞印字頭和本裝置所使用的其他電子元件。處理印字頭或頂蓋底下的電子元件時，必須遵守靜電安全程序。

印表機功能

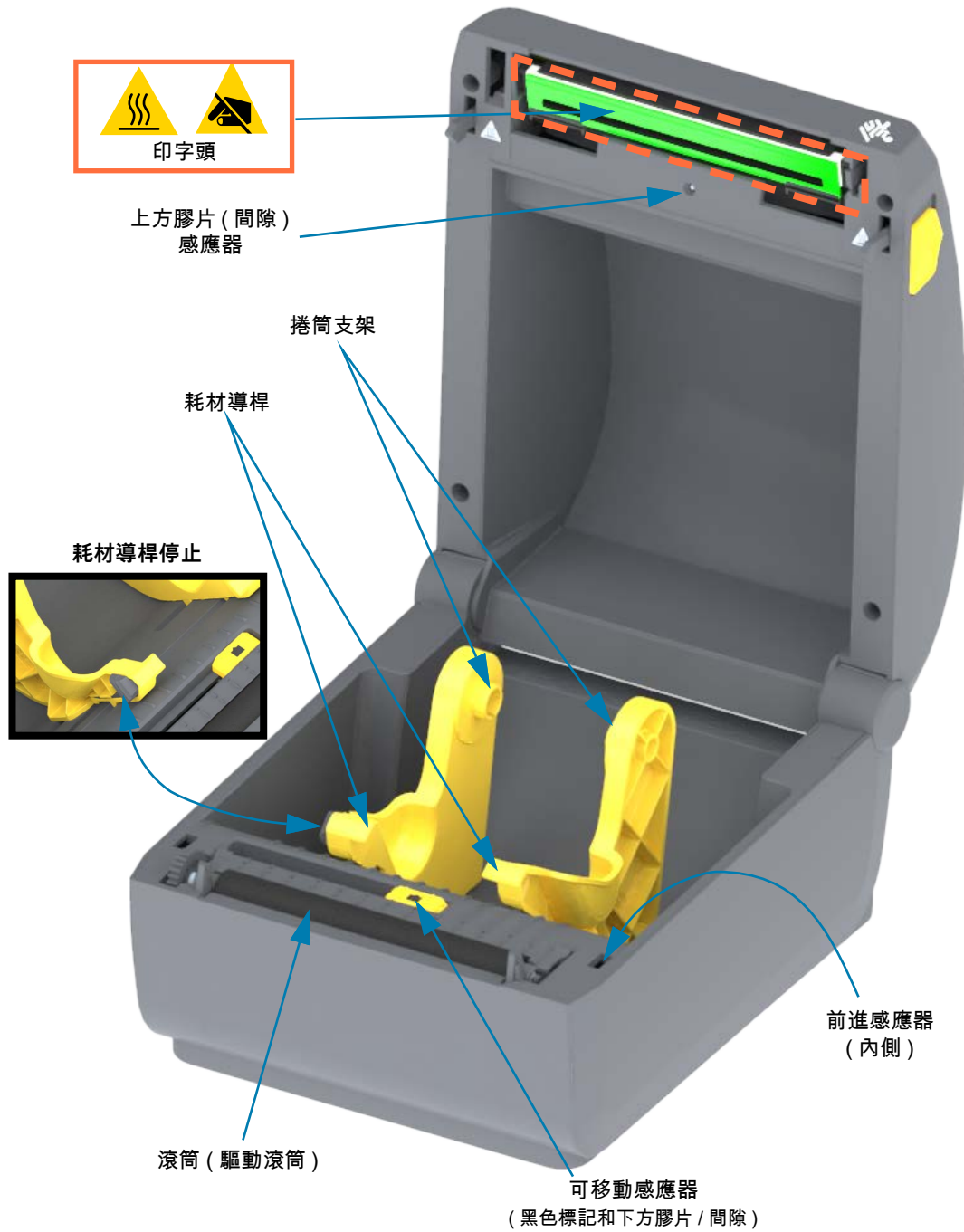
本節將協助您辨識 Zebra® 4 英吋 ZD200 系列 熱感應 標籤印表機的功能。Zebra 網站上的「如何使用」影片包含印表機功能影片，以及其他印表機設定和工作特定的影片。以下為這些印表機的連結：

- ZD200 系列 熱感應 印表機 — www.zebra.com/zd200d-info

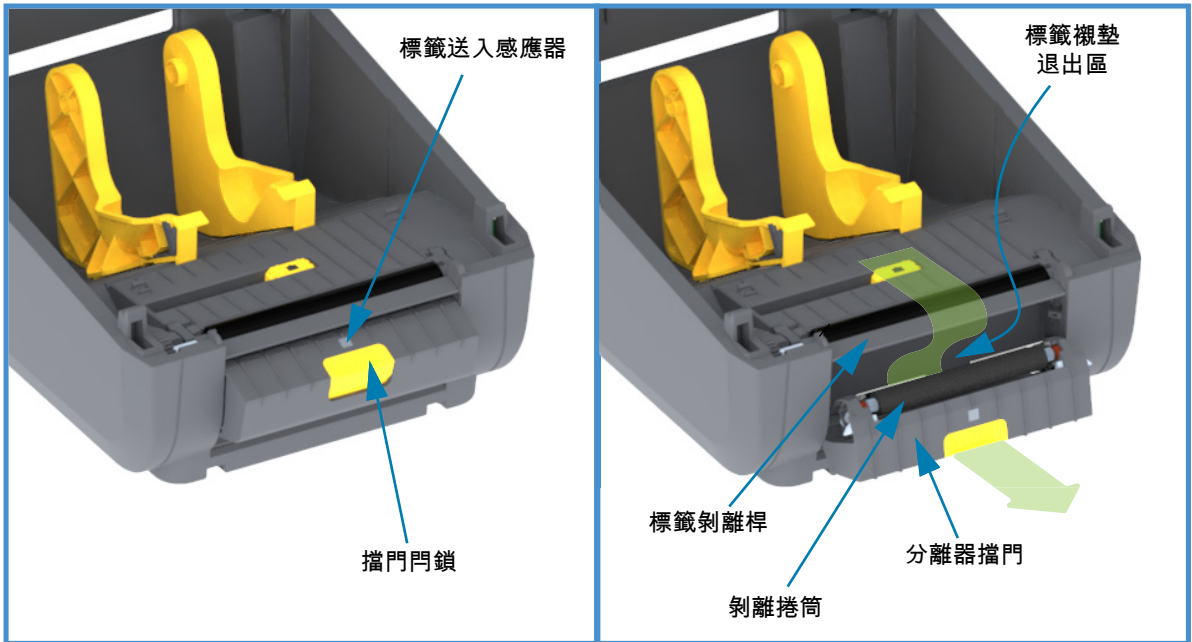
外部印表機功能



ZD200 系列熱感應印表機內部



標籤分離器選項 (僅限原廠安裝)



切割器選項 (僅限原廠安裝)



控制項目與指示燈

使用者介面

使用者控制項目位於印表機正面頂部。此介面提供操作員所需的基本控制項目及狀態。

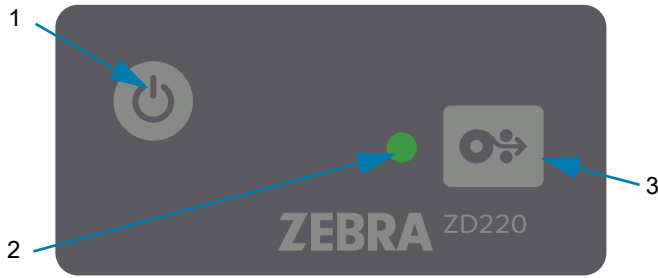
介面包含電源按鈕、多功能送紙按鈕，以及單一的三色狀態指示燈。按鈕為強制回應，並依印表機正在進行的動作變更行為。操作員可以使用上述兩個 (2) 按鈕和狀態指示燈執行多項功能，例如：

- 耗材校準 (標籤、紙張、貼紙等)
- 列印配置報告
- 將「印表機設定」重設至預設配置
- 進入「強制」韌體下載模式。
- 進入和離開「診斷 (傾印) 模式」用以偵錯程式和印表機通訊。

印表機作業狀態由單一指示燈表示。狀態指示燈可表示多種印表機狀態。

- 此介面支援操作員更換列印耗材 (標籤、收據等)。
- 狀態指示燈通常使用顏色向操作員顯示印表機的運作狀態。狀態指示燈可能會顯示為熄滅 (未亮起)、閃耀 (閃爍)，或恆亮。
 - 紅色表示「需要注意」。
 - 綠色表示「就緒」或「運作中」。
 - 琥珀色 (橘色 / 黃色) 表示忙碌或正在處理中 (開機、過熱冷卻循環等)。
- 狀態指示燈可能會閃爍 (一閃一閃)，並以多種模式交替顯示不同的顏色，以表示印表機的各种活動和作業狀態。

使用者介面控制項目



1. 電源按鈕 - 開啟與關閉印表機電源，

- **打開電源** — 按一次「電源」按鈕且不超過兩 (2) 秒，印表機隨即開啟。當印表機進行自我診斷、配置檢查及整合選用元件時，狀態指示燈會恆亮琥珀色，此程序需要數秒鐘才會完成。

狀態指示燈將轉換為恆亮綠色 (或閃爍綠色)，表示印表機已準備好進行一般列印作業。

- **電源關閉 / 關機** - 按住按鈕 4-9 秒。印表機將關閉電源。

2. 狀態指示燈 - 為操作員提供印表機基本健康與作業狀態的狀態指示。此指示燈也用作電源指示燈。以下均為狀態指示燈在一般印表機作業下的表現。

- **綠燈** — 印表機就緒 準備列印和資料活動。



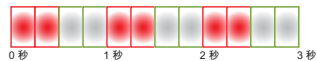
- **閃爍綠燈** — 正常作業。印表機正在通訊或處理資料中。



- **閃爍兩次綠色 (短閃 2 次綠色後恆亮綠色)** — 印表機暫停。



- **閃爍紅燈** — 耗材警告。印表機耗材用完 (紙張、標籤、貼紙等)、耗材感應失靈、印表機未關閉，或切割錯誤。



- **閃爍琥珀色** — 溫度過高。印字頭溫度過高，必須先冷卻才能繼續列印。



- **閃爍紅色、紅色和綠色** — 溫度嚴重過高 — 印字頭或馬達已故障。





3. **送紙 (送入) 按鈕** — 送紙按鈕為多功能按鈕。印表機打開電源時，按「送紙」按鈕超過兩 (2) 秒將初始化打開電源「送紙」按鈕模式
- **送進一張標籤** — 在印表機未進行列印時，按下「送紙」按鈕 [並在兩 (2) 秒內放開]，會讓印表機送入一 (1) 份空白表格 / 格式長度的耗材 (標籤、收據、貼紙、票券等)。
 - **重新列印最後一個標籤** (透過以下 SGD 命令啟動: `ezpl.reprint_mode` 或 `ZPL ^JJ` 指令、參數 **D** 和 **E** 使用送紙按鈕作為「塗抹器訊號」) - 此功能的預定用途為允許將列印失敗的耗材重新列印。如果印表機耗材 (紙張、標籤等) 用盡，則印表機會重新列印最後一個標籤 (列印表格 / 格式)。當印表機關閉電源或重設時，系統會清除儲存可供重新列印之列印影像的列印緩衝區。
 - **列印時按下「送紙」按鈕**將停止列印活動，並將印表機置於「暫停」狀態。正在列印的標籤列印完成後，印表機才會暫停。
 - **在暫停狀態中按下「送紙」按鈕**將讓印表機回到前三項正常操作。如果列印多個標籤 (表格 / 格式) 工作或有另一個列印工作正在列印佇列中等待列印，則印表機將繼續列印。

送紙按鈕模式

印表機包含幾項透過送紙按鈕使用的進階功能。操作員透過觀察狀態指示燈的變化模式來選擇個別進階模式。

送紙按鈕模式 - 打開電源

打開電源進階模式是為協助進行印表機配置和列印設定所設。印表機電源打開且處於就緒狀態時，按住「送紙」按鈕 (綠色狀態指示燈) 兩 (2) 秒，印表機就會進入進階模式。以下為各種進階模式：

- **列印配置報告 (閃耀一次)**



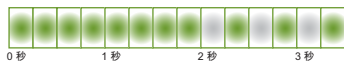
狀態指示燈閃耀一次。此時放開「送紙」按鈕，將會印出配置報告並離開「進階」模式。

- **耗材校準 (閃耀兩下)** - 使用 Smart Cal 程序設定耗材 (標籤) 感應參數，對所安裝的耗材 (標籤、紙張、貼紙等) 校準印表機



繼續按住「送紙」按鈕，狀態指示燈將閃耀兩次。此時放開「送紙」按鈕，印表機將開始測量耗材，並設定耗材開始位置，然後離開進階模式。

- **重設原廠預設值 (閃耀三次)** - 將印表機重設為原廠預設值設定。



繼續按住「送紙」按鈕，狀態顯示燈將閃耀三次。如此時放開「送紙」按鈕，印表機將重設為原廠預設值 (等同 `ZPL ^JUN` 指令)，並離開進階模式。

- **返回正常操作模式。** 在第三次閃耀後兩 (2) 秒後放開「送紙」按鈕。

送紙按鈕模式 - 電源關閉

電源關閉進階模式是用作更新和疑難排解印表機。在印表機電源打開時按住「送紙」按鈕，印表機將進入強制韌體下載模式。

裝入一捲列印用的耗材。

- **強制下載模式**



等待中



資料傳輸中



開機



就緒 - 韌體已更新

狀態指示燈交替顯示琥珀色和紅色。如在此時放開「送紙」按鈕，印表機將開始等待資料下載開始（印表機韌體檔案）。

您的印表機韌體可針對安裝的耗材校準，並列印配置報告。

- **開始正常印表機開機**

繼續按住「送紙」按鈕三 (3) 秒，狀態指示燈將轉為琥珀色，此時放開「送紙」按鈕，印表機將會正常開機。



開機



就緒

- **進入資料診斷模式**



繼續按住「送紙」按鈕三 (3) 秒或以上，印表機將開機並進入診斷（十六進位資料傾印）。三 (3) 秒後即可放開「送紙」按鈕。

印表機將印出：

```
*****
* 進入診斷模式 *
*****
```

- **返回正常操作模式。**離開診斷模式兩 (2) 秒後放開「送紙」按鈕，或在狀態指示燈變成綠色時按住「送紙」按鈕五 (5) 秒以上。

設定

本節協助您設定和操作印表機。設定程序可分成兩 (2) 階段：硬體設定及主機系統 (軟體 / 驅動程式) 設定。本節簡短說明必要的實體硬體設定以列印第一個標籤。

印表機設定概述

- 將印表機置於可連接電源，並以介面纜線或無線的方式連線至主機系統的安全位置。
- 將印表機和電源供應器連接至接地交流電源。
- 選取並準備印表機的耗材。
- 裝入耗材。
- 開啟印表機。透過 SmartCal 耗材校準來校準耗材。
- 列印「配置報告」以確認基本的印表機操作。
- 關閉印表機電源。
- 選擇透過有線或無線連線至印表機的通訊方法。可用的有線本機連線為：
 - USB 埠
 - 原廠安裝乙太網路 (LAN) 選項
- 將印表機纜線連接至網路或主機系統 (關閉印表機)。
- 開始印表機設定的第二階段：通常是 [Windows® 作業系統的設定](#)。

選取印表機的位置

印表機與耗材需放置在溫度適當且乾淨安全的區域，以獲得最佳的印表機操作。

選取符合下列狀況的位置放置印表機：

- **平面：**印表機所在處必須為穩固平坦的平面，且有足夠的空間與強度可以支撐具有耗材的印表機。
- **空間：**印表機所在區域必須有足夠的空間可開啟印表機（耗材存取及清潔）、以及印表機連線和電源線存取的空間。為了達到適當的通風和冷卻，請將印表機周圍的空間保持開放。



重要 • 請勿在印表機下方或周圍放置任何填充物或襯墊，因為那會影響氣流並造成印表機過熱。

- **電源：**將印表機置於接近可方便取用電源插座處。
- **資料通訊介面：**請確保佈線和 Wi-Fi 或藍牙無線電並未超過通訊協定標準或本印表機產品資料表指定的最大距離。實體阻擋物（物體、牆壁等）會降低無線電訊號強度。
- **資料纜線：**纜線不應佈置在或靠近電源線或導管、螢光燈、變壓器、微波爐、馬達或其他電子雜訊及干擾來源的位置。這些干擾來源可能會導致通訊、主機系統操作和印表機功能問題。
- **操作環境：**您的印表機專為在多種環境條件下運作而打造。
 - **操作溫度：**40° 到 105°F (5° 到 41°C)
 - **操作濕度：**10 至 90% (非冷凝)
 - **非操作溫度：**-40° 到 140°F (-40° 到 60°C)
 - **非操作濕度：**5 至 85% (非冷凝)

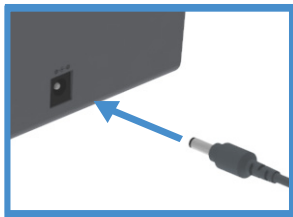
連接電源



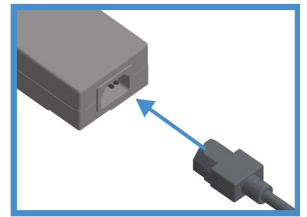
注意 • 切勿在易於受潮的地方使用印表機和電源供應器，否則可能造成嚴重的人身傷害！

附註 • 請設定印表機，這樣就能在需要時，輕鬆操作電源線。部分設定或疑難排解問題的程序可能會要求您移除電源。將電源線從電源插座或交流電源插座拔下，以確保印表機不帶任何電流。

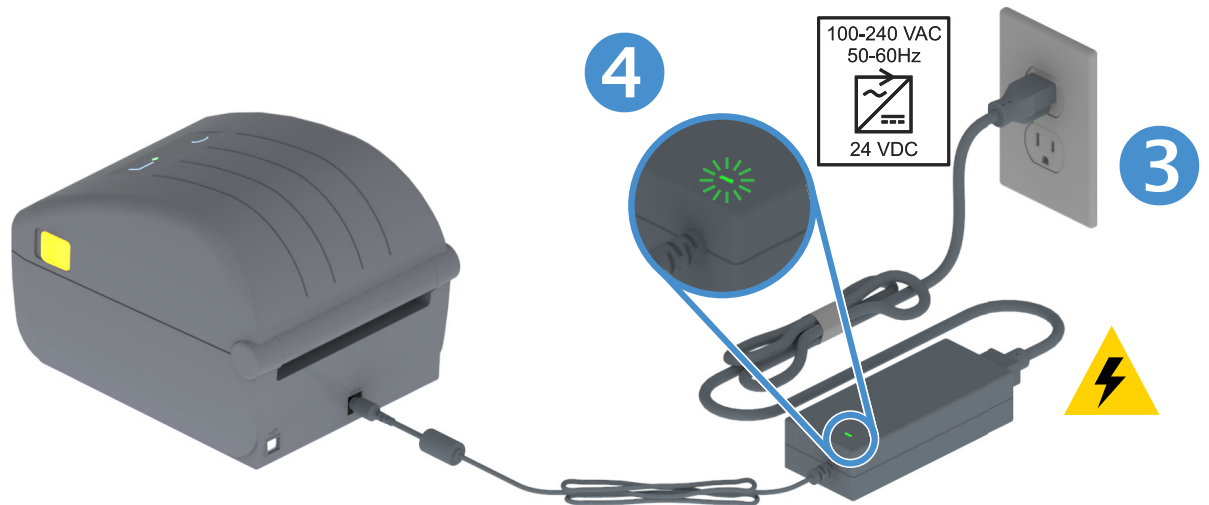
1. 將電源供應器插入印表機的直流電電源插座。
2. 將交流電源線插入電源供應器。
3. 將交流電源線的另一端插入適當的交流電源插座。請注意，電源線交流電源插座這端的插頭類型依區域而異。
4. 交流電源插座的電源如已開啟，作用中的電源燈就會亮起綠色。



1



2



4

3



重要 • 請務必使用正確的三 (3) 腳插頭電源線和 IEC 60320-C13 連接器。這些電源線必須標示使用產品當地的相關認證標誌。

準備列印

印表機設定無法在沒有耗材的情況下完成。耗材類型包括標籤、貼紙、票券、收據用紙、摺疊耗材、防竄改標籤等。理想的情況下，您應選擇正常操作所用的相同耗材。這可協助您在使用本指南時找出任何設定和實際應用問題。印表機不會隨附耗材。

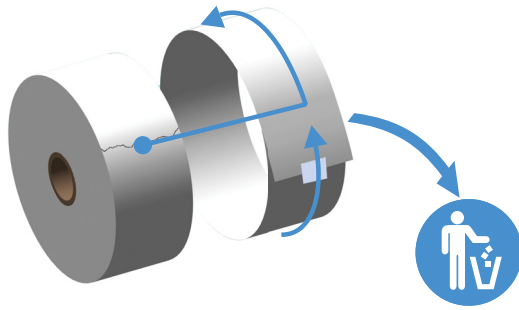
Zebra 網站或您的經銷商可協助您針對預期的列印用途，選擇適合的耗材。您可於網站尋找耗材：
www.zebra.com/supplies

耗材準備與處理

請務必小心處理和保存您的耗材，以獲得最佳的列印品質。若耗材遭到污染或髒污，則可能損壞印表機，以及造成列印影像的瑕疵（空白、碎屑、變色、脫膠等）。



重要 • 在製造、包裝、處理及保存過程中，暴露在外面的耗材可能會弄髒或遭到污染。我們建議移除耗材捲筒或堆疊的外層。這會移除在正常操作時可能附著至印字頭的任何汙染物。



耗材儲存秘訣

- 將耗材儲存在乾淨、乾燥、陰暗的區域。熱感應耗材經過化學處理，會在遇熱時感應。直射的陽光或熱源可能會使耗材「曝光」。
- 請勿將耗材與化學物質或清潔產品一同儲存。
- 要放入印表機時，才從保護包裝中取出耗材。
- 許多耗材類型或標籤黏膠皆有「商品貨架期」或到期日。請務必先使用最早的可用（未到期）耗材。

裝入捲筒耗材

印表機支援三種基本耗材類型：

- 連續型 (收據等)，不含定義列印長度的標記、
- 標記耗材 (黑線、黑色標記、凹口或穿孔)、
- 標籤耗材，會使用感應器透視耗材背紙 (襯墊) 以查看標籤的起點和終點。

印表機利用兩 (2) 種感應方法處理各種耗材

- 適用於連續型耗材和間隙 / 膠片標籤耗材的中央區域傳輸感應。
- 適用於使用黑色標記、黑線、凹洞或孔之列印格式 (長度) 的半寬可移動 (反射) 感應。

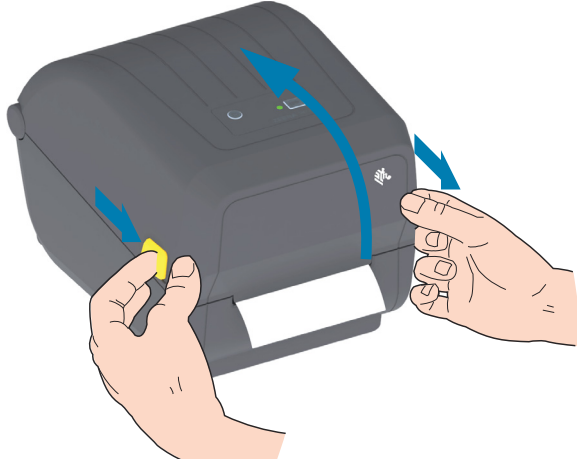
按照耗材類型設定耗材感應

- **針對膠片 / 間隙耗材**，印表機會感應標籤和襯墊之間的差異，以判定列印格式長度。
- **針對連續型捲筒耗材**，印表機只會感應耗材的特性。列印格式的長度是由程式 (驅動程式或軟體)，或最後儲存表格的長度設定。
- **針對黑色標記耗材**，印表機會感應標記起點和下一個黑色標記開始處的距離，以測量列印格式長度。
- **如需其他常見耗材與設定差異的資訊**，請參閱下列其中一項：
 - 使用此程序裝入耗材後，請參閱[使用標籤分離器選項](#)。
 - 請參閱[在摺疊耗材上列印](#)。

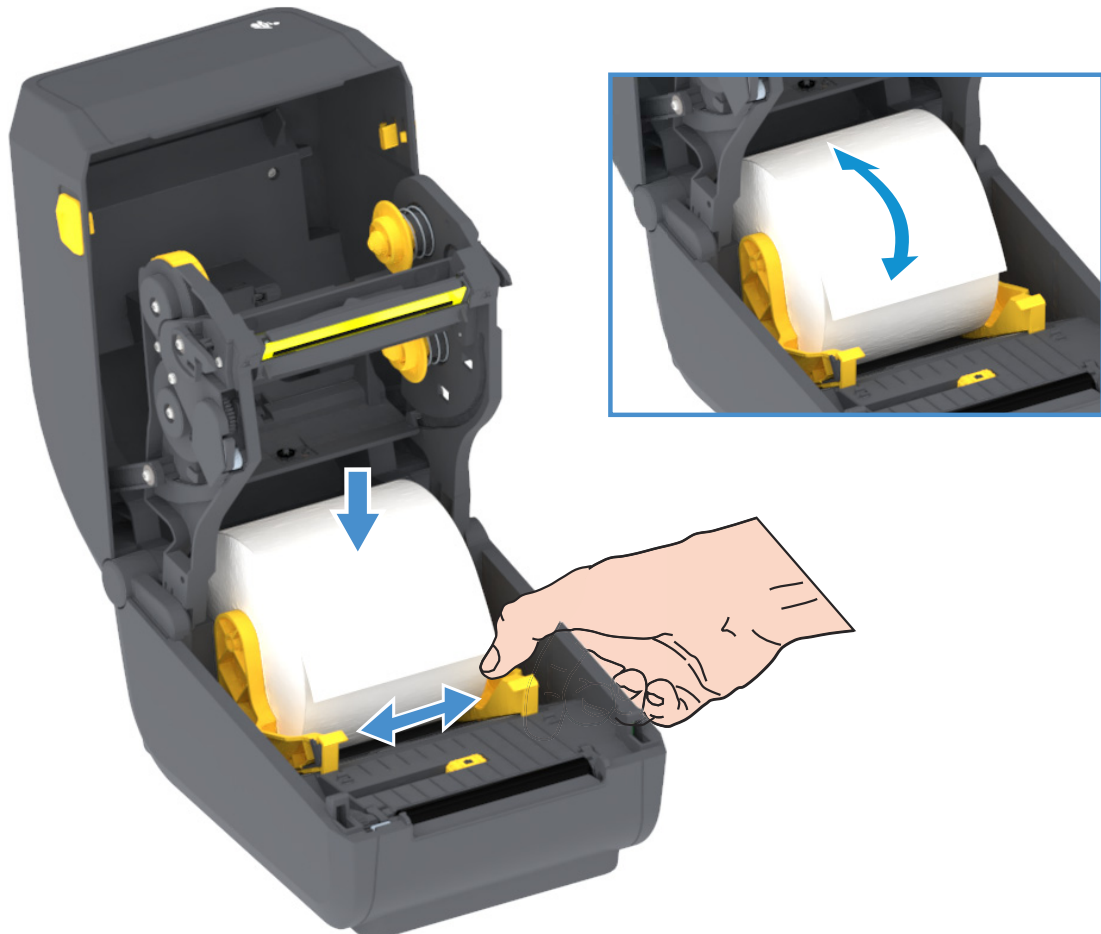
耗材裝入的說明：

此程序適用於撕除（標準擋板）、標籤分離和耗材切割印表機選項。

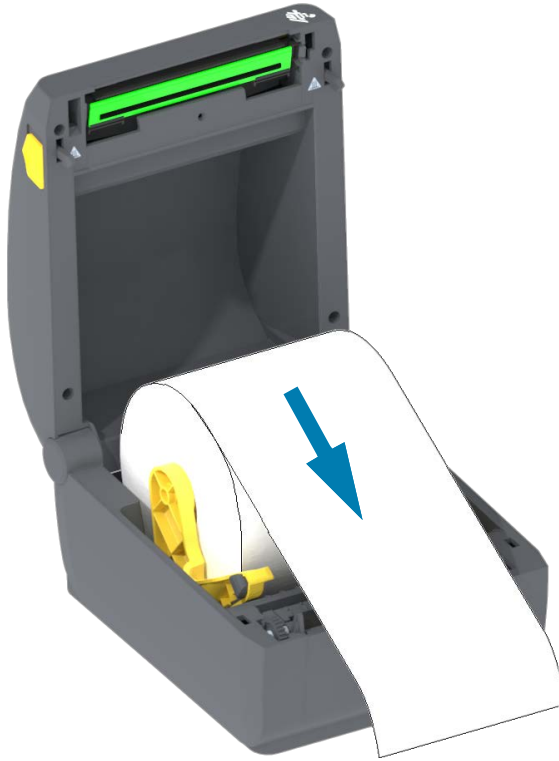
1. 打開印表機。將釋放門鎖桿向印表機前方拉。



2. 開啟耗材捲筒支架。調整耗材捲筒的方向，使其列印面在通過滾筒（驅動滾筒）時朝上。用另一隻手拉開耗材導桿，將耗材捲筒置於捲筒支架，並鬆開導桿。確認捲筒能自由轉動。捲筒不可置於耗材盒底部。



3. 將耗材拉至印表機前方外側。

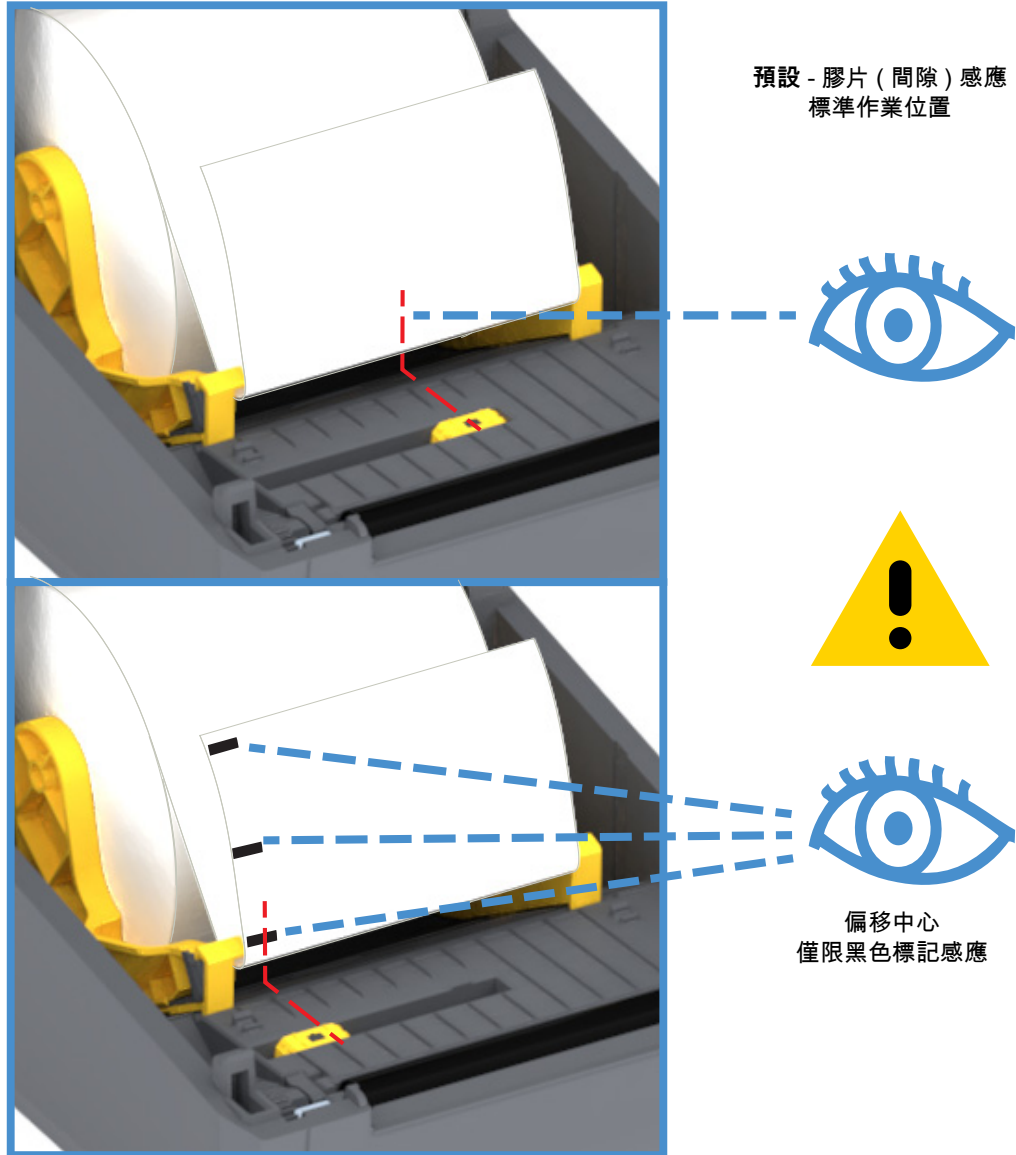


4. 將耗材推至兩根耗材導桿下方。



設定

5. 針對您的耗材類型，將耗材往上翻並對齊可移動耗材感應器。
- 針對沒有黑色標記或凹口的連續型捲筒收據類型耗材或標籤耗材，將耗材對齊預設中央位置。
 - 針對黑色標記（黑線、凹口或孔）黏背式耗材，調整感應器位置，讓感應器對齊黑色標記中央。避開耗材的中央區域，以在使用黑色標記進行操作的情況下僅使用黑色標記感應。



使用可移動感應器

可移動感應器是具備雙重功能的感應器。其提供傳輸（透視耗材）和反射耗材感應。印表機可使用這兩種感應方法，但無法同時使用。

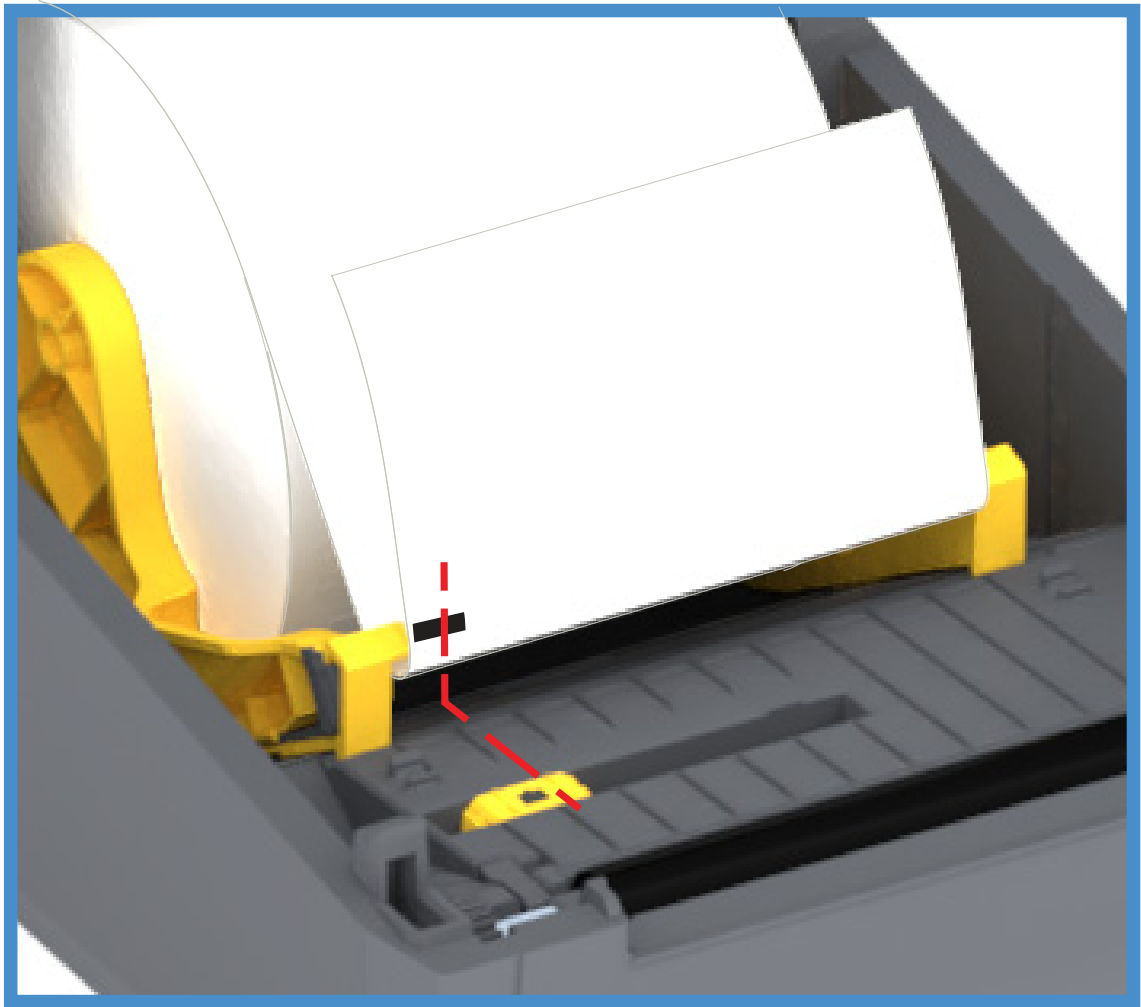
可移動感應器的預設位置，為膠片 / 間隙耗材的單一感應器位置。

可移動感應器可讓印表機使用在耗材（或耗材襯墊）背面有黑色標記或凹口（穿過耗材的孔）的耗材。感應器會對齊並非位於耗材捲筒中央的黑色標記或凹口中間，以避免膠片 / 間隙感應陣列。

調整用於黑色標記或凹口的可移動感應器

黑色標記感應會尋找耗材背面的黑色標記、黑線、凹口或孔等非反射表面，這些表面不會將感應器的近紅外光線反射回感應器的偵測器。感應器燈光與其黑色標記偵測器並排位於感應器蓋下方。

將可移動感應器的對齊箭頭置於耗材下方的黑色標記或凹口中央。感應器的對齊位置應盡可能遠離耗材邊緣，但其窗口仍可完全由標記所覆蓋。列印時，耗材可能左右移動 ± 1 公釐（由於耗材差異及處理導致的邊緣磨損）。耗材側切出的凹口也可能磨損。



裝入捲筒耗材 (續)

1. 切割器機型 - 針對已安裝選用切割器模組的印表機，請將耗材穿過切割器耗材槽，並將其拉出印表機正面。



2. 合上印表機。往下壓直到蓋子蓋緊為止。



您可能需要讓印表機針對耗材進行校準。需要調整印表機的感應器以感應標籤、襯墊和標籤之間的距離以正確進行操作。重新裝入相同耗材 (尺寸、廠商和批次) 時，您只需要按下送紙 (送入) 按鈕一次，即可準備耗材進行列印。

執行 SmartCal 耗材校準

印表機需要在列印前設定耗材參數，以獲得最佳操作。印表機會自動判定耗材類型（膠片 / 間隙、黑色標記 / 凹口或連續型），並測量耗材特性。

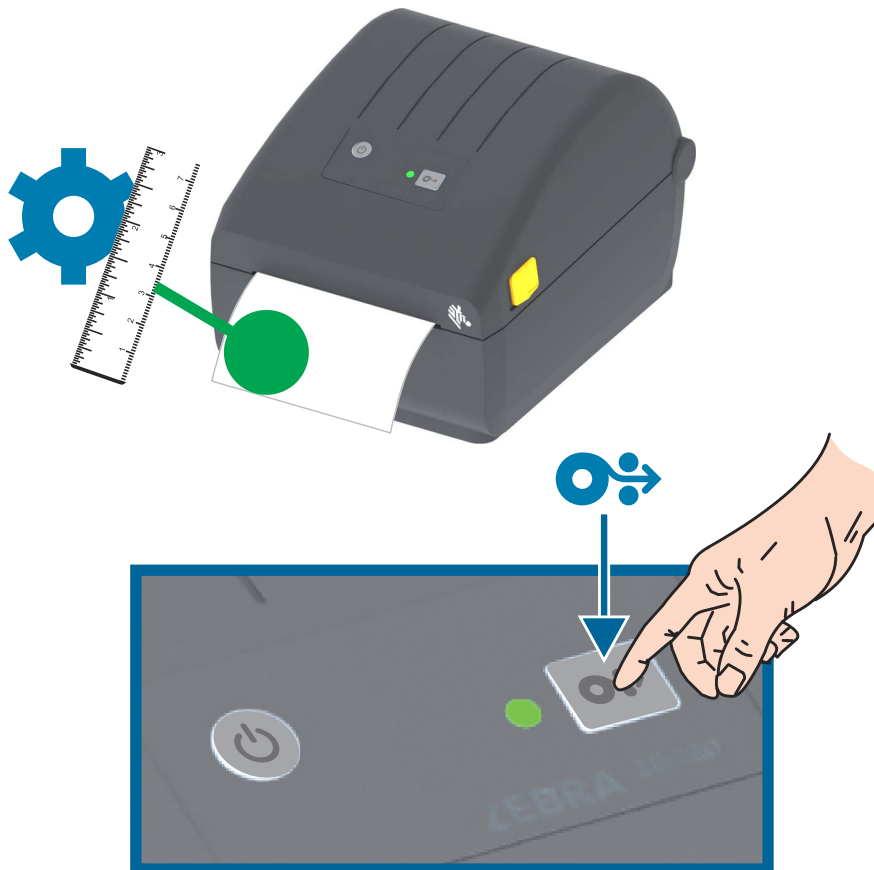


重要 • 完成特定耗材的初始校準後，便不需要在每次更換耗材時執行其他校準。列印時，印表機會自動測量耗材以針對耗材特性的細微變化進行調整。

安裝新的一捲（相同批次的）耗材後，按下「送紙（送入）」按鈕一或兩次，印表機就會同步處理標籤。然後即可繼續列印。

SmartCal 程序

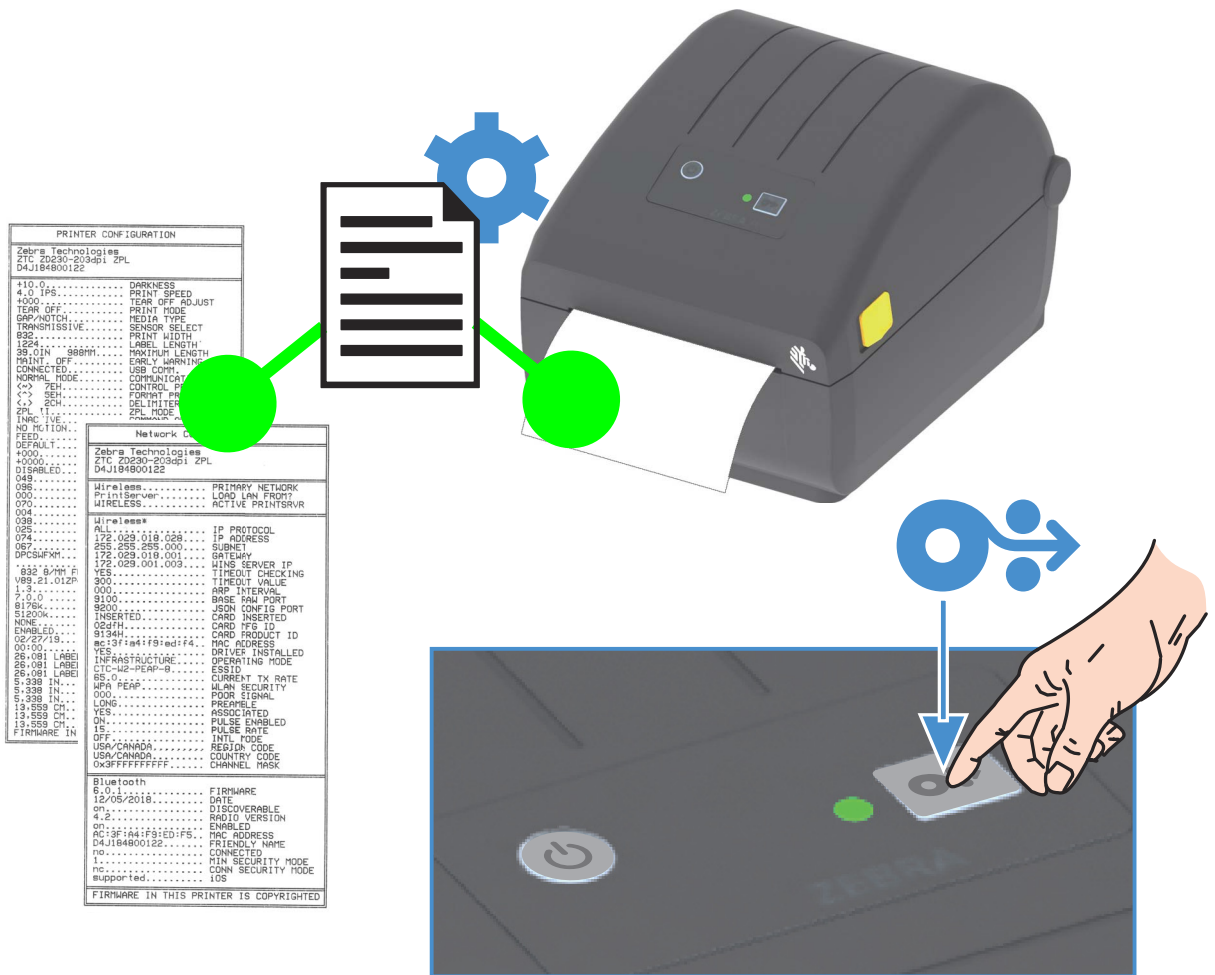
1. 請確定已將耗材正確裝入印表機，並關閉印表機頂蓋。
2. 按下「電源」按鈕以開啟印表機。
3. 印表機處於就緒狀態（狀態指示燈恆亮綠色）時，按住「送紙」按鈕約兩 (2) 秒鐘至狀態指示燈第一次閃耀。繼續按住「送紙」按鈕，直到指示燈再閃耀 2 次時立即放開「送紙」按鈕。
4. 印表機會測量一些標籤，並調整耗材感應等級。
5. 印表機停止時，狀態指示燈會轉換為恆亮綠色。



以配置報告測試列印

將印表機連接到電腦之前，請確保印表機處於正常的工作狀態。您可列印配置報告確認此狀態。配置報告列印輸出上的資訊對印表機安裝與疑難排解相當實用。

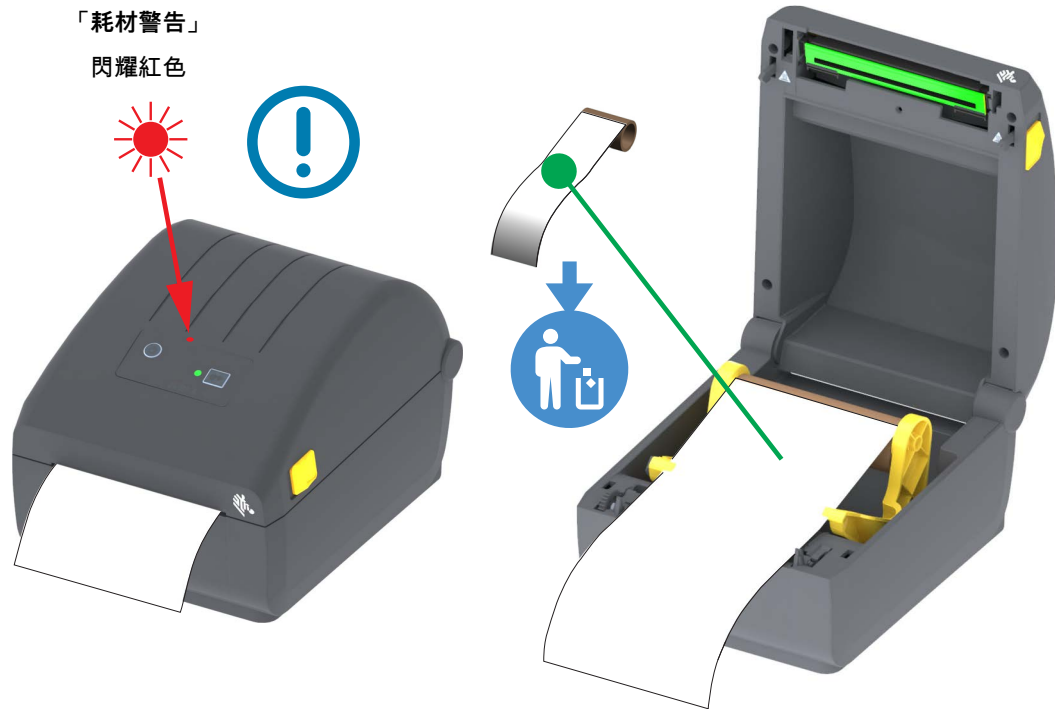
1. 請確定已將耗材正確裝入印表機，並關閉印表機頂蓋。
2. 開啟印表機。
3. 印表機處於就緒狀態（狀態指示燈恆亮綠色）時，按住「送紙」按鈕約兩 (2) 秒鐘至狀態指示燈閃爍一次後放開。
4. 印表機將列印「印表機和網路配置報告」（如下所示）。
5. 印表機停止時，狀態指示燈會轉換為恆亮綠色。



如果您無法列印這些報告，請參閱[疑難排解](#)。

偵測耗材用盡狀況

耗材用盡時，印表機的狀態指示燈會閃耀紅燈，回報「耗材用盡」狀況。此為正常耗材使用週期的一部分。



從耗材用盡狀況回復

1. 打開印表機。
2. 透過襯墊缺少的標籤，觀察耗材已於捲筒末端或接近末端。
3. 移除剩餘的耗材和捲筒核軸。
4. 插入新的一捲耗材。請參閱[裝入捲筒耗材](#)。
 - 若要安裝更多相同耗材，只要裝入新耗材並按下「送紙(送入)」按鈕一次，即可繼續列印。
 - 若要裝入不同耗材(尺寸、廠商或批次不同)，請重新裝入耗材，並執行 SmartCal 以確保取得最佳操作。
 - 請注意，變更耗材尺寸(長度或寬度)通常需要您在印表機中變更編程的耗材尺寸或作用中標籤格式。



重要 • 有時候標籤捲筒中間(而非耗材末端)可能會缺少標籤。這也會導致「耗材用盡」狀態。若要回復，您只將耗材拉過缺少的標籤，直到下一個標籤出現在滾筒上即可。合上印表機。按下「送紙(送入)」按鈕一次。印表機會重新同步處理標籤位置，並準備繼續列印。

將印表機連接到電腦

印表機支援各種介面選項和配置。這些包括：

- 通用序列匯流排 (USB 2.0) 介面 - 標準。
- 乙太網路 (LAN) - 原廠安裝選項。
- 內部 Wi-Fi (802.11ac) 和 Bluetooth Classic 4.1 (與 3.0 相容) - 原廠安裝選項。
 - WiFi 模組包括藍牙低功耗 (低速連線)，適用於使用執行於 Android 或 iOS 裝置之軟體的印表機配置。

預先安裝 Windows® 印表機驅動程式

安裝 **Zebra Setup Utilities (ZSU)** 後，再開啟連接 PC 的印表機電源。公用程式會先安裝 Zebra Windows 驅動程式。然後 ZSU 安裝精靈會提示您開啟印表機電源。遵循指示完成印表機安裝。

Zebra Setup Utility 是針對協助您安裝印表機而設計。下列頁面討論所有實體印表機通訊介面的佈線與特定參數，協助您進行事先與接上電源後的配置設定。Zebra Setup Utilities 配置精靈會在適當時間指導您開啟印表機電源以完成印表機的安裝。

如需設定網路 (乙太網路或 Wi-Fi) 和藍牙通訊的詳細資訊，請參閱下列指南：

- [Wired and Wireless Print Server User Guide](#) (有線和無線列印伺服器使用者指南)
- [Bluetooth Wireless Guide](#) (藍牙無線指南)

介面纜線要求

資料纜線必須是完全屏蔽的構造，並且配有金屬或金屬化的接頭罩。只有遮蔽的纜線和接頭才能防止電子雜訊的輻射和接收。

若要儘量減少纜線接收電氣雜訊：

- 資料纜線的長度應儘可能短 (建議長度為 1.83 公尺 [6 英尺])。
- 資料纜線不要和電源線緊束在一起。
- 資料纜線不要繫在電線導管上。

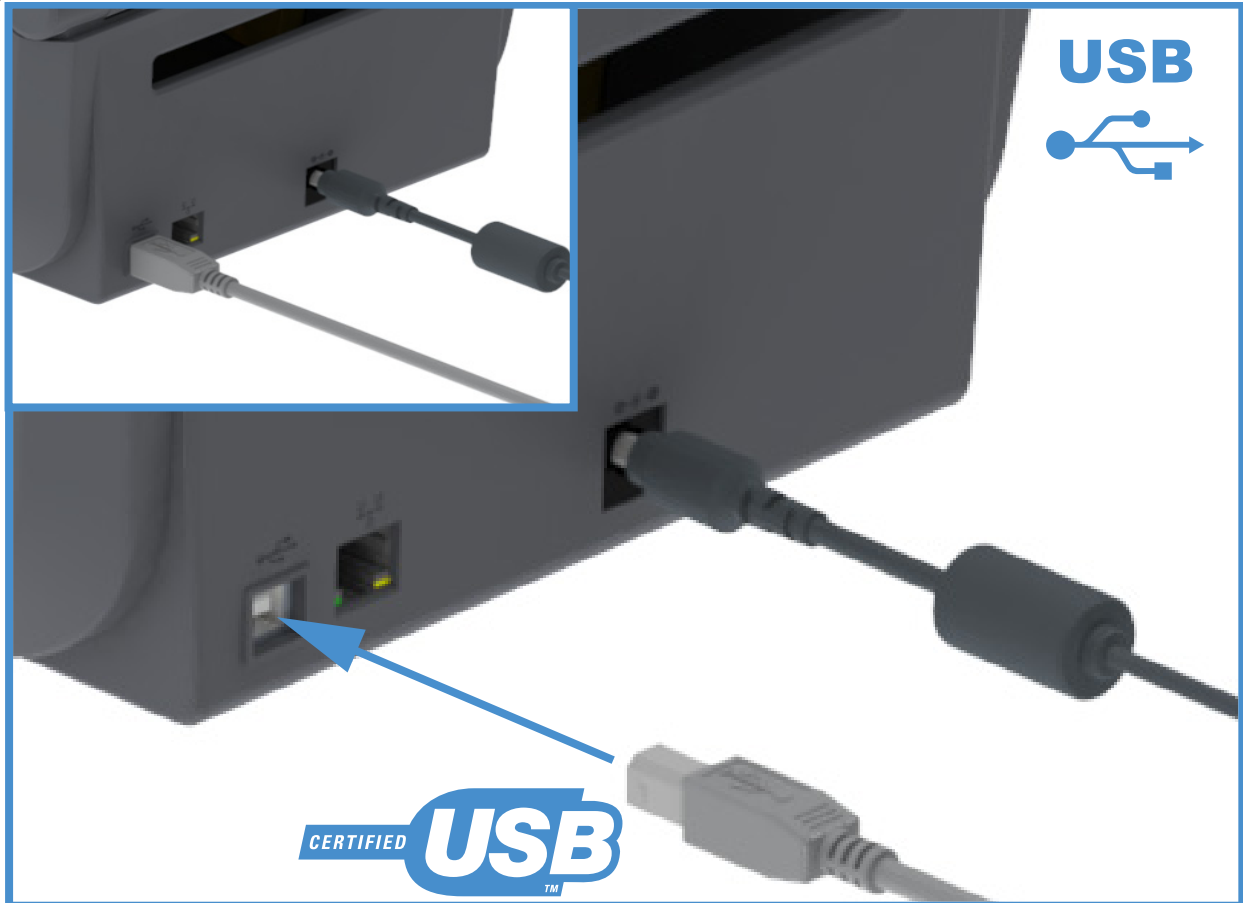


重要 • 本印表機符合 FCC 15 部份對 B 級設備的「規定與管制」，採用的是完全遮蔽的資料纜線。使用非遮蔽式纜線可能使輻射量超過 B 級的限制。

USB 介面

通用序列匯流排 (2.0 版相容) 提供與您現有 PC 硬體相容的高速介面。USB 的「隨插即用」設計使得安裝很容易。多台印表機可以共用一個 USB 連接埠 / 集線器。

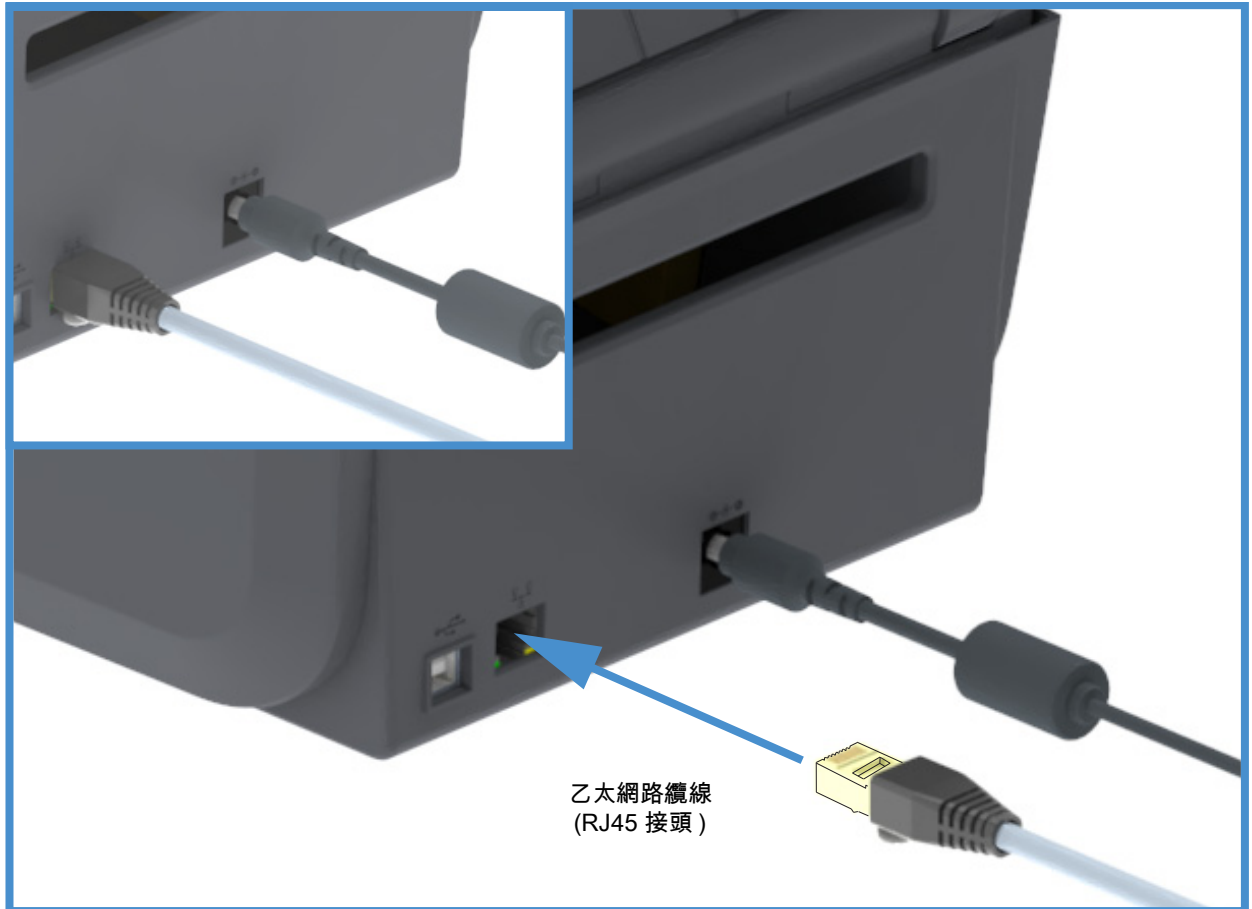
使用 USB 纜線時，請確認纜線或纜線包裝上印有「Certified USB™」(如下所示) 標誌，以確保和 USB 2.0 相容。



乙太網路 (LAN、RJ-45)

本印表機需要等級為 CAT-5 或更好的 UTP RJ45 乙太網路纜線。

本印表機內建網路列印伺服器。如需配置印表機，使其在相容的乙太網路上執行的詳細資訊，請參閱《Wired and Wireless Print Server users guide (有線和無線列印伺服器使用者指南)》。印表機必須經過設定，才能在網路上執行。您可以透過印表機列印伺服器的網頁，存取印表機所在的列印伺服器。



乙太網路狀態 / 活動指示燈

印表機上的乙太網路接頭具有兩 (2) 個部分可見的狀態 / 活動指示燈，以提供接頭的介面狀態。

LED 狀態	說明
皆為熄滅	未偵測到乙太網路連結
綠色	偵測到 100 Mbps 連結
綠色及琥珀色閃耀	偵測到 100 Mbps 連結和乙太網路活動
琥珀色	偵測到 10 Mbps 連結
琥珀色及綠色閃耀	偵測到 10 Mbps 連結和乙太網路活動

指定網路存取的 IP 位址

乙太網路 (LAN 和 WLAN) 上的所有裝置皆需要網路 IP (網際網路通訊協定) 位址。需要本印表機的 IP 位址，以存取印表機進行列印和印表機配置。您可以透過下列五種方式來指定 IP 位址：

- DHCP (動態主機連線通訊協定) - 預設設定
- Zebra Setup Utilities (包括 ZebraDesigner Windows 印表機驅動程式)
- Telnet
- 行動應用程式
- ZebraNet Bridge

個人網路的 DHCP

印表機依預設為使用 DHCP 於乙太網路 LAN 或 Wi-Fi 網路上操作。此設定主要是用於個人網路。每次開啟印表機時，網路會自動提供新的網路 IP 位址。Windows 印表機驅動程式則使用靜態 IP 位址來連線到印表機。若印表機初始化安裝後，其指定的 IP 位址已經變更，則需變更印表機驅動程式中設定的 IP 位址來存取印表機。

受管理的網路

在結構化的網路 (LAN 或 Wi-Fi) 上使用印表機需要網路管理員指定印表機的靜態 IP 位址，並需要其他的設定以便能在網路上正確運作。

列印伺服器 - 預設使用者 ID 和密碼

部分功能需要預設使用者 ID 和 / 或預設密碼，或若您的印表機具有 Wi-Fi 選項，才能存取印表機的列印伺服器。原廠預設值如下所示：

- 使用者 ID：**admin**
- 密碼：**1234**

Wi-Fi 和 Bluetooth Classic 無線連線選項

本指南簡短說明內部 Wi-Fi 列印伺服器和 Bluetooth Classic 4.X 無線連線選項的基本配置。本手冊僅在 [設定 Wi-Fi 列印伺服器選項](#) 中，簡短說明如何將 Wi-Fi 安裝為 Wi-Fi 和 Bluetooth Classic 無線連線選項的一部分。請參閱 Zebra 網站的《[Wired and Wireless Print Server User Guide \(有線和無線列印伺服器使用者指南 \)](#)》，以取得印表機乙太網路操作的詳細資訊。

本手冊僅在 [藍牙選項配置](#) 中，簡短說明如何將藍牙安裝為 Wi-Fi 和 Bluetooth Classic 無線連線選項的一部分。請參閱 Zebra 網站的《[Bluetooth Wireless Guide \(藍牙無線指南 \)](#)》，以取得印表機藍牙操作的詳細資訊。

Windows[®] 作業系統的設定

本節可協助您設定印表機與 Windows 作業系統環境間的通訊。

Windows 到印表機通訊設定 (概述)

適用於受支援 Windows 作業系統 (最常見) 的本機 (有線) 連線：

1. 請從 Zebra 網站下載 **Zebra Setup Utilities**。
 - ZD200 系列 熱感應 印表機 — www.zebra.com/zd200d-info
2. 請從您的下載目錄執行 **Zebra Setup Utilities**。
3. 按一下 「**Install New Printer (安裝新的印表機)**」，執行安裝精靈。
4. 選取 「**Install Printer (安裝印表機)**」，並從 ZDesigner 印表機清單中選取您的印表機機型。
5. 選取 USB 連接埠並連接至 PC。使用 USB 介面來協助精靈引導安裝網路或 Bluetooth Classic (4.0)。
6. 開啟印表機電源並針對您的介面類型設定印表機通訊。
7. 使用 Windows 驅動程式列印 「**Test Print (測試列印)**」以確認 Windows 的操作。

安裝 Windows® 印表機驅動程式

安裝 Zebra Setup Utilities (ZSU) 後，再開啟連接 PC 的印表機電源 (執行受支援 Windows 作業系統的 Zebra 驅動程式)。公用程式會先安裝 Zebra Windows 驅動程式。然後 ZSU 安裝精靈會提示您開啟印表機的電源。繼續依照指示完成印表機安裝。

Zebra Setup Utility 的設計目的，在於協助您在執行 Windows 作業系統的電腦上設定印表機通訊。下列頁面討論所有實體印表機通訊介面的佈線與特定參數，協助您進行事先與接上電源後的配置設定。Zebra Setup Utilities 配置精靈會在適當時間指導您開啟印表機電源以完成印表機的安裝。

如需安裝乙太網路 (網路) 與藍牙介面的詳細資訊：

- Wired and Wireless Print Servers User Guide (有線和無線列印伺服器使用者指南)
- Bluetooth Wireless Guide (藍牙無線指南)

設定 Wi-Fi 列印伺服器選項

本節簡短說明內部 Wi-Fi 列印伺服器選項的基本配置。如需詳細資訊，請參閱《Wired and Wireless Print Servers User Guide (有線和無線列印伺服器使用者指南)》。



附註 • 無線電選項 (包括 Wi-Fi、Bluetooth Classic 和藍牙低功耗)，僅作為原廠安裝配置提供。

您可以使用下列方式配置印表機來進行無線操作。本「基本指南」僅包含第一個選項「連線精靈」。

- 透過「連線精靈」，您可以編寫 ZPL 指令碼。在公用程式的最後一個畫面上，您可以選擇將指令直接傳送到印表機，或者您也可以選擇將 ZPL 指令碼儲存到檔案中。儲存的 ZPL 檔案有幾種用途：
 - 可以透過任何可用連線 (序列、平行、USB 或有線列印伺服器) 將檔案傳送到印表機。
 - 可以在將網路設定恢復為原廠預設值之後，將檔案重新傳送到印表機。
 - 可以將檔案傳送到使用相同網路設定的多部印表機。
- 透過 ZPL 指令碼，您可以編寫自己的指令碼。使用 ^WX 指令來設定安全類型的基本參數。您可以透過任何可用連線 (序列、平行、USB 或有線列印伺服器) 來傳送指令。如需此選項的詳細資訊，請參閱《ZPL Programming Guide (ZPL 程式指南)》。
- 透過 Set/Get/Do (SGD) 指令 (已將其傳送到印表機)。從 wlan.security 開始，設定無線安全類型。視您選取的安全類型而定，將需要其他 SGD 指令來指定其他參數。您可以透過任何可用連線 (序列、平行、USB 或有線列印伺服器) 來傳送指令。如需此選項的詳細資訊，請參閱《ZPL Programming Guide (ZPL 程式指南)》。

用 ZebraNet Bridge's Connectivity Wizard (ZebraNet Bridge 連線精靈) 設定



附註 • 將您的印表機連接及配置至雲端、WLAN 和 LAN 的慣用工具現為 Link-OS Profile Manager。您可透過 <http://www.zebra.com/software> 取得 Profile Manager 和 ZebraNet Bridge Enterprise (本機及 LAN 配置) 公用程式。需要 ZebraNet Bridge Enterprise 1.2.5 版或更新版本來正確配置印表機以供使用。

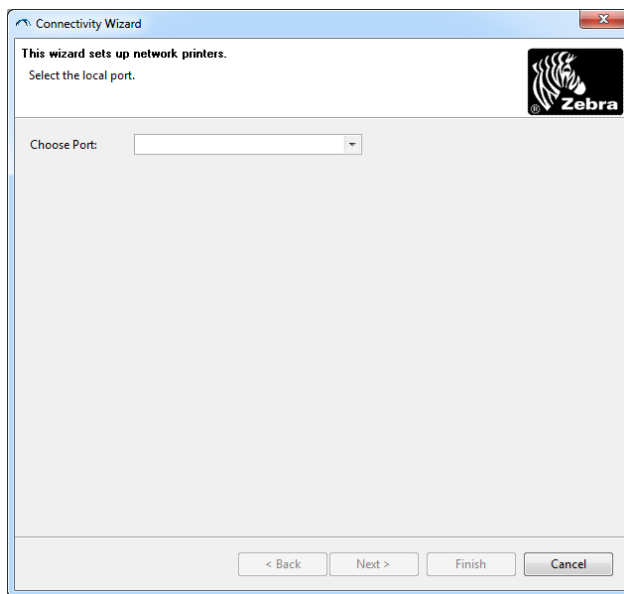
「連線精靈」(軟體的一部分) 可以為您編寫適當的 ZPL 指令碼，讓您輕鬆設定印表機以進行無線操作。當您第一次安裝無線列印伺服器，或將網路選項設定回原廠預設值之後，請使用此公用程式。



附註 • 使用「Connectivity Wizard (連線精靈)」時，您一次只能設定一部列印伺服器。若要設定多部列印伺服器(有線和無線)，請分別為每部列印伺服器執行一次程式。

若要使用「Connectivity Wizard (連線精靈)」，請完成下列步驟：

1. 請在電腦上安裝 ZebraNet Bridge Enterprise (若尚未安裝)。您可於 Zebra 網站 <http://www.zebra.com/software> 取得程式。
2. 啟動 ZebraNet Bridge Enterprise 程式。
若提示您輸入序號，您可以按一下「Cancel (取消)」。您仍能夠使用「連線精靈」。
3. 從功能表列，選取「Tools (工具)」>「Connectivity Wizard (連線精靈)」。「連線精靈」隨即開啟。

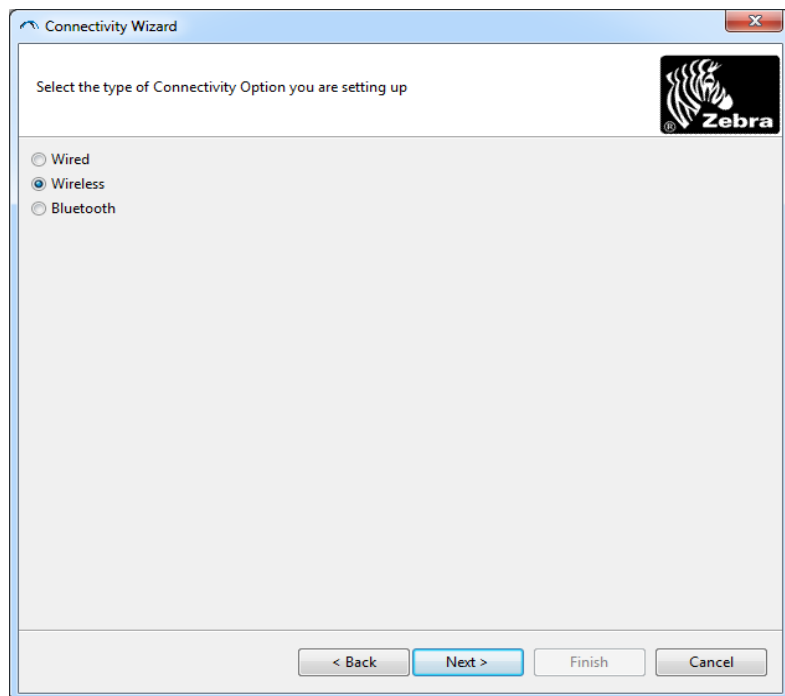


4. 從「Choose Port (選取連接埠)」清單中，選取您的印表機要連接的連接埠。
 - 如果您將儲存檔案但不將其傳送到印表機，您則可以選取任何可用的連接埠。
 - 如果您選取「File (檔案)」，程式將要求您瀏覽至您想要儲存檔案的位置。
 - 如果您選取序列埠，則序列配置資訊會出現在「Choose Port (選取連接埠)」清單的下方。如有必要，請變更序列通訊設定以與印表機設定相符。

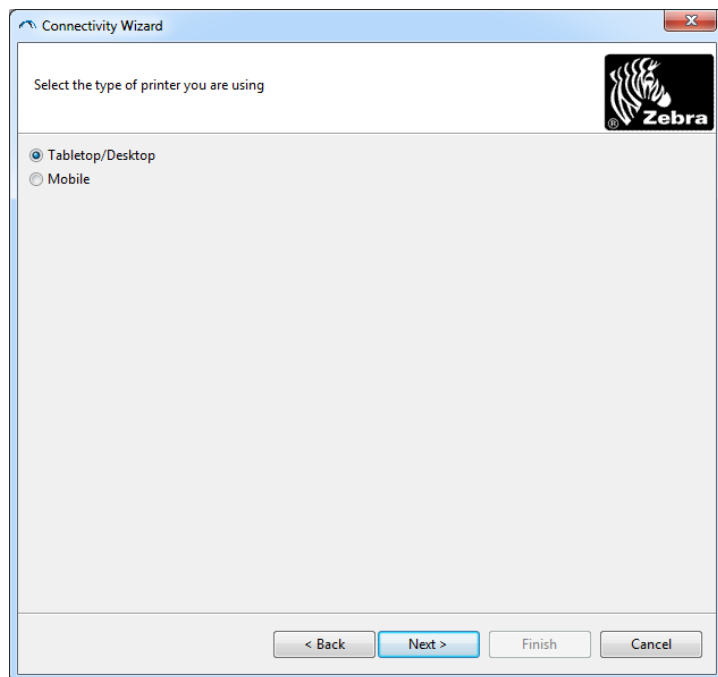


附註 • 如果連接埠正在由另一個裝置使用，則不會包含在此下拉式清單內。

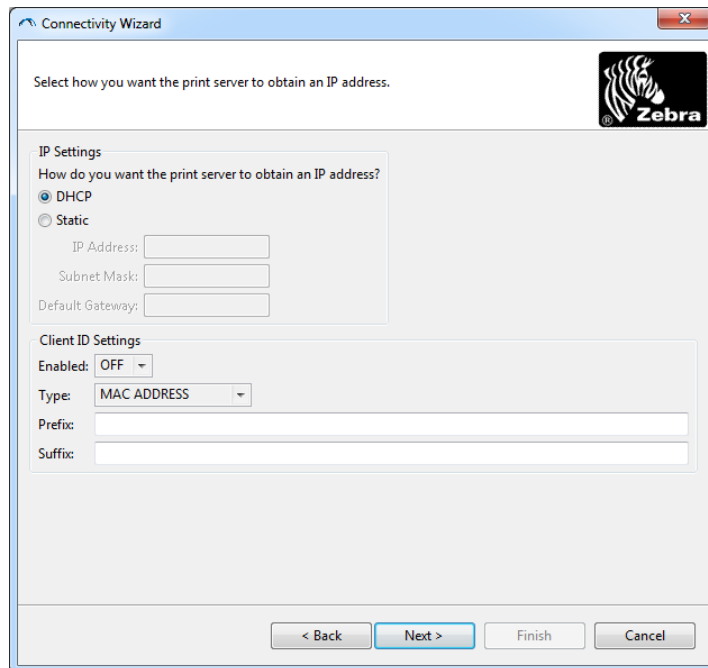
5. 按一下「Next (下一步)」。
精靈會提示您選取要設定的列印伺服器裝置。



6. 選取「Wireless (無線)」，然後按一下「Next (下一步)」。
精靈會提示您選取正在使用的印表機類型。



7. 選取您正在使用的印表機類型，然後按一下「Next (下一步)」。精靈會提示您選取無線 IP 資訊。



8. 啟用 DHCP (動態) 或靜態 IP 選項。

- **DHCP**

1. 選取「DHCP」，然後按一下「Next (下一步)」。
2. 繼續 [步驟 9](#)。

- **靜態 (IP)**

3. 選取「Static (靜態)」。
4. 即會啟動 IP 設定欄位。
5. 輸入無線列印伺服器的「IP Address (IP 位址)」、「Default Gateway (預設閘道)」和「Subnet Mask (子網路遮罩)」。請與您的網路管理員聯絡以取得正確的值。
6. 繼續 [步驟 9](#)。

9. 按一下「Next (下一步)」。
「Wireless Settings (無線設定)」視窗隨即開啟。

The screenshot shows a Windows dialog box titled "Connectivity Wizard" with a Zebra logo in the top right corner. The dialog contains the following sections and fields:

- General Security:**
 - ESSID:
 - Security Mode:
 - Security Username:
 - Security Password:
- WEP Options:**
 - Authentication Type:
 - WEP Index:
 - Encr. Key Storage: Hex String
 - When using hex WEP keys, do not use a leading 0x
 - WEP Key 1:
 - WEP Key 2:
 - WEP Key 3:
 - WEP Key 4:
- Kerberos Settings:**
 - Kerberos User:
 - Kerberos Password:
 - Kerberos Realm:
 - Kerberos KDC:
- WPA:**
 - PSK Type: Hex String
 - PSK Name:
- EAP:**
 - Optional Private Key:

At the bottom of the dialog, there are four buttons: "< Back", "Next >" (highlighted in blue), "Finish", and "Cancel".

10. 輸入 ESSID。



附註 • 在完成這些步驟之前，必須在存取點設定 ESSID 與密碼 (若有使用的話)。

11. 從下拉式清單中，選取「Security Mode (安全模式)」。

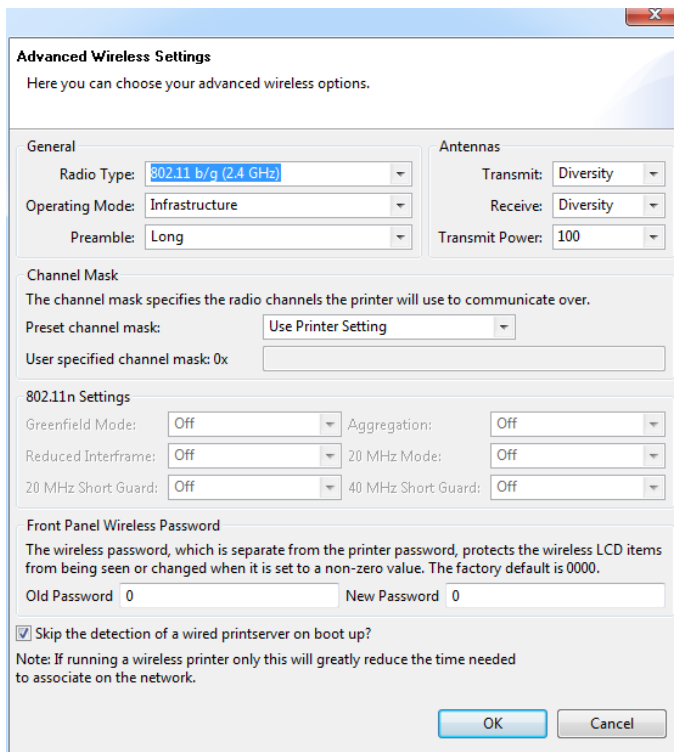
- **None (無)** (未選取安全性通訊協定)
- **EAP-TLS、EAP-TTLS、EAP-FAST 或 WPA-EAP-TLS**
在視窗的 EAP 部份，視需要輸入「**Private Key (選擇性私密金鑰)**」。
按一下「Next (下一步)」然後繼續[步驟 12](#)。
- **PEAP、LEAP、WPA-EAP-TTLS、WPA-PEAP 或 WPA-LEAP**
在視窗的「General Security (一般安全)」區段，輸入「**Security Username (安全使用者名稱)**」及「**Password (密碼)**」。
按一下「Next (下一步)」然後繼續[步驟 12](#)。
- **WPA-PSK**
在視窗的 WPA 區段：
 1. 選取「**PSK Type (PSK 類型)**」。
 2. 輸入「**PSK Name (PSK 名稱)**」。按一下「Next (下一步)」然後繼續[步驟 12](#)
- **WPA-EAP-FAST**
 3. 在視窗的「General Security (一般安全)」區段，輸入「**Security Username (安全使用者名稱)**」及「**Password (密碼)**」。
 4. 在視窗的 EAP 部份，視需要輸入「**Private Key (選擇性私密金鑰)**」。
按一下「Next (下一步)」然後繼續[步驟 12](#)。
- **KERBEROS**
在視窗的「Kerberos Settings (Kerberos 設定)」部分，輸入下列值：
 - Kerberos User (Kerberos 使用者)
 - Kerberos Password (Kerberos 密碼)
 - Kerberos Realm (Kerberos 領域)
 - Kerberos KDC



附註 • 「內部無線 Plus」列印伺服器或無線電卡不支援 KERBEROS。

按一下「Next (下一步)」然後繼續[步驟 12](#)。

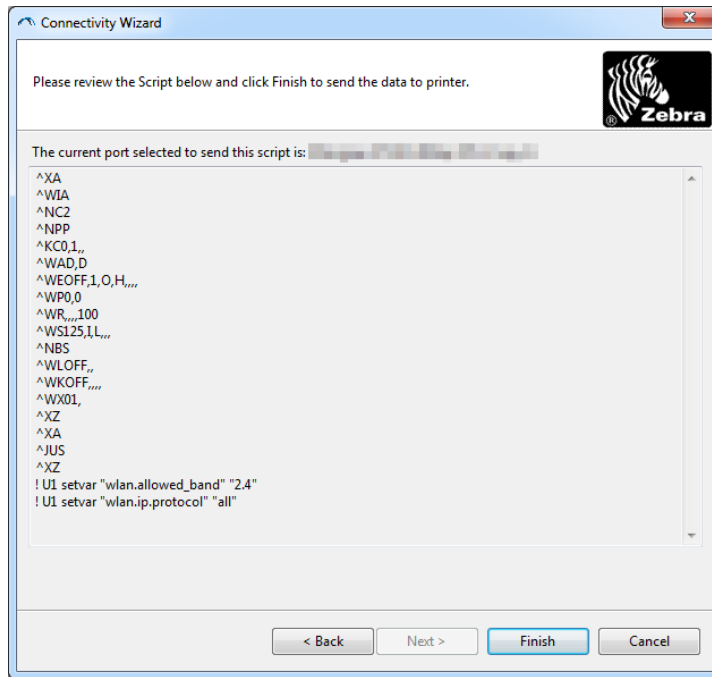
12. 按一下「Wireless Settings (無線設定)」視窗中的「Advanced Options (進階選項)」。
「Advanced Wireless Settings (進階無線設定)」視窗隨即開啟。



13. 檢視「Advanced Wireless Settings (進階無線設定)」視窗中的設定。視需要變更設定，然後按一下「OK (確定)」。即會返回「Wireless Settings (無線設定)」視窗。

14. 按一下「Next (下一步)」。

根據您在「Wireless Setup Wizard (無線設定精靈)」中的選項，程式會編寫適當的 ZPL 指令並顯示它們以供您檢視。若您選取桌上型，則會顯示類似的對話方塊。



15. 決定您是否立即傳送指令碼或將其儲存以供日後使用。

使用配置指令碼

透過您在此程序的開頭選取的連接埠，將 ZPL 指令碼傳送到印表機來完成設定

1. 確認印表機已透過連接至 USB 連接埠的纜線連接至電腦。
2. 開啟印表機 (如果尚未開啟)。
3. 在「Review and Send ZPL for Wireless (針對無線檢視及傳送 ZPL)」視窗上，按一下「Finish (完成)」。
4. 印表機會透過介面連接埠將 ZPL 指令碼傳送到印表機。「Wireless Setup Wizard (無線設定精靈)」畫面會關閉。
5. 關閉印表機再重新開啟。

儲存配置指令碼

將 ZPL 指令碼儲存到檔案中，以供日後使用或其他印表機使用



附註 • 您可以將 ZPL 指令碼檔案傳送到使用相同配置的多部印表機，或者您也可以將檔案傳送到已將網路設定回復到原廠預設值的印表機。這可以讓您不必多次執行「Wireless Setup Wizard (無線設定精靈)」。

1. 在「Review and Send ZPL for Wireless (針對無線檢視及傳送 ZPL)」視窗上，反白指令碼，以滑鼠右鍵按一下，然後選取「Copy (複製)」。
2. 開啟文字編輯器 (例如 Notepad)，然後將指令碼貼到應用程式中。
3. 儲存指令碼。
4. 在「Connectivity Wizard (連線精靈)」中，按一下「Cancel (取消)」來結束，而不在此時傳送指令碼。
5. 開啟印表機 (如果尚未開啟)。
6. 透過您所選擇的連線將 ZPL 檔案傳送至印表機。
7. 觀察印表機指示燈上的無線狀態，並確認您已設定印表機的無線連線功能。

藍牙選項配置

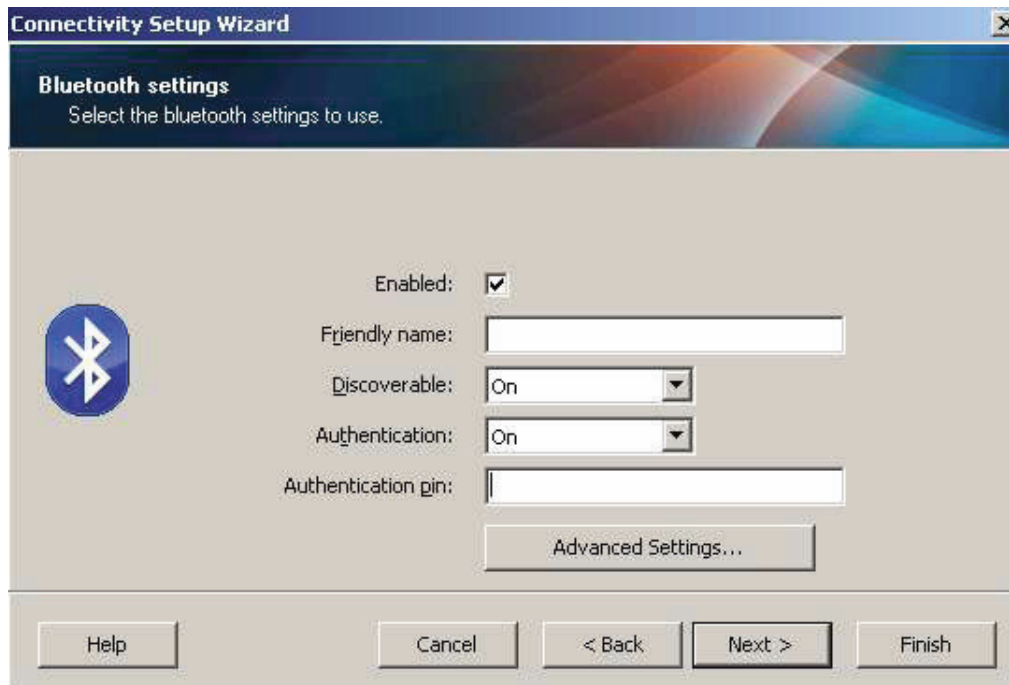
Zebra Setup Utilities 提供快速且輕鬆的方式讓您設定藍牙無線連線到您的印表機。

1. 按兩下桌面上的 Zebra Setup Utilities 圖示以開啟程式。
2. 從印表機連接 USB 纜線至您的電腦。
3. 在第一個 ZSU 畫面中，反白視窗中顯示的印表機然後按一下所顯示的「Configure Printer Connectivity (配置印表機連線)」。
4. 在「Connectivity Type (連線類型)」畫面中，選取「Bluetooth (藍牙)」，然後按一下「Next (下一步)」按鈕。



5. 在「Bluetooth Settings (藍牙設定)」畫面中，勾選「Enabled (啟用)」以啟用藍牙功能。
6. 在「Friendly Name (易記名稱)」文字欄位中，設定裝置的藍牙名稱。裝置偵測期間會顯示此名稱且中央裝置將以此名稱標籤印表機。
7. 將「Discoverable (可偵測)」設定為「On (開啟)」或「Off (關閉)」即可設定裝置是否將在中央裝置尋找新裝置進行配對時顯示。
8. 將「Authentication (驗證)」設定為「On (開啟)」。(附註:Link-OS 中不存在此設定，如果您想要在 ZSU 中輸入 PIN 碼，則需要開啟此設定。印表機實際的驗證設定可在「Advanced Settings (進階設定)」功能表的「Security Mode (安全性模式)」中設定。)

9. 驗證 PIN 碼欄位中設定的值會因中央裝置的藍牙 (BT) 版本而有所不同。若中央裝置使用 BT v2.0 或較舊的版本，請在此欄位中輸入數值。系統將提示您在中央裝置上輸入相同的值以確認配對。進行 PIN 碼配對時也必須在「Advanced Settings (進階設定)」中選取「Security Mode (安全性模式)」2 或 3。



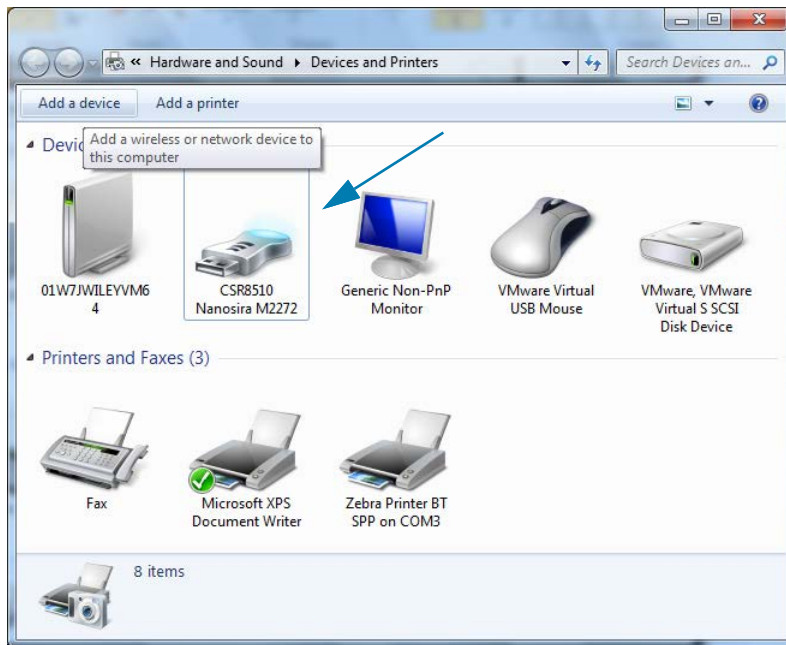
10. 若中央裝置使用 BT v2.1 或較新的版本，則此設定不會造成影響。BT v2.1 及較新的版本使用「安全簡易配對 (SSP)」，不需要使用 PIN 碼。
11. 按一下「Advanced Settings (進階設定)」按鈕將顯示「Advanced Bluetooth Settings (進階藍牙設定)」視窗。如需進階設定的詳細資訊，請參閱《Wired and Wireless Print Server Guide (有線和無線列印伺服器指南)》。
12. 按一下「Next (下一步)」繼續設定您的印表機。
13. 系統將顯示可適當設定您印表機的 SGD 指令。按一下「Next (下一步)」以繼續至「Send Data (傳送資料)」畫面。
14. 在「Send Data (傳送資料)」畫面中，請按一下您想將指令送到的印表機，或按一下「File (檔案)」按鈕將儲存至檔案，以供稍後再次使用。
15. 若要傳送指令至印表機，請按一下「Finish (結束)」按鈕。印表機將更新並重新啟動。您現在可以拔除印表機上的 USB 介面。
16. 若要完成藍牙配對程序，請在中央裝置上啟用藍牙裝置搜尋並遵循中央裝置所提供的指示。

連線到 Windows Vista® SP2 或 Windows 7® 中央裝置

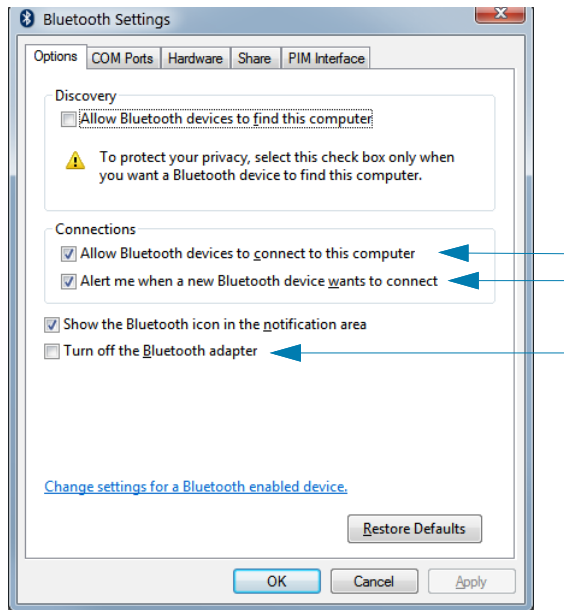
Windows Vista (SP2 或更高版本) 和 Windows 7 的藍牙安裝與 XP 安裝不同。

- **Windows Vista** : 按一下「Start (開始)」按鈕，再按一下「Control Panel (控制台)」、「Hardware and Sound (硬體和音效)」、「Printers (印表機)」，然後按一下「Add a printer (新增印表機)」以開啟「Add Printer (新增印表機)」精靈。
- **Windows 7** : 按一下「Start (開始)」按鈕，然後在「Start (開始)」功能表上按一下「Devices and Printers (裝置和印表機)」以開啟裝置和印表機。
- 主機電腦中有些非 Microsoft 藍牙硬體鎖和內建藍牙裝置僅支援安全簡易配對 (SSP) 列印最基本的驅動程式，而且可能無法正常完成「Add printer (新增印表機)」精靈。您可能需要到「Control Panel (控制台)」的「Bluetooth Devices (Bluetooth 裝置)」中，或從 Windows「Start (開始)」列的系統匣中啟動「device (裝置)」(您正在安裝的藍牙印表機)的 SSP。將印表機安裝到本機印表機 (您印表機的 USB)，然後在完成安裝至 SPP (虛擬序列埠) COM 埠後變更「連線埠」。

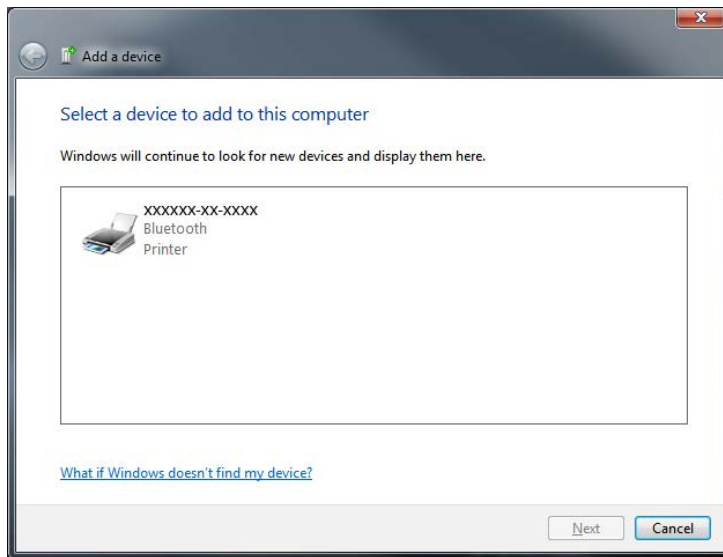
1. 從 Windows 開始功能表存取「Devices and Printers (裝置和印表機)」。
2. 在「Devices and Printers (裝置和印表機)」視窗中選取藍牙裝置。注意下方的一般 Windows 藍牙圖示。



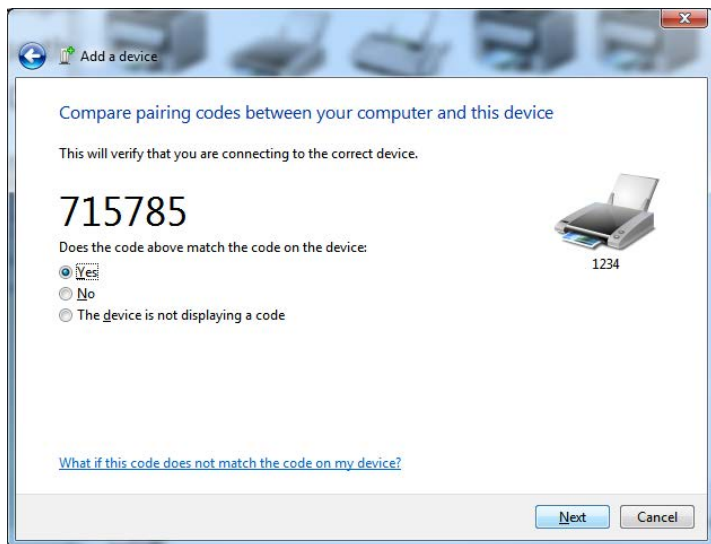
3. 將滑鼠游標懸停在藍牙圖示上，反白圖示。以滑鼠右鍵按一下已反白顯示的藍牙圖示。在快顯功能表上選取「Bluetooth Settings (藍牙設定)」。請確認兩個連線核取方塊皆已勾選。請確認「Turn off the Bluetooth adapter (關閉藍牙配接器)」未勾選。按一下「Apply (套用)」按鈕。按一下「OK (確定)」按鈕關閉視窗。



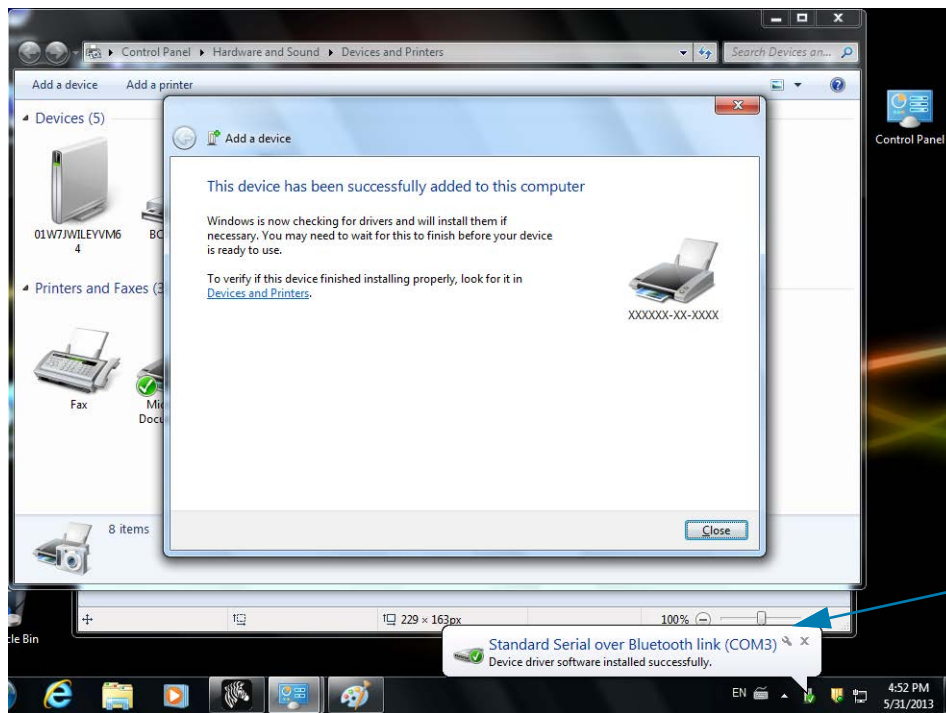
4. 按一下「Devices and Printers (裝置與印表機)」視窗上方工具列的「Add a device (新增裝置)」。
5. 稍待一會後，「Add a device (新增裝置)」視窗將填入您附近的藍牙裝置。
5. 開啟已啟用藍牙 4.0 (3.0 相容) 的 Zebra 印表機電源。稍待一會後，「Add a device (新增裝置)」視窗將新增您的印表機。按一下印表機圖示。按一下滑鼠右鍵並選取「Add a device (新增裝置)」。



6. 印表機會列印配對代碼。請確認配對編號與顯示螢幕上的編號相符。如果編號相符，則按下「Add a device (新增裝置)」視窗的「Next (下一步)」按鈕。



7. 配對程序成功完成時，將顯示下列訊息。

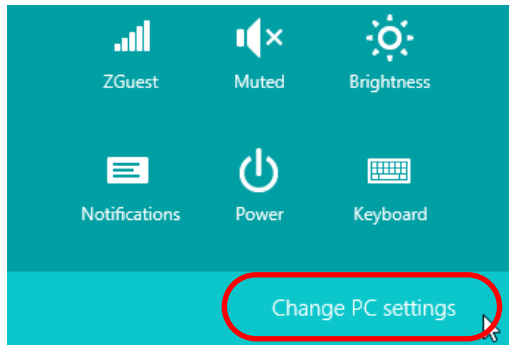


附註 • 請注意快顯工具列中顯示的 COM 連接埠編號。此編號僅會出現幾秒。

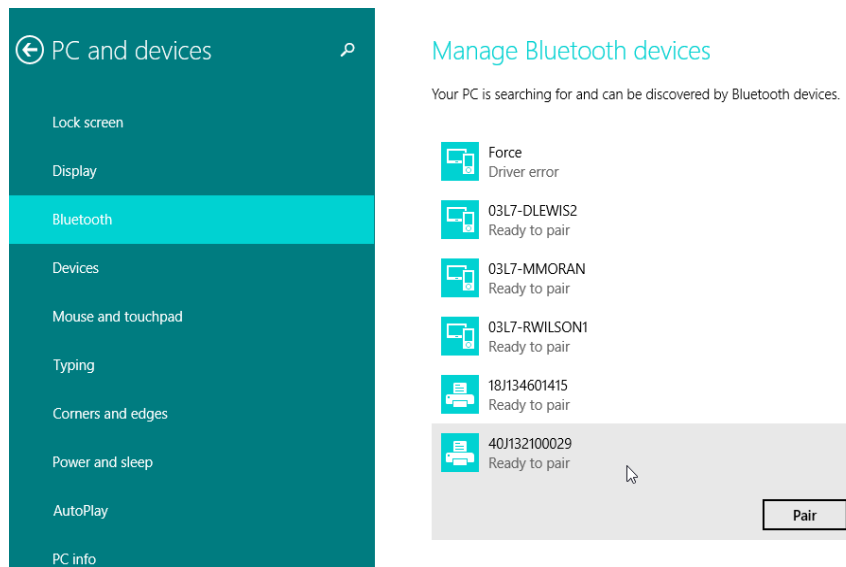
將印表機連接到 Windows 8 OS

新增（也稱為配對）已啟用藍牙功能的裝置前，請確定其已開啟且可偵測。如上一節「[連線到 Windows Vista® SP2 或 Windows 7® 中央裝置](#)」所述，您的 Windows 裝置可能需要藍牙配接器才能連線至藍牙裝置。請參閱裝置製造商的使用者手冊，以取得進一步資訊。

1. 從螢幕右邊撥動進來或將您的滑鼠移至螢幕右邊，選取「**Settings (設定)**」，然後選取「**Change PC Settings (變更電腦設定)**」。



2. 選取「**PC and devices (電腦和裝置)**」，然後選取「**Bluetooth (藍牙)**」。Windows 顯示已啟用藍牙功能的裝置後，選取該裝置並按一下「**Pair (配對)**」。




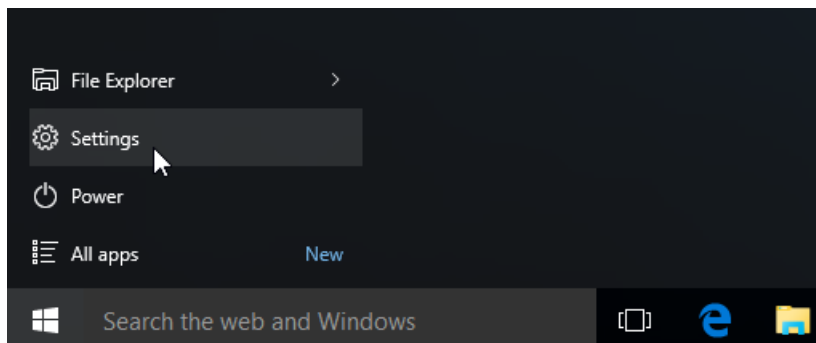
附註 • Windows 只會顯示配對代碼 10 秒鐘，因此請快速完成此步驟！

3. 遵循螢幕上的指示完成裝置配對。

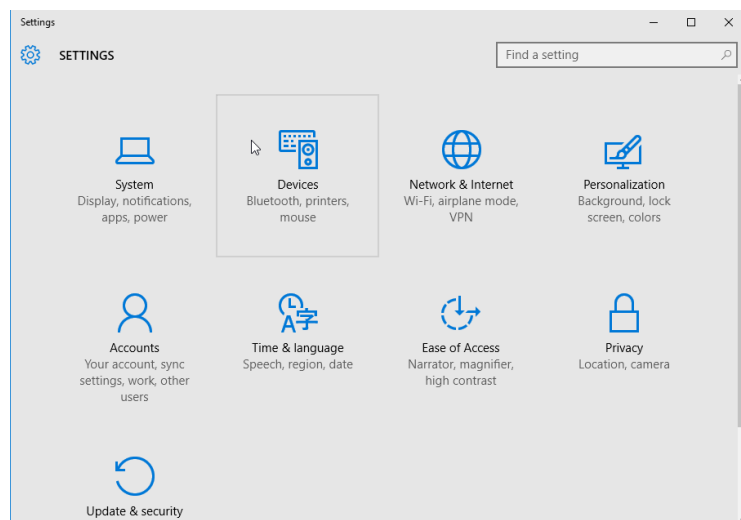
將印表機連接到 Windows 10 OS

新增 (也稱為配對) 已啟用藍牙功能的裝置前，請確定其已開啟且可偵測。如上一節「在 Windows 7 PC 上安裝印表機」所述，您的 Windows 裝置可能需要藍牙配接器才能連線至藍牙裝置。請參閱裝置製造商的使用者手冊，以取得進一步資訊。

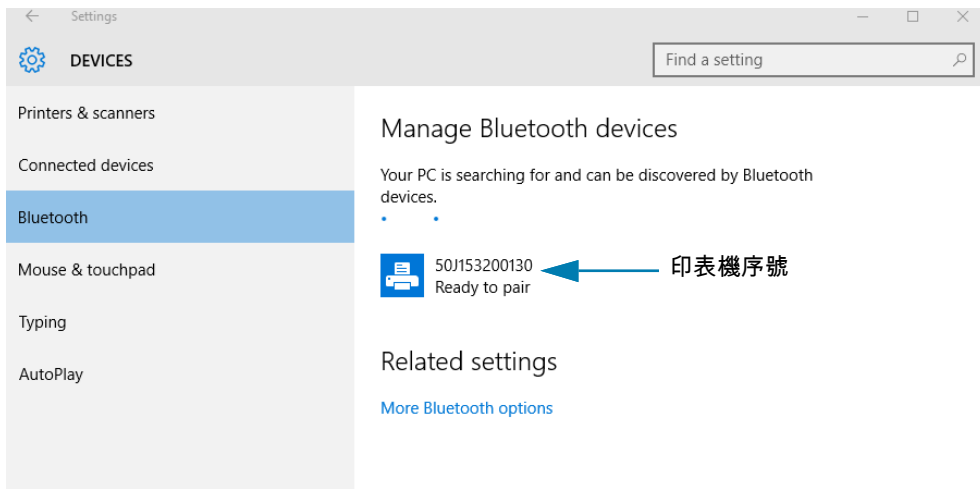
1. 按一下 Windows「Start (開始)」() 按鈕以開啟 Windows 開始功能表，並選取「Settings (設定)」。



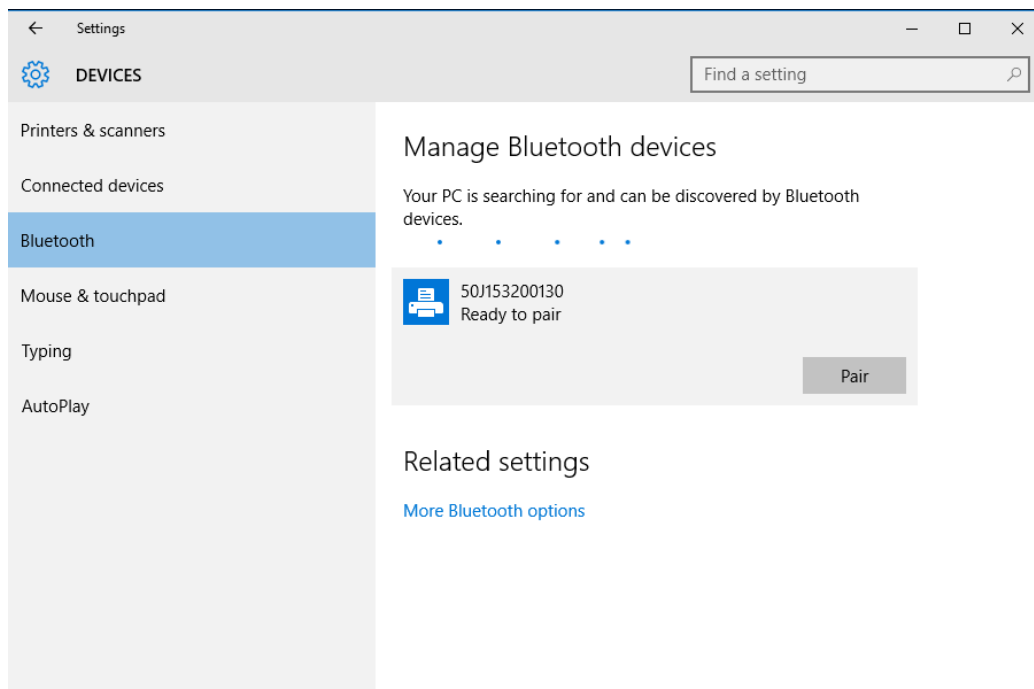
2. 按一下「Settings (設定)」視窗中的「Devices (裝置)」類別。



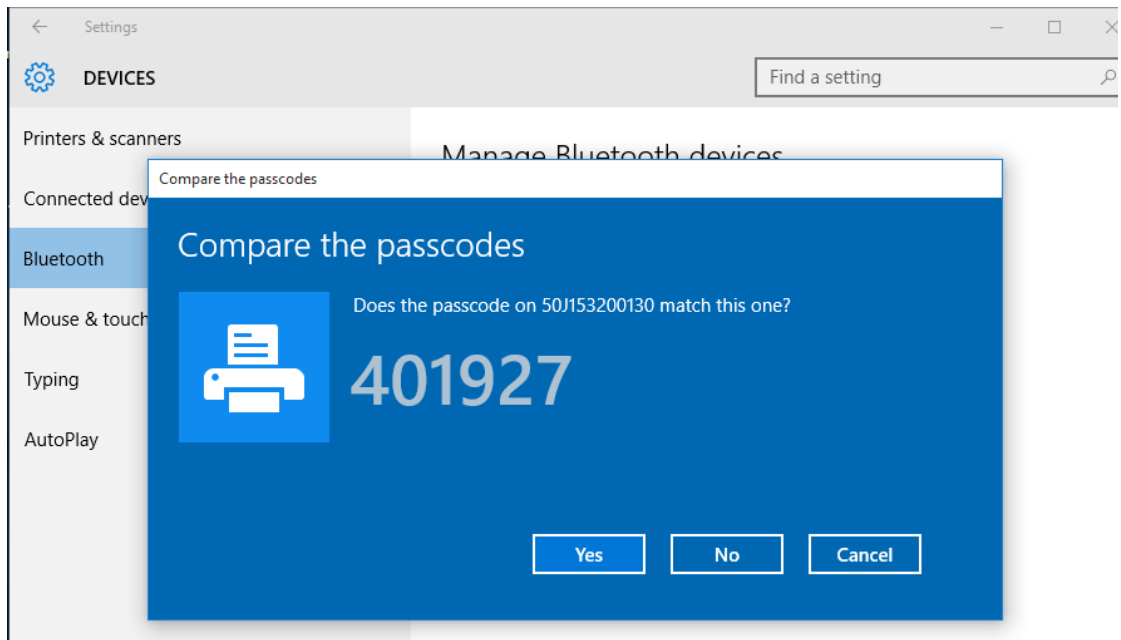
- 按一下「Bluetooth (藍牙)」。如果您的 PC 尚未安裝藍牙，則裝置類別清單中不會顯示「Bluetooth (藍牙)」類別。將依序號識別印表機。



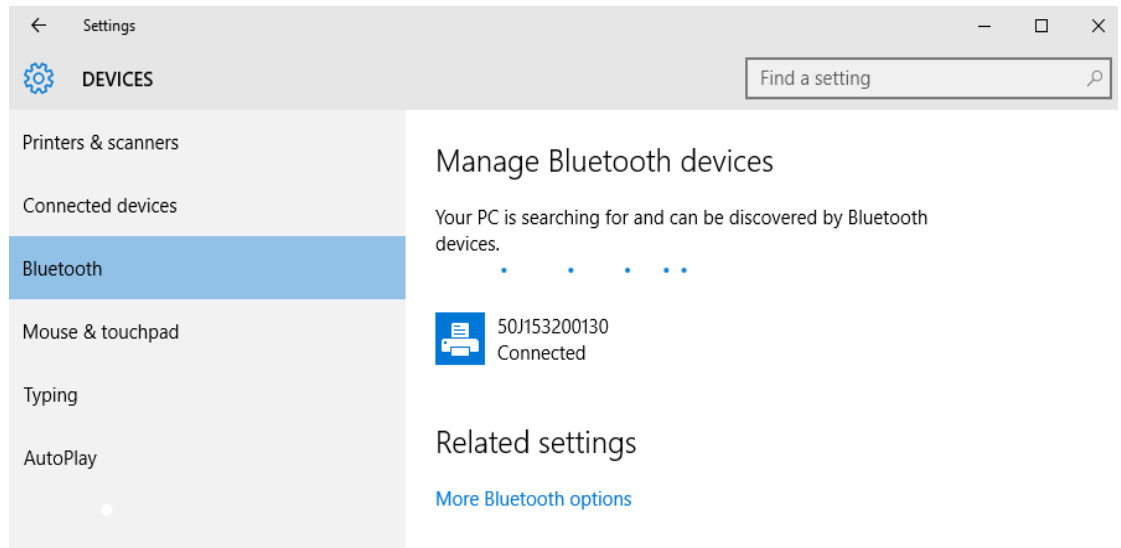
- 按一下印表機，然後按一下印表機的「Pair (配對)」按鈕。



5. 印表機會列印密碼。比較該密碼與螢幕上顯示的密碼。如果其相符，請按一下「Yes (是)」。



6. 配對完成時，印表機狀態會變更為已連線。



連接您的印表機後

您的印表機有基本通訊能力後，您可能想要測試印表機通訊，然後安裝其他印表機相關應用程式、驅動程式或公用程式。

使用列印測試通訊

確認列印系統的作業是一個相對簡單的程序。如果使用 Windows 作業系統，請使用 Zebra Setup Utility 或 Windows 「Printers and Faxes (印表機和傳真)」控制台存取和列印測試標籤。如果使用非 Windows 作業系統，請使用單一指令 (~WC) 複製基本 ASCII 文字檔案以列印配置狀態報告。

使用 Zebra Setup Utility 測試列印：

1. 開啟 Zebra Setup Utility。
2. 按一下新安裝印表機的圖示以選取印表機，並在視窗中啟用在其下方的印表機配置按鈕。
3. 按一下「Open Printer Tools (開啟印表機工具)」按鈕。
4. 在「Print (列印)」索引標籤視窗中，按一下「Print configuration label (列印配置標籤)」行，然後按一下「Send (傳送)」按鈕。印表機應列印配置報告。

使用 Windows 的「Printer and Faxes (印表機和傳真)」功能表：

1. 按一下 Windows 的「Start (開始)」功能表按鈕進入「Printers and Faxes (印表機和傳真)」功能表或「Control Panel (控制台)」，以使用「Printers and Faxes (印表機和傳真)」功能表。開啟功能表。
2. 選取新安裝印表機的圖示以選取印表機，然後按一下滑鼠右鍵以使用印表機「Properties (內容)」功能表。
3. 從印表機的「General (一般)」索引標籤視窗中，按一下「Print Test Page (列印測試頁)」按鈕。印表機應列印 Windows 測試列印頁面。

使用連線至網路的乙太網路印表機進行測試列印

在使用 (MS-DOS) 「Command Prompt (命令提示字元)」(或 Windows XP 「Start (開始)」功能表的「Run (執行)」) 連線到網路 (LAN 或 WLAN) 的乙太網路印表機上進行測試列印：

1. 使用下列三個 ASCII 字元建立文字檔案：~WC
2. 另存檔案為：**TEST.ZPL** (任意檔案名稱與副檔名)。
3. 從印表機配置報告的網路狀態列印輸出讀取 IP 位址。在連接到與印表機相同的 LAN 或 WAN 的系統中，於網頁瀏覽器視窗的位址列輸入下列內容，然後按 Enter：**ftp (IP 位址)**。
如果是 IP 位址 123.45.67.01 則為：**ftp 123.45.67.01**
4. 輸入「put」，後面接著檔案名稱，然後按 Enter。針對此「test print (測試列印)」檔案，則為：
put TEST.ZPL
印表機應該會列印新的列印配置報告。

使用複製的 ZPL 指令檔案進行非 Windows 作業系統的測試列印：

1. 使用下列三個 ASCII 字元建立文字檔案：~WC
2. 另存檔案為：TEST.ZPL (任意檔案名稱與副檔名)。
3. 將檔案複製到印表機。如果使用 DOS，將檔案傳送到與系統序列埠連接的印表機就只需要使用：
COPY TEST.ZPL COM1

其他介面連接類型和作業系統則使用不同的指令字串。有關複製到此測試適用的印表機介面的詳細資訊，請參閱您的作業系統說明文件。

列印操作

本節提供耗材、列印處理、字型、語言支援，以及較少用的印表機配置設定等一般資訊。

熱感應列印

ZD 系列印表機使用熱能，將熱感應耗材「墨水」曝光到耗材上。您應格外小心，避免觸碰高溫且對靜電放電敏感的印字頭。



小心高溫表面 • 印字頭在列印時會很燙。為避免損壞印字頭以及發生人身傷害的危險，請勿接觸印字頭。請僅使用清潔筆執行印字頭維護。



小心靜電 • 累積於人體表面或其他表面的靜電能量釋放出來時，可能會損害或毀壞印字頭和本裝置所使用的其他電子元件。處理印字頭或頂蓋底下的電子元件時，必須遵守靜電安全程序。

在使用印表機時更換耗材

如果在列印時耗材（標籤、收據、貼紙、票券等）用盡，請讓印表機電源保持開啟狀態，同時重新裝入耗材（關閉印表機會遺失資料）。裝入新的耗材或色帶後，請按下「送紙」按鈕重新開始列印作業。

將檔案傳送到印表機

圖形、字型和程式檔案可透過 Zebra 網站上提供的 Link-OS Profile Manager、Zebra Setup Utilities（和驅動程式）、ZebraNet™ Bridge 或 Zebra® ZDownloader，從 Microsoft Windows 作業系統將檔案傳送到印表機：www.zebra.com/software。

判定印表機的配置設定

ZD 系列印表機提供印表機設定和硬體的配置報告。操作狀態 (濃度、速度、耗材類型等)、已安裝的印表機選項 (網路、介面設定、切割器等) 以及印表機說明資訊 (序號、機型名稱、韌體版本等) 均全部包含於配置報告中。

- 若要列印此標籤，請參閱 [以配置報告測試列印](#)。
- 請參閱 [管理 ZPL 印表機配置](#) 以協助解讀配置報告和相關的程式指令，以及報告中所指出的指令狀態。

選取列印模式

使用與正在使用之耗材和可用印表機選項相符的列印模式。耗材路徑與捲筒和摺疊耗材相同。

若要設定印表機使用可用的列印模式：

請參閱 ZPL 程式設計師手冊，[^]MM 指令。支援連結 — www.zebra.com/zd200d-info

列印模式

- **TEAR OFF (撕除)** - 此模式 (預設) 可用於任何印表機選項和大部分耗材類型。印表機接收到標籤格式即印出。印表機操作者可以在列印後隨時撕除列印的標籤。
- **PEEL (剝離)** - 僅限標籤分離器選項。列印時，印表機會從襯墊剝離標籤，然後暫停直到標籤被移除。
- **CUTTER (切割器)** - 僅限切割器選項。印表機會在列印每張標籤後切開標籤。

調整列印品質

列印品質會受到印字頭熱度 (密度) 設定、列印速度及所用耗材的影響。使用這些設定進行試驗，找出您的應用的最佳組合。使用 Zebra Setup Utility 的「Configure Print Quality (設定列印品質)」程序可以設定列印品質。



附註 • 耗材製造商可能會針對印表機和耗材，推薦特定的速度設定。建議的速度可能低於印表機的最大速度設定！

濃度 (或密度) 設定可由下列項目控制：

- 設定濃度 ([~]SD) ZPL 指令 (請查閱 《ZPL Programming Guide (ZPL 程式指南)》)。
- Windows 印表機驅動程式或應用程式軟體，如 ZebraDesigner™。
- 使用列印速率 ([^]PR) 指令來將列印速度降低至 102 公釐 / 秒 (4 IPS - 預設)。請查閱 《ZPL 程式指南》。

您可以列印印表機配置標籤，以確認印表機的耗材設定。如需更多詳細資訊，請參閱 [以配置報告測試列印](#)。

調整列印寬度

必須設定列印寬度的時機如下：

- 第一次使用該印表機前。
- 每次變更所使用耗材寬度時。

列印寬度可藉由下列方式加以設定：

- Windows 印表機驅動程式或應用程式軟體，如 ZebraDesigner™。
- 以 ZPL 程式控制印表機操作；請參閱列印寬度 (^PW) 指令 (請查閱《ZPL Programming Guide (ZPL 程式指南)》)。

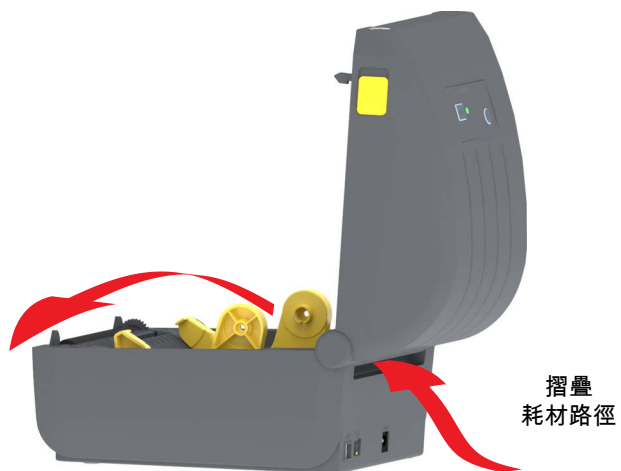
在使用印表機時更換耗材

如果在列印時耗材 (標籤、收據、貼紙、票券等) 用盡，請讓印表機電源保持開啟狀態，同時重新裝入耗材 (關閉印表機會遺失資料)。裝入新的耗材後，請按下「送紙」按鈕重新開始列印。

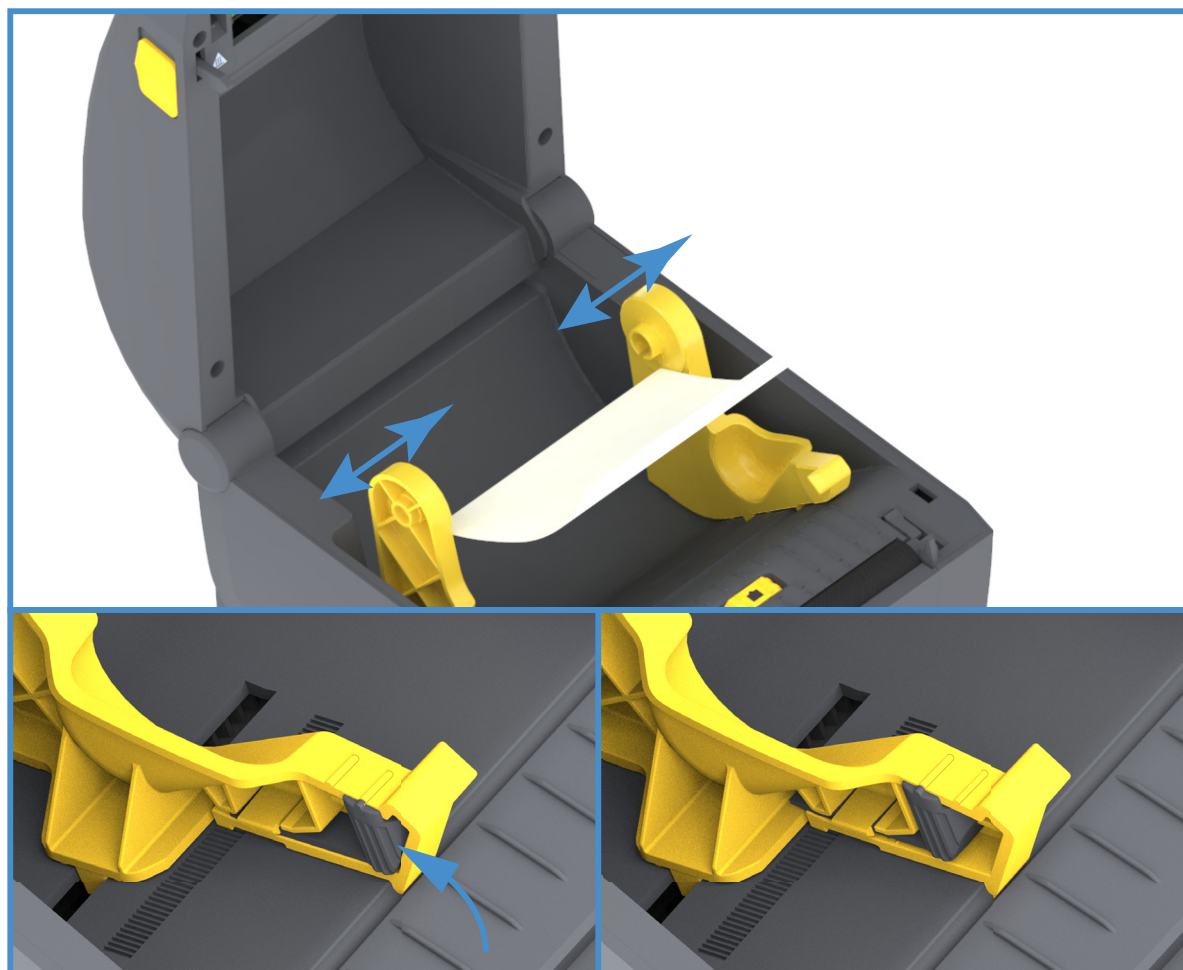
在摺疊耗材上列印

在摺疊耗材上列印時，您必須調整耗材導桿的停止位置。

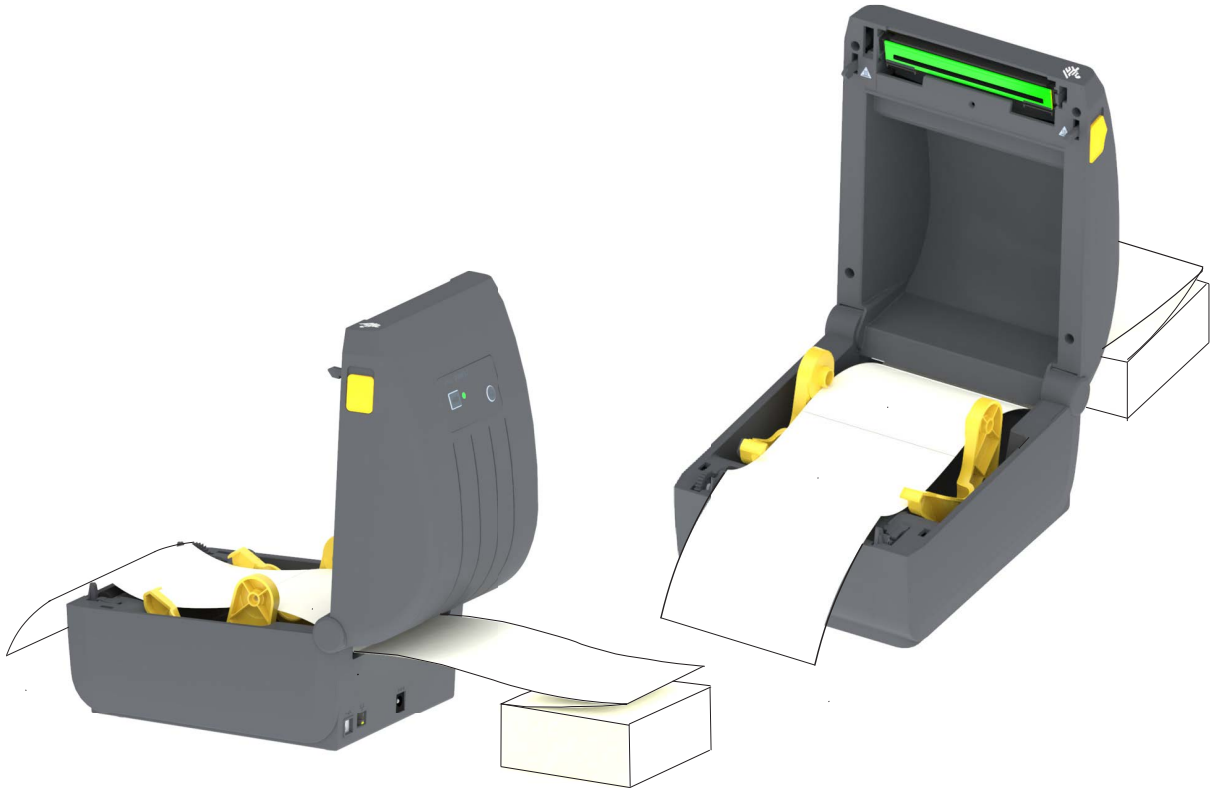
1. 打開頂蓋。



2. 以金色滾輪調整耗材導桿的停止位置。使用一張摺疊耗材來設定停止位置。將滾輪向外旋轉，可將導桿調寬。將滾輪朝您本身的方向旋轉，可將耗材導桿調窄。



3. 透過印表機背面的槽口插入耗材，並將耗材置於耗材導桿和捲筒支架之間。



4. 合上頂蓋。

在列印或使用「送紙」按鈕推送數張標籤之後：耗材從印表機送出時，如果沒有位於正中央（左右移動）或耗材（襯墊、標籤、紙張等）側邊磨損或損壞，則可能需要進一步調整耗材導桿停止位置。

如果這樣做仍無法修正問題，請沿著耗材導桿的兩個捲筒固定栓放置耗材。與摺疊耗材相同寬度的空捲筒軸可以放置在捲筒支架之間，為薄耗材提供額外的支援。

以外部安裝的捲筒耗材列印

印表機可接受外部安裝的捲筒耗材，就像其支援摺疊耗材一樣。印表機需要耗材捲筒和支架組合，以降低將耗材拉出捲筒時的初始慣性。

外部安裝之捲筒耗材的考量事項：

- 理想上，耗材應該由印表機背面的摺疊耗材凹槽，直接從印表機後方進入印表機。如需耗材載入的資訊，請參閱[在摺疊耗材上列印](#)。
- 請在 ZD230 印表機機型上使用 102 公釐 / 秒 (4 IPS) 的預設列印速度。請查閱《ZPL 程式指南》。
- 耗材必須要能順暢且自由地移動。耗材裝上耗材支架時，不可滑動、跳動、晃動、黏結及移動。
- 印表機不可觸及耗材捲筒。
- 印表機不可滑動或架高於操作表面上。

使用標籤分離器選項

標籤分離器選項可讓您列印標籤，並自動移除背膠耗材 (襯墊 / 膠片)。當列印多個標籤時，移除分離的 (剝離的) 標籤會觸發印表機列印和分離下一個標籤。

若要使用分離模式，請在印表機驅動程式中或使用「Configure Printer Settings (設定印表機設定)」精靈透過 Zebra Setup Utility，將「Media Handling (耗材處理)」設為「Peel-Off (剝離)」。否則，您必須向印表機傳送 ZPL 程式指令。

在 ZPL 中編寫程式時，您可以使用指令序列來設定印表機使用分離器選項，如下所示：

```
^XA ^MMP ^XZ
```

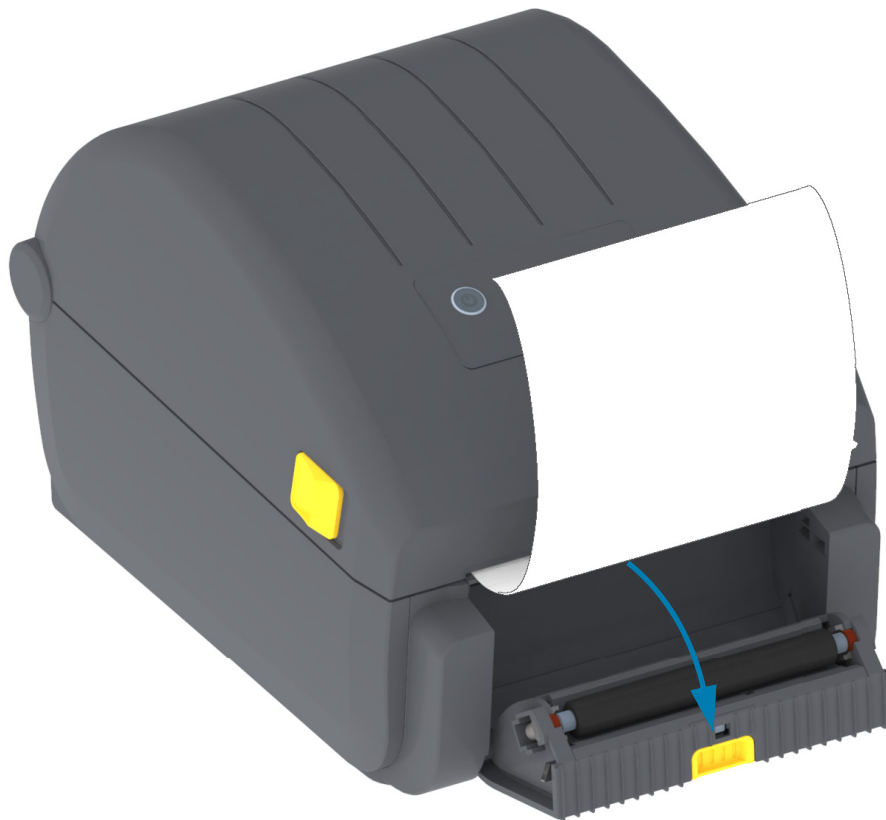
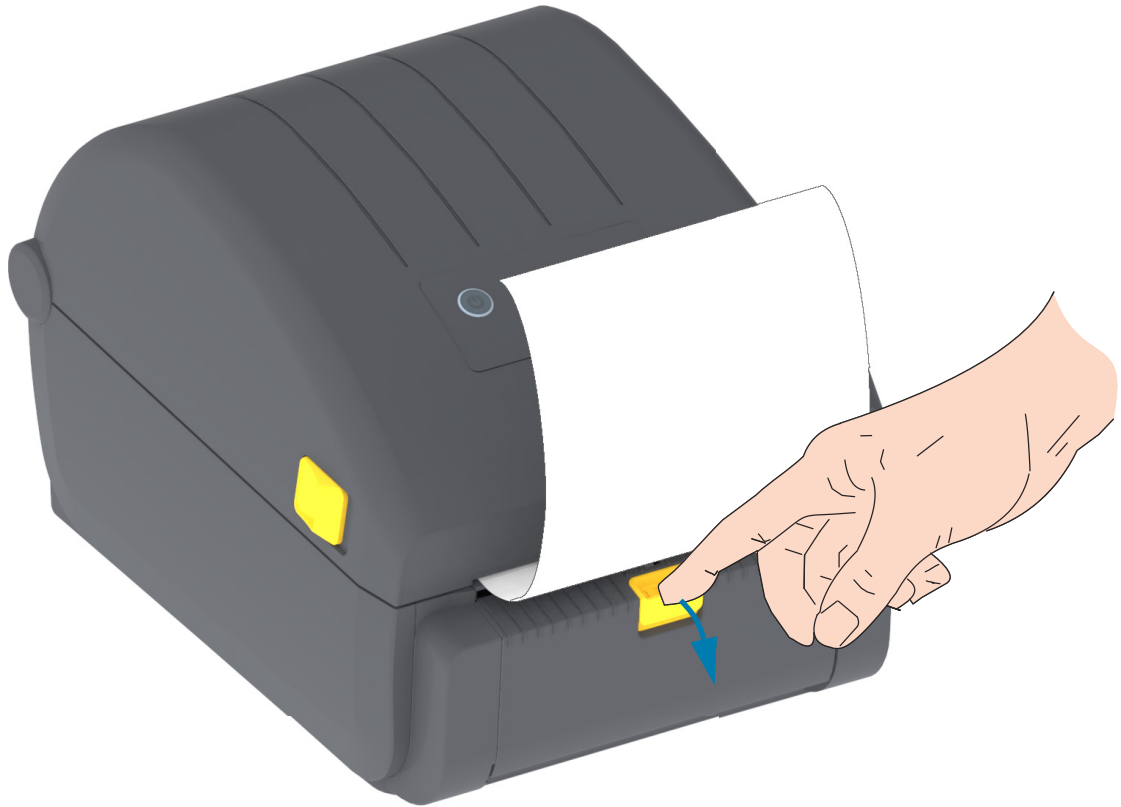
```
^XA ^JUS ^XZ
```

1. 將標籤裝入印表機。合上印表機並按下「送紙」按鈕，直到印表機送出最少 100 公釐或 4 英吋的標籤為止。您可以讓標籤保留在襯墊上。



列印操作

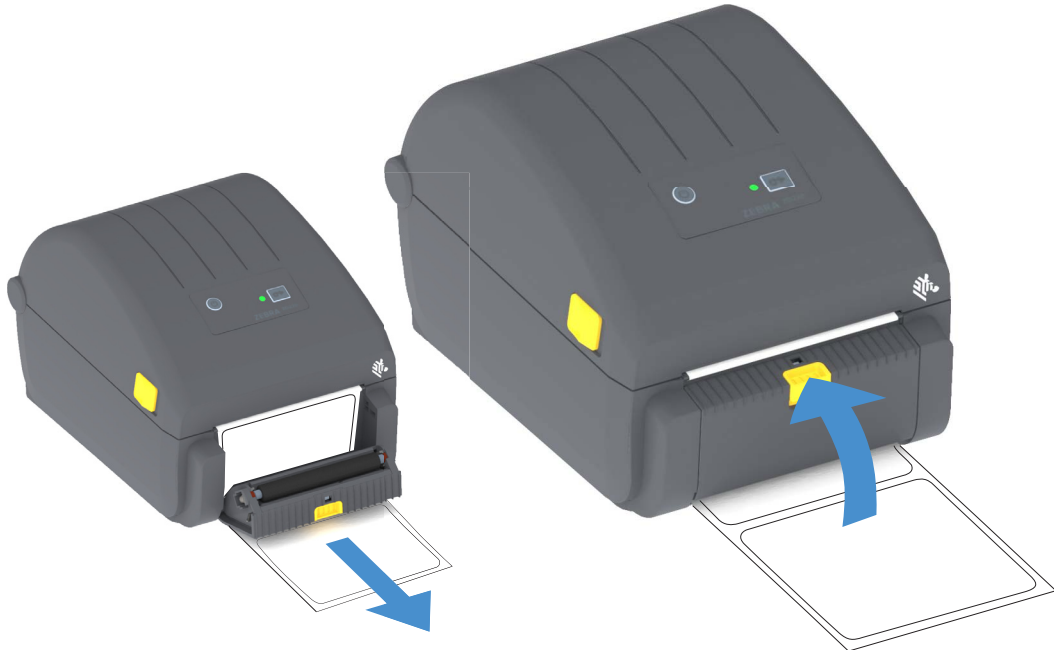
2. 將襯墊掀至印表機上方。將分離器擋門中央的金色門鎖拉離印表機，擋門將會開啟。



3. 將標籤襯墊插入分離器擋門與印表機本體之間。



4. 在拉緊標籤襯墊末端時，關閉分離器擋門。



5. 按下並放開「送紙 (送入)」按鈕一或多次，直到送出標籤以供移除。



6. 進行列印時，列印機會將背膠剝離而送出單張標籤。將標籤拿走以便印表機列印下一張標籤。



附註 • 如果您不啟動標籤送入感應器並以軟體指令偵測移除分離的 (剝離的) 標籤，則列印出的標籤會發生堆疊且可能使刀片裝置黏結。

印表機字型

ZD 系列印表機支援您的語言和字型需求。ZPL™ 程式語言則提供進階的字型對應和縮放技術，以支援線上字型 (TrueType™ 或 OpenType™)、Unicode 字元對應，以及基本的點陣圖字型和字元代碼頁。

印表機的字型功能視程式語言而定。ZPL 和舊版 EPL 程式指南描述並載明字型、代碼頁、字元存取、列示字型及其個別印表機程式語言的限制。如需文字、字型和字元支援的資訊，請參閱印表機程式指南。

Zebra 提供多種公用程式和應用程式軟體，可針對 ZPL 和 EPL 印表機程式語言，將字型下載至印表機。



重要 • 印表機中所安裝的部份原廠 ZPL 字型無法藉由重新載入或更新韌體，而將其複製或回復到印表機上。如果以明確的 ZPL 物件刪除指令移除這些受授權限制的 ZPL 字型，您則必須重新購買字型並經由字型啟動及安裝公用程式重新安裝該字型。EPL 字型無此限制。

辨識您印表機的字型

字型和記憶體是由印表機的程式語言共用。字型可載入至印表機的多個儲存位置。ZPL 程式可以辨認 EPL 和 ZPL 字型。EPL 程式只能辨認 EPL 字型。如需字型和印表機記憶體的詳細資訊，請參閱個別的程式設計師指南。

ZPL 字型

- 若要管理和下載適用於 ZPL 列印作業的字型，請使用 Zebra Setup Utility 或 ZebraNet™ Bridge。
- 若要顯示載入於印表機的所有字型，請將 ZPL 指令 `^WD` 傳送至印表機。如需詳細資訊，請參閱《ZPL Programmers Guide (ZPL 程式設計師指南)》。
 - 位於印表機不同記憶體區域中的點陣圖字型是以 ZPL 中的 `.FNT` 副檔名加以識別。
 - 可縮放字型則是以 ZPL 中的 `.TTF`、`.TTE` 或 `.OTF` 副檔名來識別。EPL 並不支援上述字型。

以代碼頁進行印表機當地語系化

對於以 ZPL 和 EPL 這兩種印表機程式語言載入的永久字型，此印表機各支援兩組語言、區域和字元集。本印表機支援以通用的國際字元對應代碼頁進行本地化。

- 如需 ZPL 代碼頁及 Unicode 支援，請參閱《ZPL programmer's guide (ZPL 程式設計師指南)》中的 `^CI` 指令。

亞洲字型和其他大字型集

亞洲語言的文意文字和象形文字字型具有大型字元集，其中包含數以千計支援單一語言代碼頁的字型。為支援大型的亞洲字元集，業界採用雙位元組 (最大 67840) 字元系統來取代拉丁語系字元所使用的單一位元組字元 (最大 256) ，以因應大型字元集的需求。為了能以單一字型集因應多語系之需求，特別發明了 Unicode。Unicode 字型支援一或多個代碼點 (將這些代碼點與代碼頁字元對應相關連) ，並經由標準方法加以存取，以解決字型對應的衝突。ZPL 程式語言支援 Unicode。這兩種印表機程式語言都支援大型的象形文字全形字元的亞洲字型集。

可下載的字型數量視可供使用但尚未使用的 Flash 記憶體數量，以及所要下載的字型大小而定。

有些 Unicode 為大型字型，如 Zebra 所提供的 MS (Microsoft) Arial Unicode 字型 (23 MB) 或 Andale 字型 (22 MB)。這些大型字型集通常也支援數量龐大的語言。

取得亞洲字型

亞洲點陣圖字型集可由使用者或整合人員下載至印表機。ZPL 字型與印表機是分開購買的。從 Zebra 網站可免費下載 EPL 亞洲字型。

- 簡體中文與繁體中文
(在中國販售的印表機已預先載入 SimSun 可縮放簡體中文字型，且提供中國電源線。)
- 日文 - JIS 與 Shift-JIS 對應
- 韓文 (包含 Johab)
- 泰文

耗材捲筒配接器

配接器套件

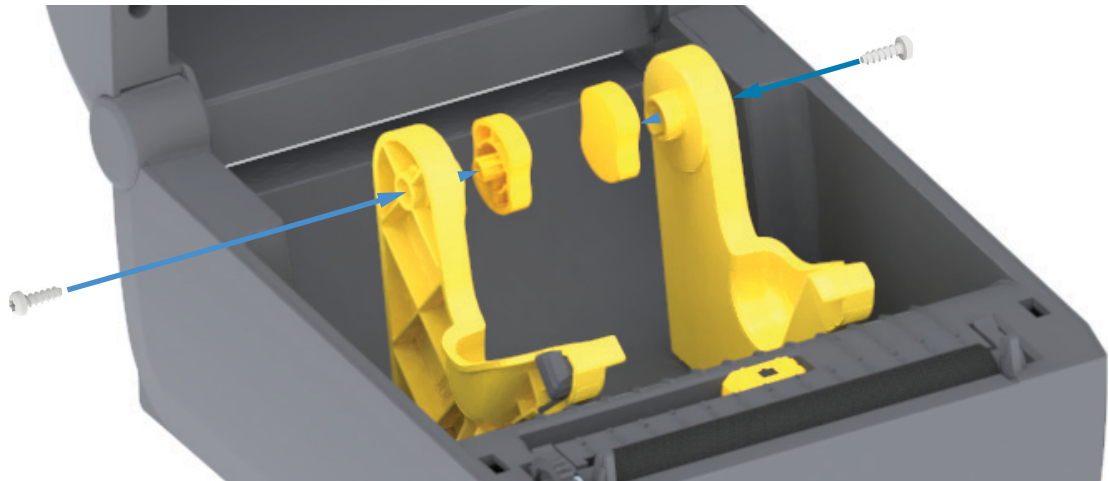
耗材捲筒配接器套件包括一對內徑 (I.D.) 38.1 公釐 (1.5 英吋) 的耗材捲筒配接器和兩 (2) 顆安裝用的螺絲。

配接器用途

- 配接器主要用於永久安裝於印表機。
- 您可以更換這些配接器，以支援需要其中一個配接器尺寸的其他耗材捲筒尺寸。
- 如果更換次數過多，配接器可能會磨損。
- 移除耗材配接器並以標準捲筒核軸進行列印，可能會讓塑膠碎片遺留在與捲筒摩擦的耗材捲筒支架側區域，並將附著的碎片推回耗材捲筒支架側。

安裝耗材捲筒配接器

1. 將一個螺絲置於兩個捲筒支架的頂端配接器固定孔中。使用星型扳手開始以順時鐘方向旋轉螺絲，直到螺絲尖端突出穿過捲筒支架內部為止。這些螺絲是自攻螺絲。



2. 將配接器置於捲筒支架內部。配接器較大的一側朝上。光滑面（無肋）朝向印表機中間。
3. 將配接器頂端的螺絲孔對齊突出的螺絲尖端，並將其緊緊壓入捲筒支架本體。轉緊螺絲，直到配接器和捲筒支架之間沒有間隙為止。之後請勿繼續轉緊螺絲。螺絲過緊會磨損螺紋。
4. 將螺絲插入底部配接器固定孔。轉緊螺絲時，請將配接器緊緊壓入捲筒支架。轉緊螺絲，直到配接器和捲筒支架之間沒有間隙為止。之後請勿繼續轉緊螺絲。螺絲過緊會磨損螺紋。
5. 針對其他配接器和捲筒支架重複步驟 1-4。

維護

本節提供例行清潔和維護的程序。

清潔

您的 Zebra 印表機可能需要定期維護以維持印表機功能並列印高品質標籤、收據和貼紙等等。

清潔用具

我們建議使用下列清潔耗材來清潔印表機：

- 印字頭清潔筆可進行簡單的操作員印字頭清潔。
- 純度最低 **90%** 的異丙醇 (最多含 10% 的水) (請在酒精容器外貼上標籤。請勿再次沾濕用於清潔印表機的清潔材料)。
- 無纖維清潔棒用於清潔耗材路徑、導桿和感應器；清潔拭紙 (例如 Kimberly-Clark 拭淨紙) 可清潔耗材路徑和印表機內部。
- 空氣壓縮罐。



重要 • 切割器裝置不需維護清潔。「請勿」清潔刀片或裝置。刀片具有特殊塗佈面，可防止附著物及磨損。



重要 • 使用過多酒精會使電子元件遭到汙染，因此需要更長的乾燥時間，印表機才能回復正常運作。



重要 • 「請勿使用」空氣壓縮機取代空氣壓縮罐。空氣壓縮機含有細微污染物和顆粒，會進入空氣系統並損壞您的印表機。



小心眼部傷害 • 請使用眼部防護裝備來保護您的雙眼，避免在使用空氣壓縮罐時遭到飛揚的顆粒和物體侵入。

取得清潔印表機專用的 Zebra 耗材及配件

請移至 Zebra 網站：www.zebra.com/accessories

建議的清潔排程

印字頭

間隔：每列印 5 捲耗材後清潔印字頭一次。

程序：清潔印字頭

滾筒 (驅動滾筒)

間隔：視需要進行以改善列印品質。滾筒可能會滑動導致列印影像扭曲，在最嚴重的情況下可能導致耗材 (標籤、收據、貼紙等) 無法移動。

程序：請參閱[滾筒清潔和更換](#)。

耗材路徑

間隔：視需要清潔。

方式：使用以 90% 異丙醇沾濕的無纖維清潔棒和布料徹底加以清潔。讓酒精完全蒸發。

程序：請參閱[耗材路徑清潔](#)。

內部

間隔：視需要清潔印表機。

方式：請使用柔軟的布料、刷子或空氣壓縮罐來擦拭或吹去印表機上的灰塵和顆粒。使用 90% 異丙醇和無纖維清潔布來溶解油污和塵垢等污染物。

外部

間隔：視需要清潔。

方式：請使用柔軟的布料、刷子或空氣壓縮罐來擦拭或吹去印表機上的灰塵和顆粒。您可使用肥皂和水溶液沾濕布料來清潔印表機外部。僅限使用最少量的清潔溶液，以免滲入印表機或其他區域。請勿以此方式清潔接頭或印表機內部。

標籤分離器選項

間隔：視需要以改善標籤分離作業。

程序：請參閱[標籤分離器選項清潔](#)。

切割器選項

間隔：並非操作員可使用的零件。請勿清潔切割器開口內部或刀片裝置。您可使用外部清潔方法來清潔切割器擋板（遮蓋）。

方式：請電洽服務技術人員。

程序：不適用。



小心割手 • 切割器裝置中沒有操作員可使用的零件。千萬不要移除切割器外蓋（擋板）。不要試圖將物件或手指插入切割器裝置中。



重要 • 刀片具有特殊塗佈面，可防止附著物及磨損。加以清潔可能會損壞刀片。



重要 • 使用未經認可的工具、棉花棒、溶劑（包括酒精）等都可能損壞或縮短切割器的可用壽命，或導致切割器黏結。

清潔印字頭

印字頭務必要使用新的清潔筆 (舊筆帶有先前使用時留下來的髒物，可能會損壞印字頭)。

當您裝入新耗材時，您應清潔印字頭以獲得最佳列印作業。



小心高溫表面 • 印字頭在列印時會很燙。為避免損壞印字頭以及發生人身傷害的危險，請勿接觸印字頭。請僅使用清潔筆執行印字頭維護。

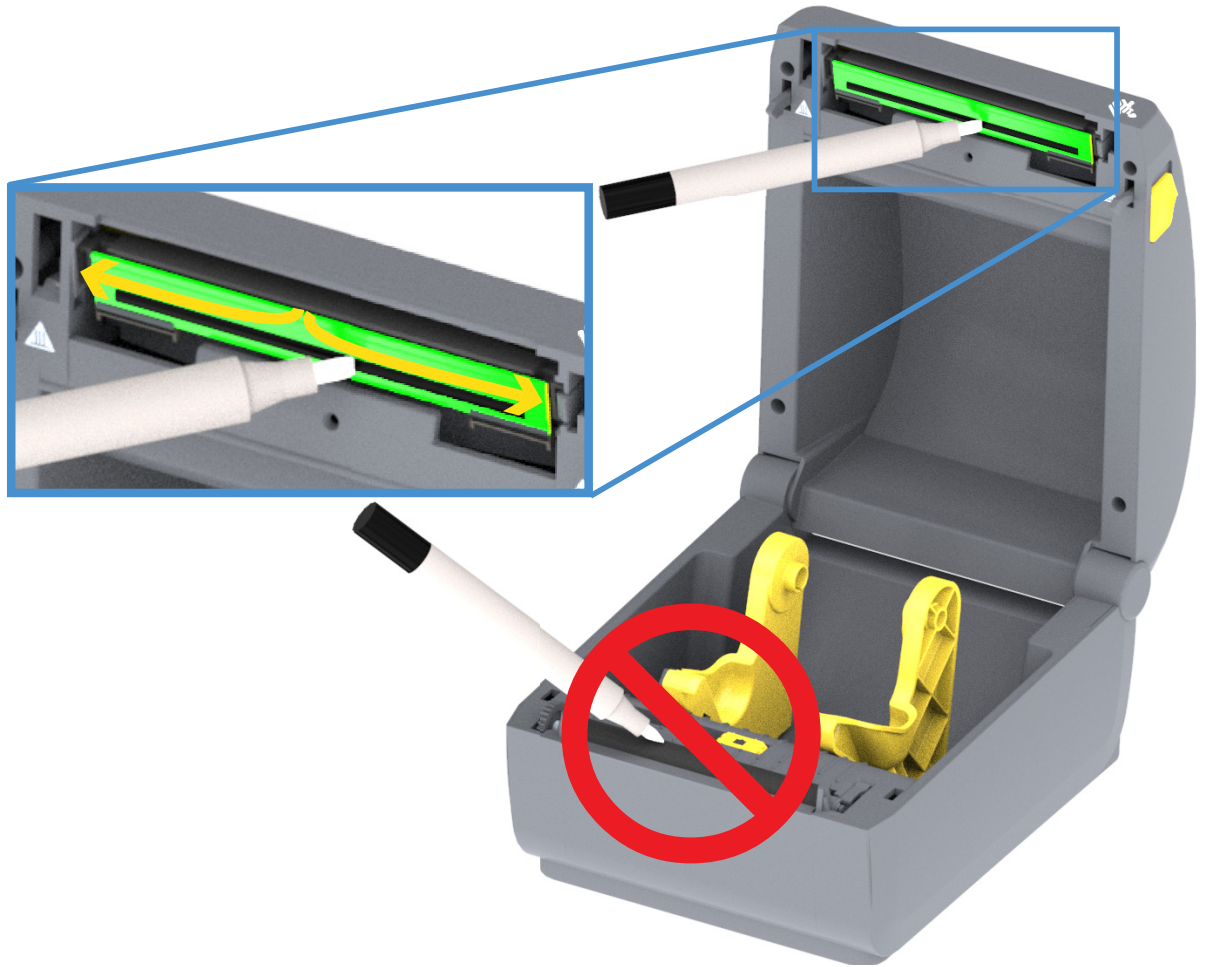


小心靜電 • 累積於人體表面或其他表面的靜電能量釋放出來時，可能會損害或毀壞印字頭和本裝置所使用的其他電子元件。處理印字頭或頂蓋底下的電子元件時，必須遵守靜電安全程序。

熱感應印表機

裝入新耗材時，也可以清潔印字頭。

1. 用清潔筆擦過印字頭的暗色區域。從中間向外清潔。這樣會將從耗材邊緣附著至印字頭的黏膠移至耗材路徑外。
2. 合上印表機前請稍候一分鐘以便元件乾燥。



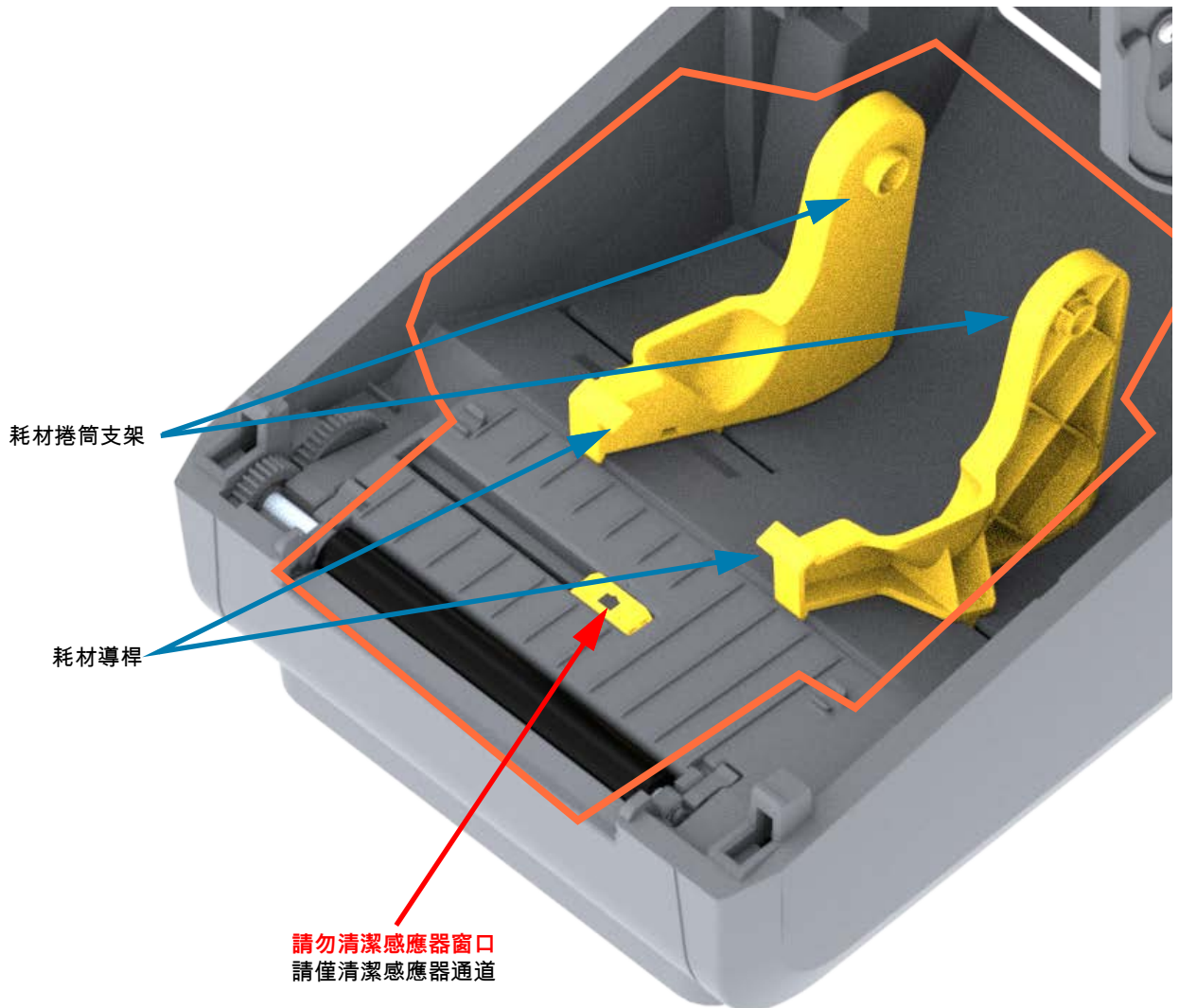
耗材路徑清潔

利用清潔棒和 / 或無棉布去除累積在支架、導桿和耗材路徑表面的碎屑、灰塵或渣殼。讓清潔棒或布沾有少量 90% 的異丙醇酒精溶劑。針對難以清潔的區域，請利用清潔棒上額外的酒精來浸透碎屑，使可能在耗材盒表面上累積的任何黏膠崩落。

在此程序中，請勿清潔印字頭、感應器或滾筒。

對於這些印表機的下半部使用相同的方式清潔。

1. 使用清潔棒和擦拭紙來擦拭捲筒支架的內部表面和耗材導桿下方。
2. 擦拭可移動感應器滑動通道 (而非感應器)。移動感應器以清潔所有區域。
3. 等待一分鐘，然後再合上印表機。丟棄使用過的清潔用具。



清潔切割器和標籤分離器選項

此為針對以上兩個選項清潔耗材路徑的延續 (如已安裝)。

切割器選項清潔

您可以清潔塑膠耗材路徑表面，但請勿清潔內部切割器刀片或裝置。



重要 • 切割器刀片裝置不需維護清潔。「請勿」清潔刀片。此刀片具有特殊塗佈面，可防止附著物及磨損。

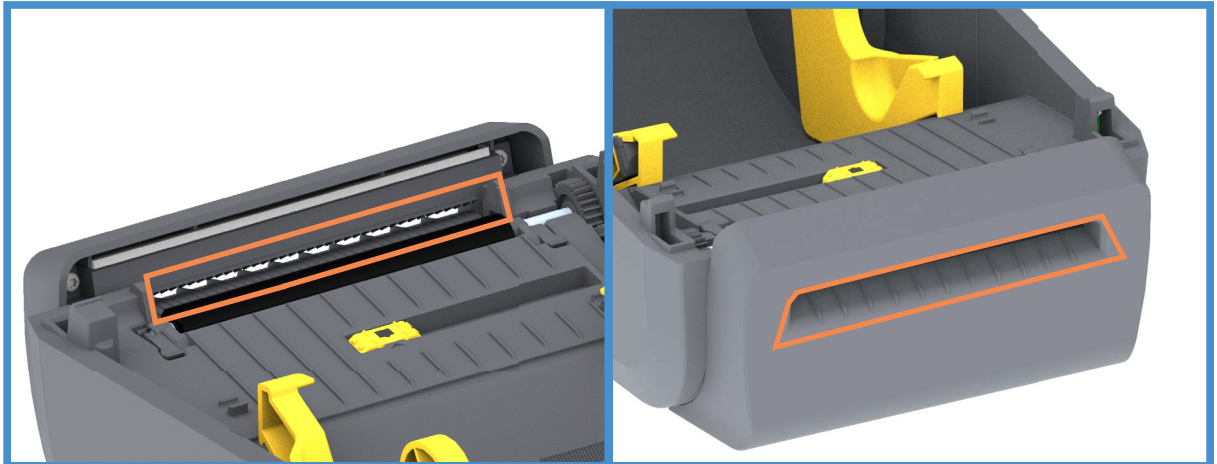


小心割手 • 切割器裝置中沒有操作員可使用的零件。千萬不要移除切割器外蓋 (擋板)。不要試圖將物件或手指插入切割器裝置中。



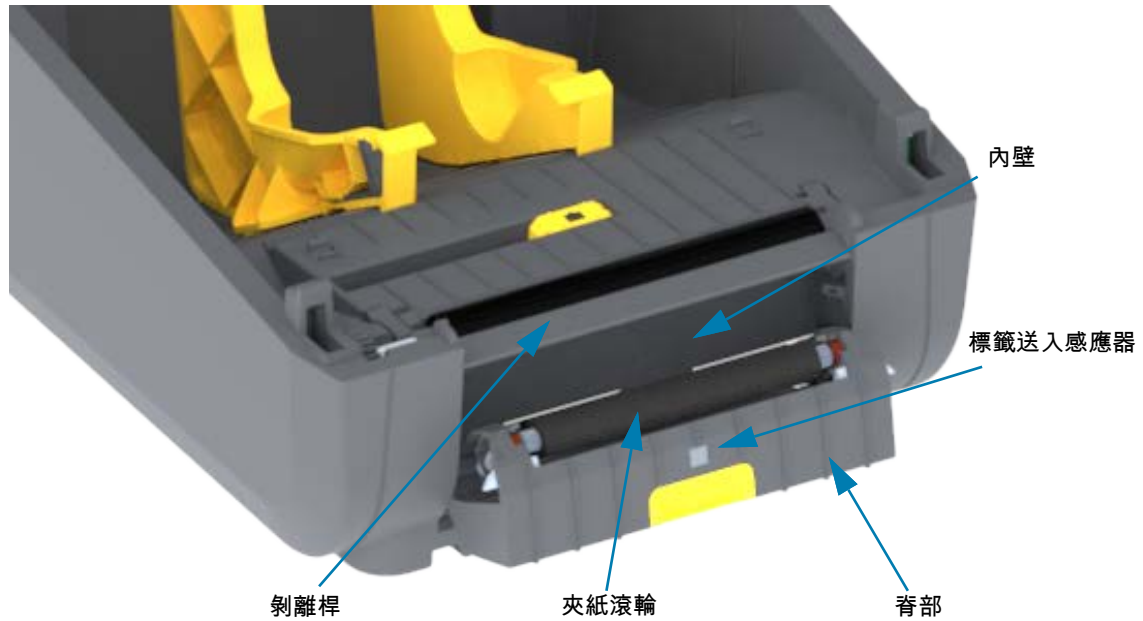
附註 • 使用未經認可的工具、棉花棒、溶劑 (包括酒精) 等都可能損壞或縮短切割器的可用壽命，或導致切割器卡住。

1. 擦拭切割器耗材入口 (內側) 和出口槽 (外側) 的脊部和塑膠表面。清潔以藍線圈畫的內側區域。
2. 視需要重複此步驟，以在乾燥後去除任何殘留的黏膠或污垢。



標籤分離器選項清潔

1. 開啟擋門並清潔擋門上的剝離桿、內部表面和脊部。
2. 在滾筒旋轉時擦拭滾筒。丟棄清潔棒或布料。請再次清潔以除去稀釋的殘餘物。
3. 清潔感應器窗口。窗口應沒有任何碎屑和殘渣。



感應器清潔

耗材感應器會累積灰塵。使用空氣壓縮罐。請勿使用空氣壓縮機去除灰塵。壓縮機的濕氣、細粉和潤滑劑會污染印表機。

1. 清潔可移動感應器窗口。請輕輕刷去灰塵或使用壓縮空氣罐；如有必要，請使用乾的清潔棒刷去灰塵。如果仍有黏膠或其他污垢，請利用以酒精沾溼的清潔棒去除。
2. 清潔一次之後如果還留有任何殘渣，請使用乾的清潔棒去除。
3. 必要時可重複步驟 1 和 2，直到所有殘渣和碎屑均從感應器移除為止。



滾筒清潔和更換

滾筒 (驅動滾筒) 通常不需要清潔。一般而言，紙張和襯墊的灰塵累積不會影響列印作業。

每當印表機效能、列印品質或耗材處理明顯劣化時，即請清潔滾筒 (和耗材路徑)。滾筒是耗材的列印表面和驅動滾筒。如果清潔之後還是有沾黏或卡住的情形，就必須更換滾筒。

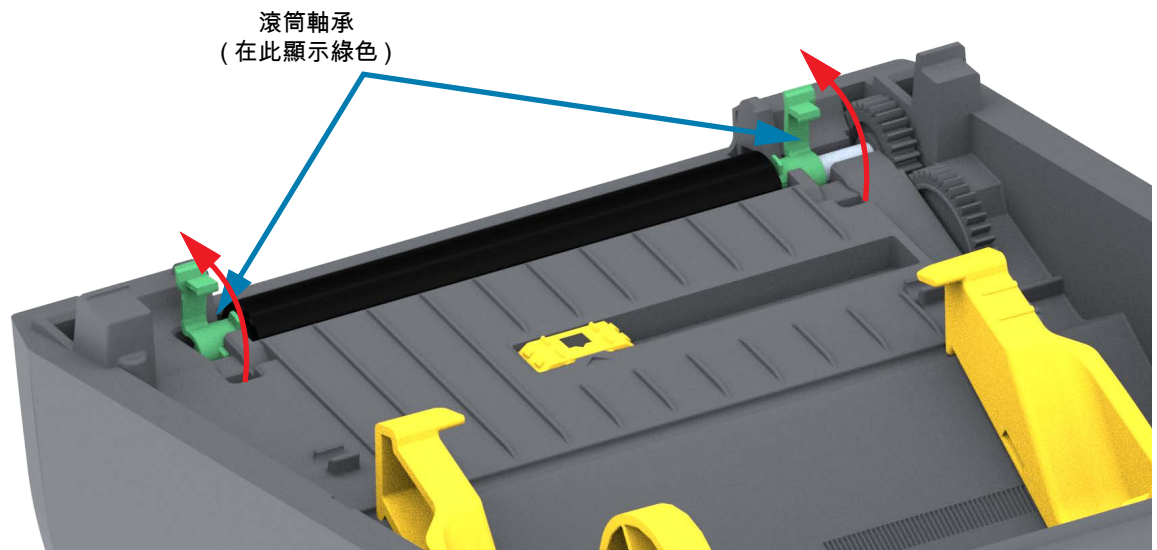
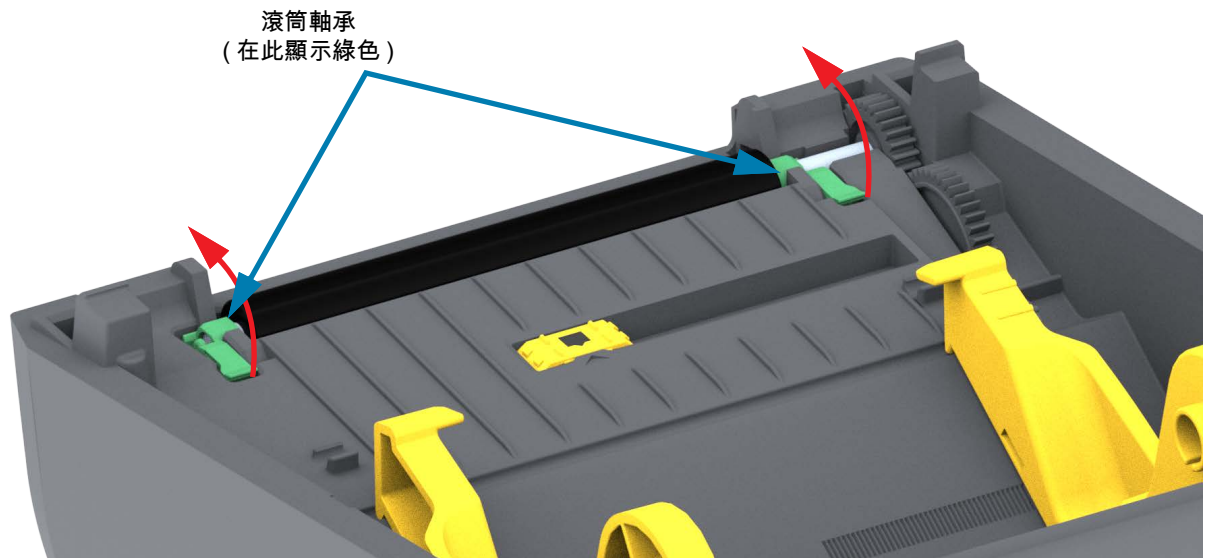


重要 • 滾筒上的污染物可能在列印時損及印字頭或者使得耗材滑脫或卡住。黏膠、污垢、一般灰塵、油汙、以及其他污染物都應該立即從滾筒上清除。

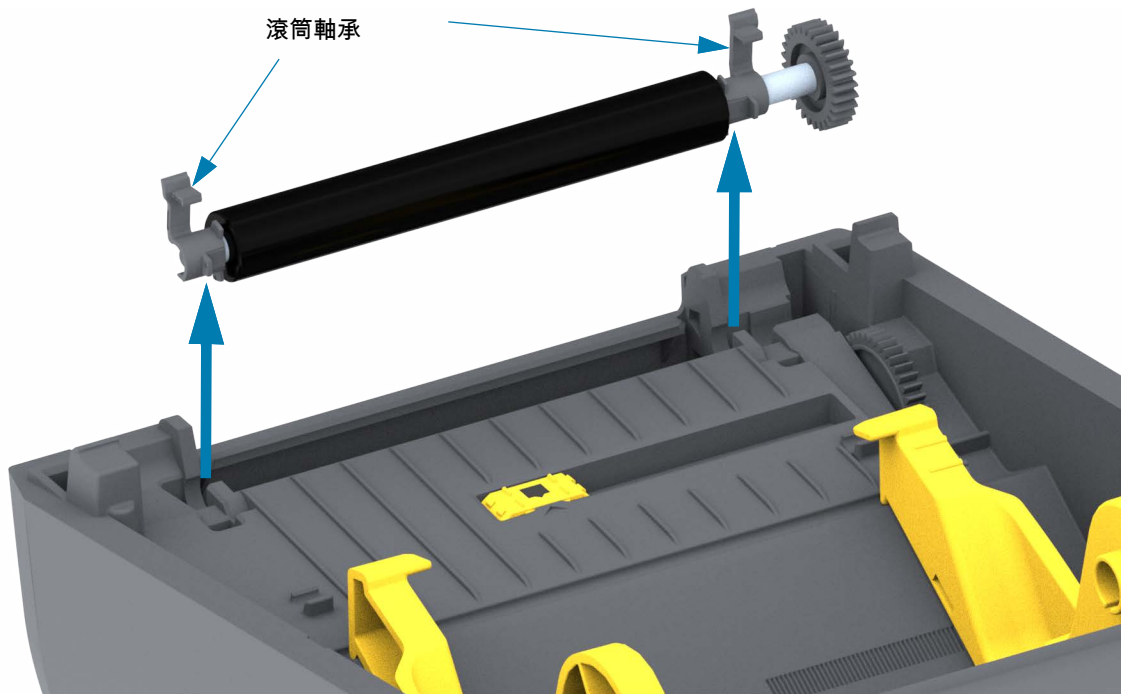
取出滾筒

滾筒可以用無纖維的清潔棒 (例如 Texpad 清潔棒) 或者沾了少量藥用酒精 (純度為 90% 或者更高) 的無棉乾淨濕布清潔。

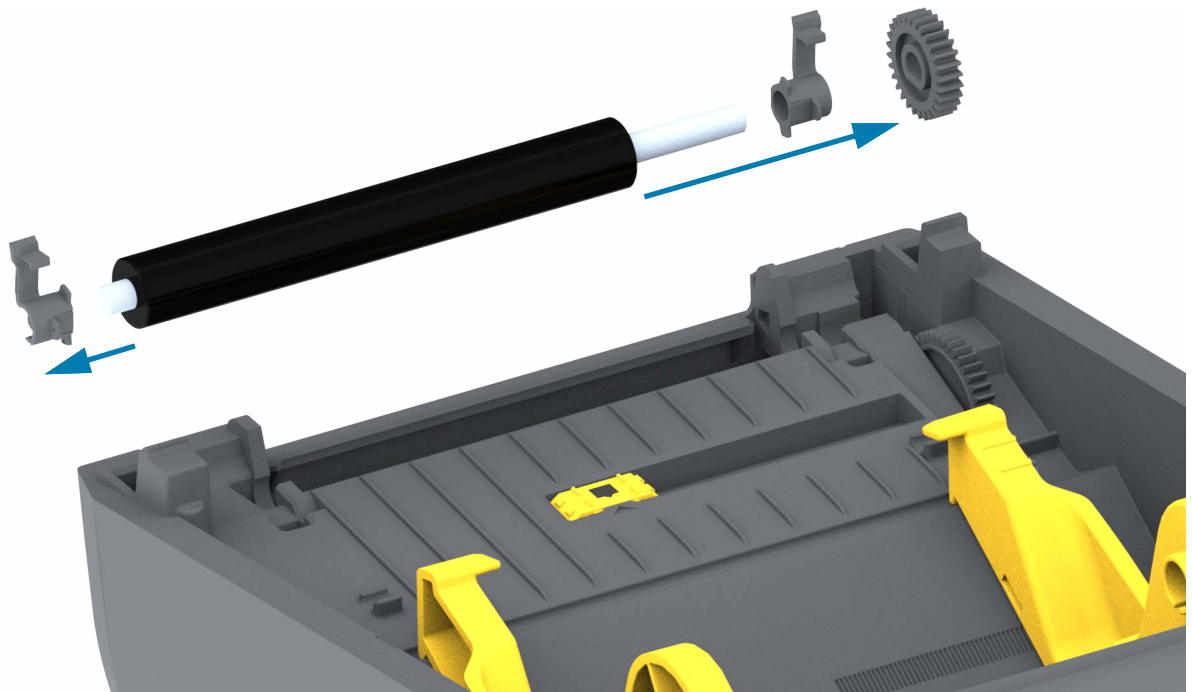
1. 開啟頂蓋 (如果已安裝分離器, 另請開啟分離器擋門)。將耗材自滾筒區域移除。
2. 將左右兩側的滾筒軸承門釋放卡榫朝印表機前方拉動並向上旋轉。



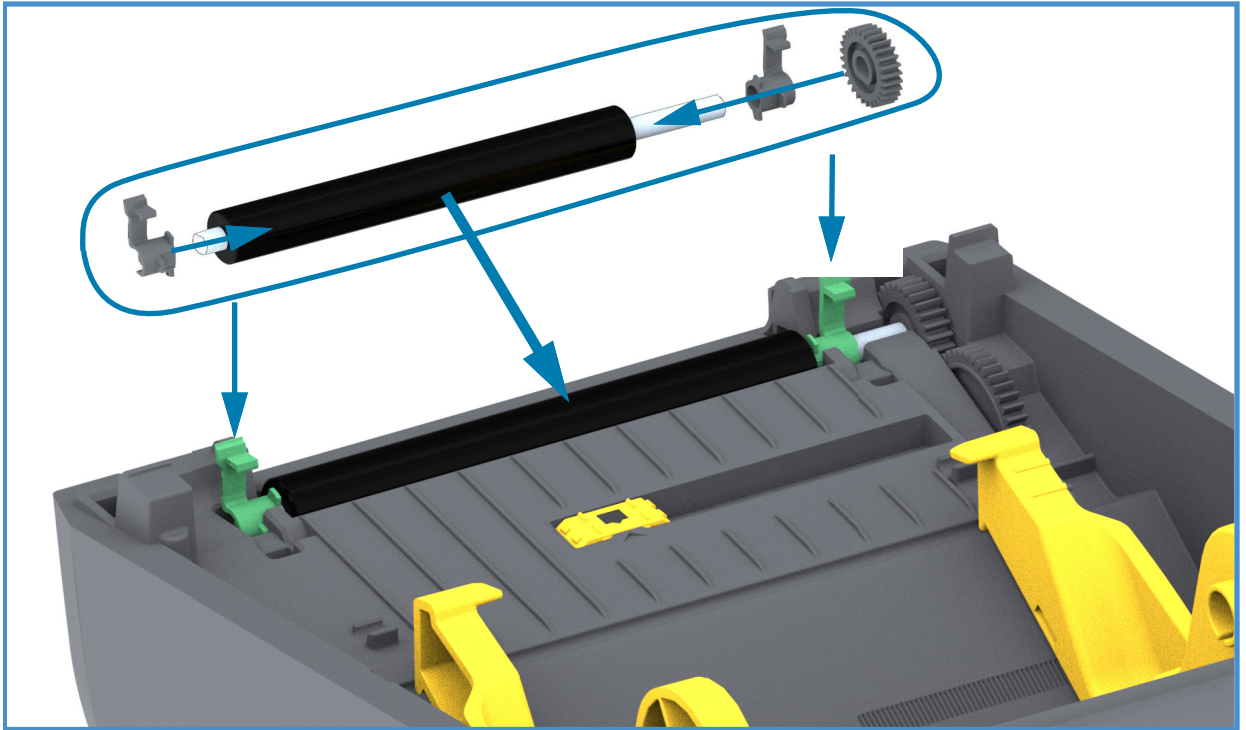
3. 將滾筒從印表機底架拉出來。



4. 將齒輪和兩 (2) 個軸承滑出滾筒軸桿。



5. 僅清潔 - 以酒精沾濕的清潔棒清潔滾筒。從中央向外清潔。重複此程序，直到滾筒表面全部清潔乾淨為止。如果黏膠堆積或標籤夾紙的情況相當嚴重，請重複以清潔棒去除殘留污染物。例如黏膠或油脂經過初次清潔之後可能變稀薄，但是並未完全除掉。
6. 清潔棒用完之後請丟棄 - 請勿重複使用。
7. 請確保軸承和驅動齒輪位於滾筒軸桿上。



8. 將滾筒齒輪與左邊對齊，然後放入印表機底架中。
9. 將左右兩側的滾筒軸承門釋放卡榫朝印表機後方旋轉，並將其卡住定位。
10. 等待一分鐘時間讓印表機乾燥，然後再關上分離器擋門、耗材外蓋或是裝入標籤。

更新印表機韌體

您可能需要定期更新印表機韌體，以取得耗材處理和通訊的新功能、改進和印表機升級。

請使用 Zebra Setup Utilities (ZSU) 載入新韌體。

1. 開啟 Zebra Setup Utilities。
2. 選取您安裝的印表機。
3. 按一下「Open Printer Tools (開啟印表機工具)」按鈕，「Tools (工具)」視窗將會開啟。
4. 按一下「Action (動作)」索引標籤。
5. 將耗材裝入印表機。請參閱[裝入捲筒耗材](#)。
6. 按一下文字行 - 「Send file (傳送檔案)」。在視窗的下半部會顯示檔案名稱和路徑及「Browse... (瀏覽...)」按鈕，以選取您已從 Zebra 網站下載的最新韌體檔案。
7. 觀察使用者介面並等待。如果韌體版本與印表機安裝的版本不同，則會將韌體下載至印表機。下載韌體時，狀態指示燈會閃爍綠色。印表機會重新啟動並開始安裝韌體。韌體更新完成時，由於已驗證並安裝韌體，狀態指示燈會顯示恆亮綠燈。印表機會自動列印印表機配置報告，並完成韌體更新。

其他印表機維護

除了本節詳述的維護程序外，就沒有使用者層級的維護程序。有關印表機和印表機問題診斷的詳細資訊，請參閱[疑難排解](#)。

保險絲

無法更換印表機或電源供應器內的保險絲。

疑難排解

本節提供疑難排解程序和資訊。

解決警告和錯誤

警告：[Media Path \(耗材路徑 \)](#)

印字頭開啟

已按下列印指令或「送紙」，且印表機已偵測到印字頭 (頂蓋) 未關閉。

可能原因 - 1

頂蓋開啟或並未正確關閉。

解決方式 關閉頂蓋 / 印字頭。將印表機頂蓋的正面上方角落往下推。您通常應聽到並感覺到頂蓋門鎖卡入定位，以鎖住關閉的頂蓋供列印。

請參閱[開啟](#)和[關閉印表機](#)。

可能原因 - 2

解決方式 請聯絡您的 Zebra 合作夥伴或 Zebra 技術支援以尋求協助。

耗材用盡

已按下列印指令或「送紙」，或您正在列印；而印表機無法在列印路徑中偵測到耗材。

可能原因 - 1

印表機中沒有耗材 (捲筒)。

解決方式 將您選擇的耗材裝入印表機並合上印表機。您也許需要按下「送紙」按鈕或「暫停」按鈕，以使印表機繼續您的列印作業。請參閱[裝入捲筒耗材](#)。

可能原因 - 2

打開印表機：若在一捲標籤末端的兩個標籤之間有缺少的標籤，那麼這是標籤捲筒製造商用來辨識捲筒末端的方法。請參閱[偵測耗材用盡狀況](#)。

解決方式 更換空耗材捲筒並繼續列印。請勿關閉印表機電源，否則您會遺失列印工作。請參閱[偵測耗材用盡狀況](#)。

可能原因 - 3

沒有對齊可移動耗材感應器。

解決方式 檢查可移動耗材感應器的位置。請參閱[使用可移動感應器](#)。

在調整感應器位置後可能需要針對耗材校準印表機。請參閱[執行 SmartCal 耗材校準](#)。

可能原因 - 4

印表機設定使用非連續型耗材（標籤或黑色標記），但裝入的是連續型耗材。

解決方式 檢查耗材感應器的位置是否在中央預設位置。請參閱[使用可移動感應器](#)。

調整感應器位置後，可能需要針對耗材重新校準印表機。請參閱[執行 SmartCal 耗材校準](#)。

可能原因 - 5

耗材器感應器有髒污。

解決方式 清潔上方膠片（間隙）感應器陣列和下方可移動耗材感應器。請參閱[感應器清潔](#)。

重新裝入您的耗材，針對耗材調整可移動的耗材感應器位置，並針對耗材校準印表機。請參閱[裝入捲筒耗材](#)和[執行 SmartCal 耗材校準](#)。

可能原因 - 6

耗材感應未運作。可能有記憶體資料毀損或故障元件。

解決方式 重新載入印表機的韌體。請參閱[更新印表機韌體](#)。

解決方式 請聯絡您的 Zebra 合作夥伴或 Zebra 技術支援以尋求協助。

CUT ERROR (切割錯誤)

切割器的刀片受到黏附且並未正確移動

可能原因 - 1

耗材、黏膠或外部物件已使切割器刀片停止運作。

解決方式 按住「電源」按鈕 5 秒以關閉印表機電源。等待印表機完全關機。開啟印表機電源。

解決方式 請聯絡您的 Zebra 合作夥伴或 Zebra 技術支援以尋求協助。

小心割手 • 切割器裝置中沒有操作員可使用的零件。千萬不要移除切割器外蓋 (擋板)。不要試圖將物件或手指插入切割器裝置中。



附註 • 使用未經認可的工具、棉花棒、溶劑 (包括酒精) 等都可能損壞或縮短切割器的可用壽命，或導致切割器卡住。

警告 : PRINTHEAD OVER TEMP (印字頭溫度過高)

印字頭溫度過高，已暫停以讓印字頭冷卻。

可能原因 - 1

印表機正在列印大量批次工作，且通常列印量大。

解決方式 印字頭冷卻後，列印作業將會繼續。

可能原因 - 2

印表機位置的環境溫度超過指定的操作範圍。有時候，若陽光直射印表機，則印表機中的環境溫度可能較高。

解決方式 移動印表機位置或冷卻印表機運作所在位置的室溫。

警告：PRINTHEAD SHUTDOWN (印字頭關閉)

印字頭低於進行正確列印的操作溫度。

可能原因 - 1

印字頭發生嚴重的溫度或電源故障

解決方式 按住「電源」按鈕 5 秒以關閉印表機電源。等待印表機完全關機。開啟印表機電源。

解決方式 請聯絡您的 Zebra 合作夥伴或 Zebra 技術支援以尋求協助。

警告：PRINTHEAD UNDER TEMP (印字頭溫度過低)

印字頭低於進行正確列印的操作溫度。

可能原因 - 1

印表機位置的環境溫度低於指定的操作範圍。

解決方式 關閉印表機電源。移動印表機位置並等待其自然加熱。若溫度變化太快，則印表機中與印表機上的濕氣可能增加。

可能原因 - 2

印字頭熱感應調節器已故障。

解決方式 按住「電源」按鈕 5 秒以關閉印表機電源。等待印表機完全關機。開啟印表機電源。

解決方式 請聯絡您的 Zebra 合作夥伴或 Zebra 技術支援以尋求協助。

解決列印問題

本節將協助您指出有關列印或列印品質的問題、可能原因和建議的解決方法。

問題：一般列印品質問題

印出的影像不正確。

可能原因 - 1

印表機濃度等級和 / 或列印速度設定不正確。

解決方式 調整印表機明暗度設定。請參閱[調整列印品質](#)。

可能原因 - 2

印字頭有髒污。

解決方式 清潔印字頭。請參閱[清潔印字頭](#)。

可能原因 - 3

滾筒有髒污或已受損。

解決方式 清潔或更換滾筒。滾筒可能會磨損或損壞。請參閱[滾筒清潔和更換](#)。

可能原因 - 4

您可能正在使用錯誤的電源供應器。

解決方式 請確認您正在使用此印表機隨附的電源供應器。

可能原因 - 5

印字頭已經磨損。

解決方式 請聯絡您的 Zebra 合作夥伴或 Zebra 技術支援以尋求協助。

問題：標籤上沒有印出內容。

列印影像並未印出。

可能原因 - 1

耗材可能並非熱感應耗材（而是熱轉印印表機專用的耗材）。

解決方式 請參閱測試程序，[判定熱感應耗材類型](#)。

可能原因 - 2

未正確裝入耗材。

解決方式 耗材的可列印面需朝上面向印字頭。請參閱[準備列印後接裝入捲筒耗材](#)。

問題：標籤尺寸扭曲或列印區域開始位置改變

包含在標籤間漏印的列印影像（校正錯誤）。

可能原因 - 1

耗材未正確裝入，或耗材感應器並未正確設定。

解決方式 請確認感應器已設定，且已針對您的耗材類型與感應位置正確定位。請參閱[裝入捲筒耗材](#)、[按照耗材類型設定耗材感應](#)和[使用可移動感應器](#)。

可能原因 - 2

耗材感應器並未針對您的耗材長度、實體屬性或感應類型（間隙 / 凹口、連續型或標記）校準。

解決方式 請參閱[執行 SmartCal 耗材校準](#)。

可能原因 - 3

滾筒（驅動滾筒）滑落或損壞。

解決方式 清潔或更換滾筒。滾筒可能會磨損或損壞。請參閱[滾筒清潔和更換](#)。

可能原因 - 4

印表機的纜線或通訊設定發生通訊問題。

解決方式 請參閱[通訊問題](#)。

通訊問題

本節指出有關通訊的問題、可能原因和建議的解決方法。

問題：標籤工作已傳送，有資料傳輸，但無列印

已將標籤格式傳送至印表機，但無法辨識該格式。資料已傳輸，但是沒有列印動作產生。

可能原因 - 1

印表機中的字首和分隔字元集不符合標籤格式中的字首和分隔字元集。

解決方式 請確認 ZPL 程式字首 (COMMAND CHAR (指令字元)) 和分隔 (DELIM./CHAR (分隔 / 字元)) 字元。[配置設定至指令交互參照](#)。

可能原因 - 2

已將不正確的資料傳送至印表機。

解決方式 請檢查標籤格式。請參閱 ZPL 程式設計師手冊取得印表機程式的詳細資訊。

雜項問題

本節指出和印表機有關的雜項問題、可能原因和建議的解決方法。

問題：設定遺失或被忽略

某些參數設定錯誤。

可能原因 - 1

已變更印表機設定但並未儲存。

解決方式

在關閉印表機前，並未使用 ZPL ^JU 指令儲存您的配置。關閉印表機的電源再重新開啟以確認設定已儲存。

可能原因 - 2

標籤格式 / 表單指令或直接傳送至印表機的指令有語法錯誤或未正確使用。

- 韌體指令已關閉變更參數的能力。
- 韌體指令已將參數變更回預設設定。

解決方式

請查閱《ZPL Programmer's guide (ZPL 程式設計師指南)》以確認指令使用和語法。使用這個連結可移至線上印表機支援資源：

ZD200 系列熱感應印表機 — www.zebra.com/zd200d-info

可能原因 - 3

印表機中的字首和分隔字元集不符合標籤格式中的字首和分隔字元集。

解決方式

確認針對您系統軟體環境的控制、指令和分隔通訊字元設定之 ZPL 程式設定正確無誤。列印配置報告以查看這三 (3) 個項目，並將其與您正嘗試列印的標籤格式 / 表單中的指令作比較。請參閱[以配置報告測試列印和 ZPL 配置](#)。

可能原因 - 4

主要邏輯板可能未正確運作。韌體可能毀損或主要邏輯板需要維修服務。

解決方式

- 1 - 將印表機重設原廠預設值。請參閱[送紙按鈕模式 - 打開電源](#)，「重設原廠預設值」或使用 Zebra Setup Utility，並開啟 **Printer Tools (印表機工具) > Action (動作) > Load printer defaults (載入印表機預設值)**。
- 2 - 重新載入印表機韌體。請參閱[更新印表機韌體](#)。
- 3 - 如果印表機並未從此錯誤中回復，請電洽服務技術人員。這並非使用者可使用的項目。

問題：將非連續型標籤當作連續型標籤。

已將非連續型標籤格式傳送至印表機，且印表機中已裝入符合的耗材，但列印方式為連續型耗材。

可能原因 - 1

未針對所使用的耗材校準印表機。

可能原因 - 2

印表機配置為使用連續型耗材。

解決方式

針對正確的耗材類型 (間隙/凹口、連續型或標記) 設定印表機，並使用執行 [SmartCal 耗材校準](#) 校準印表機。

問題：印表機鎖定

所有指示燈都亮起且印表機鎖定，或印表機在重新啟動時鎖定。

可能原因 - 1

印表機記憶體已因未知事件而毀損。

解決方式 - 1

- 1 - 將印表機重設原廠預設值。請參閱[送紙按鈕模式 - 打開電源](#) - 「重設原廠預設值」或使用 Zebra Setup Utility，然後 **Open Printer Tools (開啟印表機工具) > Action (動作) > Load printer defaults (載入印表機預設值)**。
- 2 - 重新載入印表機韌體。請參閱[更新印表機韌體](#)。
- 3 - 如果印表機並未從此錯誤中回復，請電洽服務技術人員。這並非使用者可處理的項目。

印表機診斷

診斷報告、校準程序、回復原廠預設值與其他診斷皆提供關於印表機狀況的特定資訊。



重要 • 執行自我檢測時，請使用寬度完整的耗材。若您的耗材不夠寬，則測試標籤可能會列印在滾筒（驅動滾筒）上。



附註 • 診斷測試提示：

- 執行這些自我檢測時，請勿從主機傳送資料至印表機。
若您的耗材比要列印的標籤短，則測試標籤會繼續列印至下一個標籤。
- 在完成自我檢測之前取消動作時，請務必先關閉再開啟印表機電源，以重設該印表機。
- 如果印表機處於分離模式，且襯墊已由塗抹器收納，操作員必須在它們可使用時手動予以移除。

開啟印表機電源時，按下特定的使用者介面按鈕或組合按鈕，就會啟用各種自我檢測。請一直按著按鈕，直到第一個指示燈熄滅為止。您選取自我檢測會在「開機自我檢測」結束後自動開始。

印表機網路 (和藍牙) 配置報告

安裝有線或無線連線選項的 ZD 系列印表機會列印一份額外的印表機配置報告。若要建立並針對乙太網路 (LAN 和 WLAN) 和 Bluetooth 4.1 網路列印進行疑難排解，便需要此資訊。下列的列印輸出內容是透過 ZPL ~WL 指令列印而成。

```

Network Configuration
Zebra Technologies
ZTC ZD230-203dpi ZPL
D4J184800122

Wireless..... PRIMARY NETWORK
PrintServer..... LOAD LAN FROM?
WIRELESS..... ACTIVE PRINTSRVR

Wireless*
ALL..... IP PROTOCOL
172.029.018.028... IP ADDRESS
255.255.255.000... SUBNET
172.029.018.001... GATEWAY
172.029.001.003... WINS SERVER IP
YES..... TIMEOUT CHECKING
300..... TIMEOUT VALUE
000..... ARP INTERVAL
9100..... BASE RAW PORT
9200..... JSON CONFIG PORT
INSERTED..... CARD INSERTED
02dfH..... CARD MFG ID
9134H..... CARD PRODUCT ID
ac:3f:a4:f9:ed:f4.. MAC ADDRESS
YES..... DRIVER INSTALLED
INFRASTRUCTURE... OPERATING MODE
CTC-W2-PEAP-8.... ESSID
65.0..... CURRENT TX RATE
WPA PEAP..... WLAN SECURITY
000..... POOR SIGNAL
LONG..... PREAMBLE
YES..... ASSOCIATED
ON..... PULSE ENABLED
15..... PULSE RATE
OFF..... INTL MODE
USA/CANADA..... REGION CODE
USA/CANADA..... COUNTRY CODE
0x3FFFFFFF..... CHANNEL MASK

Bluetooth
6.0.1..... FIRMWARE
12/05/2018..... DATE
on..... DISCOVERABLE
4.2..... RADIO VERSION
on..... ENABLED
AC:3F:A4:F9:ED:F5.. MAC ADDRESS
D4J184800122..... FRIENDLY NAME
no..... CONNECTED
1..... MIN SECURITY MODE
nc..... CONN SECURITY MODE
supported..... iOS

FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED
    
```

iOS 支援設定

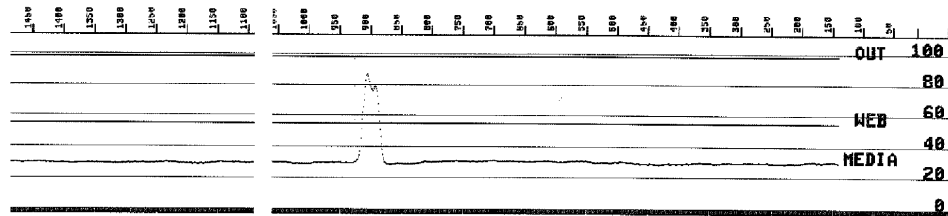
iOS 藍牙支援

- 如印表機已安裝原廠無線連線選項，iOS 裝置的藍牙配置報告底部會註明「supported (支援)」。

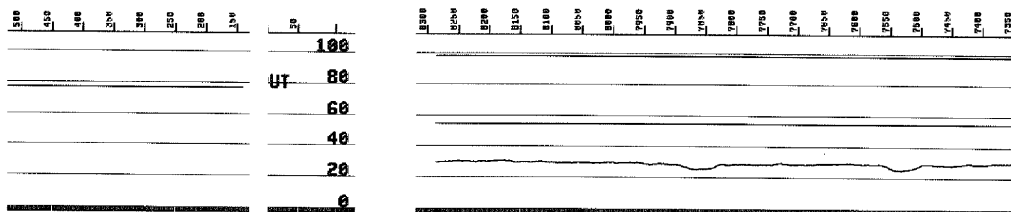
手動校準

只要是使用預先印製的耗材或者印表機無法正確自動校準，都建議使用手動校準。

1. 確定已裝入耗材。適當的常用標籤尺寸為 4 英吋乘以 6 英吋。
2. 開啟印表機電源。
3. 傳送以下指令到印表機：`! U1 do "ezpl.manual_calibration" ""`
請參閱 [將檔案傳送到印表機](#)。
4. 印表機會為所用的標籤背部襯墊設定耗材感應器。完成這項調整之後，捲筒就會自動送紙（送入）直到標籤位於印字頭處為止。印表機會列印耗材感應器設定值的設定檔（類似下列範例）。完成時，印表機會將新的設定值儲存在記憶體中，且印表機就緒以進行正常操作。



多張標籤的開端



多張標籤的末端



通訊診斷

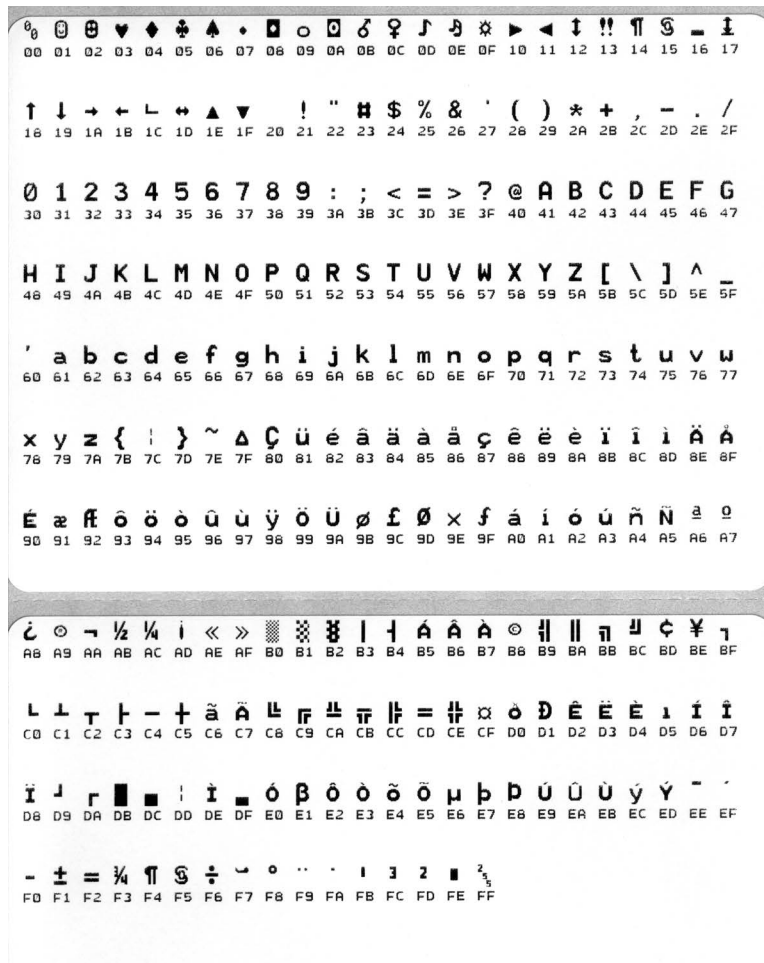
如果電腦和印表機之間有資料傳輸問題，可以嘗試將印表機設定為通訊診斷模式。印表機會為接收自主機電腦的任何資料列印 ASCII 字元及其相關的十六進位值（底下顯示的是一個範例）。若要瞭解如何操作，

- 有多種方式可以進入十六位元資料傾印模式：
- ~JD ZPL 指令
- dump EPL 指令
- 按下「送紙」按鈕時啟動電源。請參閱[送紙按鈕模式 - 電源關閉](#)。
- 按一下「送紙」按鈕即可退出

印表機將印出「進入診斷模式」（如下所示）。

```
*****  
* 進入診斷模式 *  
*****
```

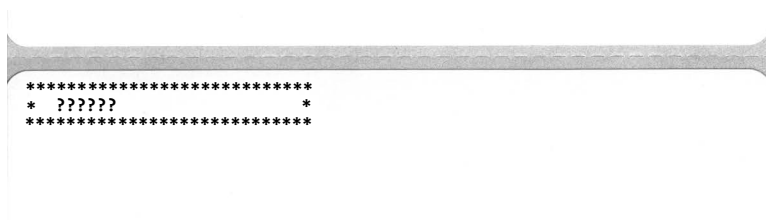
以下為通訊「診斷」模式印出的範例。列印輸出會在十六位元資料上方，針對每個十六位元值以獨特的字元顯示十六位元資料 00h-FFh (0-255 十進位)。



資料行之間的空白行為用來記錄序列埠和藍牙資料處理錯誤的位置。錯誤為：

- F = 框架錯誤
- P = 同位檢查錯誤
- N = 雜訊錯誤
- O = 資料超量錯誤

若要退出診斷模式並繼續列印，請關閉再開啟印表機電源。另一個離開診斷模式的方法是多次按下「送紙」按鈕，直到清除印表機的指令緩衝區，並在標籤上列印「退出診斷模式」為止。



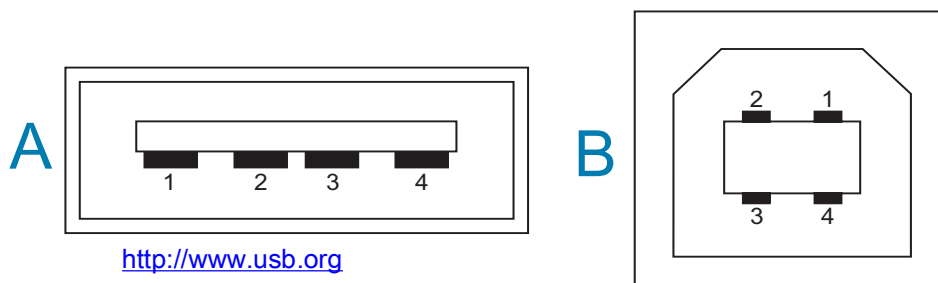
介面接頭配線

通用序列匯流排 (USB) 介面

下圖所示為使用印表機的兩個 USB 介面所需的纜線連接方式。



重要 • 當使用第三方纜線時，印表機需使用 USB 纜線或纜線包裝上印有「Certified USB™」標誌的纜線，以確保和 USB 2.0 相容。



接線 - USB 「A」型接頭，用於與印表機或裝置「連接」

針腳 1	—	Vbus (+5VDC)。	針腳 2	-	D-	(資料訊號，陰極)
針腳 3		-	D+			(資料訊號，陽極)
針腳 4		殼體 (防護 / 屏蔽線) 殼體				

接線 - USB 「B」型接頭，用於與印表機或裝置「連接」

針腳 1	-	Vbus	(未連接)
針腳 2	-	D-	(資料訊號，陰極)
針腳 3	-	D+	(資料訊號，陽極)
針腳 4		殼體 (防護 / 屏蔽線) 殼體	

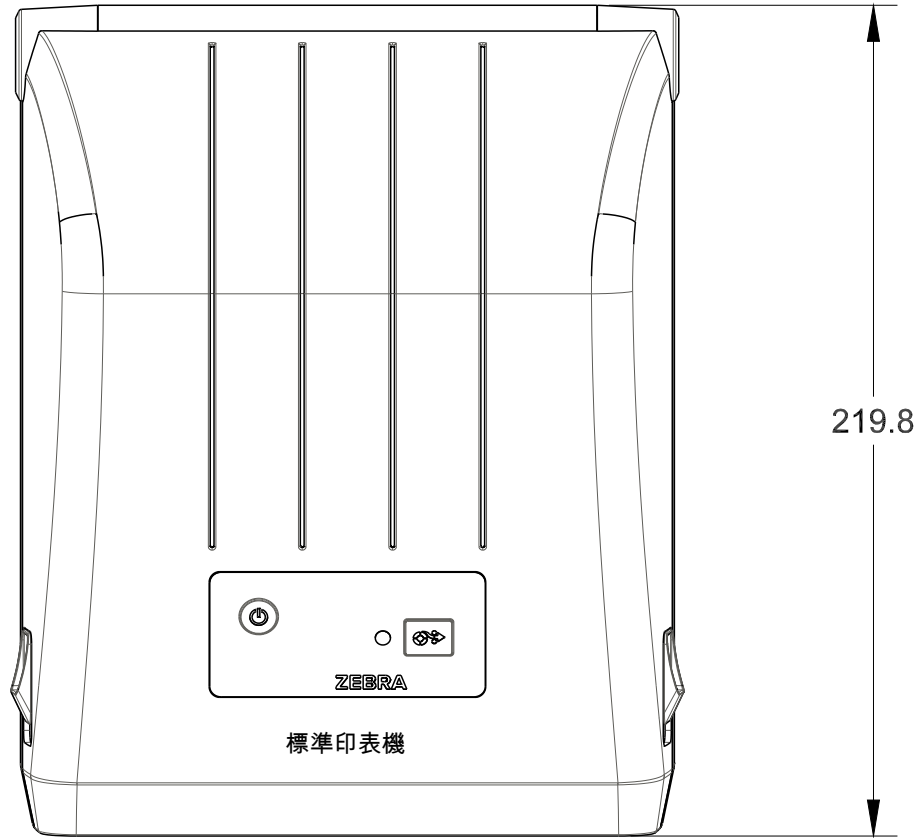


重要 • 與序列埠仿真電源 (Phantom Power) 共用 USB 主機 +5 VDC 電源。限制為各 USB 規格 0.5mA，且限制主機板電流。通過序列埠和 USB 埠的電流上限總計不得超過 0.75 安培。

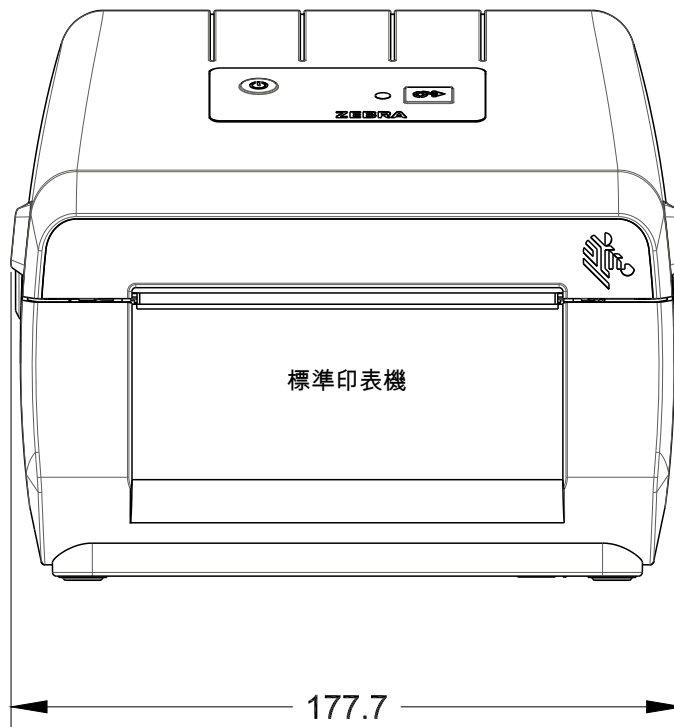
尺寸

本節提供印表機外部尺寸。

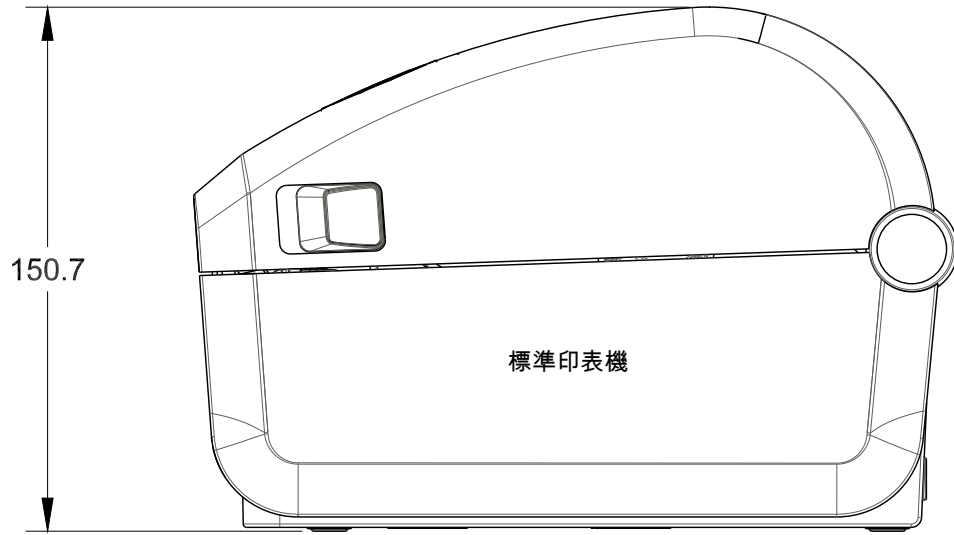
尺寸



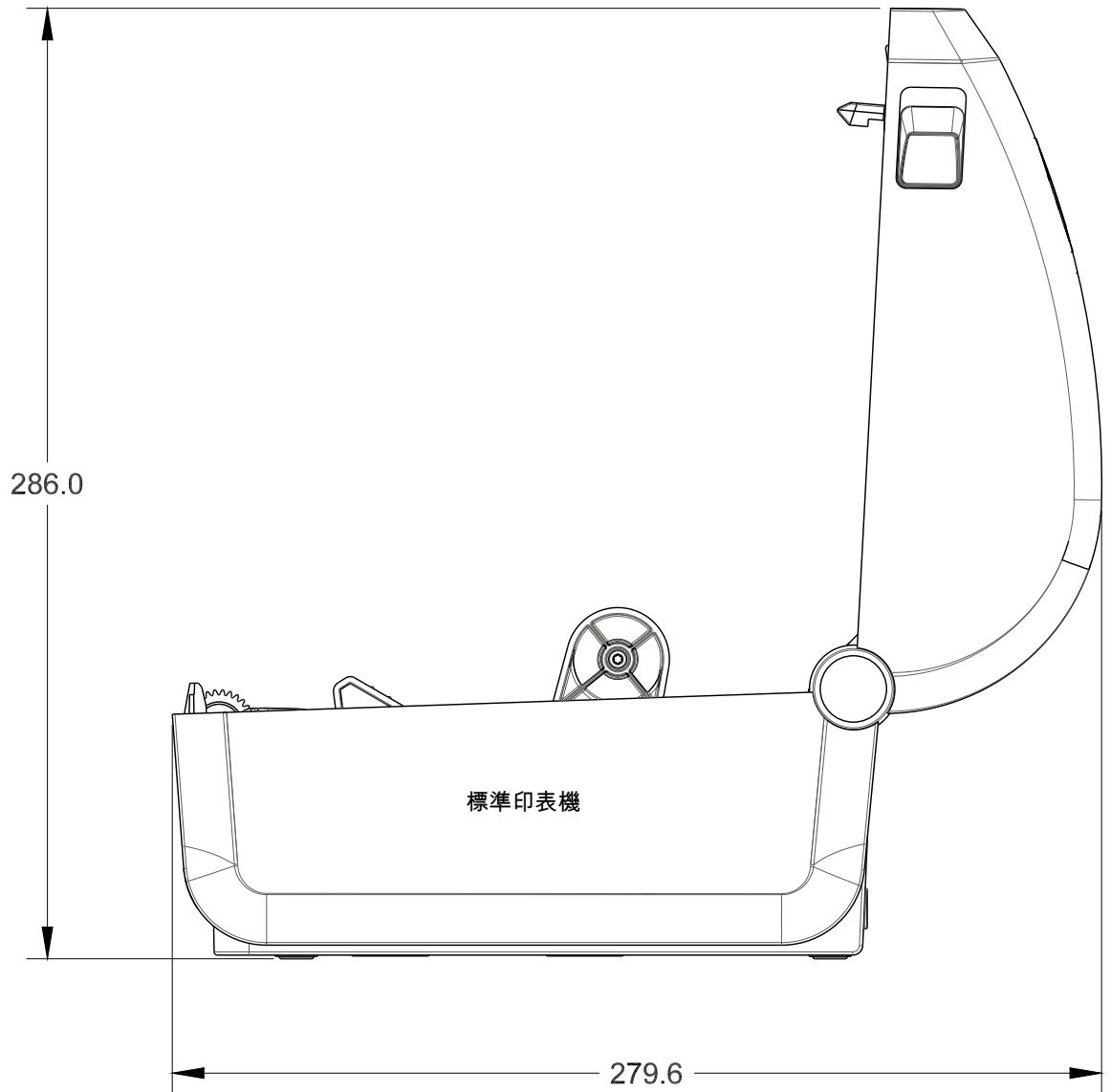
所有尺寸皆以公釐為單位



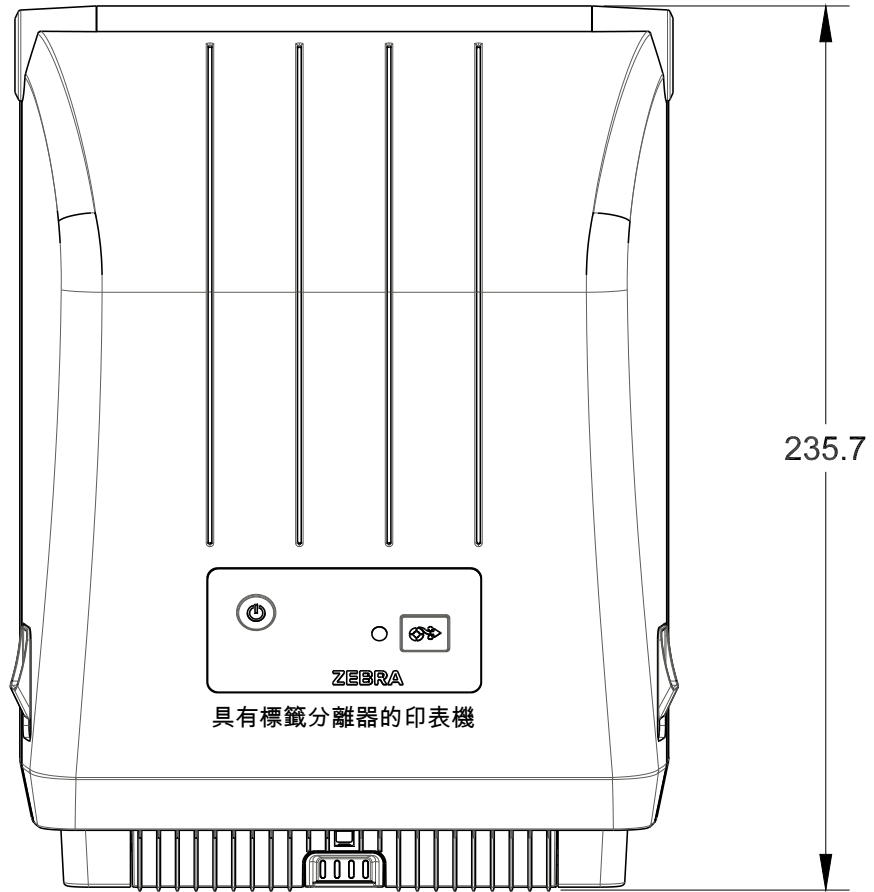
尺寸



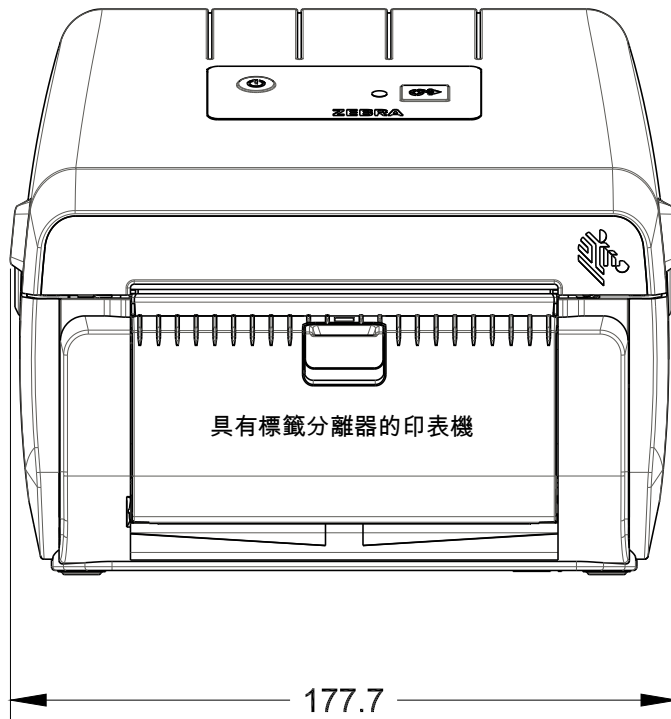
所有尺寸皆以公釐為單位



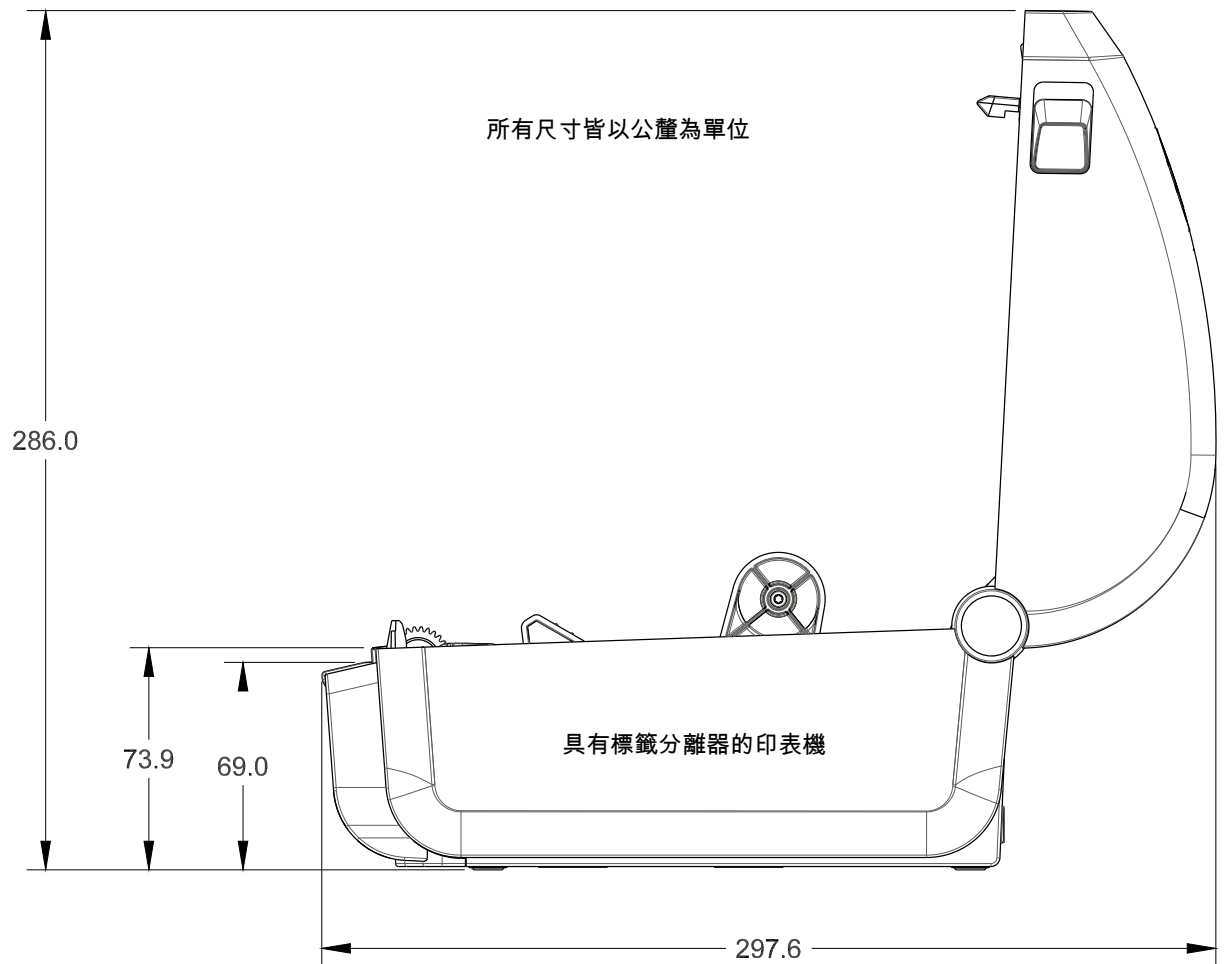
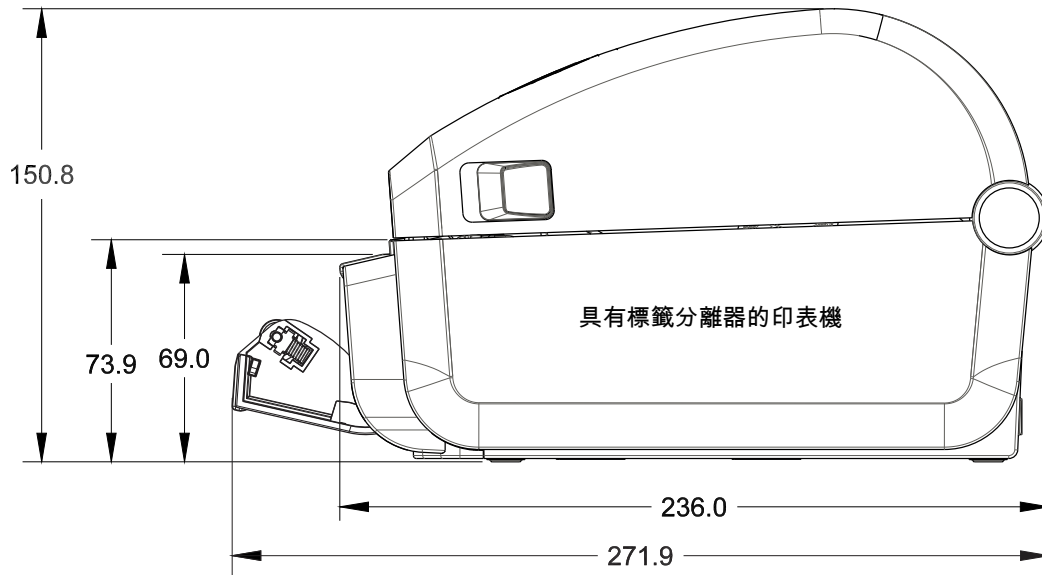
尺寸



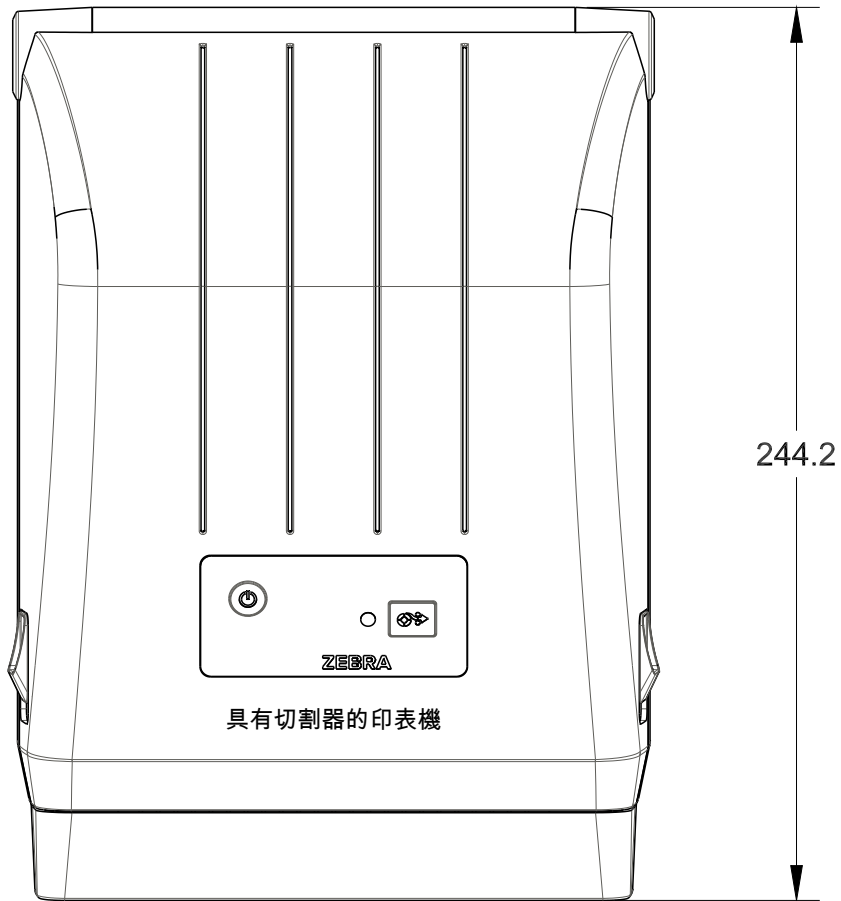
所有尺寸皆以公釐為單位



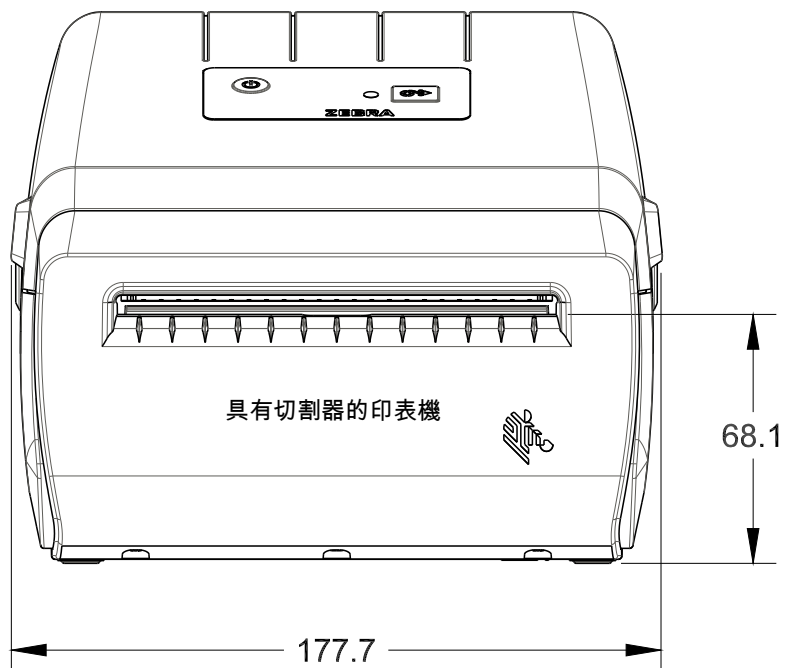
尺寸



尺寸



所有尺寸皆以公釐為單位



耗材

本節提供簡單的印表機耗材概述。

熱感應耗材類型



重要 • Zebra 強烈建議您使用 Zebra 牌的耗材，以確保一致的高品質列印。範圍涵蓋紙、聚丙烯、聚脂纖維和含乙烯基的耗材都經過特別處理，以增強印表機的列印功能，並能防止印字頭迅速磨損。

若要購買耗材，請至 <http://www.zebra.com/howtobuy>。

- 您的印表機可使用多種耗材：
- 標準耗材 — 多數的標準（非連續的）耗材均使用背膠來黏上獨立的標籤，或將連續長度的標籤黏至襯墊。
- 連續的捲筒耗材 — 多數的連續捲筒耗材都是熱感應耗材（類似於傳真紙），並用於收據或票券樣式列印。
- 標籤耗材 — 標籤通常是由厚紙所製成（厚達 0.0075 英吋 / 0.19 公釐）。標籤耗材不具黏膠或襯墊，且通常在標籤之間有穿孔。

如需更多基本耗材類型的資訊，請參閱表 1。

印表機通常使用捲筒耗材，但是您也可以使用摺疊或其他連續型耗材。

判定熱感應耗材類型

列印時，熱轉印耗材需要色帶，但熱感應耗材則不需要。若要決定某耗材是否必須使用色帶，請執行耗材刮塗測試。

若要執行耗材刮塗測試，請完成下列步驟：

1. 用您的指甲或筆蓋在耗材的列印面上刮塗。在拖過耗材表面時，用力且快速按下。熱感應耗材經過化學處理，會在遇熱時列印（曝光）。此測試方法採用摩擦熱使耗材曝光。
2. 耗材上會出現黑色標記嗎？

如果黑色標記 ...	則耗材是 ...
出現在耗材上	熱感應。不需要色帶。
沒有出現在耗材上	熱轉印。需要色帶。 本印表機不支援。

一般耗材和列印規格

- **熱感應** - 最大耗材寬度：108 公釐 (4.25 英吋)
- **所有印表機** - 最小耗材寬度：25.4 公釐 (1.0 英吋)
- 耗材長度：
 - 最大 990 公釐 (39 英吋)
 - 最小 25.4 公釐 (1.0 英吋) – 撕除、剝離或切割器
- 耗材厚度：
 - 最小 0.06 公釐 (0.0024 英吋) - 所有需求
 - 最大 0.1905 公釐 (0.0075 英吋) – 所有需求
- 最大耗材捲筒外側直徑 (O.D.)：127 公釐 (5.0 英吋)
- 耗材捲筒核軸內徑 (I.D.)：
 - 12.7 公釐 (0.5 英吋) I.D.- 標準捲筒配置
 - 25.4 公釐 (1 英吋) I.D.- 標準捲筒配置
 - 38.1 公釐 (1.5 英吋) I.D.- 具有選用耗材捲筒配接器
- 點距：
 - 203 dpi：0.125 公釐 (0.0049 英吋)
- 條碼模組 x 維度：
 - 203 dpi：0.005-0.050 英吋

標籤分離器 (剝離裝置)

印表機支援就地安裝的標籤分離選項，包含批次處理標籤專用的標籤送入感應器。

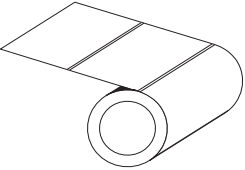
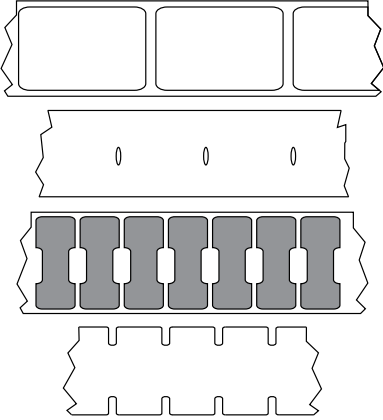
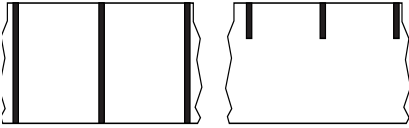
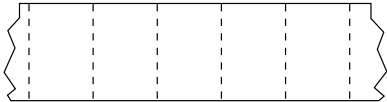
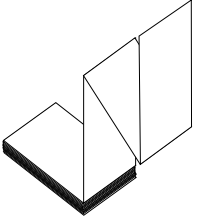
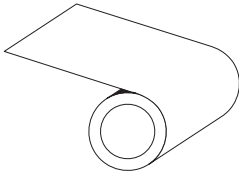
- 紙張厚度：
 - 最小 0.06 公釐 (0.0024 英吋)
 - 最大 0.1905 公釐 (0.0075 英吋)
- 耗材寬度：
 - 最小 25.4 公釐 (1.0 英吋)
 - 熱轉印印表機最大 112 公釐 (4.41 英吋)
 - 熱感應印表機最大 108 公釐 (4.25 英吋)：
- 標籤長度：
 - 所有印表機最大 (理論上)：990 公釐 (39 英吋)
 - 熱轉印印表機最大 (已測試)：279.4 公釐 (11 英吋)
 - 熱感應印表機最大 (已測試)：330 公釐 (13 英吋)。
 - 所有印表機最小：12.7 公釐 (0.5 英吋)。

切割器

本印表機支援就地安裝的耗材切割器選項，適用於標籤襯墊、標籤或收據耗材的全寬切割。

- 中量級切割器適合用來切割標籤襯墊和輕型的標籤耗材（襯墊 / 標籤）。請勿切穿標籤、黏膠或內嵌電路。
- 紙張厚度：
 - 最小 0.06 公釐 (0.0024 英吋)
 - 最大 0.1905 公釐 (0.0075 英吋)
- 切割寬度：
 - 最小 25.4 公釐 (1.0 英吋)
 - 熱轉印印表機最大 112 公釐 (4.41 英吋)
 - 熱感應印表機最大 108 公釐 (4.25 英吋)：
- 切割之間的最小距離（標籤長度）：25.4 公釐 (1 英吋)。若在裁切之間切割較短的耗材長度，可能導致切割器卡住或發生錯誤。
- 根據設計，切割器可自行清潔且不須針對內部切割器裝置進行預防性維護。

表 1 耗材捲筒和摺疊耗材類型

耗材類型	耗材外觀	說明
非連續型捲筒耗材		<p>標籤背膠可以將標籤黏在襯墊上。貼紙 (或票券) 會以穿孔隔開。</p> <p>每一張標籤或貼紙都會以下列一或多種方式進行追蹤和位置控制：</p> <ol style="list-style-type: none"> 膠片耗材利用間隙、孔或凹口來隔開標籤。 <div style="text-align: center;">  </div> 黑色標記耗材使用耗材背面的預先印製黑色標記來指出標籤區隔。 <div style="text-align: center;">  </div> 除了位置控制標記、凹口或標籤間隙以外，穿孔耗材具有穿孔，能輕鬆地隔開標籤或貼紙。 <div style="text-align: center;">  </div>
非連續型摺疊耗材		<p>摺疊耗材以 Z 字形摺疊。摺疊耗材的標籤區隔可以和非連續型捲筒耗材相同。區隔可能會落在摺疊上或接近摺疊的位置。</p> <p>此類耗材使用黑色標記或凹口來追蹤耗材格式定位。</p>
連續型捲筒耗材		<p>連續型捲筒耗材沒有間隙，也沒有一般的孔、凹口或黑色標記來指出標籤區隔。這可讓影像列印在標籤上的任何位置。使用切割器來切開每一張標籤。在使用連續型耗材的同時使用傳輸 (間隙) 感應器，這樣印表機就可以偵測耗材在何時用完。</p>

ZPL 配置

本節提供管理印表機配置、配置狀態報告，以及印表機和記憶體列印輸出的概述。

管理 ZPL 印表機配置

ZPL 印表機的設計可讓您動態變更印表機設定，使您能夠快速列印輸出第一張標籤。印表機參數是持續不變的，將保留供未來格式使用。由後續指令變更、印表機重設、重新啟動電源，或將印表機重設為原廠預設值以回復有原廠預設值的參數之前，這些設定皆會保持有效。ZPL 配置更新指令 (^JU) 可儲存並回復印表機設定以藉由預先配置設定來初始化 (或重新初始化) 印表機。

- 若要在重新啟動電源或印表機重新設定後仍保留設定，您可以傳送 ^JUS 到印表機以儲存所有目前的持續設定。
- 使用 ^JUR 指令取消值以將最後儲存的值回復到印表機。

ZPL 以上述單一指令一次儲存所有參數。傳統 EPL 程式語言 (本印表機支援) 會立即變更和儲存每一個指令。大部份印表機設定由 ZPL 與 EPL 共用。例如，以 EPL 變更速度設定也會變更為用於 ZPL 操作的速度設定。即使在重新啟動電源或由任一印表機語言重新設定後，變更的 EPL 設定也會持續不變。

印表機配置報告可用於協助開發人員。配置報告會列出操作參數、感應器設定和印表機狀態。可使用 [以配置報告測試列印](#) 中的程式加以存取。Zebra Setup Utility 和 ZebraDesigner™ Windows 驅動程式也會列印此報告和其他印表機報告來協助您管理印表機。

ZPL 印表機配置格式

您可建立一個印表機配置程式檔案並傳送到一台或多台印表機，即可管理多台印表機。您也可以使用 ZebraNet™ Bridge 複製印表機的設定。以下的圖 1 顯示 ZPL 程式配置檔案的基本結構。

請參閱《ZPL Programmer's Guide (ZPL 程式設計師指南)》和[配置設定至指令交互參照](#)以建立程式檔案。Zebra Setup Utility (ZSU) 可將程式檔案傳送至印表機。Windows 記事本 (文字編輯器) 可用於建立程式檔案。

圖 1 • 配置參數格式結構

^XA - 開始格式指令

格式指令會區分順序

- a) 一般列印和指令設定
- b) 耗材處理和行為
- c) 耗材列印大小

^JUS 指令用於儲存

^XZ - 結束格式指令

配置設定至指令交互參照

「印表機配置報告」如下所示，提供 ZPL 指令可設定的主要配置設定清單。

圖 2 • 配置報告列印輸出

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC ZD888-203dpi ZPL D4J184800116	
+10.0.....	DARKNESS
4.0 IPS.....	PRINT SPEED
+000.....	TEAR OFF ADJUST
TEAR OFF.....	PRINT MODE
GAP/NOTCH.....	MEDIA TYPE
TRANSMISSIVE.....	SENSOR SELECT
832.....	PRINT WIDTH
1240.....	LABEL LENGTH
39.0IN 988MM.....	MAXIMUM LENGTH
MAINT. OFF.....	EARLY WARNING
CONNECTED.....	USB COMM.
NORMAL MODE.....	COMMUNICATIONS
<~> 7EH.....	CONTROL PREFIX
<^> 5EH.....	FORMAT PREFIX
<, > 2CH.....	DELIMITER CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
INACTIVE.....	COMMAND OVERRIDE
NO MOTION.....	MEDIA POWER UP
FEED.....	HEAD CLOSE
DEFAULT.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
+0000.....	LEFT POSITION
DISABLED.....	REPRINT MODE
049.....	WEB SENSOR
096.....	MEDIA SENSOR
000.....	TAKE LABEL
069.....	MARK SENSOR
004.....	MARK MED SENSOR
038.....	TRANS GAIN
025.....	TRANS LED
066.....	MARK GAIN
058.....	MARK LED
DPCSWFXM.....	MODES ENABLED
.....	MODES DISABLED
832 8/MM FULL.....	RESOLUTION
V89.21.01ZP46042 <-	FIRMWARE
1.3.....	XML SCHEMA
7.0.0.....	HARDWARE ID
8176k.....R:	RAM
51200k.....E:	ONBOARD FLASH
NONE.....	FORMAT CONVERT
ENABLED.....	IDLE DISPLAY
04/16/19.....	RTC DATE
00:05.....	RTC TIME
58 LABELS.....	NONRESET CNTR
58 LABELS.....	RESET CNTR1
58 LABELS.....	RESET CNTR2
283 IN.....	NONRESET CNTR
283 IN.....	RESET CNTR1
283 IN.....	RESET CNTR2
720 CM.....	NONRESET CNTR
720 CM.....	RESET CNTR1
720 CM.....	RESET CNTR2
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

用於維修用途的
感應器設定

表 1 ZPL 指令與配置報告圖說文字交互參照

指令	清單名稱	說明
~SD	濃度	預設：10.0
^PR	列印速度	預設：102 公釐 / 秒 / 4 IPS 152 公釐 / 秒 / 6 IPS (最高)
~TA	撕除	預設：+000
^MN	耗材類型	預設：間隙 / 凹口
	感應器選取	預設：自動 (^MNA - 自動偵測)
^PW	列印寬度	預設：832 點 (203 dpi)
^LL	標籤長度	預設：1230 (點) (列印時動態更新)
^ML	最大長度	預設：39.0 英吋 989 公釐
-	USB 通訊	連線狀態：已連線 / 未連線
- SGD -**	通訊	預設：正常模式
^CT / ~CT	控制字元	預設：<~> 7EH
^CC / ~CC	指令字元	預設：<^> 5EH
^CD / ~CD	分隔 / 字元	預設：<, > 2CH
^SZ	ZPL 模式	預設：ZPL II
- SGD -**	指令覆寫	預設：停用
^MFa	耗材啟用	預設：無動作
^MF, b	印字頭關閉	預設：送紙
~JS	向後送紙	預設：預設
^LT	標籤上端	預設：+000
^LS	左側位置	預設：+0000
	重新列印模式	預設：停用

以目前的「配置收據」來看，其中顯示了包含感應器設定和值的列印輸出，以用於疑難排解感應器與耗材操作。這些通常都是由「Zebra 技術支援」使用以診斷印表機問題。

** - 不支援 ZPL 指令，使用 ZPL 手冊中的 Set Get Do 指令。請參閱 ZPL 程式設計人員手冊中的 `device.command_override.xxxx`。

這裏列出的配置設定會在 **TAKE LABEL** (送入標籤) 感應器值之後繼續。這些清單包含鮮少變更預設值的印表機功能，也提供狀態資訊。

表 2 ZPL 指令與配置收據圖說文字交互參照

指令	清單名稱	說明
^MP	啟用的模式	預設：DPCSWFXM (請參閱 ^MP 指令)
	停用的模式	預設：(無任何設定)
^JM	解析度	預設：832 8/ 公釐 (203 dpi)
—	韌體	列出 ZPL 韌體版本
—	XML 結構描述	1.3
—	硬體 ID	列出韌體開機區塊版本
—	配置	自訂的 (第一次使用後)
—	RAM	8176k.....R:
—	內建 FLASH	51200k.....E:
^MU	格式轉換	無
	RTC 日期	顯示日期
	RTC 時間	顯示時間
	非重設計數器 0 (1, 2)	X,XXX 在其中
	重設計數器 1	X,XXX 在其中
	重設計數器 2	X,XXX 在其中

印表機有設定用於後續所有收據 (或標籤) 的指令或指令群組的功能。由後續指令變更、印表機重新設定或您回復原廠預設值之前，那些設定皆會保持有效。

印表機記憶體管理和相關狀態報告

為了協助您管理印表機資源，本印表機支援多種格式指令，以管理記憶體、傳輸物件（在記憶體區域之間匯入和匯出）、物件命名與提供各種印表機操作狀態報告。它們與 DIR（目錄清單）和 DEL（刪除檔案）等舊 DOS 指令非常相似。最常見的報告也是 Zebra Setup Utility 和 ZebraDesigner™ Windows 驅動程式的一部份。

建議使用這種類型的格式（表格）處理單一指令。您可輕鬆地重新將單一指令做為維護和開發工具。

^XA - 開始格式指令

如需重複使用，建議使用

「單一格式指令」

^XZ - 結束格式指令

傳輸物件、管理和報告記憶體的指令大多為控制 (~) 指令。這些指令不需要為任何格式（表格）。無論是否為任何格式（表格），印表機一收到後立即處理這些指令。

用於記憶體管理的 ZPL 程式

ZPL 有多個用於執行印表機、組合列印影像、儲存格式（表格）、圖形、字型和配置設定的印表機記憶體位置。

- 在 DOS 作業系統環境中，ZPL 將格式（表格）、字型與圖形視為檔案，將記憶體位置視為磁碟機：
 - 記憶體物件名稱：最多使用十六 (16) 個英數字元，後面接著一個三 (3) 個英數字元的副檔名，例如：**123456789ABCDEF.TTF**
使用 V60.13 或更舊版本韌體的舊型 ZPL 印表機只能使用 8.3 檔案名稱格式，而目前的印表機則可使用 16.3 檔案名稱格式。
- 允許在記憶體位置和刪除物件之間移動物件。
- 支援以 DOS 目錄樣式檔案清單報告作為對主機的列印輸出或狀態。
- 允許在檔案存取中使用「萬用字元」(*)

表 3 物件管理與狀態報告指令

指令	名稱	說明
^WD	列印目錄標籤	列印所有可尋址的記憶體位置中的物件清單和與內建條碼與字型。
~WC	列印配置標籤	列印配置狀態收據 (標籤)。 與「送紙按鈕」模式一次閃耀程序相同。
^ID	物件刪除	刪除印表機記憶體中的物件。
^TO	傳輸物件	用於將物件或物件群組從某個記憶體區域複製到另一個。
^CM	變更記憶體代號指定	重新指定代號給印表機記憶體區域。
^JB	初始化 Flash 記憶體	類似格式化磁碟，清除指定記憶體位置 B: 或 E: 中的所有物件。
~JB	重設選用記憶體	類似格式化磁碟，將 B: 記憶體中的所有物件刪除 (原廠選項)。
~DY	下載物件	下載和安裝多種印表機使用的程式物件：字型 (OpenType 和 TrueType)、圖形和其他物件資料類型。 建議：使用 ZebraNet™ Bridge 下載印表機中的圖形和字型。
~DG	下載圖形	下載圖形影像的 ASCII 十六位元表示法。ZebraDesigner™ (標籤建立應用程式) 將此表示法用於圖形。
^FL	字型連結	將次要 TrueType 字型附加到主要 TrueType 字型以新增字符 (字元)。
^LF	列出字型連結	列印連結字型的清單。
^CW	字型識別碼	將單一英數字元指定為儲存在記憶體中字型的別名。



重要 • 印表機中所安裝的部份原廠 ZPL 字型無法藉由重新載入或更新韌體，而將其複製或回復到印表機上。如果以明確的 ZPL 物件刪除指令移除這些受授權限制的 ZPL 字型，您則必須重新購買字型並經由字型啟動及安裝公用程式重新安裝該字型。EPL 字型無此限制。