

ZQ610 Plus/ZQ620 Plus/ZQ630 Plus

行動印表機



ZEBRA

使用者指南

2024/02/29

ZEBRA 及特殊繪圖風格之斑馬頭是 Zebra Technologies Corporation 的商標，已在全球許多司法管轄區進行註冊登記。所有其他商標為其個別所有人之財產。©2023 Zebra Technologies Corporation 及/或其關係企業。所有權利均予保留。

本文件資訊如有變更，恕不另行通知。本文件所述之軟體係依據授權合約或保密協議提供。軟體只能依據這些合約的條款使用或複製。

如欲進一步瞭解法律和專有聲明相關資訊，請造訪：

軟體: zebra.com/linkoslegal.
著作權與商標: zebra.com/copyright.
專利: ip.zebra.com.
保固: zebra.com/warranty.
一般使用者授權合約: zebra.com/eula.

使用條款

專有聲明

本手冊包含 Zebra Technologies Corporation 及其子公司 (下文稱「Zebra Technologies」) 的專有資訊。它僅供本文所述操作和維護設備的當事方參考及使用。未經 Zebra Technologies 明確書面允許，此等專有資訊不得用於任何其他用途，或因任何其他目的再製造或揭露給任何其他方。

產品改善

持續改善產品是 Zebra Technologies 的原則。所有規格與設計可能隨時變更，恕不另行通知。

免責聲明

Zebra Technologies 會採取行動以確保其發行的工程規格與手冊正確無誤，但是錯誤難免會出現。Zebra Technologies 保留修正任何此等錯誤的權利，且對於此等錯誤所引發的任何責任，概不負責。

責任限制

不論在任何情況下，對於使用或因使用此等產品或無法使用此等產品的結果所引發的任何損害 (包括但不限於衍生性損害，包含業務利潤的損失、業務中斷或業務資訊遺失)，即使 Zebra Technologies 已獲告知有此等損害之可能，Zebra Technologies 或涉及建立、製作或交付隨附產品 (包括硬體與軟體) 的任何其他人概不負責。部分司法管轄區不允許排除或限制偶發或衍生性損害，因此上述排除條款或限制可能不適用於您。

目錄

簡介.....	6
列印技術.....	7
醫療照護印表機 (ZQ610 Plus-HC/ZQ620 Plus-HC).....	7
QR 代碼和支援頁面 URL.....	8
元件.....	8
基本繪圖與零件相關資訊.....	9
控制面板.....	12
初次使用.....	21
拆封並檢查.....	21
拆封與 RMA.....	21
訂購耗材與配件.....	21
配件.....	22
安裝驅動程式並連接至 Windows 電腦.....	24
安裝驅動程式.....	25
執行印表機安裝精靈.....	25
如果忘記先安裝印表機驅動程式該怎麼辦.....	31
Zebra Setup Utilities.....	33
纜線連接.....	40
纜線通訊.....	40
為通訊纜線提供應力釋放.....	42
使用電池.....	42
電池安全.....	43
延長電池壽命.....	43
取出電池.....	44

取下電池絕緣膠帶.....	45
安裝電池.....	46
電池充電和通訊座.....	47
為電池充電.....	47
裝入耗材.....	56
在撕除模式下裝入耗材.....	56
在剝離模式下裝入耗材 (ZQ610 Plus/ZQ620 Plus).....	57
在剝離模式下裝入耗材 (ZQ630 Plus).....	59
列印測試標籤.....	62
佩戴印表機.....	62
旋轉腰帶固定夾.....	62
金屬腰帶固定夾.....	63
可調式肩背帶.....	64
軟式收納盒.....	66
腕帶.....	67
硬式收納盒.....	68
腰掛皮套.....	70
設定印表機.....	74
變更印表機設定 - 使用者功能表.....	74
設定功能表.....	74
工具功能表.....	76
網路功能表.....	78
RFID 功能表.....	83
語言功能表.....	85
感應器功能表.....	86
通訊功能表.....	87
藍牙功能表.....	88
電池功能表.....	89
RFID 校準.....	91
RFID 校準程序.....	91
使用印表機.....	93

建立標籤.....	93
使用標籤設計內容.....	93
使用 ZPL/CPCL/EPL 指令.....	94
標籤設計考量.....	94
透過藍牙進行無線通訊.....	98
WLAN 概觀.....	100
Print Touch/NFC.....	101
無線電頻率識別 (RFID).....	102
維護印表機.....	103
建議的清潔時程.....	103
清潔無裱紙印表機 (ZQ610 Plus/ZQ620 Plus).....	104
清潔無裱紙印表機 (ZQ630 Plus).....	105
疑難排解.....	106
聯絡技術支援.....	106
錯誤指示燈.....	106
錯誤訊息.....	106
列印組態標籤.....	109
組態標籤範例.....	110
疑難排解問題.....	114
通訊問題.....	115
規格.....	117
印表機規格.....	117
電源規格.....	117
通訊介面規格.....	118
耗材規格.....	118
ZPL 字型、條碼規格與指令.....	119
CPCL 字型、條碼規格與指令.....	120
通訊連接埠.....	121

簡介

本指南提供操作 ZQ600 Plus 系列印表機的相關資訊。本系列印表機採用的部分最新技術包括：

- Wi-Fi 6 雙頻無線電 (802.11ax + 藍牙 5.3)*
- Wi-Fi 5 雙頻無線電 (802.11ac + 藍牙 4.2)*
- 選配 RFID 功能
- 具備 PowerPrecision+ 功能的智慧型電池
- 近距離無線通訊 (NFC)
- 彩色 LCD 顯示幕
- Made for iPhone (MFi)。ZQ600 Plus 系列印表機支援與執行 iOS 10 或更新版本的 Apple 裝置 (例如 iPhone 或 iPad) 透過藍牙 5.3 和 4.2 (Classic 和 BLE) 通訊。



附註：* Zebra 可讓您選擇配備 Wi-Fi 6 或 Wi-Fi 5 雙頻無線電的裝置。

印表機使用 CPCL、ZPL 和 EPL 程式設計語言，以設定印表機與列印屬性、標籤設計與通訊。請參閱 zebra.com/support 上的《CPCL 程式設計指南》、《ZPL 程式設計指南》以及《EPL 程式設計指南》。

軟體資源與公用程式：

- ZebraNet Bridge Enterprise：印表機組態、設備群管理
- Zebra Printer Setup Utilities：單一印表機組態、快速設定
- ZebraDesigner Professional 3：標籤設計
- Zebra Designer 驅動程式：Windows 驅動程式
- OPOS 驅動程式：Windows 驅動程式
- 多平台 SDK
- Zebra 下載程式
- Printer Profile Manager Enterprise (PPME)

這些公用程式可在 Zebra 網站 zebra.com/zq600plus-info 上找到。

列印技術

ZQ600 Plus 系列印表機結合多種在其他 Zebra 行動印表機產品線中廣受歡迎的現有技術。

熱感應技術

ZQ600 Plus 系列印表機使用熱感應方法列印人類可讀的文字、圖形和條碼。它採用精密的列印引擎，在所有操作環境下都能提供最佳列印效果。熱感應是使用熱能在經過特殊處理的耗材上造成化學反應。這個反應會在列印頭上的加熱元件接觸到耗材時，產生深色標記。由於列印元件以水平方向 203 dpi (每英吋點數) 和垂直方向 200 dpi 密集排列，隨著耗材輸入經過列印頭，每次可建立一系列高度清晰的字元和圖形元素。這項技術的優點在於簡便，因為不需要如墨水或碳粉等耗材型產品。然而，由於耗材對溫度相當敏感，因此長時間下來會逐漸失去清晰度，尤其是暴露在溫度相對較高或陽光直射的環境中。

自適應列印效能

ZQ600 Plus 系列印表機採用 PSPT PrintSmart Gen 2 技術，可適應您的列印條件，因此不會犧牲列印品質。當印表機發現如充電狀態、電池健康狀態、極端低溫或高密度列印等環境條件時，印表機會調整列印效能以保留電池功能，並可讓列印繼續。這可能會影響列印的速度和聲音，但不會影響列印品質。

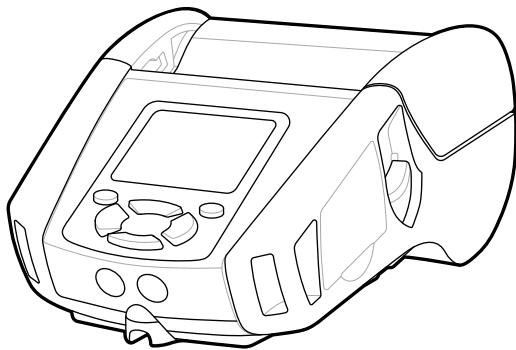
醫療照護印表機 (ZQ610 Plus-HC/ZQ620 Plus-HC)

ZQ610 Plus-HC 和 ZQ620 Plus-HC 是 2 和 3 英吋印表機，專為符合醫療照護環境的特定及獨特需求而設計。健康照護情境仰賴印表機進行條碼標籤列印，同時仍保留印表機列印收據的功能。

ZQ610 Plus-HC 和 ZQ620 Plus-HC 提供幾項重要增強功能：

- 提供獨特的白色和藍色健康照護配色印表機，採用高性能塑膠，可使用大多數醫院中使用的清潔劑消毒。
- 運用 ZQ600 Plus 系列平台上的先進技術，例如全新的 LCD 顯示幕、Wi-Fi 6 雙頻無線電 (802.11ax + 藍牙 5.3) 和 Wi-Fi 5 雙頻無線電 (802.11ac + 藍牙 4.2)、NFC 以及 QR 代碼。

圖 1 ZQ620 Plus-HC 醫療照護機型



由於醫療照護印表機是以 ZQ610 Plus 與 ZQ620 Plus 平台為基礎，其為支援可變列印寬度的熱感應印表機。這些裝置提供的列印體驗與 ZQ610 Plus 和 ZQ620 Plus 相似，特別是在下列領域：

- 支援相同的條碼、條碼品質和視覺列印品質。
- 提供在範圍、可靠性和速度方面的同等無線效能。
- 搭配所有 ZQ600 Plus 系列配件和醫療照護印表機專用的個別 IEC60601 交流電變壓器。

健康照護印表機經設計和測試，能在整個使用壽命內耐受持續的清潔。

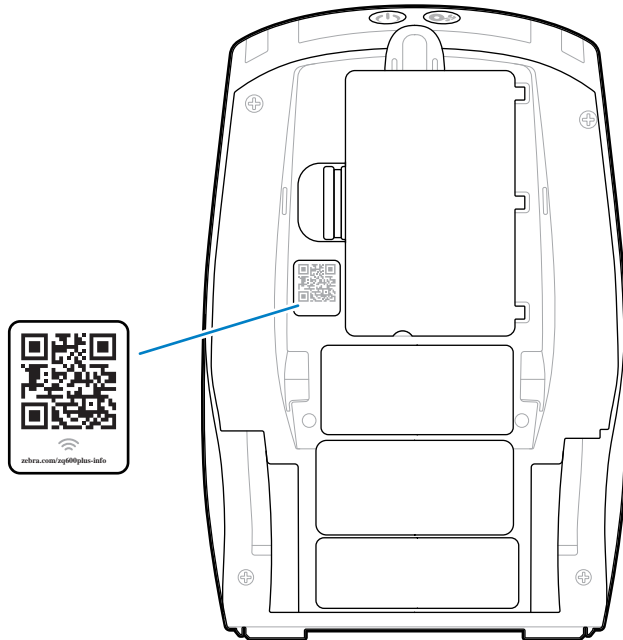


附註: 請參閱《清潔與消毒準則》，以瞭解清潔健康照護印表機的詳細資訊。

QR 代碼和支援頁面 URL

QR 代碼包含人類可讀的文字 URL，例如 zebra.com/zq600plus-info，可引導您前往閱讀印表機資訊和觀看短片，以瞭解有關購買耗材、功能概覽、裝入耗材、列印組態報告、清潔指示及配件資訊等內容。

圖 2 QR 代碼

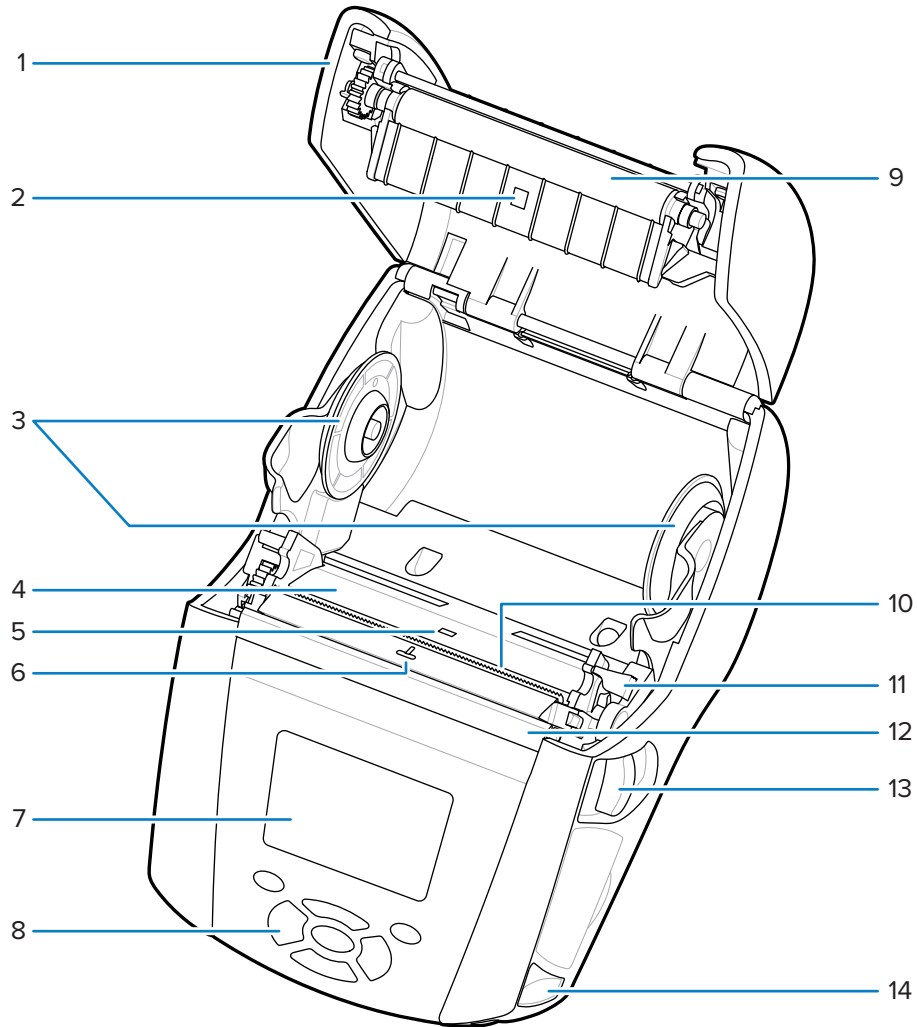


元件

印表機由各種元件構成，每個元件都是發揮印表機整體效能的重要分子。視印表機型號和安裝的選用配備而定，印表機外觀可能略有不同。本手冊各處的程序都會提及有標示的元件。

基本繪圖與零件相關資訊

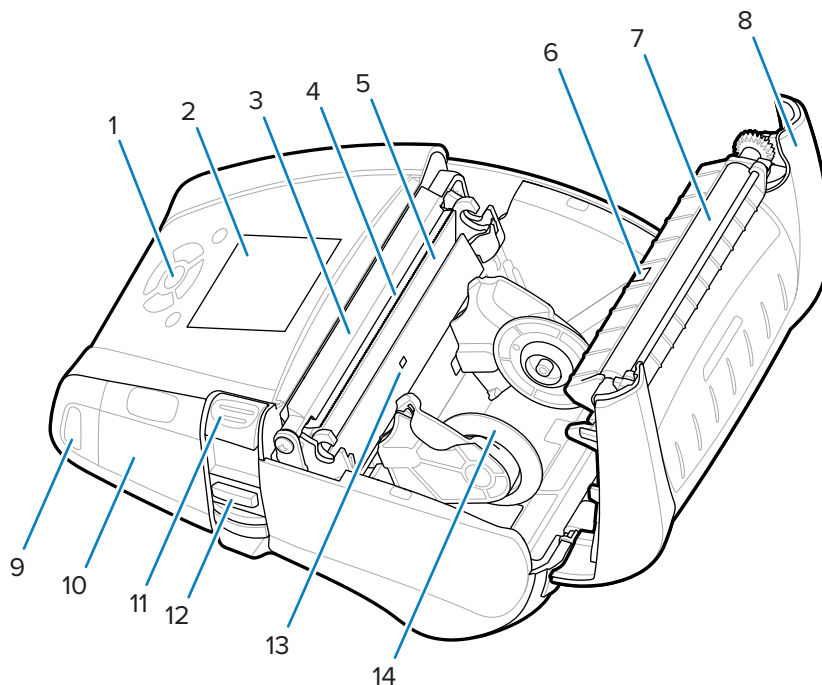
圖 3 印表機元件 - 俯視圖 (ZQ610 Plus/ZQ620 Plus)



1	耗材外蓋
2	黑色長條感應器
3	耗材支撐圓盤
4	列印頭
5	間隙感應器
6	標籤存在感應器
7	彩色 LCD 顯示幕
8	鍵盤
9	壓紙滾筒滾輪

10	撕除桿
11	剝離器桿
12	剝離器壓條
13	卡桿釋放桿
14	固定帶桿

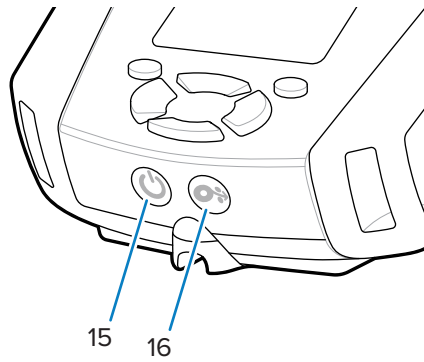
圖 4 印表機元件 - 俯視圖 (ZQ630 Plus)



1	鍵盤
2	彩色 LCD 顯示幕
3	剝離器壓條
4	撕除桿
5	列印頭
6	黑色長條感應器
7	壓紙滾筒滾輪
8	耗材外蓋
9	固定帶桿
10	USB/RS-232 通訊埠
11	卡桿釋放桿
12	剝離器桿

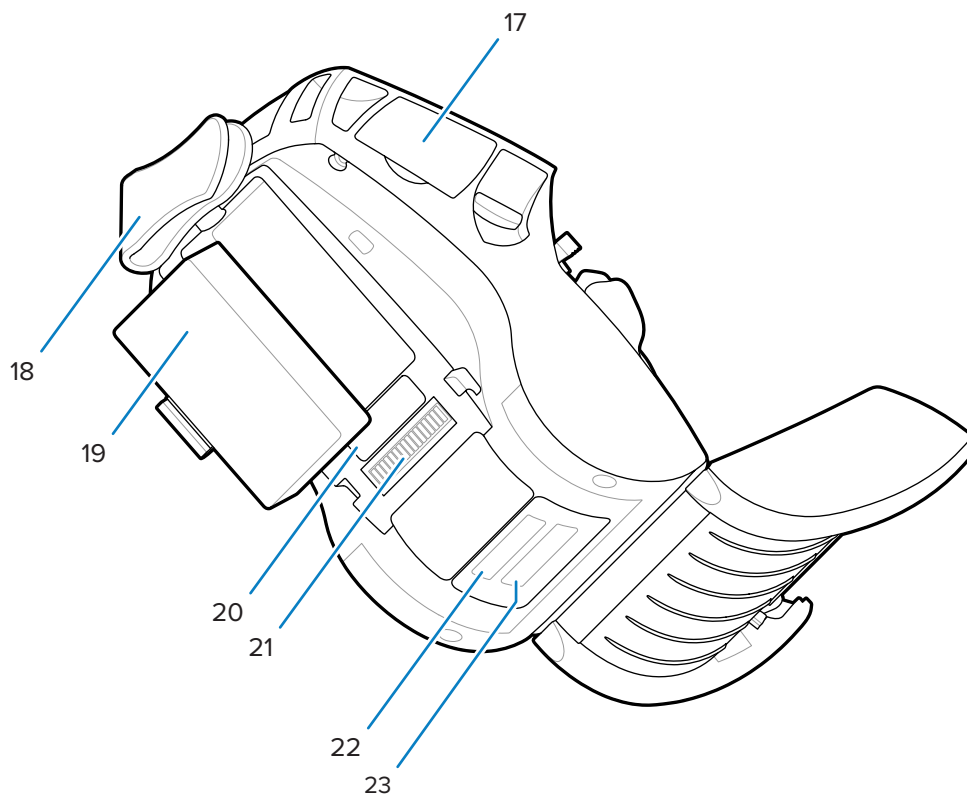
13	間隙感應器
14	耗材支撐圓盤

圖 5 印表機元件 - 前視圖



15	電源按鈕 (具電源環形 LED)
16	送紙按鈕

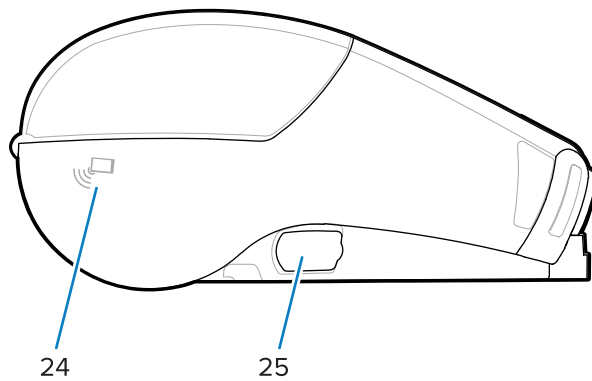
圖 6 印表機元件 - 底視圖



17	USB/RS-232 通訊埠
----	----------------

18	腰帶固定夾
19	電池
20	MAC 位址標籤
21	銜接接點
22	PCC 條碼
23	序號條碼

圖 7 印表機元件 - 側視圖



24	NFC (Print Touch 圖示)
25	直流電輸入



附註:

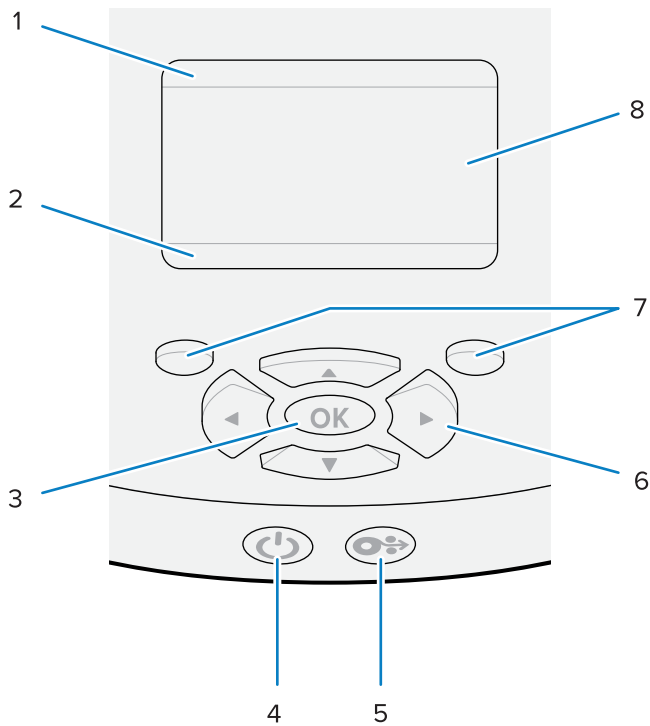
- 使用智慧型手機掃描 QR 代碼可提供印表機特定資訊。
- 使用啟用近距離無線通訊 (NFC) 功能的智慧型手機輕觸 Zebra Print Touch™ 圖示，可立即取得印表機的特定資訊。如需更多 NFC 與 Zebra 產品的相關資訊，請前往 zebra.com/nfc。您也可以透過 NFC 以藍牙配對應用程式。請參閱 Zebra 多平台 SDK 以取得更多資訊。

控制面板

ZQ600 Plus 系列印表機配備鍵盤控制面板、彩色 LCD 圖形使用者介面，以及兩個多功能按鈕。LCD 介面可讓您輕鬆顯示和選擇多種印表機功能。LCD 介面的部分功能包括：

- 彩色、非觸控式 LCD 顯示幕，支援 288x240 像素可視區域。
- 在室內燈光和夜間環境下皆能檢視顯示幕。
- 可顯示彩色文字和影像。
- 為節省電力，顯示幕會在可設定的逾時時間過後變暗。

圖 8 控制面板



1	印表機狀態列	表示數個印表機功能的狀態。*
2	導覽列	顯示使用者可選取的選項。
3	OK (確定) 按鈕	選取或確認顯示幕上顯示的內容。
4	POWER (電源) 按鈕	<p>POWER (電源) 按鈕可開啟和關閉印表機電源。也會讓印表機進入「睡眠」模式，以及從「睡眠」狀態喚醒印表機。</p> <p>正常開機行為</p> <ul style="list-style-type: none"> · 按下 POWER (電源) 以開啟印表機電源。 · 放開 POWER (電源) 後，電源環形燈會在印表機開機時閃爍。 · 開機程序完成時電源環形燈會停止閃爍並保持恆亮。電源環形燈的顏色取決於充電狀態。 <p>睡眠模式 LED 行為</p> <ul style="list-style-type: none"> · 按下 POWER (電源) 不超過 3 秒，會讓印表機進入「睡眠」模式。 · 在「睡眠」模式期間，POWER (電源) 會緩慢穩定亮起綠色、琥珀色或紅色燈，視印表機是否成功充電而定。 <p>關機行為</p> <ul style="list-style-type: none"> · 按下 POWER (電源) 約 3 秒以關閉印表機電源。 · 在印表機關機之前，顯示幕上會顯示「SHUTTING DOWN (正在關機)」。





5	FEED (送紙) 按鈕	按下 FEED (送紙) 可往前推動一張空白標籤或由軟體決定的日誌耗材長度。
6	ARROW (箭頭) 按鈕	UP ARROW (向上箭頭) 和 DOWN ARROW (向下箭頭) 可變更參數值。 LEFT ARROW (向左箭頭) 和 RIGHT ARROW (向右箭頭) 可向左和向右瀏覽。
7	LEFT SELECT (左選取) 按鈕	執行在顯示幕中直接顯示在其上方的指令。
	RIGHT SELECT (右選取) 按鈕	
8	顯示幕	顯示印表機的目前狀態，並允許使用者瀏覽功能表系統。

* 僅會顯示與目前印表機狀態相關的圖示。

開機與執行階段順序

使用 ZQ600 Plus 系列印表機的多按鈕介面，即可執行下列開機與執行階段順序。

開機順序


順序	功能	按鍵	按鈕
1	雙鍵報告	按下 POWER (電源) 時，按住 FEED (送紙) 。	
2	還原至原廠 WML	按下 POWER (電源) 時，按住 UP (向上) 和 DOWN ARROWS (向下箭頭) 。	
3	強制下載	按下 POWER (電源) 時，按住 LEFT (左) 和 RIGHT SELECT (右選取) 。	
4	開啟或關閉印表機，或是進入睡眠模式。	按下 POWER (電源) 。	



附註:

- 如果關閉自訂 WML 功能，您可能需要還原至原廠 WML，並返回完整功能表。
- 如果變更導致 WML 系統鎖定，請重新啟動以暫時恢復功能。
- 強制下載是指印表機電源開啟以啟用韌體下載的模式。在此模式中，印表機會執行有助於下載和安裝韌體更新程序的特定程式碼。

執行階段順序

順序	功能	按鍵	按鈕
1	耗材送紙	FEED (送紙)	
2	喚醒 - 若處於睡眠模式	任何按鈕	

睡眠模式

「Sleep (睡眠)」模式功能可在閒置 20 分鐘後自動進入睡眠狀態，以維持電池壽命。在此狀態下，內容不會顯示在 LCD 上，且背光會關閉。ZQ600 Plus 系列印表機的其他電源管理功能包括「藍牙喚醒」和「WiFi 喚醒」(印表機因為透過藍牙的資料交換或透過 WiFi 接收網路訊息而結束睡眠模式)。印表機連接至乙太網路通訊座時，不會進入睡眠模式。

若要啟用或停用睡眠模式：

1. 使用 Printer Setup Utilities (PSU) 將 power.sleep.enable 指令傳送至印表機。
2. 將其設為「On (開啟)」(預設) 或「Off (關閉)」。

若要設定印表機進入睡眠模式的經過時間：

1. 使用 PSU 將 power.sleep.timeout (以秒為單位) 傳送至印表機。

草稿模式

您可透過 SGD 指令 media.draft_mode (預設為關閉) 將印表機設定為以「Draft (草稿)」模式列印，這可在僅列印文字時最佳化印表機。在「Draft (草稿)」模式中，列印速度從 4 增加到 5 ips (每秒英吋)，光學密度則降低約 22%。



附註：如需說明及所有 SGD 指令清單，請參閱 zebra.com/support 上的《程式設計指南》。

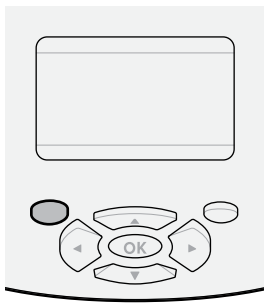
在印表機顯示幕中瀏覽畫面

以下主題詳述：

- 可在 ZQ600 Plus 系列印表機控制面板顯示幕中瀏覽各畫面的選項。
- 如何選擇或修改顯示選項。

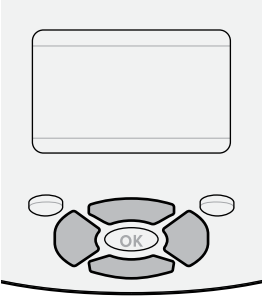


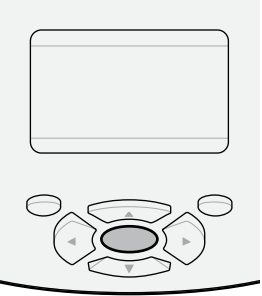
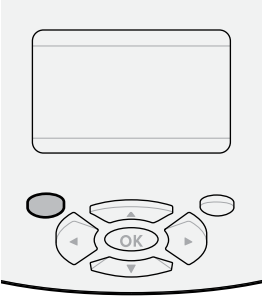
閒置顯示

在「Idle Display (閒置顯示)」時，按下 **LEFT SELECT (左選取)** 以前往印表機的「HOME (首頁)」功能表。



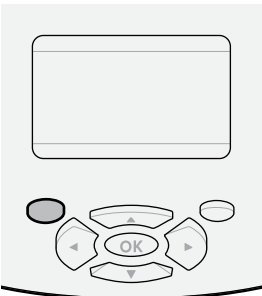
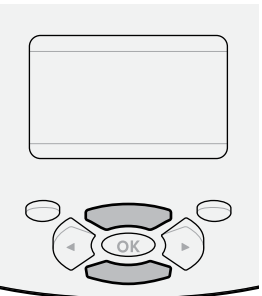
首頁功能表

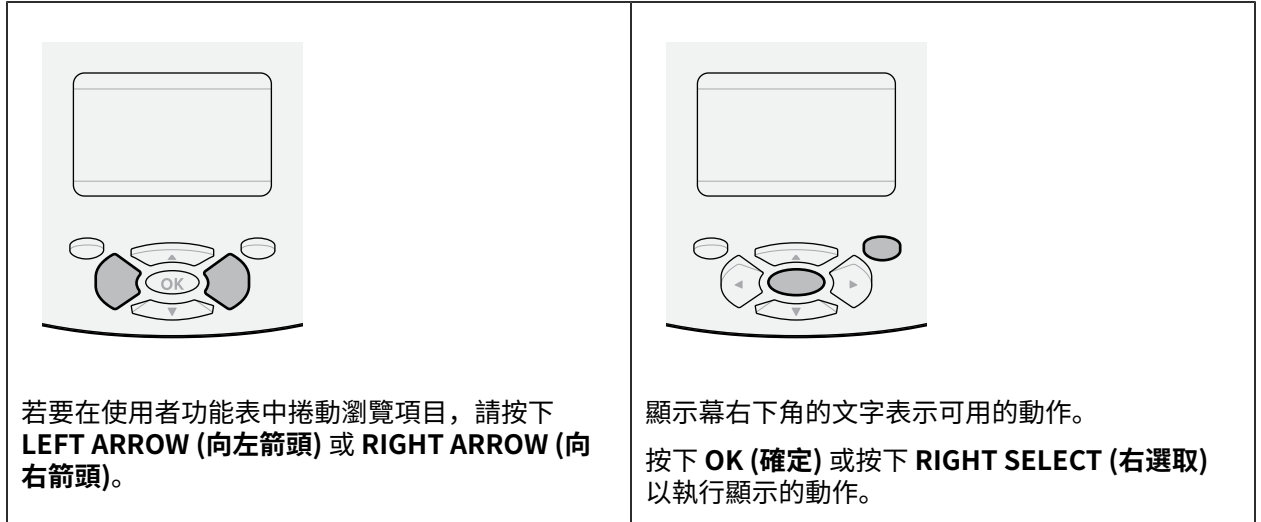
本節說明如何瀏覽至「Home (首頁)」功能表。

 <p>若要在「Home (首頁)」功能表中瀏覽圖示，請按下任何 ARROW (箭頭) 按鈕。選取圖示時，其顏色會反白以醒目提示。</p> <p> 「SETTINGS (設定)」功能表圖示</p> <p> 已選取的「SETTINGS (設定)」功能表圖示</p>	 <p>若要選取醒目顯示的功能表圖示並進入功能表，請按下 OK (確定)。</p>	 <p>按下 LEFT SELECT (左選取) 以結束「Home (首頁)」功能表並返回「Idle Display (閒置顯示)」。在「Home (首頁)」功能表閒置 15 秒後，印表機會自動返回「Idle Display (閒置顯示)」。</p>
---	---	---

使用者功能表

本節說明如何瀏覽「使用者」功能表。

 <p>按下 LEFT SELECT (左選取) 以返回「Home (首頁)」功能表。在使用者功能表閒置 15 秒後，印表機會自動返回「Home (首頁)」功能表。</p>	 <p>▼ 和 ▲ 表示可變更值。您所做的任何變更都會立即儲存。按下 UP ARROW (向上箭頭) 或 DOWN ARROW (向下箭頭) 捲動瀏覽接受的值。</p>
--	--



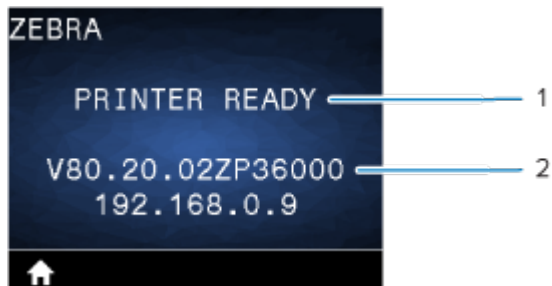
閒置顯示、首頁功能表和使用功能表


ZQ600 Plus 系列印表機控制面板包含顯示幕，用於檢視印表機的狀態或變更其操作參數。

閒置顯示

印表機完成電源開啟順序後，會轉為「Idle Display (閒置顯示)」。在此狀態下，印表機會顯示安裝的韌體版本和 IP 位址等資訊。

圖 9 閒置顯示




1	印表機的目前狀態。
2	韌體版本和 IP 位址。
	首頁功能表捷徑。

首頁功能表

使用「Home (首頁)」功能表以透過八個使用者功能表，來存取印表機的操作參數。









圖 10 首頁功能表



	結束並返回「Idle Display (閒置顯示)」。
---	-----------------------------


使用者功能表

下列清單說明用於變更印表機組態的使用者功能表圖示。若要變更印表機的組態，請前往[設定印表機](#) 頁 74。


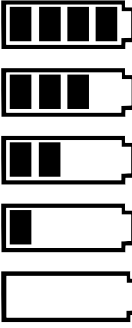





	設定功能表
	工具功能表
	網路功能表
	RFID 功能表
	語言功能表
	感應器功能表
	通訊功能表
	電池功能表


狀態圖示

顯示幕的頂端會顯示數個圖示，指出各種印表機功能的狀態。檢查指示燈狀態，然後參閱表中指出的疑難排解主題來解決問題。

圖示	狀態	表示
	持續亮起藍色燈	已建立藍牙連結
	不存在	藍牙連結非作用中
	閃爍藍色燈	正在連線或正在傳輸標籤




簡介

圖示	狀態	表示
	天線閃爍	正在尋找 AP
	天線閃爍/1 個訊號恆亮	WLAN 已建立關聯且正嘗試驗證
	天線閃爍/2 個訊號恆亮	WLAN 已建立關聯且已驗證
	天線閃爍/2 個訊號閃爍	正在接收資料
	不存在	無線電不存在
	4 條綠色燈條	已充電 >80%
	3 條綠色燈條	已充電 60 - 80%
	2 條黃色燈條	已充電 40 - 60%
	1 條紅色燈條	已充電 20 - 40%
	0 條 (紅色電池外框)	電量不足
	4 條綠色燈條閃爍加上閃電圖形	充電中 >80% 電量
	3 條綠色燈條閃爍加上閃電圖形	充電中 60 - 80% 電量
	2 條黃色燈條閃爍加上閃電圖形	充電中 40 - 60% 電量
	1 條紅色燈條閃爍加上閃電圖形	充電中 20 - 40% 電量
	0 條燈條加上紅色閃電圖形	電量不足
	閃爍紅色燈	耗材外蓋開啟
	閃爍綠色燈	正在接收資料
	持續亮起綠色燈	乙太網路已連線
	不存在	無乙太網路連線
	閃爍綠色燈	資料處理進行中
	持續亮起綠色燈	未處理任何資料
	閃爍紅色燈	耗材用盡
	持續亮起白色燈	有耗材存在
	閃爍紅色燈	存在錯誤 (耗材用盡及列印頭卡榫開啟除外)
	不存在	沒有錯誤存在

圖示	狀態	表示
	4 條綠色燈條	802.11 訊號強度 >75%
	3 條綠色燈條	802.11 訊號強度 ≤75%
	2 條綠色燈條	802.11 訊號強度 ≤50% 但 >25%
	1 條黃色燈條	802.11 訊號強度 ≤25%
	0 條燈條	無訊號強度

狀態指示燈

POWER (電源) 按鈕的外圍是三色 (綠色、琥珀色、紅色) LED 環形燈。

 = 閃爍	 = 恆亮狀態	 = 穩定亮起
--	--	--

指示燈	表示
	開機期間閃爍綠色/琥珀色/紅色燈
	電源開啟/電池已充電
	穩定亮起綠色燈表示睡眠模式/未進行充電
	電源開啟/電池充電中
	正在睡眠模式下充電
	充電中/充電完成 (蓄電不良)
	充電中/充電完成 (蓄電不良/睡眠模式)
	充電故障

初次使用

本節可協助使用者進行印表機的初始設定和操作。

拆封並檢查

本節說明拆封及檢查包裝箱內容物。

1. 請小心取下裝置的所有保護材料，並保存外盒供日後收納與運送。
2. 確認已收到下列物品：
 - 快速入門指南
 - 印表機
 - 電池組
 - 法規指南
 - 腰帶固定夾
3. 完整檢查外部表面是否受損。
4. 打開印表機耗材蓋 (請前往[裝入耗材](#) 頁 56)，並檢查耗材盒是否損壞。
5. 初次使用裝置之前，請先撕下 LCD 顯示幕上的包裝保護膜。



附註: 配件可能因地區而異。

拆封與 RMA

若發現運送造成的損壞：

- 請立即通知貨運公司並提出損壞報告。Zebra Technologies Corporation 對於在運送過程中，對印表機所造成的任何損壞概不負責，其保固政策也不涵蓋對此類損壞的維修。
- 請保留紙箱和所有包裝材料以供檢查。
- 請通知您的 Zebra 授權經銷商。

訂購耗材與配件

為確保最長久的印表機壽命，以及符合您需求的一致列印品質和效能，建議僅使用 Zebra 生產的耗材。這包括適用於 ZQ630 Plus 的 Zebra RFID 耗材，因為非 Zebra RFID 耗材可能無法通過 RFID 校準。

使用 Zebra 耗材與配件的優點包括：

- 一致的耗材產品品質與可靠性。
- 範圍廣泛的存貨和標準格式。
- 內部自訂格式設計服務。
- 大量生產能力可滿足許多大型和小型耗材消費者的需求，包括全球各大零售連鎖店。
- 符合或超越業界標準的耗材產品。

如需詳細資訊，請前往 zebra.com/supplies。

配件

本節提供適用於 ZQ600 Plus 系列的配件清單。

ZQ600 Plus 系列配件

零件編號	說明
P1031365-006	KIT ACC QLn220 橡膠蓋 I/O (15)
P1031365-018	KIT ACC QLn320 橡膠蓋 I/O (15)
P1031365-019	KIT ACC QLn220/QLn320 橡膠蓋直流電插孔 (15)
P1031365-022	KIT ACC QLn220/320 壓紙滾筒齒輪 48P 22T (25)
P1031365-024	KIT ACC MOBILE 交流電變壓器美國 (type A) 電源線
P1031365-027	KIT ACC QLn 腕帶
P1031365-028	KIT ACC QLn 替換腰帶固定夾 (20)
P1031365-029	KIT ACC QLn320 軟式收納盒 (含肩背帶)
P1031365-033	KIT ACC QLn-EC 交流電變壓器美國 (type A) 電源線 (請參閱「銷售」以瞭解其他國家/地區)
P1031365-038	KIT ACC QLN-EC
P1031365-044	KIT ACC QLn220 軟式收納盒 (含肩背帶)
P1031365-045	KIT ACC QLN-EC4 交流電變壓器美國電源線 (請參閱「銷售」以瞭解其他國家/地區)
P1031365-050	KIT ACC EC4 壁掛固定架
P1031365-052	KIT ACC QLn 序列纜線 (附線扣) QL 轉接頭 (母 DIN)
P1031365-053	KIT ACC QLn 序列纜線, 6 英尺 (附線扣) PC-DB9
P1031365-054	KIT ACC QLn 序列纜線 (附線扣) 至 MC9000
P1031365-055	KIT ACC QLn PC-USB 纜線, 6 英尺 (附線扣)
P1031365-056	KIT ACC QLn 序列纜線 (附線扣) RJ45 轉 TELZON 轉接頭
P1031365-057	KIT ACC QLn 序列纜線 (附線扣) 至 LS2208 掃描器
P1031365-058	KIT ACC QLn 16 針腳序列纜線 (附線扣) 至 MC3000

初次使用

零件編號	說明
P1031365-059	KIT ACC QLN220/QLN320 備用智慧型電池
P1031365-060	KIT ACC QLn 11 針腳序列纜線 (附線扣) 至 MC3000
P1031365-061	KIT ACC QLn 序列 DEX 纜線 (附線扣)
P1031365-062	KIT ACC QLn 序列纜線 (附線扣) 轉 RJ45
P1031365-063	KIT ACC SC2 鋰離子智慧型充電器, 美國 (type A) 電源線 (請參閱「銷售」以瞭解其他國家/地區)
P1031365-069	KIT ACC QLn220/320 及 ZQ500 系列備用加大容量電池具 LED
P1031365-192	KIT ACC QLn 系列肩背帶
P1031365-104	KIT ACC QLn 序列纜線 (附線扣) 至 LS2208 掃描器延長
P1024458-002	腰帶, 固定夾, QLN, HC
AC11775-5	型號 UCLI72-4 四電池充電器 (美國電源線, 請參閱「銷售」以瞭解其他國家/地區)
BTRY-MPP-34MA1-01	3400 mAh 電池, 適用於 ZQ6 及 ZQ500 系列
BTRY-MPP-34MAHC1-01	3400 mAh 電池, 適用於 ZQ6 醫療照護印表機
SAC-MPP-3BCHGUS1-01	3 槽式電池充電器
SAC-MPP-6BCHUS1-01	雙 3 槽式電池充電器
SAC-MPP-1BCHGUS1-01	1 槽式電池充電器
VAM-MPP-VHCH1-01	車用轉接器
P1065668-008	KIT, ACC, QLn, 交流電變壓器, 直式, 30W, HC 附美國 (type A) 電源線

ZQ630 Plus 配件

零件編號	說明
BTRY-MPP-68MA1-01	KIT ACC ZQ630 備用智慧型電池
P1050667-007	KIT ACC QLn420 橡膠蓋 I/O (15)
P1050667-010	KIT ACC QLn420 橡膠蓋直流電插孔 (15)
P1050667-017	KIT ACC QLn4/ZQ630 軟式收納盒 (含肩背帶)
P1050667-018	KIT ACC QLn4/ZQ63 -EC 交流電變壓器美國 (type A) 電源線
P1050667-019	KIT ACC QLn4/ZQ63-EC 交流電變壓器英國 (type G) 電源線
P1050667-020	KIT ACC QLn4/ZQ63-EC 交流電變壓器歐盟/智利 (type C) 電源線
P1050667-021	KIT ACC QLn4/ZQ63-EC, 交流電變壓器, 日本電源線
P1050667-022	KIT ACC QLn4/ZQ6-EC 交流電變壓器巴西電源線
P1050667-023	KIT ACC QLn4/ZQ63-EC 交流電變壓器阿根廷電源線

零件編號	說明
P1050667-024	KIT ACC QLn4/ZQ63-EC 交流電變壓器澳洲 (type I) 電源線
P1050667-025	KIT ACC QLn4/ZQ63-EC, 交流電變壓器, 中國電源線
P1050667-026	KIT ACC QLn4/ZQ63-VC - 15V - 60V 至 12V
P1050667-027	KIT ACC QLn4/ZQ63-EC, 交流電變壓器, 台灣電源線
P1050667-028	KIT ACC QLn4/ZQ63-EC 交流電變壓器, 以色列電源線
P1050667-029	KIT ACC QLn4/ZQ63-EC (無變壓器, 無電源線)
P1050667-030	KIT ACC QLn4/ZQ63-VC (無變壓器, 無電源線)
P1050667-031	KIT ACC QLn4/ZQ63 金屬腰帶固定夾
P1050667-032	KIT ACC QLn4/ZQ63 Handi-Mount (輕巧、可彎折的 RAM 臂) 附基座
P1050667-033	KIT ACC QLn4/ZQ63 Handi-Mount (輕巧、可彎折的 RAM 臂) 無基座
P1050667-034	KIT ACC QLn4/ZQ63 組裝硬式收納盒, 附金屬腰帶固定夾
P1050667-035	KIT ACC QLn4/ZQ63 堆高機用行動固定架 (附 U 臂托架及摺疊耗材盒)
P1050667-037	KIT ACC QLn4/ZQ63 行動固定板
P1050667-038	KIT ACC QLn/ZQ6 桌上型立架
P1050667-041	KIT ACC QLn4/ZQ63 電池代用器無變壓器
P1050667-047	KIT ACC QLn4/ZQ63 RAM 固定板
P1031365-064	Kit ACC SC2 鋰離子智慧型充電器, 英國 (type G) 電源線
P1031365-065	Kit ACC SC2 鋰離子智慧型充電器, 歐盟/智利 (type C) 電源線
P1031365-066	Kit ACC SC2 鋰離子智慧型充電器, 澳洲 (type I) 電源線
P1031365-067	Kit ACC SC2 鋰離子智慧型充電器, 巴西
P1031365-068	Kit ACC SC2 鋰離子智慧型充電器, 中國電源線
P1031365-083	KIT ACC, QLn/ZQ5/ZQ6, 交流電變壓器, 阿根廷電源線
P1031365-088	KIT ACC SC2 鋰離子智慧型充電器, 以色列電源線
P1031365-089	KIT, ACC, SC2 鋰離子智慧型充電器, 阿根廷電源線
P1031365-093	KIT ACC, QLn/ZQ5/ZQ6, 交流電變壓器, 台灣電源線
P1031365-094	KIT ACC, QLn/ZQ5/ZQ6, 交流電變壓器, 日本電源線
P1031365-095	KIT ACC SC2 鋰離子智慧型充電器, 台灣電源線
P1031365-096	KIT ACC SC2 鋰離子智慧型充電器, 日本電源線
SG-MPP-Q4HLSTR1-01	KIT, 腰部, 固定帶, QLn420

安裝驅動程式並連接至 Windows 電腦

若要將印表機與 Microsoft Windows 電腦搭配使用, 您必須先安裝正確的驅動程式。



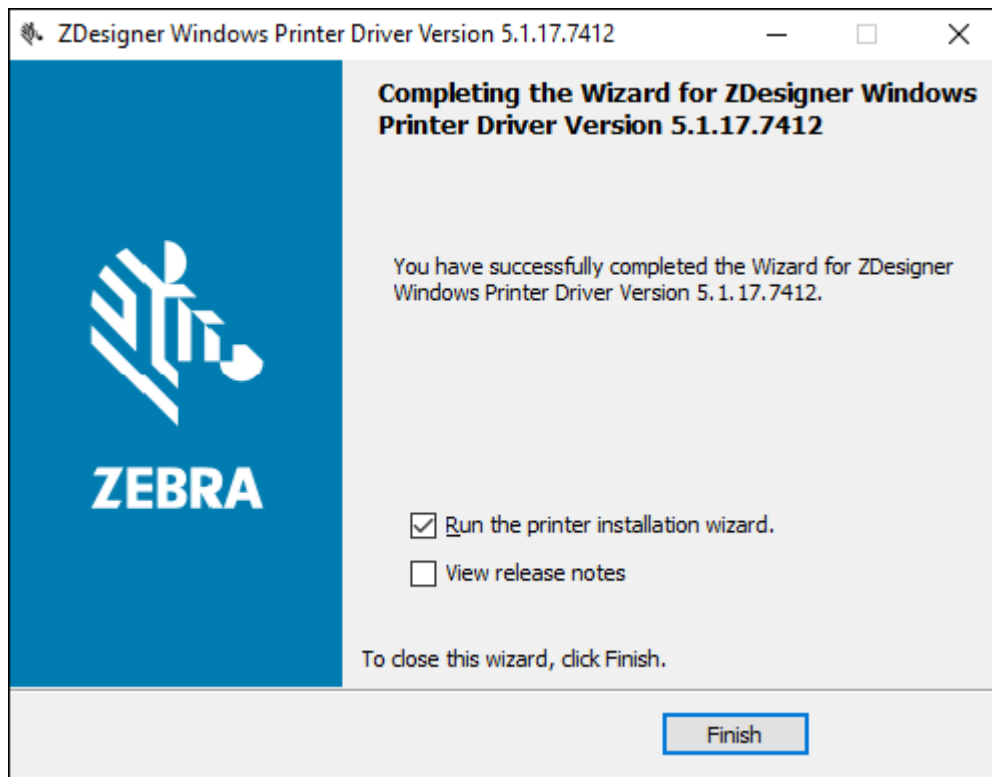
重要事項: 您可以使用任何可用的連線，將印表機連接到電腦。但是，在獲得指示之前，請勿將任何纜線從您的電腦連接至印表機。如果您在錯誤的時間連接纜線，印表機將不會安裝正確的印表機驅動程式。若要從不正確的驅動程式安裝程序中復原，請參閱[如果忘記先安裝印表機驅動程式該怎麼辦](#)。

安裝驅動程式

請依照下列步驟安裝正確的驅動程式。

1. 瀏覽至 zebra.com/drivers。
2. 按一下 **Printers (印表機)**。
3. 選取您的印表機機型。
4. 在印表機產品頁面上，按一下 **Drivers (驅動程式)**。
5. 下載適用於 Windows 的驅動程式。
「Download (下載)」資料夾中會新增驅動程式可執行檔 (例如 `zd86423827-certified.exe`)。
6. 執行可執行檔，並依照提示操作。

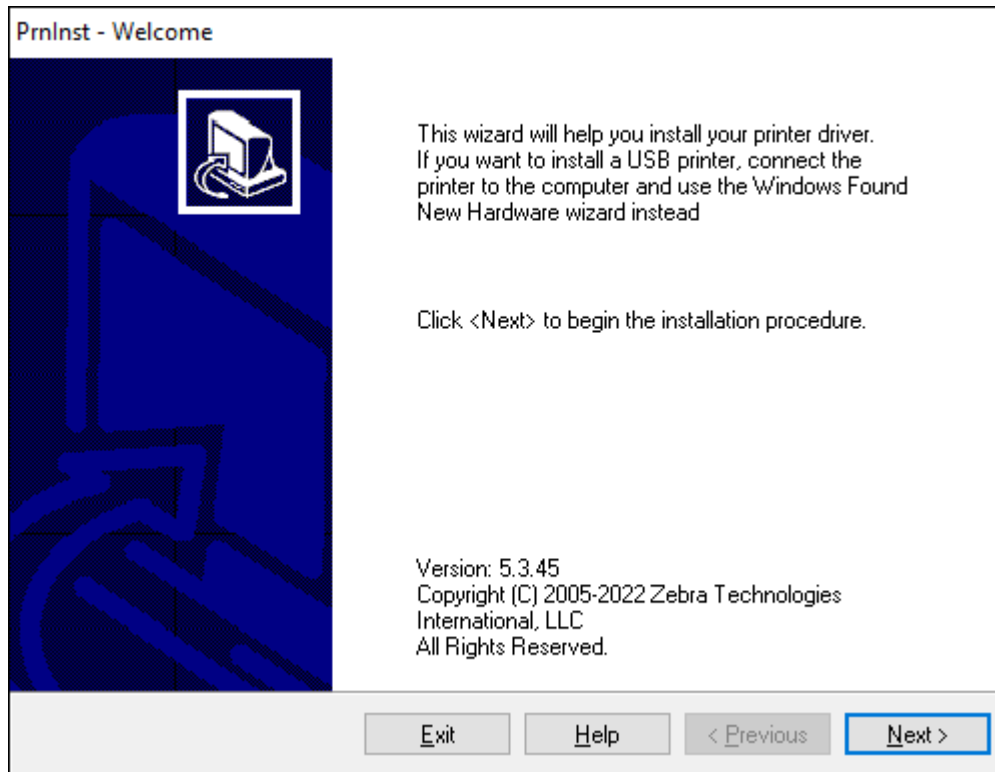
設定完成後，您可以新增特定印表機 (請參閱[執行印表機安裝精靈](#) 頁 25)。



執行印表機安裝精靈

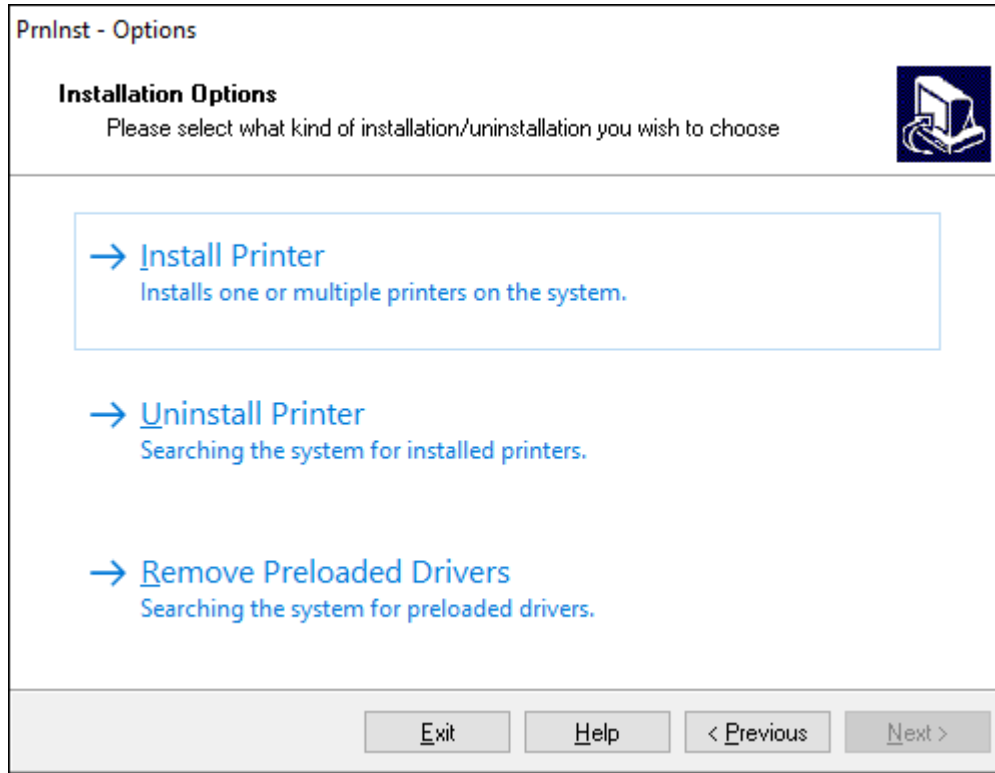
1. 在驅動程式安裝程式的最後一個畫面上，請核取 **Run the Printer Installation Wizard (執行印表機安裝精靈)**，然後按一下 **Finish (完成)**。

印表機驅動程式精靈隨即顯示。



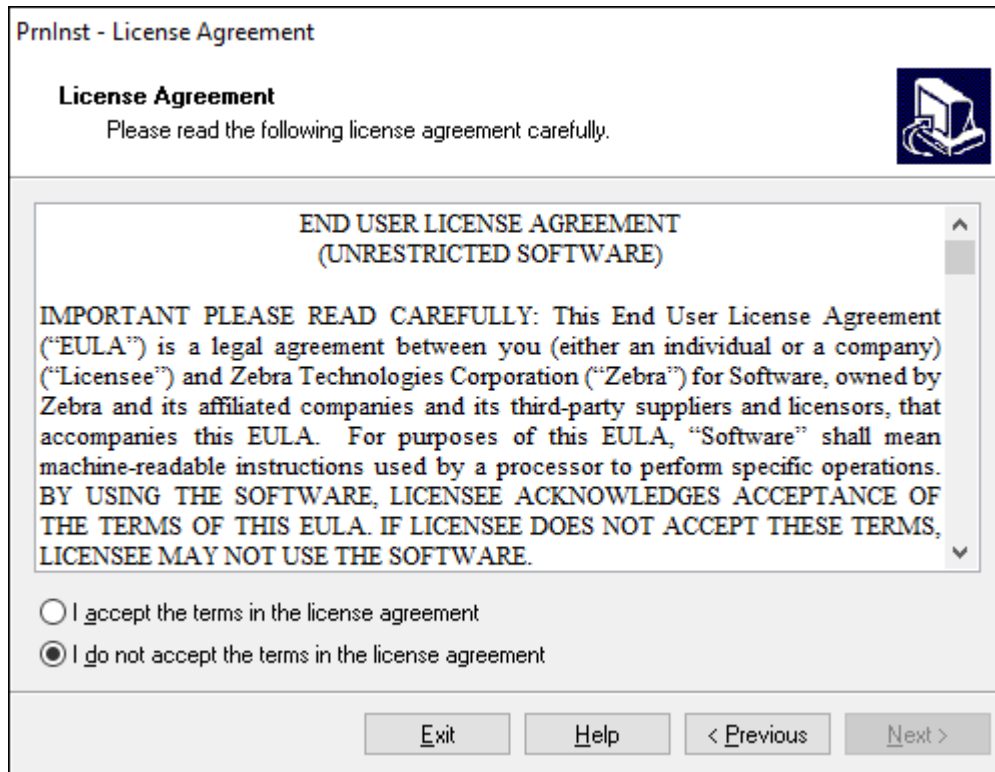
2. 按一下 **Next (下一步)**。

系統會提示您選擇安裝選項。



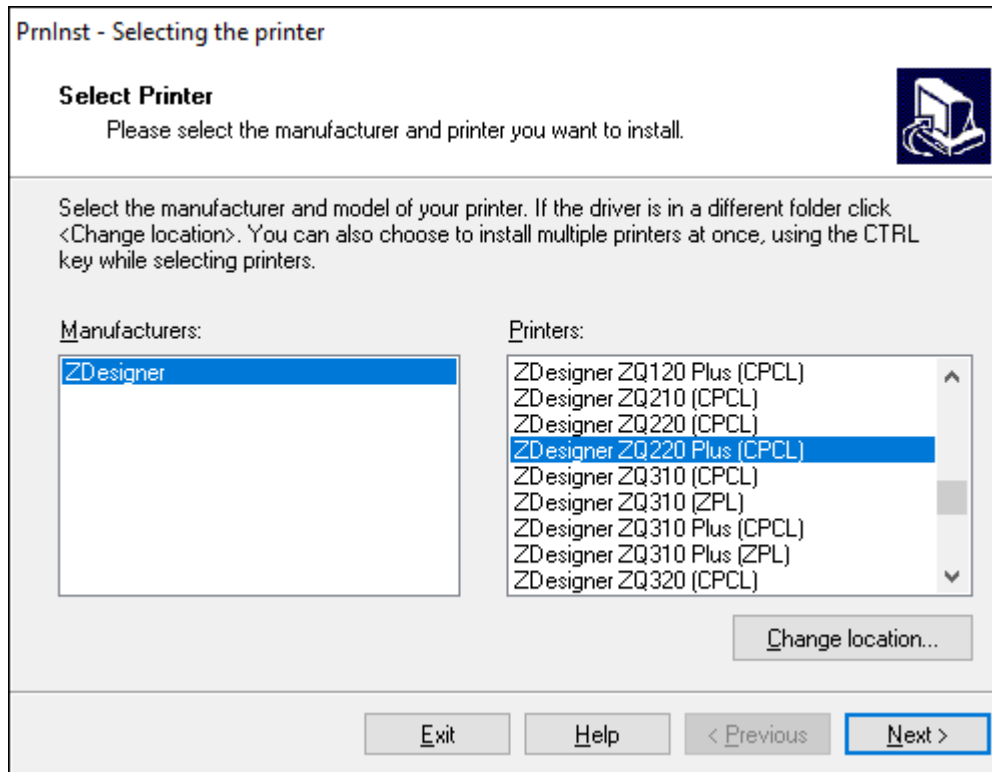
3. 按一下 **Install Printer (安裝印表機)**。

授權合約隨即顯示。



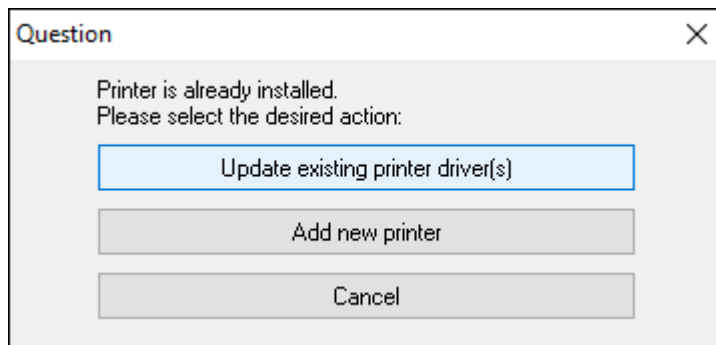
- 請閱讀重要資訊並同意條款，方法是選取 **I Accept the Terms in the License Agreement (我接受授權合約中的條款)** 按鈕。按一下 **Next (下一步)**。

系統會提示您選擇印表機類型。印表機的型號位於上方撕除桿旁邊，或印表機下方的零件貼紙上。



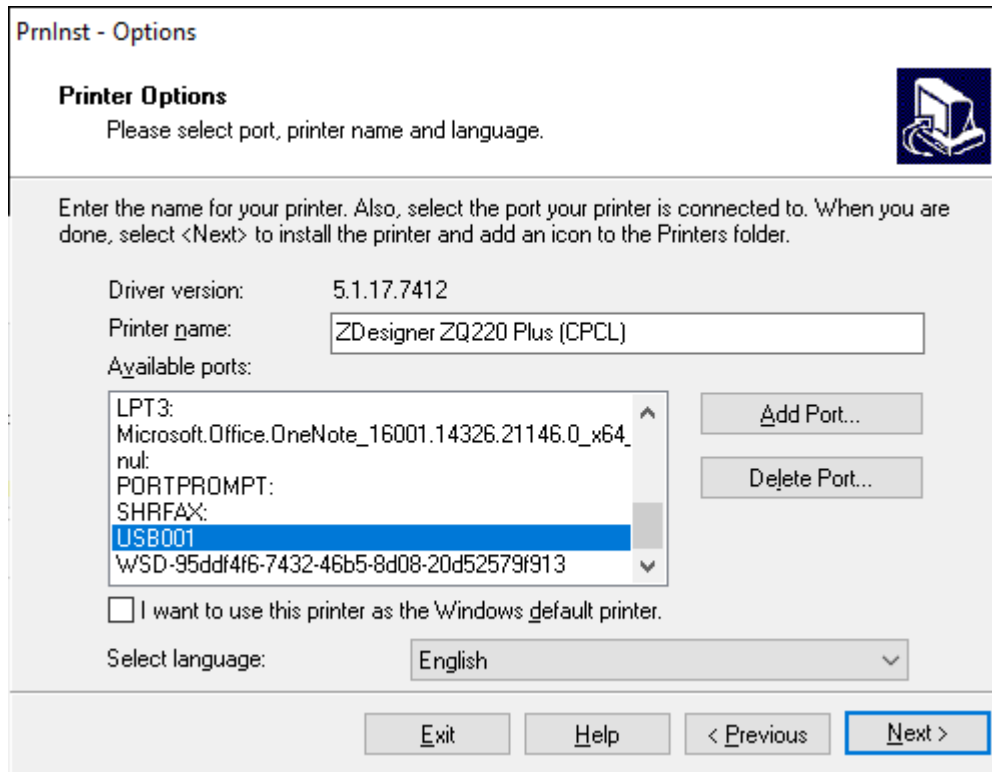
- 按一下 **Next (下一步)**。

您會收到已安裝印表機的通知。



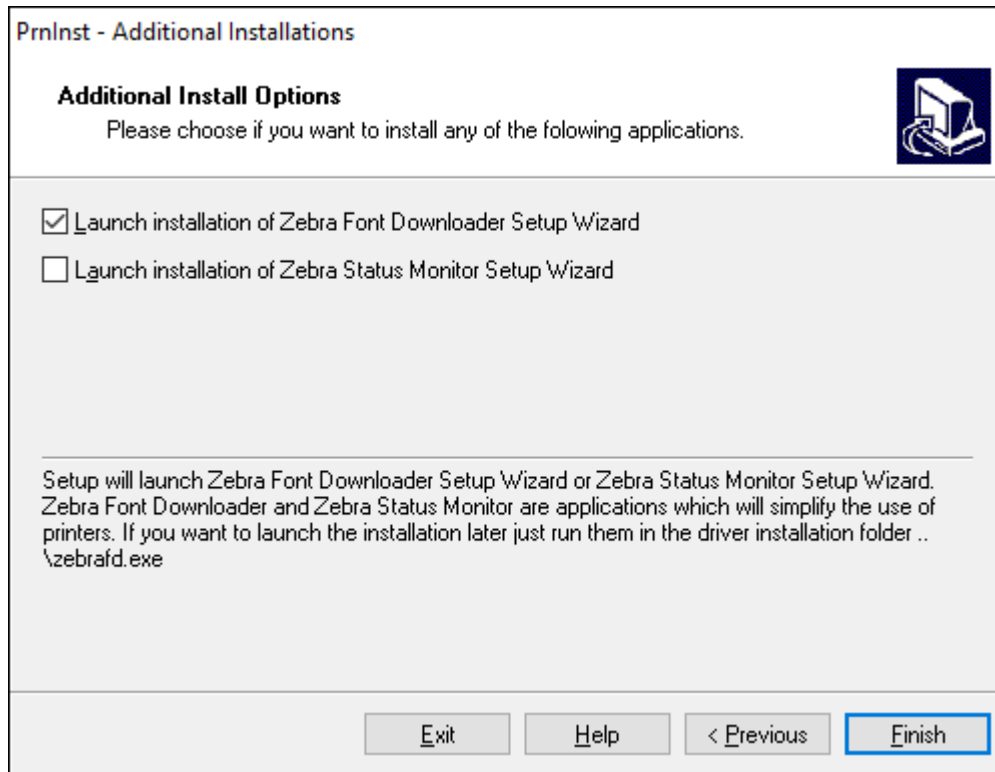
6. 按一下 **Add new printer (新增新印表機)**。

系統會提示您輸入印表機名稱、連接印表機的連接埠，以及印表機顯示的語言。選擇 **USB001**。



7. 按一下 **Next (下一步)**。

系統會提示您啟動其他設定精靈。



8. 按一下 **Finish (完成)**。

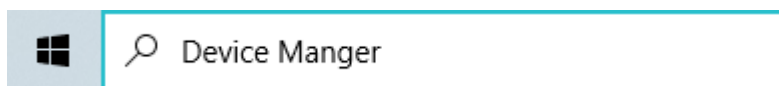
安裝驅動程式後，請將 USB 線連接至印表機上的 USB 連接埠 (請參閱 [纜線通訊](#) 頁 40)。

在印表機開機時，電腦會完成安裝驅動程式並辨識印表機。如果您並未先安裝驅動程式，請參閱 [如果忘記先安裝印表機驅動程式該怎麼辦](#) 頁 31。

如果忘記先安裝印表機驅動程式該怎麼辦

如果您在安裝驅動程式之前就插上 Zebra 印表機的插頭，印表機會顯示為「Unspecified (未指定)」裝置。

1. 請依照 [安裝驅動程式並連接至 Windows 電腦](#) 頁 24 中的指示下載並安裝驅動程式。
2. 在 Windows 功能表上按一下滑鼠右鍵，然後選取「Device Manager (裝置管理員)」。
· 或者，在位於工作列的 Windows 搜尋列中輸入「Device Manager (裝置管理員)」。

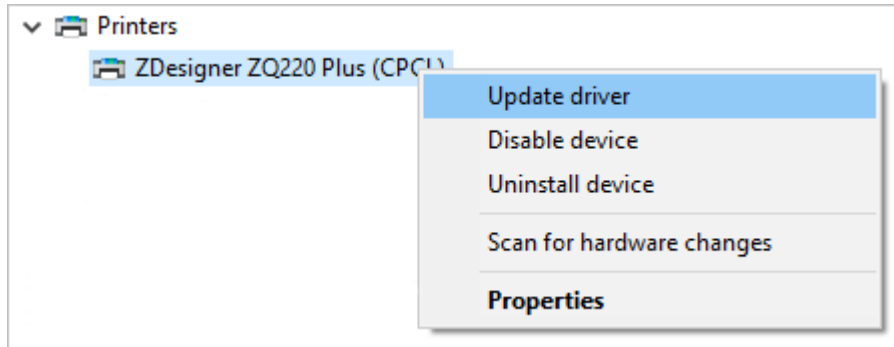


3. 按一下 **Devices and Printers (裝置和印表機)**。

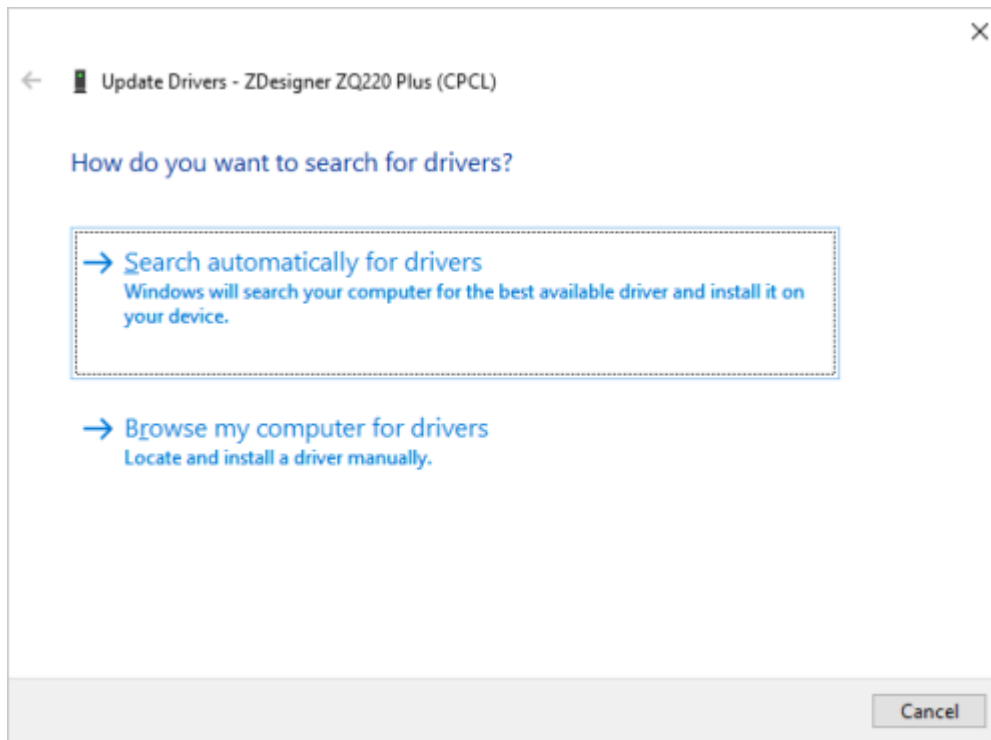
在以下範例中，ZQ220 Plus 是未正確安裝的 Zebra 印表機。

4. 從清單中尋找 **Printers (印表機)**，然後選取箭頭以展開清單。

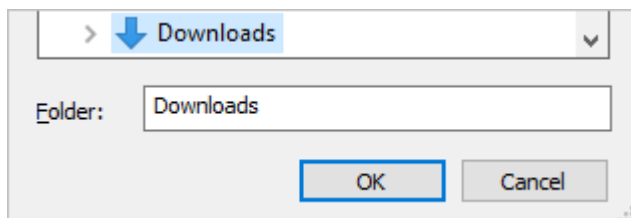
5. 以滑鼠右鍵按一下「ZDesigner ZQ220 Plus (CPCL)」以開啟功能表。



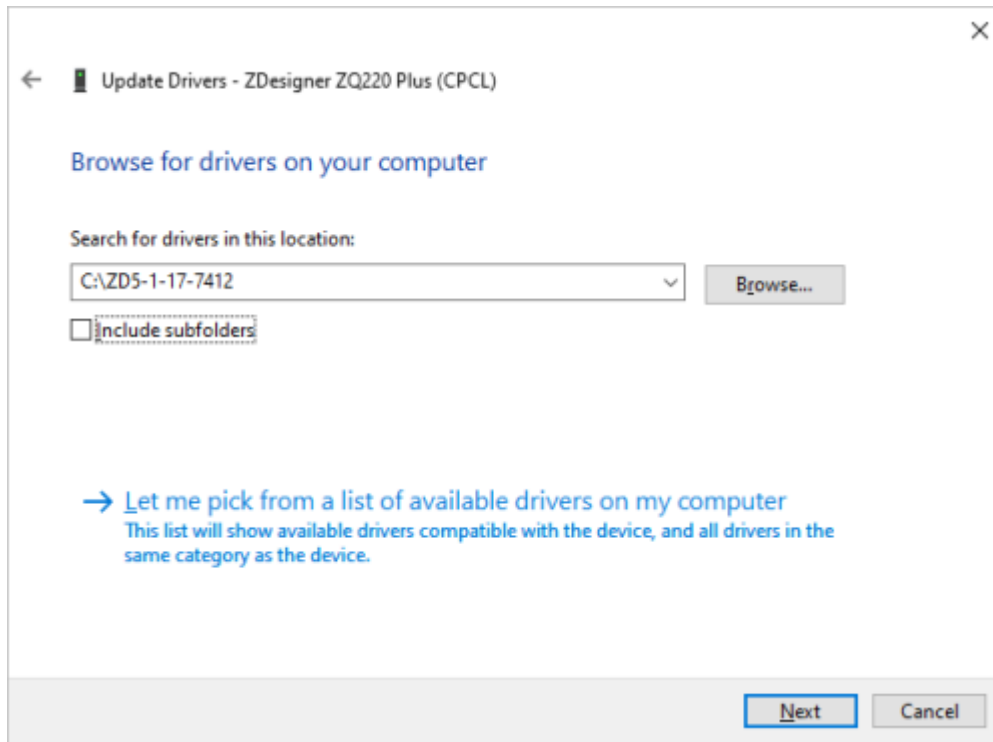
6. 按一下 **Update Driver (更新驅動程式)**。



7. 按一下 **Browse my computer for driver software (瀏覽電腦上的驅動程式軟體)**。
8. 按一下 **Browse... (瀏覽...)**，瀏覽至「Downloads (下載)」資料夾。



9. 按一下 **OK (確定)** 以選取資料夾。



10. 按一下 **Next (下一步)**。

系統隨即使用正確驅動程式來更新裝置。

Zebra Setup Utilities

在您設定印表機以供在區域網路 (LAN) 使用前，您需要一些基本資訊，以便讓您為印表機建立網路組態。Zebra Setup Utilities (ZSU) 提供快速簡單的印表機設定方式，以供各式用途之用，包括設定印表機以在區域網路 (LAN) 上或使用國際藍牙通訊標準進行無線通訊。

將 Zebra Setup Utilities 下載至電腦後，請將 USB 纜線連接至印表機和電腦 (前往 [纜線通訊](#) 頁 40)。

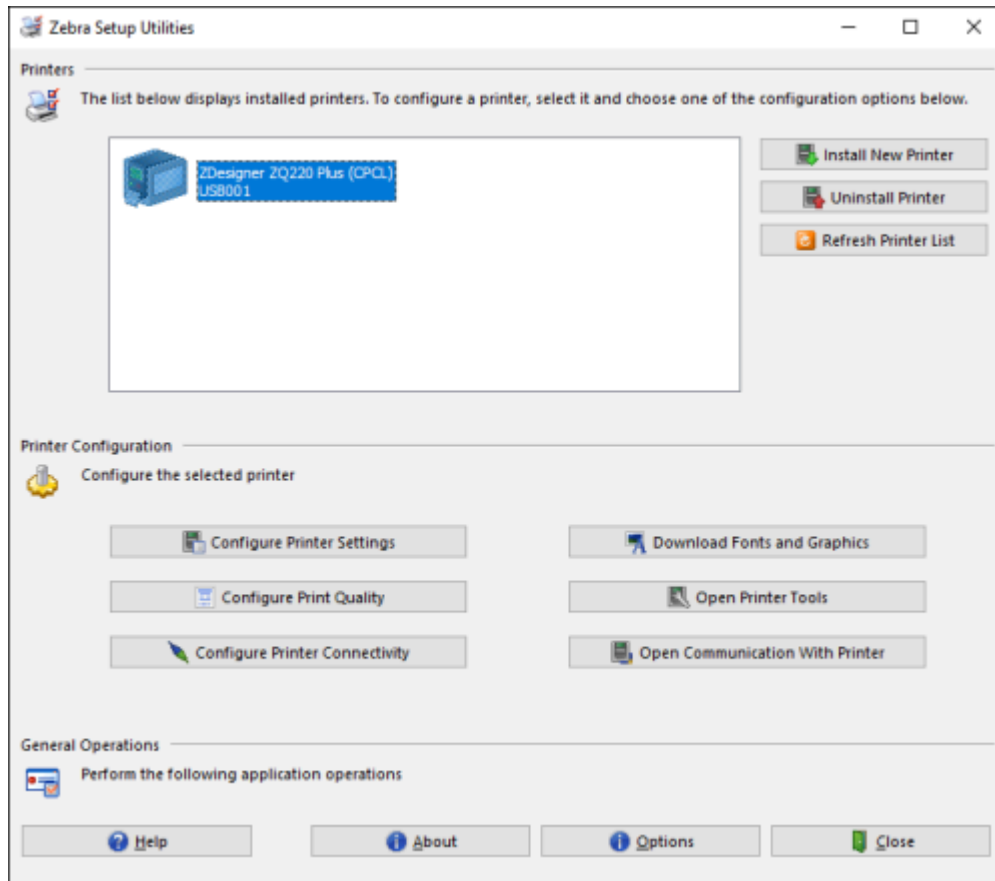
前往 zebra.com/support 以下載 Zebra Setup Utilities。

透過 Zebra Setup Utilities 新增印表機

如有需要，您可以在安裝驅動程式後，使用 Zebra Setup Utilities 將印表機新增至 Windows。

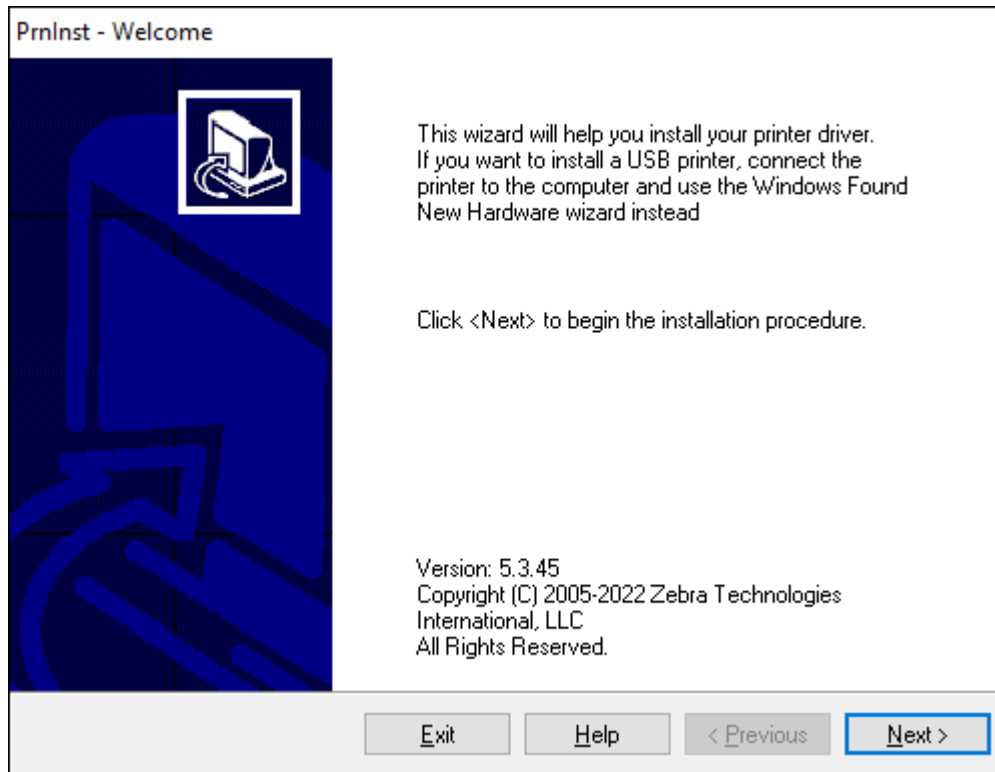
1. 如有必要，請安裝 Zebra Setup Utilities 程式。
 - a) 前往 zebra.com/setup，並下載適用於 Windows 的 Zebra Setup Utilities。
 - b) 執行您下載的 `zsu-xxxxxxx.exe` 檔案。
 - c) 請依照 InstallAware 精靈中的提示操作。
 - d) 在精靈的最後畫面中，按一下 **Run Zebra Setup Utilities now (立即執行 Zebra Setup Utilities)** 旁的核取方塊，然後按一下 **Finish (完成)**。
 - e) 依照系統準備精靈中的提示。

2. 如有必要，開啟 **Zebra Setup Utilities** 程式。



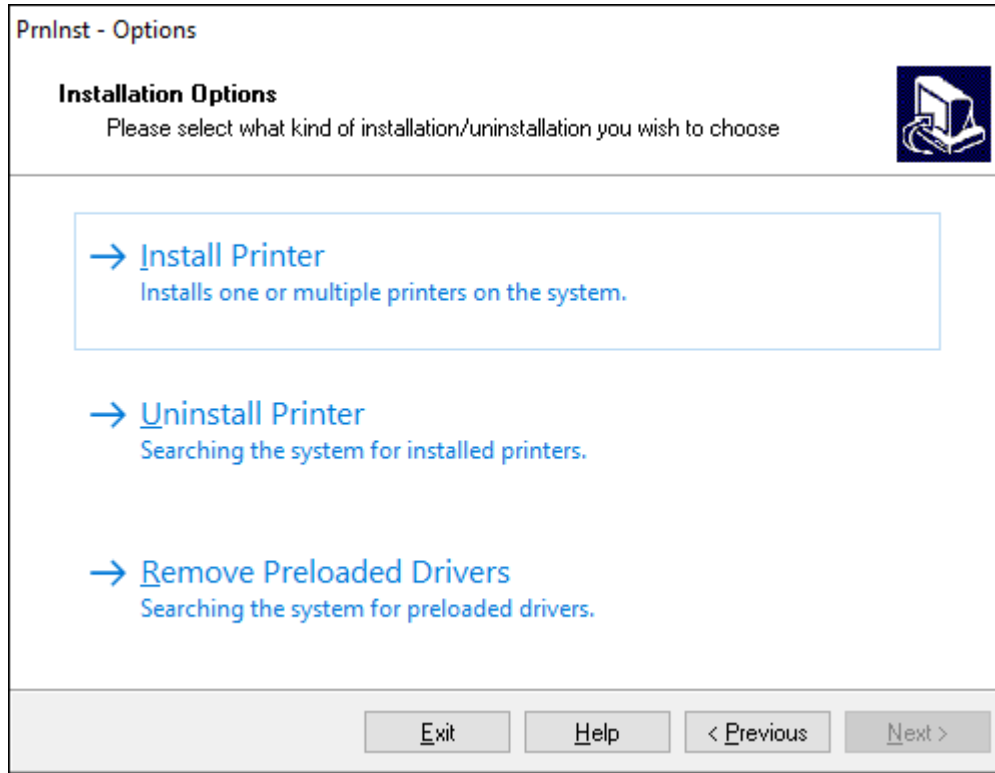
3. 按一下 **Install New Printer (安裝新印表機)**。

印表機驅動程式精靈隨即顯示。



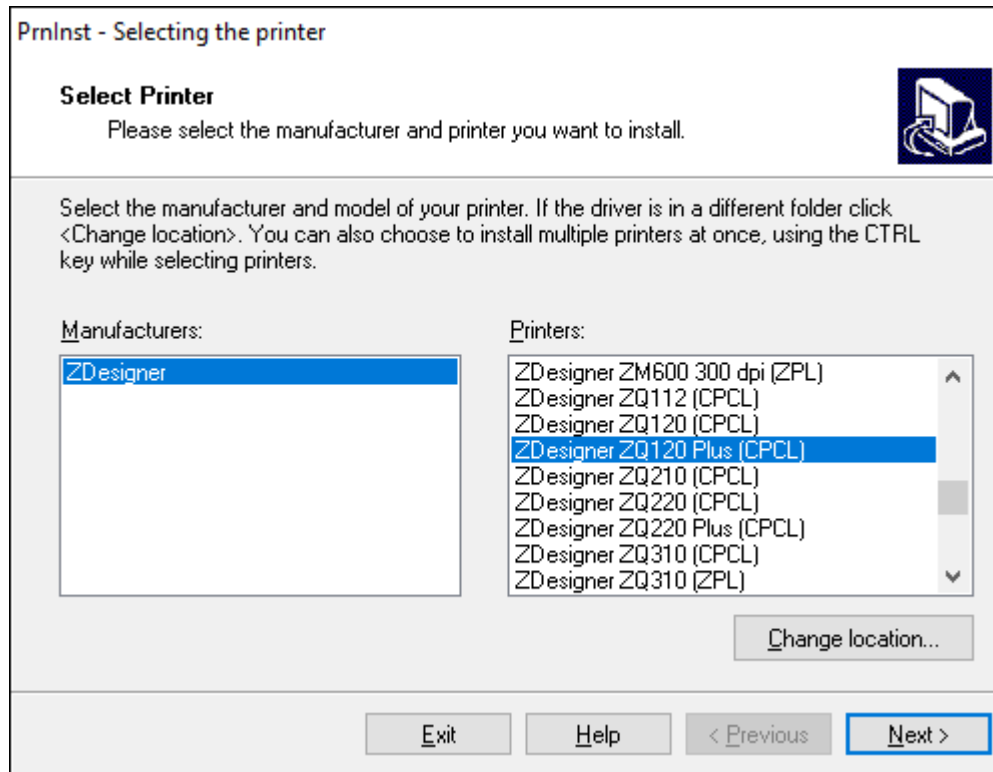
4. 按一下 **Next (下一步)**。

系統會提示您選擇安裝選項。



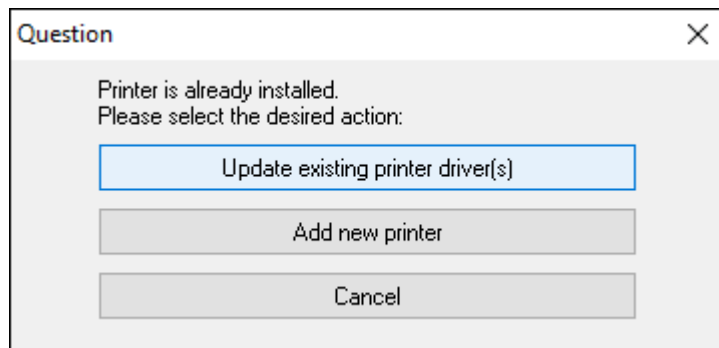
5. 按一下 **Install Printer (安裝印表機)**。

系統會提示您選擇印表機類型。型號類型位於印表機頂部的撕除桿旁邊，或印表機下方的零件貼紙上。



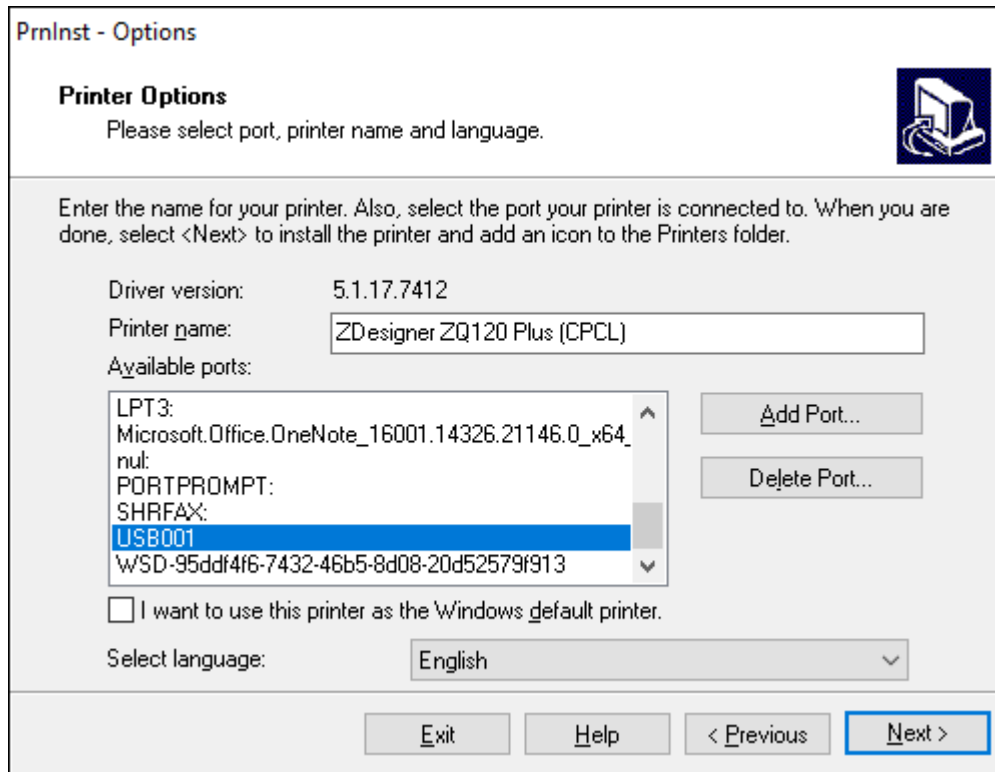
6. 按一下 **Next (下一步)**。

您會收到已安裝印表機的通知。



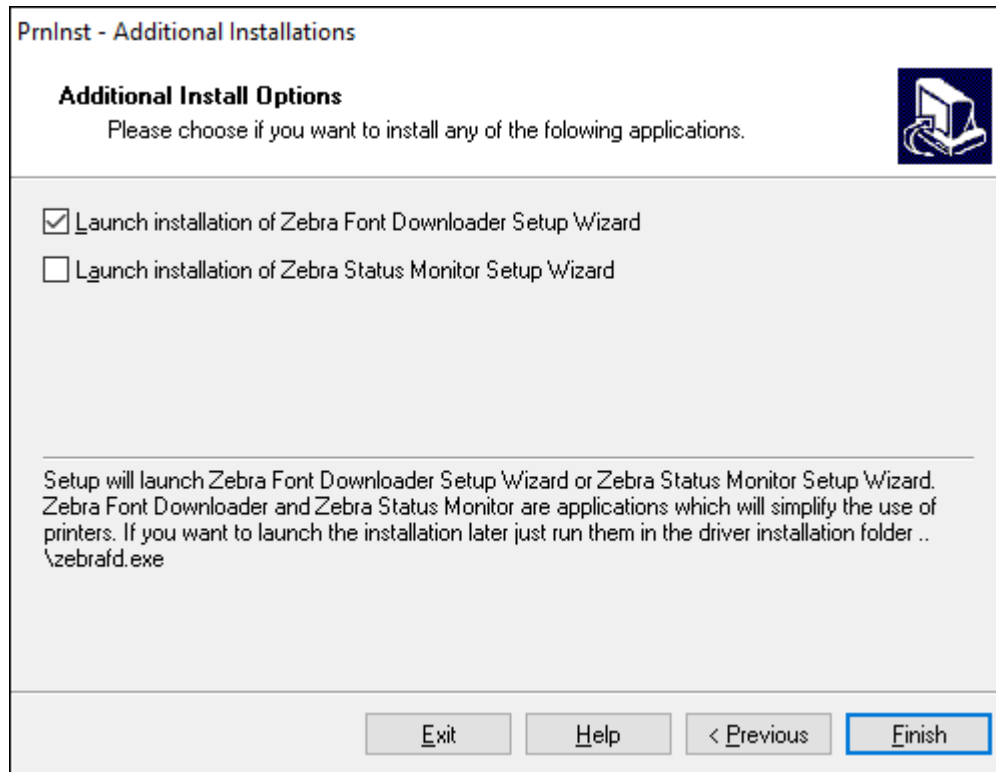
7. 按一下 **Add new printer (新增新印表機)**。

系統會提示您輸入印表機名稱、連接印表機的連接埠，以及印表機顯示的語言。按一下 **USB001**。



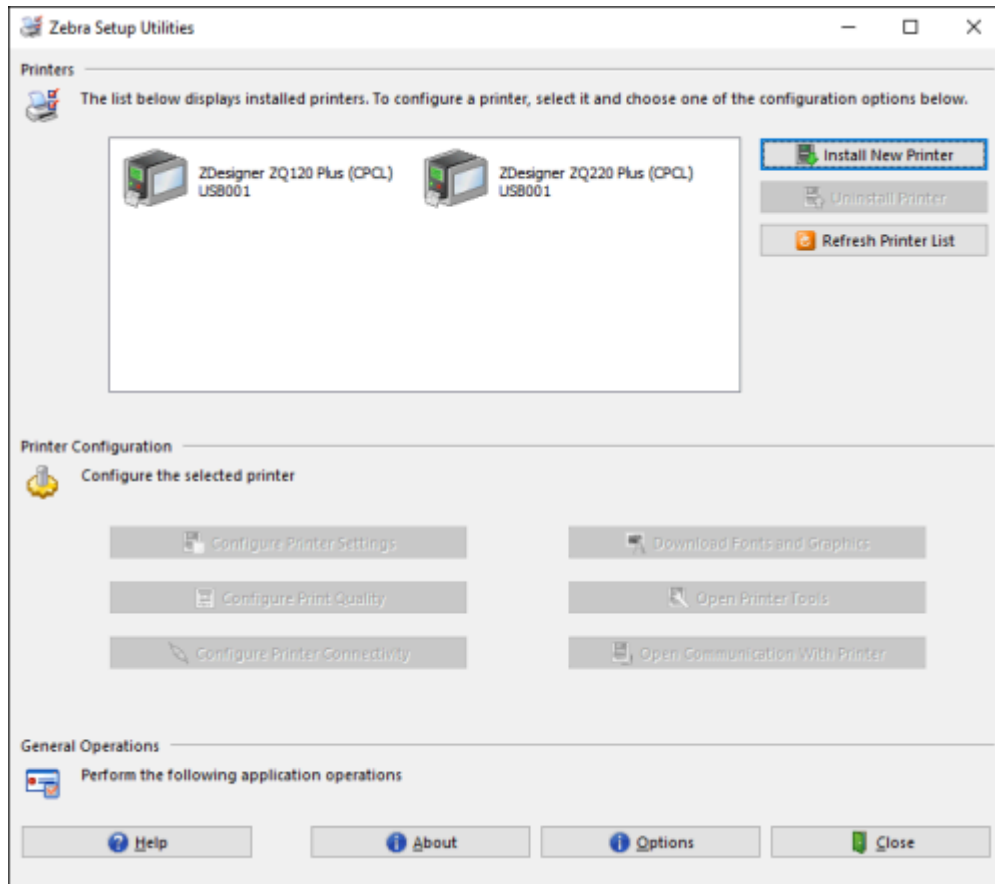
8. 按一下 **Next (下一步)**。

系統會提示您啟動其他設定精靈。



9. 勾選所需的選項，然後按一下 **Finish (完成)**。

已安裝印表機驅動程式。如果出現其他程式可能受影響的提示，請按一下適當的選項以繼續。



纜線連接

- 透過 RS-232C 或 USB 2.0 纜線。支援透過序列、USB 和網路列印的 Windows 驅動程式 (隨附於 Zebra Designer 驅動程式)，可從 zebra.com/drivers 下載。
- 透過符合 802.11 規格的無線 LAN (區域網路) (選用)。
- 連接至乙太網路通訊座時透過乙太網路。
- 透過藍牙短距離無線射頻連結。

WinMobile®、Blackberry® 和 Android 裝置皆使用標準藍牙通訊協定。

ZQ600 Plus 系列印表機與 iOS 裝置相容。因此，可透過 Apple 裝置的藍牙功能列印。



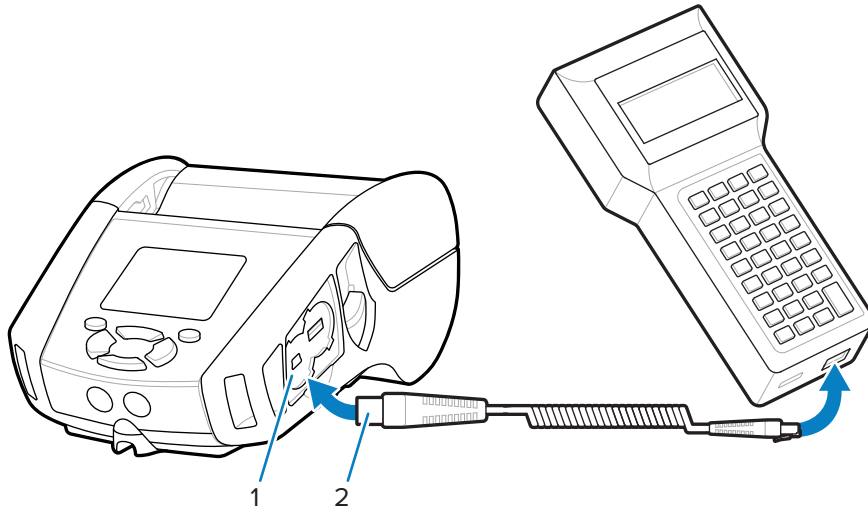
纜線通訊

ZQ600 Plus 系列印表機可透過纜線進行通訊。印表機隨附的特定纜線會因主機裝置和印表機機型而異。



附註: 在連接或拔除通訊纜線之前，應關閉印表機。

圖 11 通訊纜線



1	通訊連接埠
2	通訊纜線

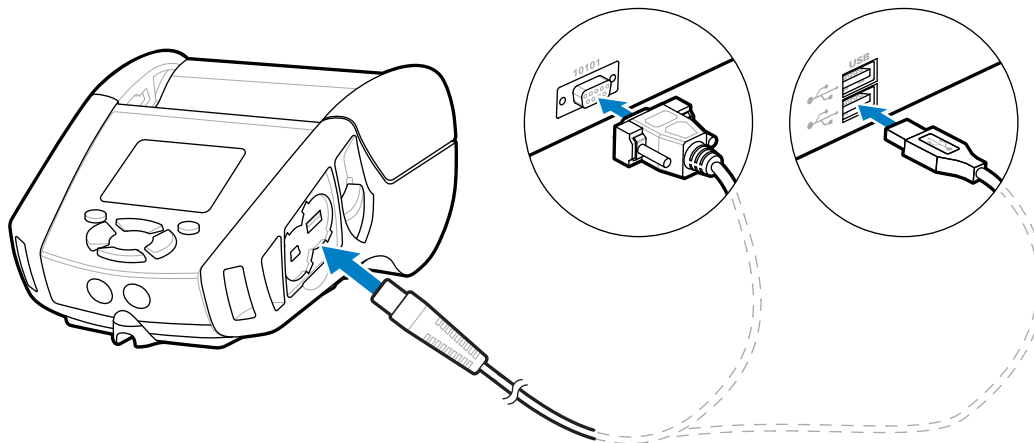
RS-232C

將通訊纜線上的 14 針腳序列接頭插入印表機側邊的序列通訊埠。

USB 通訊

ZQ600 Plus 系列印表機也有 USB 連接埠。USB 纜線上的 5 針腳接頭可插入印表機。接頭有防呆設計以確保正確對準；如果接頭無法插入，請勿強迫插入纜線。纜線的另一端必須插入行動資料終端，或插入電腦的序列或 USB 連接埠。ZQ600 Plus 系列印表機是使用 USB Open HCI 介面驅動程式設定，可讓其與 Windows 裝置通訊。

圖 12 RS-232C 或 USB 通訊纜線連至電腦

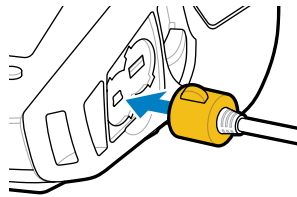


Zebra Designer 驅動程式使用支援透過序列、USB 和網路列印的 Windows 驅動程式。行動資料終端和其他通訊裝置可能需要安裝特殊驅動程式才能使用 USB 連線。請前往 zebra.com/support 以進一步瞭解詳細資料。

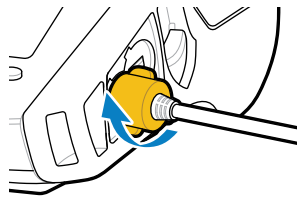
為通訊纜線提供應力釋放

將通訊纜線鎖至定位可提供應力釋放，防止印表機的纜線脫落。若要將 USB 或 RS-232 通訊纜線永久連接至印表機：

1. 使用印表機側邊卡榫釋放桿旁的通訊埠。
2. 將接頭插入適當的连接埠，並將塑膠鎖蓋對齊切口。



3. 順時針旋轉鎖蓋，將纜線鎖入定位。(逆時針旋轉可將纜線解除鎖定。)



纜線已鎖入定位。



附註：為釋放應力目的，一次只能有一條纜線插入 USB/RS-232 通訊埠。

使用電池

ZQ600 Plus 系列印表機使用鋰離子電池組，其具備整合智慧功能以及符合 Power Precision+ (PP+) 功效的資料儲存功能。ZQ610 Plus 和 ZQ620 Plus 均採用 2 芯電池組，而 ZQ630 Plus 則採用 4 芯電池組。此智慧型電池會收集即時的電池計量資料以盡量延長電池壽命，並確保每顆電池都處於良好狀態，可容納完整充電量。智慧型電池會追蹤並保留必要的計量資料，以即時顯示更有意義的電池統計資料，例如電池的總循環使用量、電池是否老化並需要淘汰，或電池要多久時間才能充飽電。

印表機	作業溫度	充電溫度	存放溫度
ZQ610 Plus	-20 至 60°C	0 – 40°C (32 – 104°F)	-25 至 60°C (-13 至 140°F)
ZQ620 Plus	(-4 至 140°F)		
ZQ610 Plus-HC ZQ620 Plus-HC	0 – 50°C (32 – 122°F)		
ZQ630 Plus	-20 至 50°C (-4 至 122°F)	0 – 40°C (32 – 104°F)	-25 至 65°C (-13 至 149°F)



重要事項:

- 為獲得最佳充電效果，請僅使用 Zebra 智慧型電池組。
- 請在裝置電源關閉時於室溫下為電池充電。
- 理想的充電條件為 5 - 40°C (41 - 104°F) 範圍內。
- 裝置會持續以安全和智慧的方式為電池充電。在較高的溫度下，裝置可能會在短時間內間歇性地啟用和停用電池充電功能，以將電池維持在可接受的溫度限制內。若出現異常溫度，裝置會在無法開始充電時利用 LED 指示燈並顯示警示來通知您。

智慧型電池的健康狀態有三種：良好、更換和不良。印表機的運作能力取決於電池健康狀態，此狀態會透過顯示幕介面向您傳達。

充電循環數	健康狀態	開機訊息
不到 300	良好	無
300 至 599	更換	Battery Diminished, Consider Replacing (電池電力降低，請考慮更換)*
550 至 599	更換	Warning-Battery Is Past Useful Life (警告 - 電池已屆使用壽命)*
600 或以上	不良	Replace Battery, Shutting Down (請更換電池，正在關機)**

* 警告伴隨一聲長嗶聲。

** 警告交替閃爍，伴隨每秒一次嗶聲。30 秒後，印表機即關機。

電池安全



注意: 避免任何電池意外短路。讓電池端子接觸導電材質會造成短路，其可能導致燙傷和其他傷害，或是可能引發火災。



重要事項: 請務必妥善棄置用過的電池。



注意—產品損壞: 使用未經 Zebra 明確核准可與 Zebra 電池搭配使用的任何電池充電器，可能會導致電池組或印表機損壞，並使保固失效。



注意: 請勿焚燒、拆解、短路或暴露在 65°C (149°F) 以上的溫度。

延長電池壽命

- 充電時，請勿將電池直接曝曬在陽光下或溫度超過 40°C (104°F)。
- 務必使用專為鋰離子電池設計的 Zebra 充電器。任何其他類型的充電器都可能會損壞電池。
- 根據您的列印需求使用正確的耗材。Zebra 授權經銷商可協助您判斷最適合您應用的耗材。
- 如果您會在每張標籤上列印相同的文字或圖形，請考慮使用預先列印的標籤。
- 為您的耗材選擇正確的列印濃度和列印速度。

- 盡可能使用軟體信號交換 (XON/XOFF)。
- 如果超過一天以上不使用印表機，且您沒有執行維護充電，請取出電池。
- 考慮購買額外的電池。
- 請記住，任何充電式電池都會隨時間逐漸失去維持充電量的能力。充電次數在達到一定的次數後，就必須更換電池。請務必妥善棄置電池 (前往 [Product and Battery Recycling](#) (產品和電池回收))。

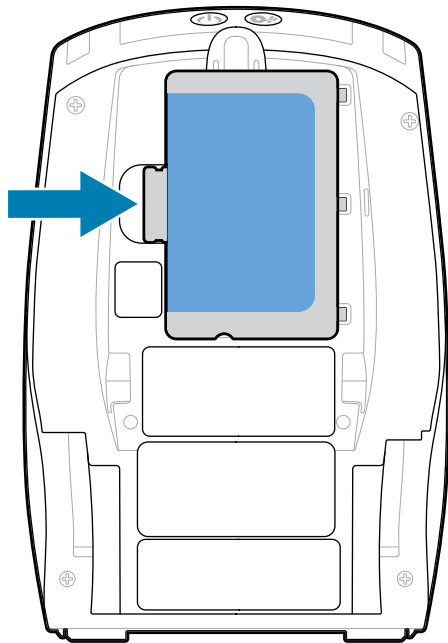
取出電池

本節說明如何從裝置取出電池。

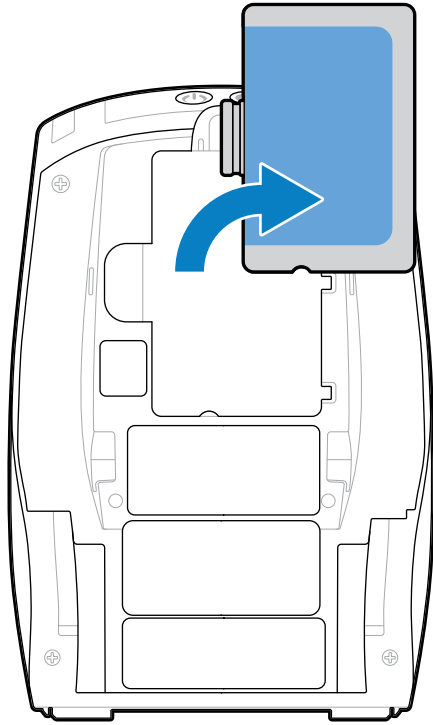


附註: 電池會以睡眠模式出貨，以在初次使用之前保留其存放時的最大容量。

1. 如果印表機底部有腰帶固定夾，請執行下列其中一項操作：
 - 旋轉固定夾，為電池提供空間。
 - 整個取下腰帶固定夾。
2. 按下電池組上的卡榫 (如圖所示)。



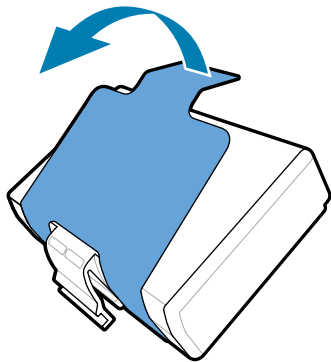
3. 轉動電池組以脫離電池槽，然後拿起電池以從印表機中取出。



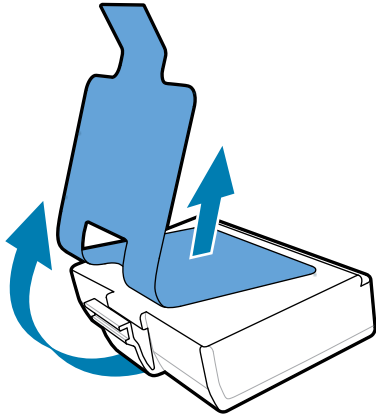
取下電池絕緣膠帶

本節說明如何取下電池絕緣膠帶。

1. 拔起電池組底部的絕緣膠帶貼片。



2. 向後撕除絕緣膠帶，將其從電池組頂部取下。取下後丟棄。

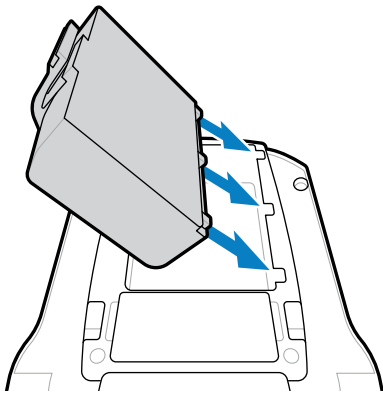


附註: 如果電池未正確充電或暴露在高溫下，電池可能會爆炸、漏液或著火。請勿拆解、壓碎、刺穿、將外部接點短路，或是丟入火或水中。僅可使用 Zebra 核准的鋰離子充電器充電。

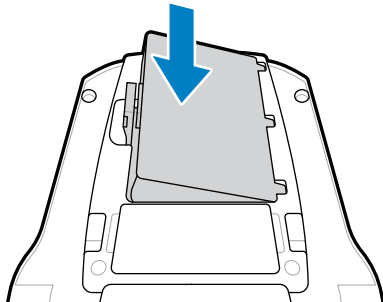
安裝電池

本節提供如何正確安裝電池的指示。

1. 找到印表機底部的電池室。
2. 轉動腰帶固定夾 (若有) 以露出電池室，或完全取下腰帶固定夾。
3. 調整電池組的角度，並將其插入電池室。



4. 將電池旋入電池室，直到卡入定位，並與印表機齊平。



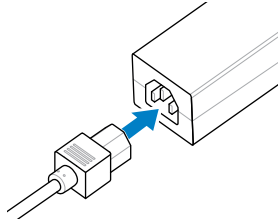
電池充電和通訊座

本節提供如何有效管理及使用印表機電池的相關資訊，以及供充電及存放之用的相容電池通訊座詳細資訊。

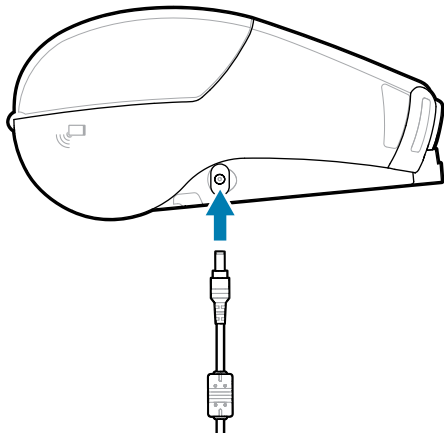
為電池充電

本節說明如何使用交流電源變壓器為電池充電。

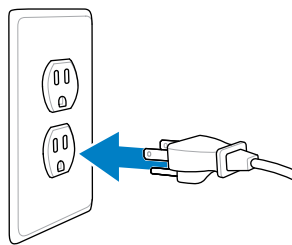
1. 將您所在地區適用的交流電源線連接至變壓器。



2. 打開印表機的保護蓋以露出直流電輸入充電器插孔，然後將交流電變壓器的圓形插孔插頭插入印表機上的充電器插孔。



3. 將電源線插入電氣插座。



印表機電源隨即開啟並開始充電。此時印表機可以保持開啟或關閉。不論處於任一狀態都會繼續充電。



重要事項: 雖然可以在使用印表機時為電池充電，但這麼做的話會延長充電時間。

充電器安全

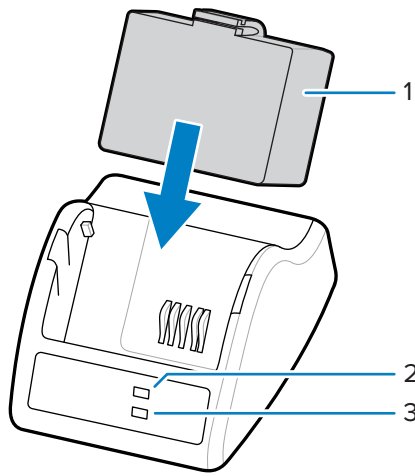


CAUTION-PRODUCT DAMAGE: 請勿將任何充電器放置在液體或金屬物體可能會掉入充電槽的位置上。

Smart Charger 2 - 單電池充電器

Smart Charger 2 (SC2) 是用於為 ZQ610 Plus 和 ZQ620 Plus 印表機供電的 2 芯和 4 芯鋰離子智慧型電池的充電系統。

圖 13 Smart Charger 2



1	智慧型電池
2	充電狀態 LED 指示燈
3	健康狀態 LED 指示燈

Smart Charger 2 尺寸

高度	寬度	長度
65.1 公釐 (2.56 英吋)	101.5 公釐 (4 英吋)	120.9 公釐 (4.75 英吋)

Smart Charger 2 - 充電狀態指示燈

SC2 使用 LED 指示燈，以綠色、黃色或琥珀色表示充電狀態，詳述如下。

直流電源輸入	指示燈	電池狀態
存在	綠色	電池不存在
存在	綠色	已充飽電
存在	黃色	正在充電
存在	琥珀色	錯誤
存在	關閉	存在且電池健康狀態 = 不良

電池充電圖示  會指示充電狀態。所有電池的充電時間為 2 小時。

Smart Charger 2 - 電池健康狀態指示燈

Smart Charger 2 具有三色 (黃色/綠色/琥珀色) LED，以表示電池組的健康狀態。電池插入充電器後，電池健康狀態評估即會開始，接著便據以亮起對應的 LED (如以下示範)。只要仍接上輸入電源，LED 就會持續亮起。

電池	指示燈	健康狀態
無或非智慧型	關閉	不適用
智慧型電池存在	綠色	良好
智慧型電池存在	黃色	電量降低
智慧型電池存在	閃爍黃燈	已屆使用壽命
智慧型電池存在	琥珀色	無法使用 - 更換 (回收電池)

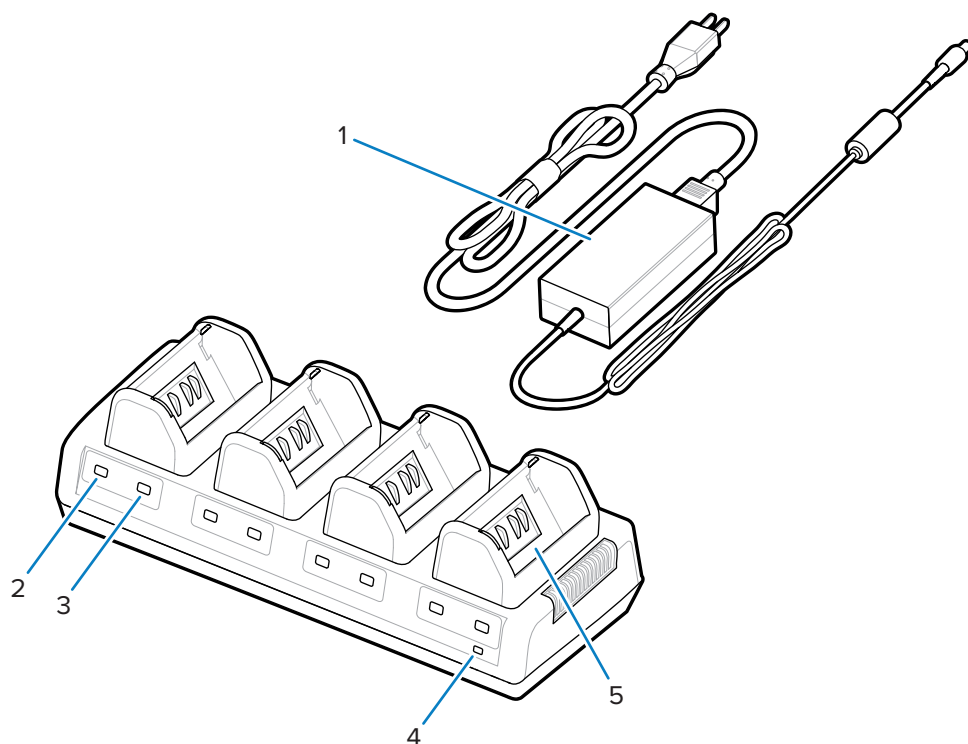


附註: 如需詳細資訊，請參閱 Smart Charger 2 (SC2) for Mobile Printers User Guide (行動印表機 Smart Charger 2 (SC2) 使用者指南)。

四槽充電器

UCLI72-4 四槽充電器最多可為四顆用於 ZQ610 Plus 和 ZQ620 Plus 印表機的 2 芯和 4 芯鋰離子智慧型電池充電。

圖 14 四槽充電器

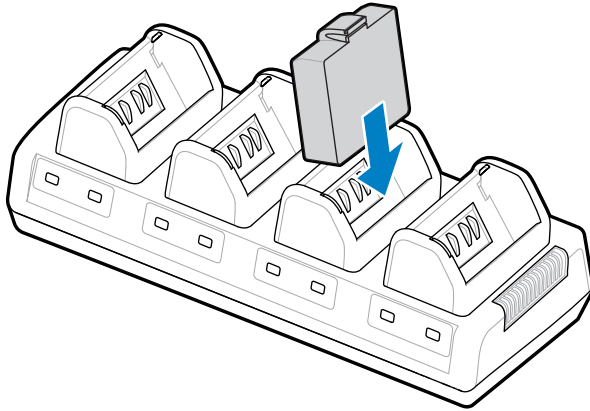


1	電源供應器
2	琥珀色指示燈
3	綠色指示燈
4	電源指示燈
5	充電插槽

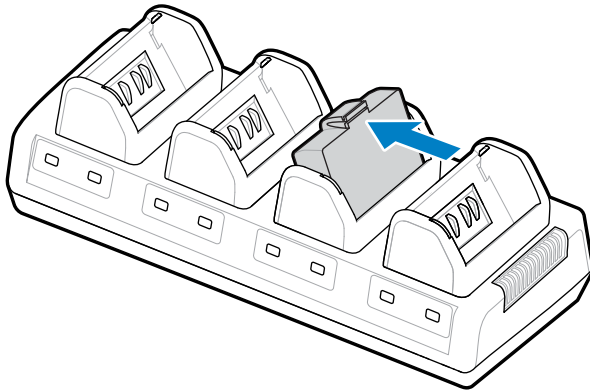
使用四槽充電器

1. 使用電源供應器，將圓形插孔接頭插入印表機的直流電連接埠，並將電源線插入電源插座。前面板上的電源指示燈會亮起。

2. 將電池以所示方向插入四個充電插槽中的任一個。



3. 將電池旋入電池室，直到固定於定位。



如正確安裝電池，充電中電池下方的琥珀色指示燈即會亮起。

四槽充電器狀態指示燈

使用電池下方的指示燈，依表格所述監控充電程序。

琥珀色	綠色	電池狀態
亮起	熄滅	正在充電
亮起	閃爍	已充電 80% (可以使用)
熄滅	亮起	已充飽電
閃爍	熄滅	發生故障。請更換電池。



重要事項: 故障狀況是由電池問題所造成，通常是電池溫度過高或過低而無法可靠充電時。請在電池處於室內環境溫度時充電。如果琥珀色指示燈持續閃爍，請回收電池 (前往 [Product and Battery Recycling](#) (產品和電池回收))。

部分電力耗盡的電池組充飽電所需的時間較短。建議在使用前先將電池完全充電，以維持電池壽命。



附註: 為了您的安全，無論充電狀態為何，四槽充電器在 6 小時後都會停止為電池充電。如果電池在該時間內無法充飽電，請回收電池。



重要事項: 請勿堵塞上蓋與下蓋的通風孔。請務必將充電器連接至不會意外關閉的電源。

乙太網路與充電通訊座

乙太網路通訊座是一種用於與裝置搭配使用的擴充基座。四插槽或單插槽選配通訊座均適用於 ZQ610 Plus 和 ZQ620 Plus，ZQ630 Plus 則使用專用的單插槽選配通訊座。通訊座可為連接基座的印表機提供充電電源，並提供標準 10/100 Mb/s 乙太網路連接埠，以與印表機通訊。通訊座也會為連接基座的印表機供應電池充電電源，作為輔助電源使用。

通訊座配備兩個 LED，可指示通訊座狀態：

- 恆亮綠色燈表示通訊座輸入有電源供應。
- 閃爍綠色燈表示乙太網路活動。

通訊座讓您輕鬆連接印表機，只需按下按鈕即可將其取下。印表機在連接基座時仍可操作；例如可檢視顯示幕、可檢視充電 LED 狀態，以及可使用印表機控制項和資料輸入。印表機在連接基座時仍可列印，也可以更換耗材。



附註:

- 將印表機連接至通訊座前，請先移除印表機底部的銜接接點外蓋。
- 使用 Zebra 清潔筆清潔銜接接點，以去除任何標籤殘留物。

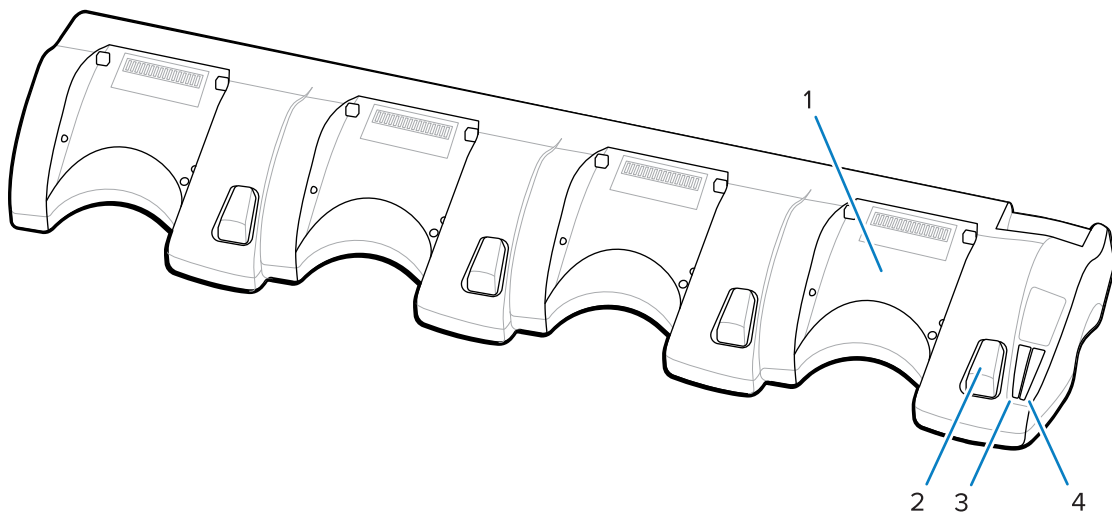
LED 狀態指示燈

LED 狀態	表示
恆亮綠色燈	電源開啟
閃爍綠色燈	乙太網路活動

4 插槽乙太網路通訊座 (ZQ610 Plus/ZQ620 Plus)

4 插槽乙太網路通訊座為 ZQ610 Plus 和 ZQ620 Plus 提供充電與乙太網路連線功能。

圖 15 4 插槽乙太網路通訊座



1	銜接插槽
---	------

2	釋放按鈕
3	乙太網路狀態指示燈
4	電源狀態指示燈

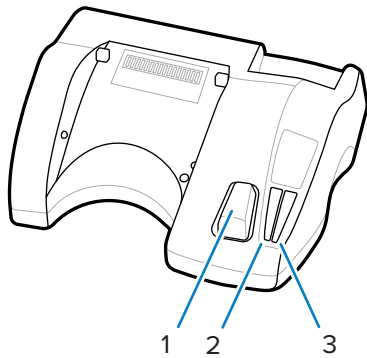
4 插槽乙太網路通訊座尺寸

高度	寬度	長度
66.7 公釐 (2.62 英吋)	579.99 公釐 (22.83 英吋)	150.57 公釐 (5.93 英吋)

單插槽乙太網路通訊座 (ZQ610 Plus/ZQ620 Plus)

單插槽乙太網路通訊座為 ZQ610 Plus 和 ZQ620 Plus 提供充電與乙太網路連線功能。

圖 16 ZQ610 Plus/ZQ620 Plus 單插槽乙太網路通訊座

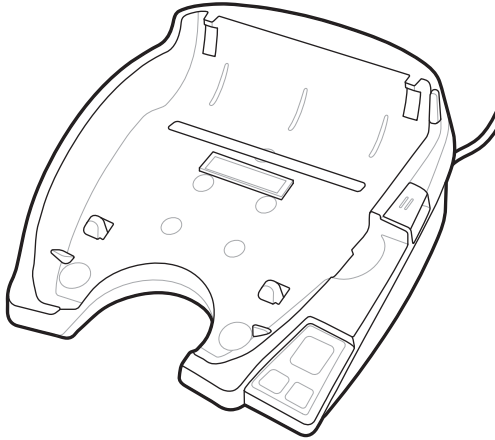


1	釋放按鈕
2	乙太網路狀態指示燈
3	電源狀態指示燈

單插槽乙太網路通訊座尺寸 (ZQ610 Plus/ZQ620 Plus)

通訊座	高度	寬度	長度
單插槽通訊座	66.7 公釐 (2.62 英吋)	171.28 公釐 (6.74 英吋)	150.57 公釐 (5.93 英吋)

ZQ630 Plus 單插槽乙太網路通訊座



高度	寬度	長度
66.2 公釐 (2.6 英吋)	200.6 公釐 (7.9 英吋)	219.61 公釐 (8.64 英吋)

印表機與通訊座搭配運作

本節說明印表機放置在通訊座內的運作方式。

- ZQ630 Plus 印表機放置在通訊座時會充電。
- 將印表機連接至通訊座會自動開啟印表機，以確保可從遠端管理。
- 當印表機偵測到通訊座的輸入電源，以及有乙太網路連線時，便會自動連線至乙太網路。
- 當乙太網路連線作用中時，Wi-Fi 會關閉。當乙太網路連線不再作用時，會重新開啟。
- 具有藍牙無線電的印表機放置在通訊座時，介面會保持運作。
- 印表機放置在通訊座時，序列和 USB 連接埠會保持運作。
- 印表機放置在通訊座時，直流電輸入圓形插孔接頭無法使用。直流電圓形插孔接頭應直接插入通訊座。



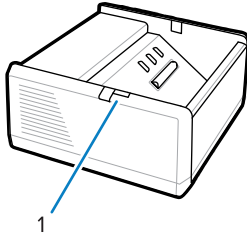
附註: 印表機提供過電壓保護，因此直流電源插孔施加 0 - 36V 的電壓時不會造成損壞。如果電壓大於 36V，直流電線路保險絲會永久斷路，以降低火災的危險。電池只有在使用 Zebra 交流電變壓器供應 12VDC 時，才會充電。

1 槽式電池充電器

使用案例：居家辦公室/小型企業

1 槽式電池充電器可為您提供單槽備用電池充電解決方案。與 3 槽式電池充電器類似，單槽充電器可在 6 小時內為 4 芯電池充電。

圖 17 1 槽式電池充電器



1	LED 指示燈
---	---------

3 槽式電池充電器

使用案例：置放空間

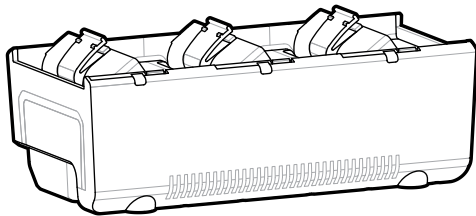
3 槽式電池充電器是與 ZQ600 Plus 系列電池搭配使用的充電系統。

- 可為用於 ZQ610 Plus 和 ZQ620 Plus 的 2 芯鋰離子電池充電。
- 可為用於 ZQ630 Plus 的 4 芯鋰離子電池充電。
- 3 槽式充電器可在 6 小時內同時為三顆 4 芯電池充電，四小時內便能為三顆 2 芯電池充電。
- 可以作為獨立充電器使用，或安裝在 5 槽式共用通訊座上。



附註：如需有關配件的詳細資訊，請前往 zebra.com/zq600plus-info。

圖 18 3 槽式電池充電器





1 槽式和 3 槽式電池充電器狀態指示燈

1 槽式和 3 槽式電池充電器皆會使用每個插槽旁的 LED 指示燈，以綠色燈、紅色燈或琥珀色燈表示充電狀態。

充電狀態指示燈

模式	充電指示	說明
充電故障	● ○ ● ○	快速閃爍紅色燈。
充電中 (運作正常)	●	持續亮起琥珀色燈
充電完成 (運作正常)	●	持續亮起綠色燈

模式	充電指示	說明
充電中 (運作不正常)		持續亮起紅色燈
充電完成 (運作不正常)		持續亮起紅色燈
最佳電池 (充電中)		交替恆亮和明亮閃爍琥珀色燈。
最佳電池 (充電完成)		交替恆亮和明亮閃爍綠色燈。

裝入耗材

您可以使用以下兩種不同模式之一操作 ZQ600 Plus 系列印表機：「撕除」或「剝離」。「撕除」模式可讓您在列印後撕下每張標籤 (或一條標籤)。在「剝離」模式中，背襯材料會在列印時從標籤剝離。列印批次時，撕下標籤後即會列印下一張。

在撕除模式下裝入耗材

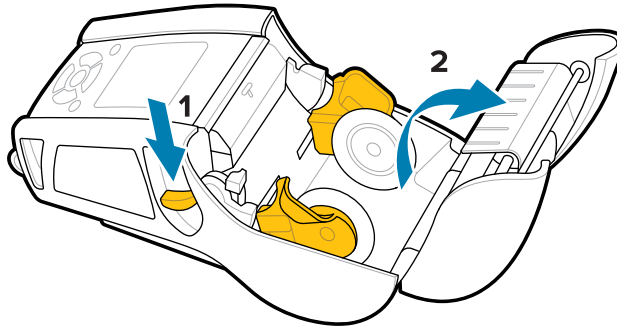
此程序說明如何在「撕除」模式下裝入耗材。

1. 打開印表機。

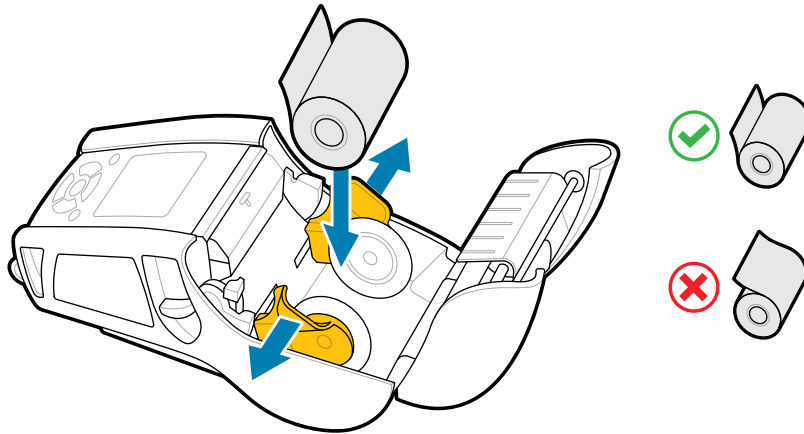
a) 按下印表機側邊的卡榫釋放按鈕 (1)。

耗材外蓋即會鬆開。

b) 將耗材外蓋 (2) 完全向後旋轉，露出耗材盒和可調式耗材支架。

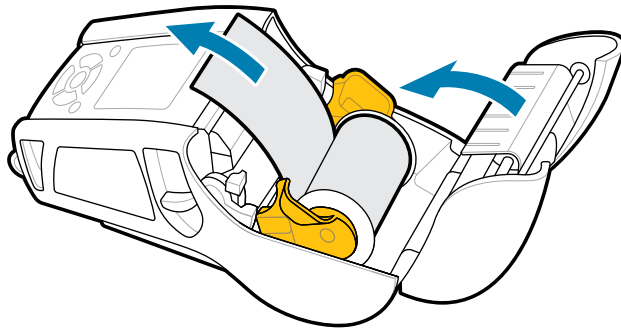


2. 將耗材支架拉開，並以所示方向將耗材捲筒插入支架之間。



支架會將耗材固定至定位，並調整為耗材寬度。耗材捲筒應可在支架上自由旋轉。

3. 關閉耗材外蓋。



附註: 請參閱《程式設計指南》，以瞭解如何透過 Set-Get-Do (SGD) 來變更設定，以調整耗材送紙長度。

在剝離模式下裝入耗材 (ZQ610 Plus/ZQ620 Plus)

本節說明如何在「剝離」模式下將耗材裝入 ZQ610 Plus 和 ZQ620 Plus 印表機。

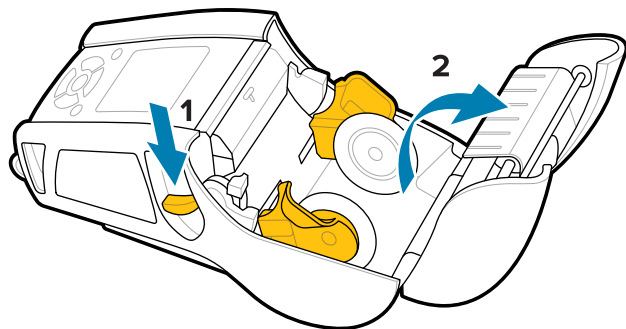
1. 從背襯剝離幾張標籤。

2. 打開印表機。

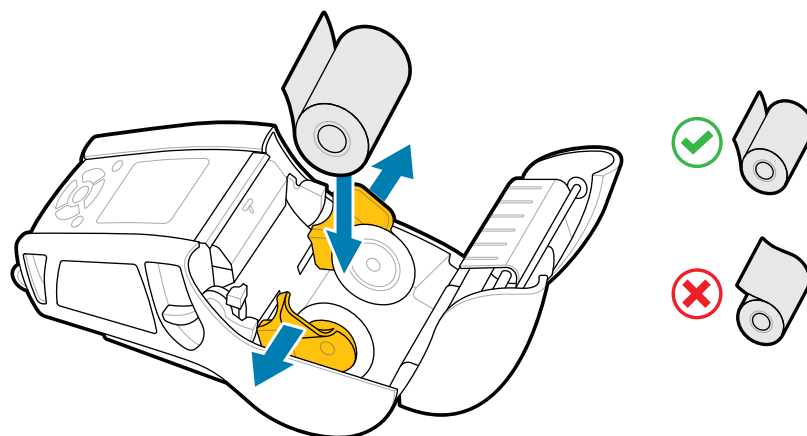
a) 按下印表機側邊的釋放卡榫按鈕 (1)。

耗材外蓋即會釋放。

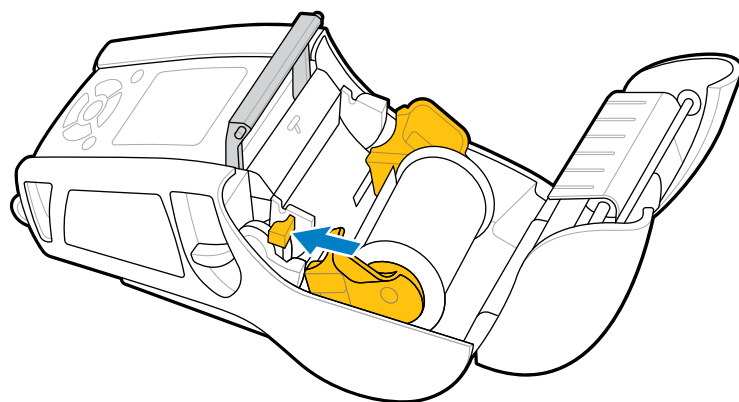
b) 將耗材外蓋 (2) 完全向後旋轉，露出耗材盒和可調式耗材支架。



3. 將耗材支架拉開，並以所示方向將耗材捲筒插入支架之間。

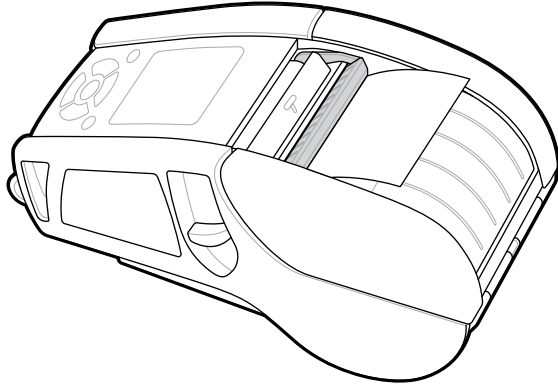


4. 將剝離器桿向上推，將剝離器壓條釋放至向上位置。



耗材會送往剝離器壓條。

5. 關閉耗材外蓋。



剝離器壓條會向下摺疊。印表機現在已預先裝填，可自動從捲筒撕下標籤。

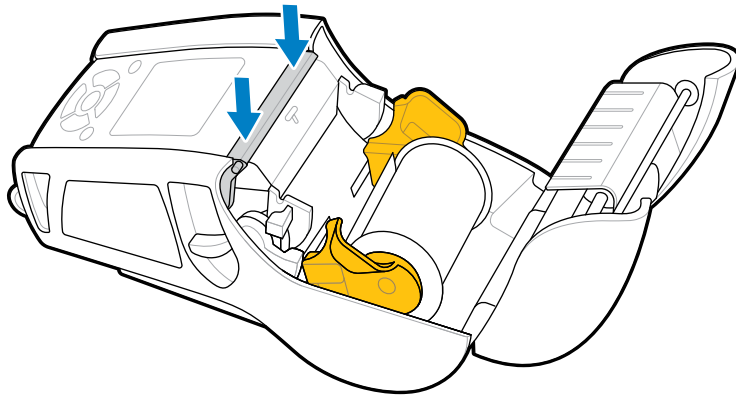
6. 按下 **POWER (電源)** 以開啟裝置，或如果裝置已開啟，按下 **FEED (送紙)**。

如果列印標籤，印表機會推送耗材到下一張標籤。如果使用日誌耗材列印，印表機會推送一小段耗材。

鬆開剝離器壓條

若要鬆開剝離器壓條：

1. 如前所述，打開耗材外蓋。剝離器壓條會自動彈起。
2. 將剝離器壓條向下推，直到卡入定位。



3. 關閉耗材外蓋。

在剝離模式下裝入耗材 (ZQ630 Plus)

本節說明如何在「剝離」模式下將耗材裝入 ZQ630 Plus 印表機。

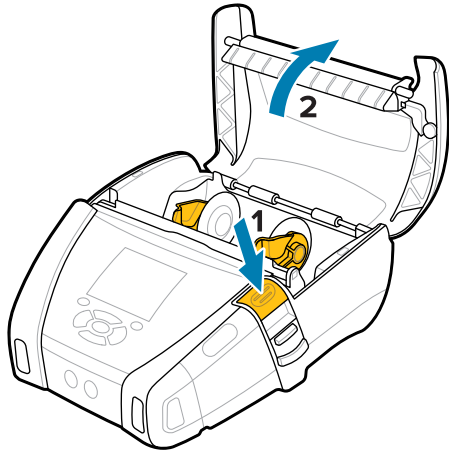
1. 從背襯剝離幾張標籤。

2. 打開印表機。

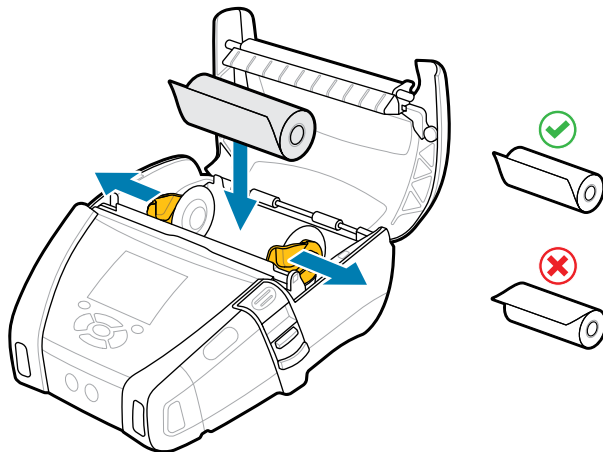
a) 按下印表機側邊的卡榫釋放按鈕 (1)。

耗材外蓋即會鬆開。

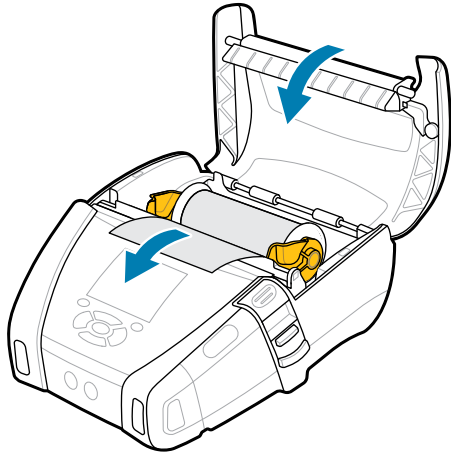
b) 將耗材外蓋 (2) 完全向後旋轉，露出耗材盒和可調式耗材支架。



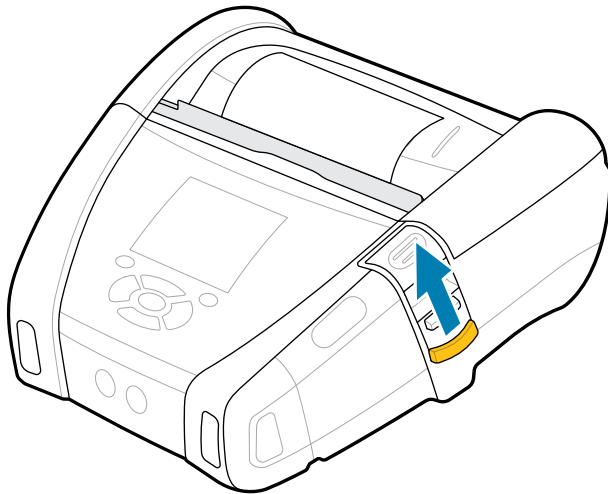
3. 將耗材支架拉開，並以所示方向將耗材捲筒插入支架之間。



4. 關閉耗材外蓋。



5. 將剝離器桿向上拉，直到卡入定位。



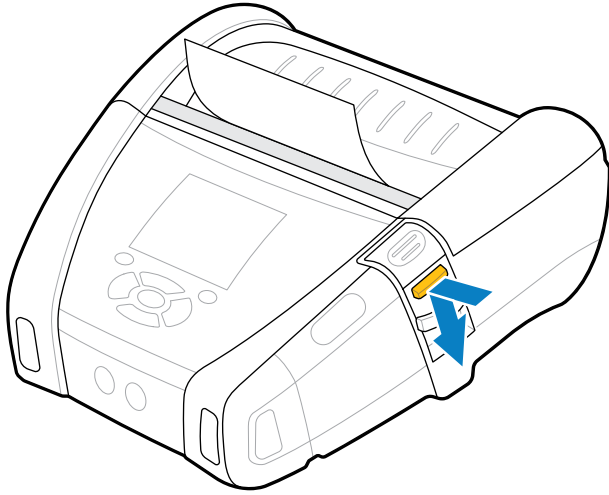
剝離器壓條會向後折疊。印表機現已裝填好，可自動從捲筒取下標籤。

6. 按下 **POWER (電源)** 以開啟裝置，或如果裝置已開啟，則按下 **FEED (送紙)**。

如果列印標籤，印表機會將耗材推送到下一張標籤。如果列印日誌耗材，印表機會推送一小段耗材。

鬆開剝離器壓條

若要鬆開剝離器壓條，請推入剝離器壓條按鈕，然後向下壓。



剝離器壓條會向前卡入至其原始位置，且隨即鬆開。

列印測試標籤

將印表機連接至電腦或行動資料終端之前，請先確認印表機運作正常。使用雙鍵方法列印組態標籤以執行此操作。分析這些標籤上的資訊可協助您疑難排解潛在問題。如需更多資訊，請前往[列印組態標籤](#) 頁 109。

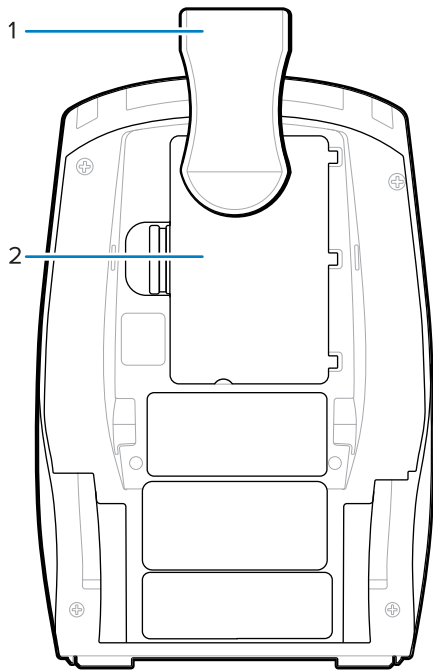
佩戴印表機

行動印表機配件提供多項重要功能，可提升便攜性，出門在外時也能輕鬆使用印表機。

旋轉腰帶固定夾

ZQ600 Plus 系列印表機隨附旋轉腰帶固定夾。

圖 19 附腰帶固定夾的印表機



1	腰帶固定夾
2	電池組

若要使用：

1. 取出電池組。
2. 將腰帶固定夾背面的圓球插入印表機底部的插槽內。
3. 插入電池組。
4. 將固定夾掛在腰帶上，確保固定夾穩固連接至腰帶。

腰帶固定夾可轉動，讓您在佩戴印表機時可以行動自如。

金屬腰帶固定夾

ZQ630 Plus 印表機提供其他選配的金屬腰帶固定夾，可增加堅固耐用性。

固定夾為使用兩顆十字盤頭螺絲穩固連接至印表機。固定夾可單獨使用，或搭配硬式收納盒使用。如需更多資訊，請前往 zebra.com/accessories。

圖 20 不含硬式收納盒的金屬腰帶固定夾

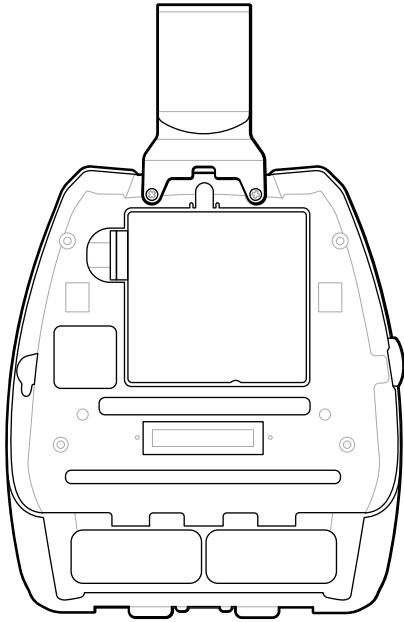
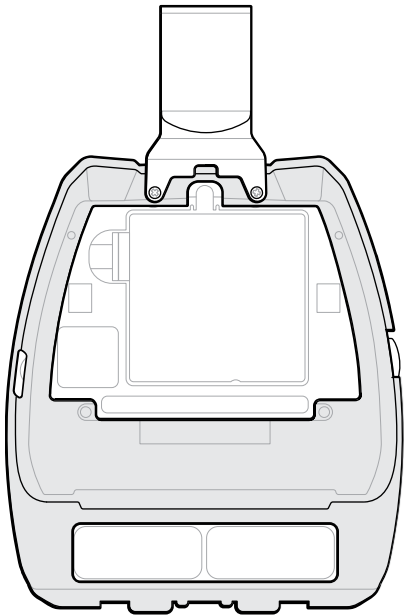


圖 21 含硬式收納盒的金屬腰帶固定夾

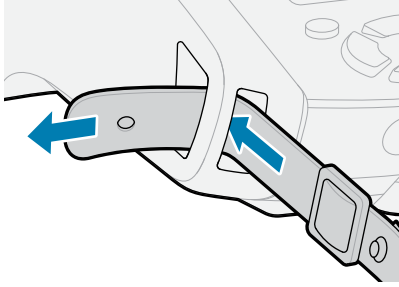


可調式肩背帶

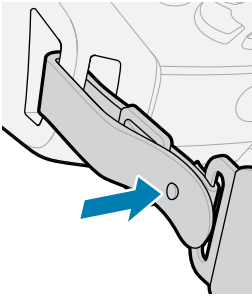
如果您的印表機配備選配肩背帶，請遵循以下使用說明。

初次使用

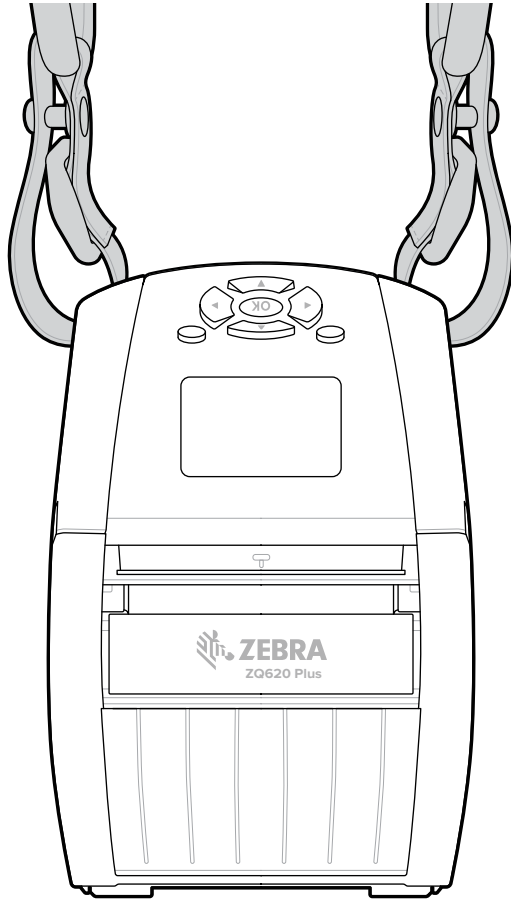
1. 將肩背帶末端穿過印表機正面的背帶插槽，然後將其繞過背帶連接點。



2. 將背帶末端的孔洞扣上金屬扣件以固定。



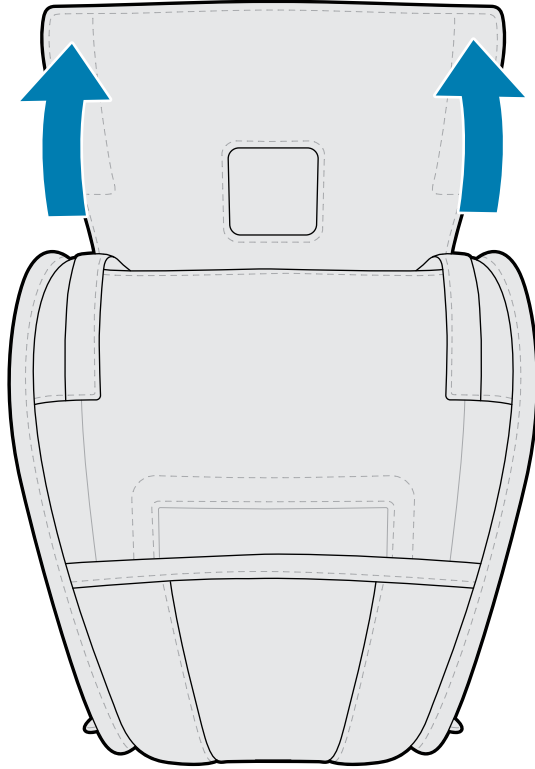
3. 在印表機另一側重複步驟 1 和 2。



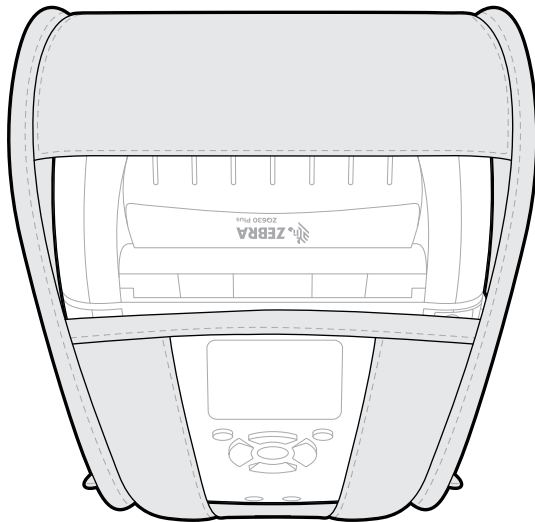
軟式收納盒

ZQ600 Plus 系列印表機的選配軟式收納盒可讓您將印表機掛在腰帶上攜帶。

1. 向上掀開以自鎖式扣件固定的軟式收納盒上蓋。



2. 將印表機滑入收納盒，讓 LCD 顯示幕可透過塑膠窗口查看。

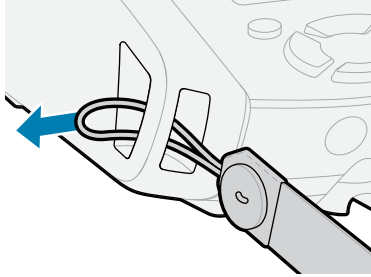


附註: 選配肩背帶可搭配軟式收納盒使用，將肩背帶的兩端固定在軟式收納盒上的兩個金屬環上即可。

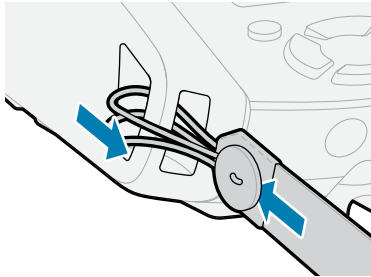
腕帶

ZQ600 Plus 系列印表機腕帶配件可連接至印表機的腕帶連接點，為您提供便利且穩固的印表機攜帶方式。

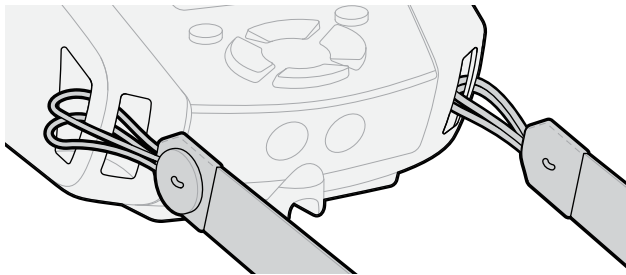
1. 將腕帶末端的圈環穿入印表機正面的腕帶插槽。



2. 將腕帶末端繞回腕帶連接點，並將其固定在鈕扣上。



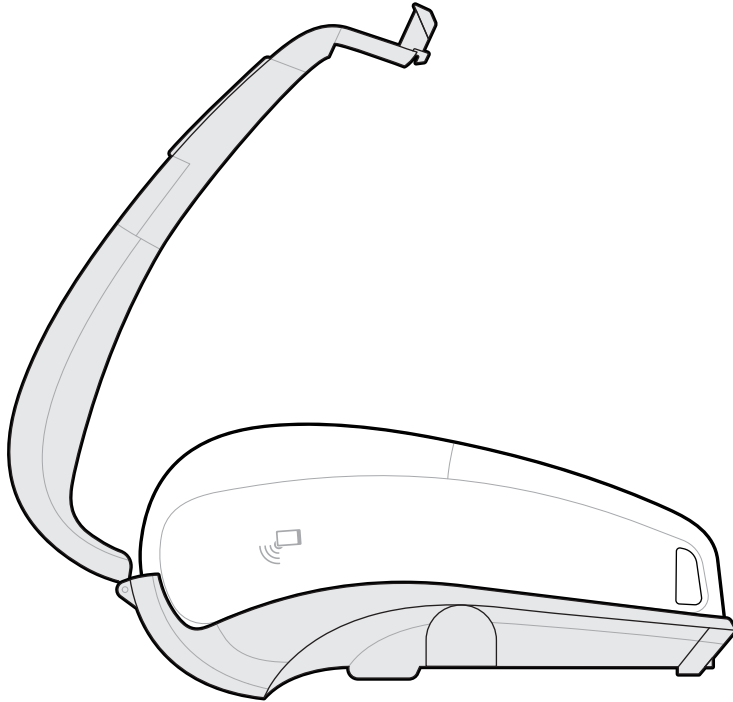
3. 在腕帶的另一端重複此程序。



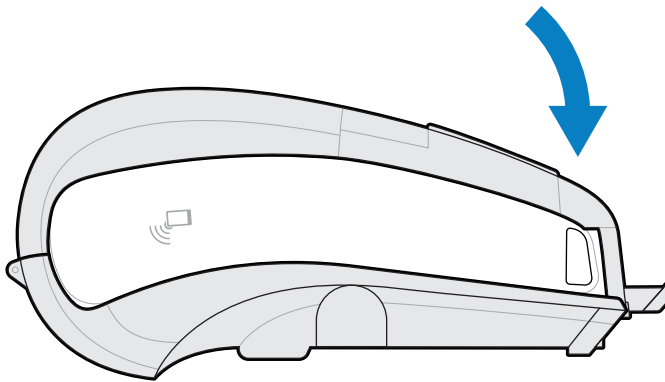
硬式收納盒

ZQ630 Plus 印表機提供選配的兩件式硬式收納盒。能讓您使用金屬腰帶固定夾 (隨附) 將印表機佩戴在腰帶上，同時為印表機提供更強的保護。收納盒以背面的鉸鏈打開及關閉。金屬腰帶固定夾以兩顆螺絲安裝在硬式收納盒與印表機上。如果不使用腰帶固定夾，則使用兩顆較短的螺絲將印表機固定在硬式收納盒中。

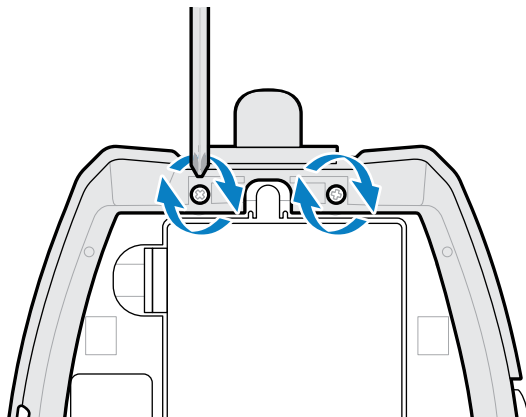
1. 將印表機插入硬式收納盒外殼的下半部。



2. 將硬式收納盒外殼的上半部旋轉蓋住印表機上方，然後卡入關上。



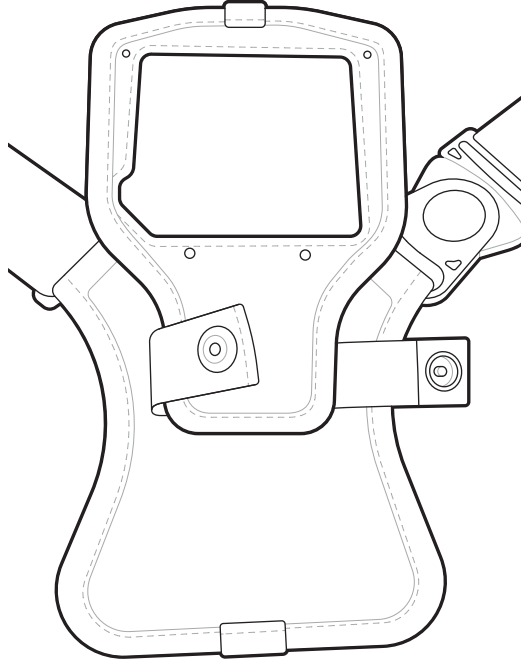
3. 使用 1 號十字螺絲起子將兩顆 6-32 x 5/8 螺絲固定在硬式收納盒底部。



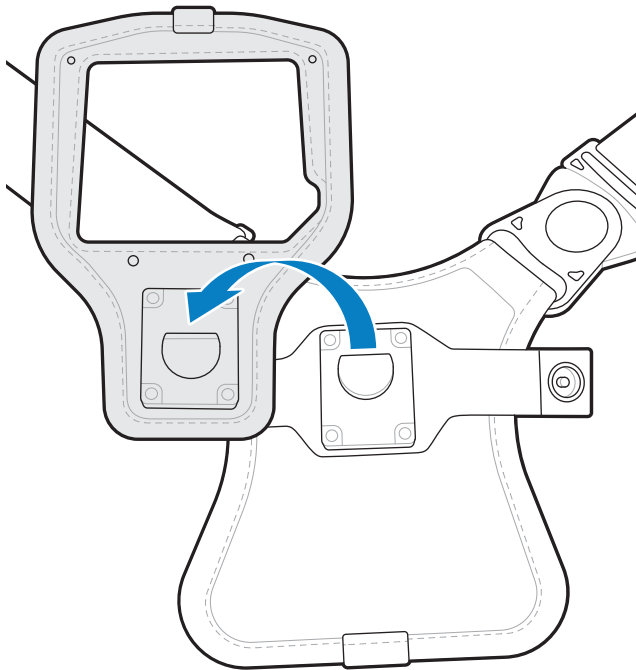
腰掛皮套

ZQ630 Plus 印表機提供選配腰掛皮套，可讓您將印表機掛在腰上攜帶，以便拿取。

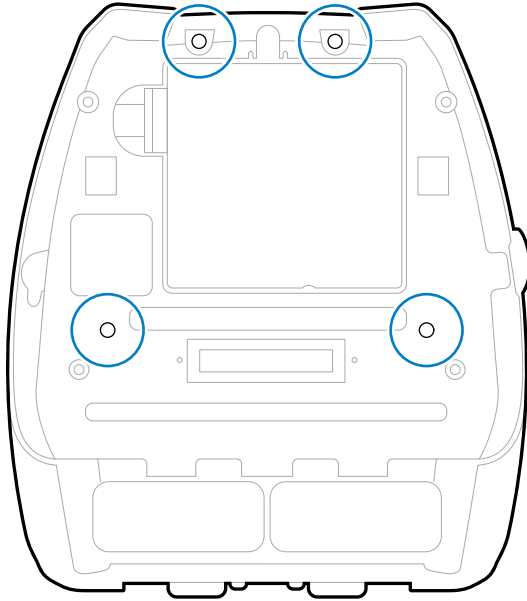
1. 解開腰帶上的扣件。



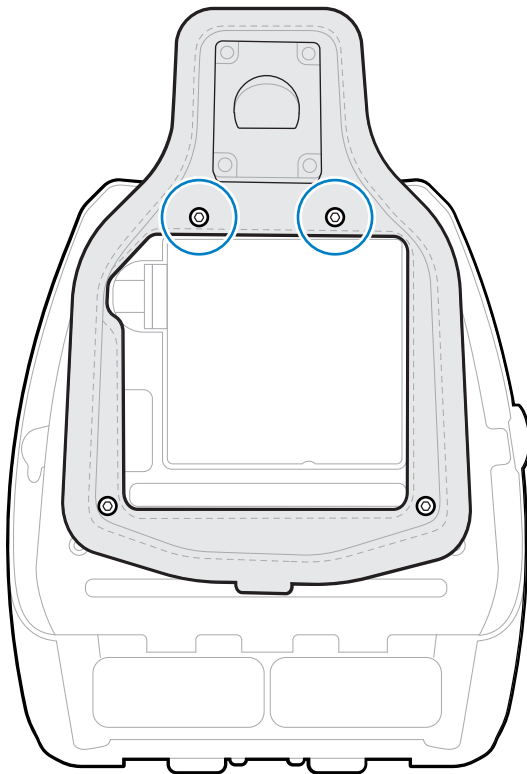
2. 從印表機安裝墊上的母接頭 D 型固定夾鬆開腰帶上的公接頭 D 型旋轉固定夾，以將其取下。



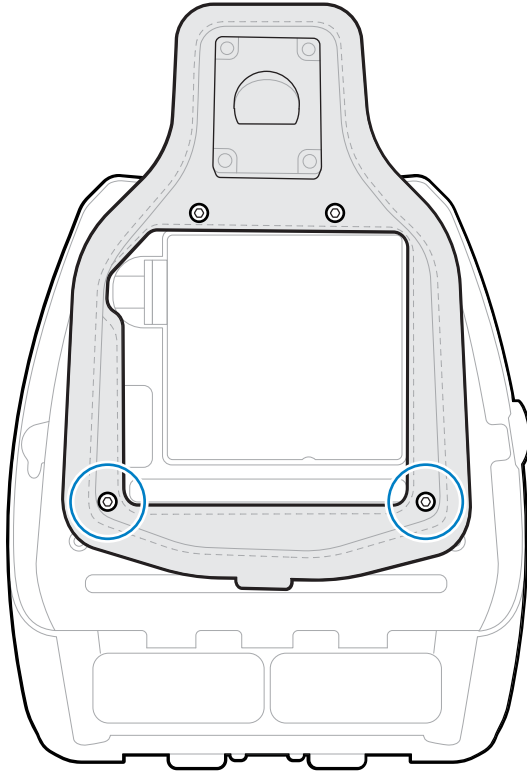
3. 將安裝墊上的孔洞與印表機底部的安裝孔對齊 (如圓圈所示)。



4. 以 4 公釐六角起子搭配兩顆 6-32 x 0.375 英吋螺絲和兩個 #6 墊圈，將安裝墊固定到印表機頂部 (如圓圈所示)。

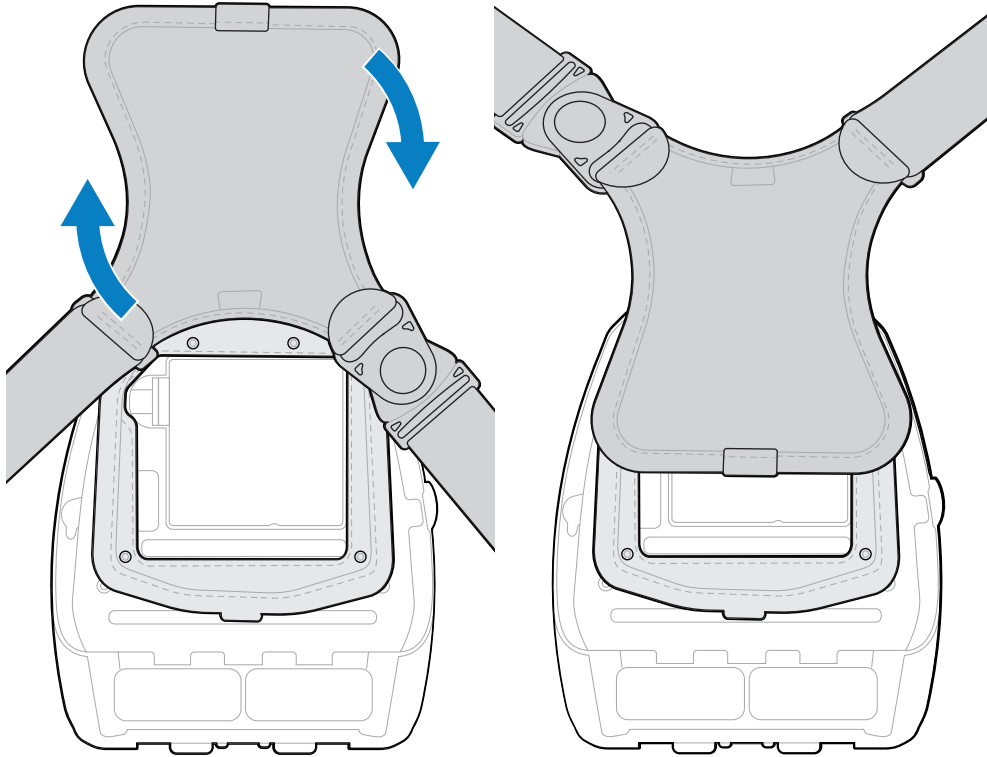


5. 將兩顆 6-32 x 0.625 英寸螺絲和墊圈鎖到安裝墊底部 (如圓圈所示)。



6. 將腰帶上的公接頭 D 型旋轉固定夾連接到印表機安裝墊上的母接頭 D 型固定夾。

- 扣緊扣件以固定 (另一側), 然後將腰帶旋轉 180°。



- 解開腰帶, 並調整至所需長度。
- 將腰帶繞在腰部, 並將扣件卡入定位以固定。
如此即能以舒適的方式將印表機懸掛在臀部下方。

設定印表機

本節可協助您設定和調整印表機。

變更印表機設定 - 使用者功能表

下節說明您可以變更的印表機設定，並識別用於變更這些設定的工具。

設定功能表

本節提供印表機「Settings (設定)」功能表的詳細資料。

列印設定	說明	
Darkness (濃度)	將濃度設為可提供良好列印品質的最低設定值。如果將濃度設得太高，可能無法清楚列印標籤影像、無法正確掃描條碼，或提早磨損列印頭。 SGD: print.tone_zpl	
Print Speed (列印速度)	選取列印標籤的速度 (以英吋/秒為單位)。列印速度越慢，通常產出的列印品質越好。 SGD: media.speed	

設定印表機

列印設定	說明	
Media Type (耗材類型)	<p>選取您正在使用的耗材類型。</p> <p>SGD: ezpl.media_type</p>	
Tear Off (撕除)	<p>如有需要，列印後請調整耗材在撕除桿上的位置。</p> <p>SGD: ezpl.tear_off</p>	
Print Width (列印寬度)	<p>指定所使用的標籤寬度。根據列印頭的 DPI 值，預設值是印表機的最大寬度。</p> <p>SGD: ezpl.print_width</p>	
Print Mode (列 印模式)	<p>選取與印表機選項相容的列印模式。</p> <p>SGD: ezpl.print_mode</p>	
Label Top (標 籤上端)	<p>如有需要，請在標籤上垂直移動影像位置。</p> <ul style="list-style-type: none"> · 若為負值，影像會往標籤頂端移動 (靠近列印頭)。 · 若為正值，影像會依指定點數往標籤底部移動 (遠離列印頭)。 <p>SGD: zpl.label_top</p>	

列印設定	說明	
<p>Left Position (左側位置)</p>	<p>如有需要，請在標籤上水平移動列印位置。正值會將影像左側邊緣朝標籤中心移動所選點數的距離，而負值則會將影像左側邊緣朝標籤左側邊緣移動。</p> <p>SGD: <code>zpl.left_position</code></p>	
<p>Reprint Mode (重新列印模式)</p>	<p>重新列印模式啟用時，您可以透過發出特定指令或按下鍵盤上的「DOWN ARROW (向下箭頭)」，來重新列印上次列印的標籤。</p> <p>SGD: <code>ezpl.reprint_mode</code></p>	
<p>Label Length Max (標籤長度上限)</p>	<p>將最大標籤長度設定為比實際標籤長度加上內部標籤間隙至少大 25.4 公釐 (1 英吋) 的值。如果將值設定為小於標籤長度的值，印表機會假定已裝入連續耗材，且印表機無法進行校準。</p> <p>SGD: <code>ezpl.label_length_max</code></p>	
<p>Language (語言)</p>	<p>必要時，可變更印表機顯示的語言。</p>	
<p> 附註: 為了更方便選擇，此參數的可用選項會以您能閱讀的語言顯示。</p>		

工具功能表

本節提供印表機「Tools (工具)」功能表的詳細資料。

設定印表機

工具設定	說明	
<p>Print Information (列印資訊)</p>	<p>列印印表機組態標籤、感應器設定檔、條碼資訊、字型資訊、影像、格式、雙鍵報告和網路設定。</p> <p>SGD: device.user_vars.display_wmlsg_printlist</p>	
<p>Backlight Timeout (背光逾時)</p>	<p>設定 LCD 背光的持續時間 (以秒為單位)。</p> <p>SGD: display.backlight_on_time</p>	
<p>Power Up Action (開機動作)</p>	<p>設定印表機在執行開機順序期間要採取的動作，例如無動作、校準等。</p> <p>SGD: ezpl.power_up_action</p>	
<p>Head Close Action (列印頭關閉動作)</p>	<p>設定印表機要在關閉列印頭時採取的動作，例如送紙、校準等。</p> <p>SGD: ezpl.head_close_action</p>	
<p>Load Defaults (載入預設值)</p>	<p>將特定印表機、列印伺服器 and 網路設定還原為原廠預設值。請小心載入預設值，因為您需要重新載入手動變更的所有設定。可透過兩個使用者功能表使用此功能表項目，每個功能表各有不同的預設值。</p> <p>SGD: ezpl.load_defaults</p>	

工具設定	說明	
Label Length Cal (標籤長度校準)	校準印表機以調整標籤長度。	
Diagnostic Mode (診斷模式)	使用此診斷工具可讓印表機輸出印表機所接收之所有資料的十六進位值。 SGD: device.user_vars.display_diagnostic_list	
ZBI Enabled? (已啟用 ZBI?)	此功能表項目指出印表機是否啟用 Zebra Basic Interpreter (ZBI 2.0TM) 選項。如果您想要購買此選項，請聯絡 Zebra 經銷商以取得詳細資訊。 SGD: zbi.key	
Password Protect (密碼保護)	選擇使用者功能表項目的密碼保護等級。預設印表機密碼為 1234。 SGD: display.password.level	

網路功能表

本節提供印表機「Network (網路)」功能表的詳細資料。



設定印表機

網路設定	說明	
Active Print Server (作用中的列印伺服器)	通知您有作用中的伺服器存在。一次只能安裝一部印伺服器，因此所安裝的列印伺服器即為作用中的列印伺服器。 SGD: ip.active_network	
Primary Network (主要網路)	檢視或修改無線列印伺服器是否為主要列印伺服器。您可以從中選取主要的列印伺服器。 SGD: ip.primary_network	
WLAN IP Address (WLAN IP 位址)	檢視並視需要變更印表機的 WLAN IP 位址。 SGD: wlan.ip.addr	
WLAN Subnet Mask (WLAN 子網路遮罩)	檢視並視需要變更 WLAN 子網路遮罩。 SGD: wlan.ip.netmask	
WLAN Gateway (WLAN 閘道)	檢視並視需要變更預設 WLAN 閘道。 SGD: wlan.ip.gateway	

網路設定	說明	
WLAN IP Protocol (WLAN IP 通訊協定)	此參數代表您 (永久) 或伺服器 (動態) 是否選取 WLAN IP 位址。 SGD: wlan.ip.protocol	
WLAN MAC Address (WLAN MAC 位址)	檢視安裝在印表機之列印伺服器的 WLAN 媒體存取控制 (MAC) 位址。 SGD: wlan.mac_addr	
ESSID	延伸服務集識別 (ESSID) 是無線網路的識別碼。此設定無法從控制面板修改，可針對目前無線組態提供 ESSID。 SGD: wlan.essid	
AP MAC Address (AP MAC 位址)	檢視與印表機相關聯的 AP MAC 位址。 SGD: wlan.bssid	
Channel (頻道)	在無線網路啟用並經過驗證時檢視所使用的無線頻道。 SGD: wlan.channel	

網路設定	說明	
Signal (訊號)	在無線網路啟用並經過驗證時檢視無線訊號強度。 SGD: wlan.signal_strength	
Wired IP Address (有線 IP 位址)	檢視並視需要變更印表機的有線 IP 位址。 SGD: internal_wired.ip.addr	
Wired Subnet Mask (有線子網路遮罩)	檢視並視需要變更印表機的有線子網路遮罩。 SGD: internal_wired.ip.netmask	
Wired Gateway (有線閘道)	檢視並視需要變更有線閘道設定。 SGD: internal_wired.ip.gateway	
Wired IP Protocol (有線 IP 通訊協定)	此參數代表您 (永久) 或伺服器 (動態) 是否選取 IP 位址。若選取動態選項，透過此參數可得知此有線或無線伺服器從伺服器接收 IP 位址的方法。 SGD: internal_wired.ip.protocol	

網路設定	說明	
<p>Wired MAC Address (有線 MAC 位址)</p>	<p>檢視並視需要變更印表機的有線 MAC 位址。 SGD: internal_wired.mac_addr</p>	
<p>IP Port (IP 連接埠)</p>	<p>此印表機設定是指 TCP 列印服務接聽的內部有線列印伺服器連接埠號碼。應將主機的正常 TCP 通訊導向此連接埠。 SGD: ip.port</p>	
<p>IP Alternate Port (IP 替代連接埠)</p>	<p>此指令會設定替代 TCP 連接埠的連接埠號碼。 SGD: ip.port_alternate</p>	
<p>Print Information (列印資訊)</p>	<p>在一或多個標籤上列印指定資訊。可透過三個使用者功能表使用此功能表項目，每個功能表各有不同的預設值。 SGD: device.user_vars.display_wmlsgd_printlist</p>	
<p>Reset Network (重設網路)</p>	<p>此選項會重設有線或無線列印伺服器，並儲存您對任何網路設定所做的任何變更。</p>	

網路設定	說明	
Visibility Agent (可見度代理程式)	<p>當印表機連線至有線或無線網路時，會嘗試使用經過加密、憑證驗證的網路通訊端連線，透過 Cloud-based Zebra Printer Connector (雲端型 Zebra 印表機連接器) 連線至 Zebra 的 Asset Visibility Service (資產可見度服務)。印表機會傳送探索資料、設定和警告資料。「不會」傳輸以任何標籤格式列印的資料。若要選擇退出此功能，請停用此設定。</p> <p>SGD: weblink.zebra_connector.enable</p>	
Load Defaults (載入預設值)	<p>將特定印表機、列印伺服器 and 網路設定還原為原廠預設值。請小心載入預設值，因為您需要重新載入手動變更的所有設定。可透過兩個使用者功能表使用此功能表項目，每個功能表各有不同的預設值。</p> <p>SGD: ezpl.load_defaults</p>	

RFID 功能表

本節提供印表機「RFID」功能表的詳細資料。

RFID 設定	說明	
RFID Status (RFID 狀態)	<p>顯示印表機 RFID 子系統的狀態。</p> <p>SGD: rfid.error.response</p>	
RFID Calibrate (RFID 校準)	<p>啟動 RFID 耗材的吊牌校準。(與耗材校準不同。)在此程序期間，印表機會移動耗材、校準 RFID 吊牌位置，以及決定所用 RFID 耗材的最佳設定。</p> <p>SGD: rfid.tag.calibrate</p>	

RFID 設定	說明	
Read RFID Data (讀取 RFID 資料)	讀取並傳回 RFID 吊牌中的指定標籤資料。 SGD: rfid.tag.read.content & rfid.tag.read.execute	
RFID Test (RFID 測試)	在 RFID 測試期間，印表機會嘗試讀取和寫入詢答機。 SGD: rfid.tag.test & rfid.tag.test.execute	
RFID Programming Position (RFID 程式設定位置)	如果無法透過 RFID 吊牌校準達到所需的程式設定位置 (讀取/寫入位置)，則可以指定值。 SGD: rfid.position.program	
RFID Read Power (讀取功率)	如果無法透過 RFID 吊牌校準來讀取到所需的功率，則可指定值。 SGD: rfid.reader_1.power.read	
RFID Write Power (RFID 寫入功率)	如果無法透過 RFID 吊牌校準來達到所需的寫入功率，則可以指定值。 SGD: rfid.reader_1.power.write	

RFID 設定	說明	
RFID Valid Count (RFID 有效計數)	將 RFID 有效標籤計數器重設為零。 SGD: odometer.rfid.valid_ resettable	
RFID Void Count (RFID 無效計數)	將 RFID 無效標籤計數器重設為零。 SGD: odometer.rfid.void_ resettable	

語言功能表

本節提供印表機「Language (語言)」功能表的相關資訊。


語言設定		
Language (語言)	必要時，可變更印表機顯示的語言。 SGD: display.language	
 附註: 此參數的可用選項會以您能夠閱讀的語言顯示。		
Command Language (指令語言)	檢視或選取適當的指令語言。 SGD: device.languages	

語言設定		
Command Char (指令字元)	<p>格式指令前置字元是兩位數的十六進位值，在 ZPL/ZPL II 格式指示中用作參數位置標記。印表機會尋找這個用來表示 ZPL/ZPL II 格式指示開頭的十六進位字元。設定格式指令字元以符合標籤格式所使用的字元。</p> <p>SGD: <code>zpl.format_prefix</code></p>	
Control Char (控制字元)	<p>設定控制前置字元以符合標籤格式所使用的字元。</p> <p>SGD: <code>zpl.command_prefix</code></p>	
Delimiter Char (分隔符號字元)	<p>分隔符號字元是兩位數的十六進位值，在 ZPL/ZPL II 格式指示中用作參數位置標記。設定分隔符號字元以符合標籤格式所使用的字元。</p> <p>SGD: <code>zpl.delimiter</code></p>	
ZPL Mode (ZPL 模式)	<p>選取符合標籤格式所使用之模式的模式。此印表機接受以 ZPL 或 ZPL II 寫入的標籤格式，無須重新寫入任何已存在的 ZPL 格式。印表機會處於所選模式，直到以此處列出的其中一種方式進行變更。</p> <p>SGD: <code>zpl.zpl_mode</code></p>	
Virtual Device (虛擬裝置)	<p>如果已在印表機上安裝任何虛擬裝置應用程式，您可以從此使用者功能表檢視或啟用/停用該應用程式。如需有關虛擬裝置的詳細資訊，請前往適用虛擬裝置的使用者指南，或聯絡您當地的經銷商。</p> <p>SGD: <code>apl.selector</code></p>	

感應器功能表

本節提供印表機「Sensors (感應器)」功能表的相關資訊。

設定印表機

感應器設定	說明	
Media Status (耗材狀態)	告知您印表機中是否存在或缺少耗材。 SGD: media.status	
Take Label (送入標籤)	設定送入標籤 LED 的強度。 SGD: ezpl.take_label	
	 附註: 此值是在感應器校準期間設定。除非 Zebra 技術支援或授權的維修技術人員指示您變更這項設定，否則請勿這麼做。	

通訊功能表

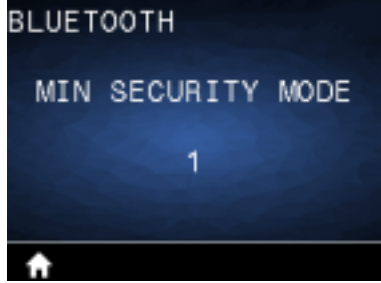
本節提供印表機「Communications (通訊)」功能表的相關資訊。

感應器設定	說明	
發生錯誤時停止	告知您印表機中是否存在或缺少耗材。	
MFI 功能	此選項可偵測裝置是否與 Apple「Made for iPhone/iPad/iPod」裝置相容。	
	 附註: 此值是在感應器校準期間設定。除非 Zebra 技術支援或授權的維修技術人員指示您變更這項設定，否則請勿這麼做。	

藍牙功能表

本節提供印表機「Bluetooth (藍牙)」功能表的相關資訊。

藍牙設定	說明	
Bluetooth Address (藍牙位址)	檢視藍牙位址是否有 BT 無線電存在。 SGD: bluetooth.address	
Mode (模式)	檢視藍牙連線配對印表機的裝置類型 — 「PERIPHERAL (週邊)」一律顯示。	
Discovery (探索)	選取印表機是否為「Discoverable (可探索)」，以進行藍牙裝置配對。檢視探索狀態，例如「ON (開啟)」或「OFF (關閉)」。 SGD: bluetooth.discoverable	
Connected (已連線)	檢視 BT 無線電的連線狀態，例如「YES (是)」或「NO (否)」。 SGD: bluetooth.connected	
BT Spec Version (BT 規格版本)	檢視藍牙操作規格等級。 SGD: bluetooth.radio_version	

藍牙設定	說明	
Minimum Security Mode (最低安全性模式)	檢視並在必要時變更 BT 無線電套用的最低安全性等級。 SGD: bluetooth.minimum_security_mode	

電池功能表

本節提供印表機「Battery (電池)」功能表的詳細資料。

電池設定	說明	
Health (健康狀態)	表示電池目前的健康狀態，例如「Good (良好)」、「Past Useful Life (已屆使用壽命)」等。 SGD: power.health	
Cycle Count (循環計數)	檢視電池目前的充電循環計數。 SGD: power.cycle_count	
Serial Number (序號)	表示電池組的序號。 SGD: power.serial_number_string	

電池設定	說明	
Timeout (Seconds) (逾時 (秒))	檢視並視需要變更電池逾時。 SGD: power.inactivity_timeout_ alt	
Voltage (電壓)	檢視電池組目前的電壓位準。 SGD: power.voltage	
Warning (警告)	SGD: power.low_battery_warning	
DTR Control (DTR 控制)	SGD: power.dtr_power_off	
Predicted Capacity (預測容量)	SGD: power.relative_state_of_ charge	

電池設定	說明	
Battery Capacity (電池容量)	以 mAH 為單位所測量的電池容量。 SGD: power.remaining_capacity	
Charger Status (充電器狀態)	表示有電池充電器。 SGD: power.chrgr_status	
Battery Health (電池健康狀態)	SGD: power.percent_health	

RFID 校準

RFID 校準會設定您的吊牌類型的通訊參數。此程序必須在印表機針對耗材完成校準 (長度和間隙設定)，通常為標籤長度校準後進行。在 RFID 校準程序期間，印表機會移動耗材、校準 RFID 吊牌位置，以及決定所用 RFID 耗材的最佳設定。

這些設定包括程式設定位置以及要使用的讀取/寫入功率等級。若要隨時還原印表機的預設程式設定位置，請使用 `rfid.tag.calibrate` SGD 指令中的還原選項。

請勿從裱紙 (標籤背襯或「膠片」) 取下任何標籤或吊牌。這可讓印表機判定 RFID 設定，不會編碼相鄰吊牌。

變更耗材類型時，請務必進行標籤長度校準和 RFID 校準。但是，更換相同耗材的空捲筒時不需要此步驟。

RFID 校準程序

校準前，請先將 RFID 耗材裝入印表機，然後執行標籤長度校準。

1. 按一次 **FEED (送紙)** 送入一張標籤。
2. 使用 **LEFT SELECT (左選取)** 選取首頁。瀏覽至 RFID 功能表，然後按下 **OK (確定)**。

3. 使用 **LEFT ARROW (向左箭頭)** 和 **RIGHT ARROW (向右箭頭)** 選取「RFID CALIBRATE (RFID 校準)」程序，然後按下 **OK (確定)**。

在調整位置和您選擇的 RFID 吊牌/標籤之 RFID 讀/寫通訊設定時，印表機會緩慢送入一張標籤。在某些情況下，成功完成校準時印表機會再送入一張標籤，並顯示以下訊息：READY (就緒)。

4. 取出多餘的耗材。

媒體校正完成，您可以開始列印。

使用印表機

本節說明如何有效使用印表機，其中涵蓋從建立標籤到將印表機與個人裝置配對等內容。

建立標籤

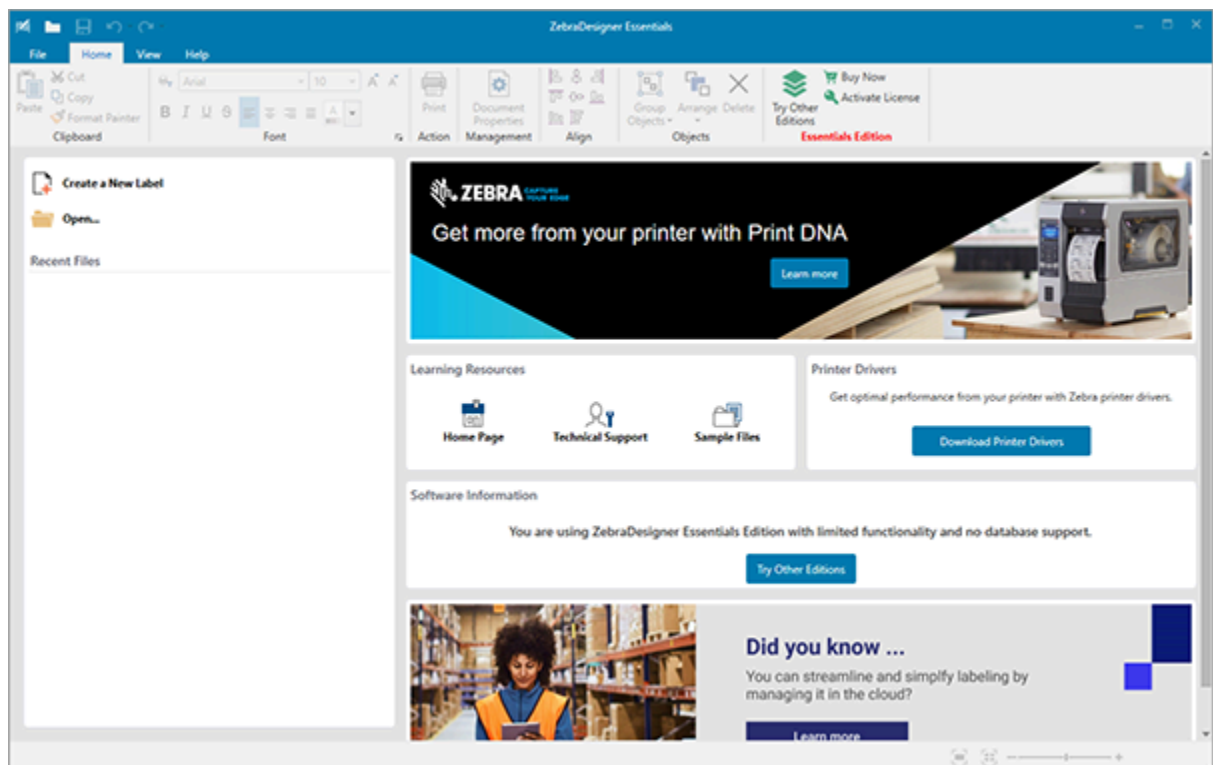
Zebra 提供多種建立標籤的方法，包括使用專門軟體、運用適當的程式設計指令，以及提供有關標籤設計考量的指引。這些方法可協助您有效率地產生符合需求的標籤，同時確保可與 Zebra 的資源和標準相容。

使用標籤設計內容

選取並安裝您將用來為印表機建立標籤格式的軟體。

其中一個選項是 ZebraDesigner，您可以從 zebra.com/zebradesigner 下載。您可以選擇免費使用 ZebraDesigner Essentials，或購買 ZebraDesigner Professional 以取得更強大的工具組。

圖 22 ZebraDesigner Essentials 範例畫面



使用 ZPL/CPCL/EPL 指令

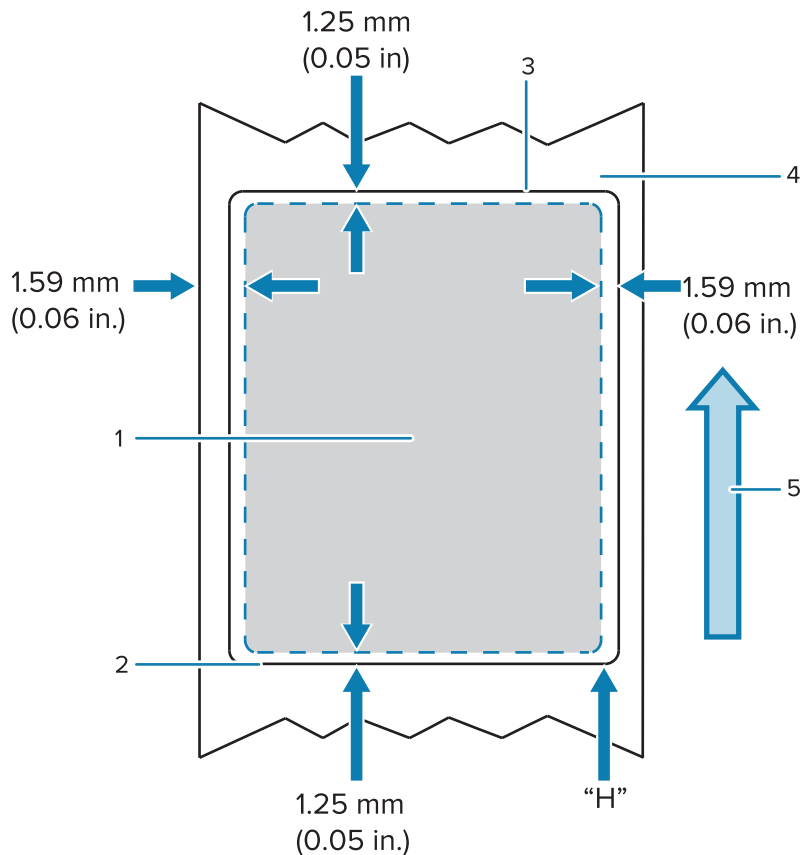
ZQ600 Plus 系列印表機使用專為行動列印應用設計的 Zebra CPCL、ZPL 或 EPL 程式設計語言。CPCL 和 ZPL 的完整說明請見：

- 《ZPL & CPCL Printer Driver for OPOS Application Programmer's Guide》(適用於 OPOS 應用程式的 ZPL 與 CPCL 印表機驅動程式程式設計師指南)。
- 《ZPL II, ZBI 2, Set-Get-Do Mirror, WML Programming Guide》(ZPL II、ZBI 2、Set-Get-Do Mirror、WML 程式設計指南) (《Zebra 程式設計指南》)。

標籤設計考量

下列範例提供印表機的設計標籤規範，特別是間隙耗材、黑色長條耗材與日誌耗材。每種耗材類型的圖例定義建議的容許範圍、保持淨空區和安全列印區域，其設計可避免列印時發生任何垂直校正問題。尺寸是根據產品校正能力與 Zebra 建議的耗材容許度來決定。

圖 23 間隙耗材



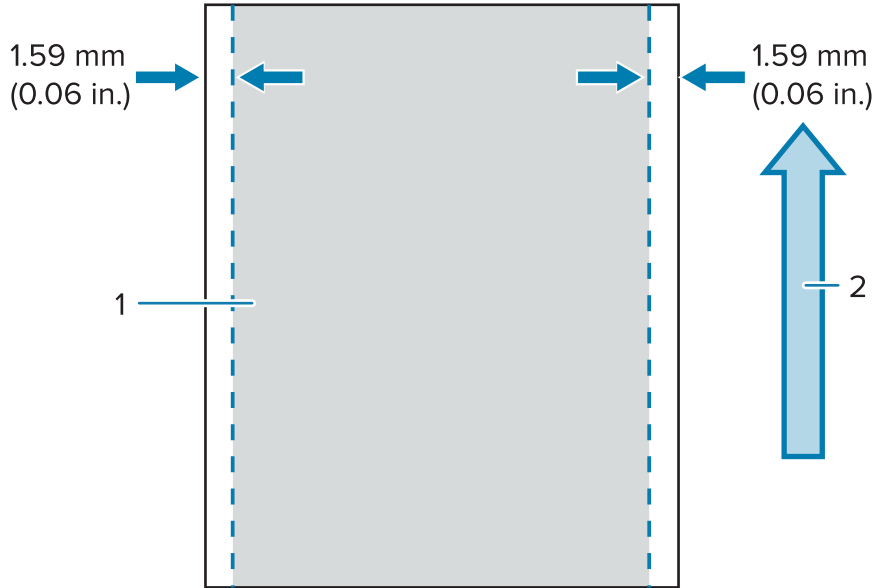
1	安全列印區域
2	模切標籤的底緣
3	模切標籤的上緣
4	CPCL 標籤高度

5	耗材送紙方向
---	--------



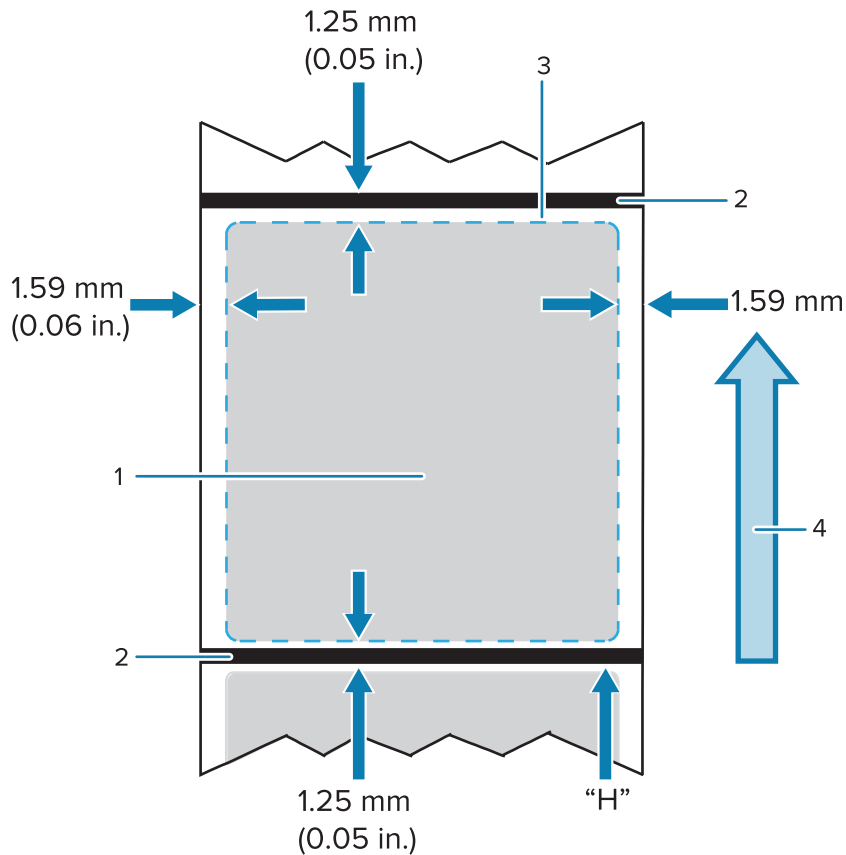
附註: 最大標籤高度 = 「H」 = 2.5 公釐 (0.10 英吋)

圖 24 日誌耗材



1	安全列印區域
2	耗材送紙方向

圖 25 黑色長條耗材



1	安全列印區域
2	黑色長條
3	CPCL 標籤高度
4	耗材送紙方向



附註: 最大標籤高度 = 「H」 = 2.5 公釐 (0.10 英吋)

使用預印收據耗材

ZQ600 Plus 系列印表機支援使用列印頭附近的紙張用盡感應器，來對齊預先列印的收據。

黑色標記尺寸 (收據耗材)

反射式耗材的黑色標記 (或黑色長條/標記) 應延伸至超過紙張正面的捲筒中心線。

- 最小標記寬度: 垂直於耗材邊緣的 15 公釐 (0.59 英吋)，並置中於捲筒寬度範圍內。
- 標記長度: 平行於耗材邊緣的 4.8 – 6.0 公釐 (0.19 – 0.24 英吋)。

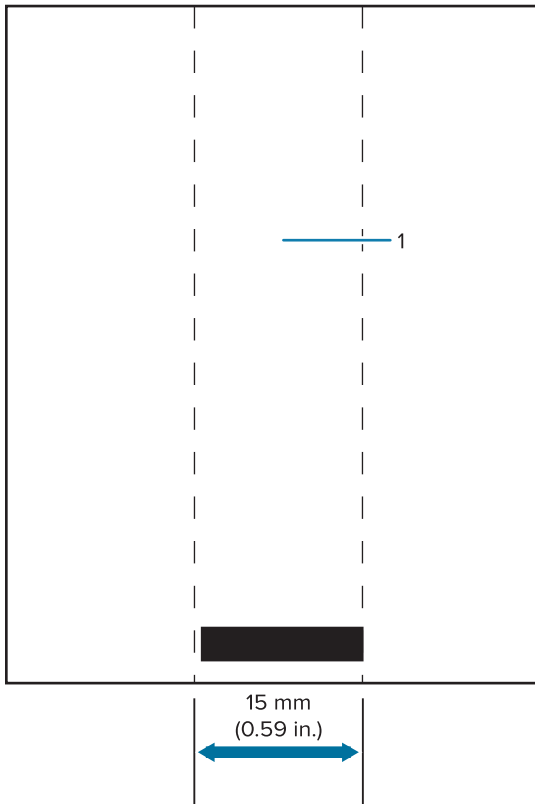
標籤區域

耗材/黑色長條感應器可偵測耗材上的深色預印長條，因此紙張中心的路徑必須保持在沒有暗色預印圖形的
位置。



附註: 暗色的預印圖形指的是在將收據紙捲用於印表機之前，已套用的任何符號、條碼、文字和/
或彩色區域。

圖 26 標籤區域




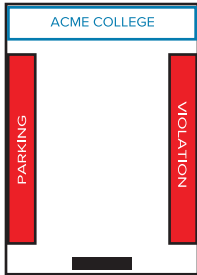


1	中央標籤區域路徑
---	----------



附註:
將深色預印圖形、條碼和文字保持在感應器路徑之外。

標籤設計範例

本節說明有問題和沒有問題的標籤範例。

有問題的標籤設計	良好的標籤設計
	
<p>暗色、預印文字與圖形皆位於收據底部黑色長條的路徑中。</p>	<p>到黑色長條的中間路徑皆沒有暗色、預印文字和圖形。</p>
	

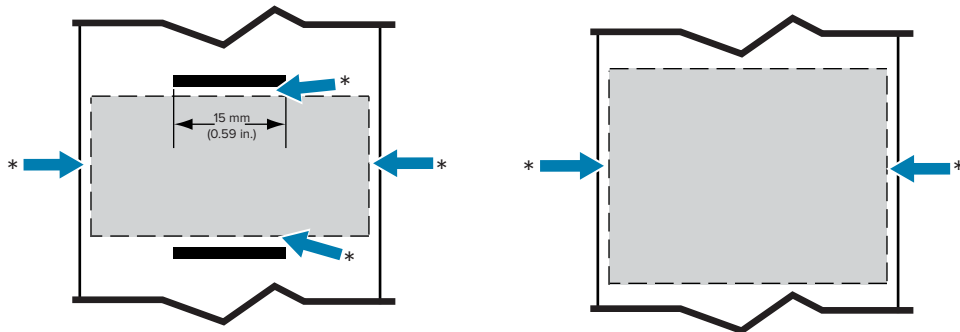


附註: 如需使用預先列印收據紙的完整資訊，請參閱《CPCL 程式設計指南》的 FORM 指令，網址為：zebra.com/manuals。

保持淨空區

有時會出現不完整的文字和/或圖形列印，因為標籤設計期間並未提供最小邊界。下方顯示出建議的最小邊界，或是保持淨空區。

圖 27 保持淨空區



附註: 每個連續收據的長度由傳送至印表機的資料決定。

透過藍牙進行無線通訊

藍牙是透過無線電頻率在兩個裝置之間交換資料的全球標準。這種形式的點對點通訊不需要存取點或其他基礎架構。藍牙無線電的功率相對較低，有助於避免干擾以類似無線電頻率運作其他裝置。這會讓藍牙裝置的範圍限制在約 10 公尺 (32 英尺)。ZQ630 Plus 預設為第 2 級，但可透過 SGD

(`bluetooth.power_class`) 將範圍設為第 1 級以增加功率。印表機和與之通訊的裝置都必須符合藍牙標準。

藍牙網路連線概述

每台啟用藍牙的 ZQ600 Plus 系列印表機都是以唯一的藍牙裝置位址 (BDADDR) 來識別。此位址類似於 MAC 位址，前三個位元為廠商，最後三個位元則為裝置 (例如 00:22:58:3C:B8:CB)。此位址會透過條碼標示在印表機背面，以方便配對。(對於雙頻無線電，MAC 位址標籤僅代表 WiFi MAC 位址 (前往 [基本繪圖與零件相關資訊](#) 頁 9))。若要交換資料，兩個啟用藍牙功能的裝置必須建立連線。藍牙軟體一律在背景執行，隨時就緒以回應連線要求。一個裝置 (稱為用戶端) 必須要求/啟動與另一個裝置的連線。接著第二個裝置 (伺服器) 接受或拒絕連線。啟用藍牙功能的 ZQ600 Plus 系列印表機通常會充當周邊裝置，與主機建立一個小型網路，該主機有時又稱為「Piconet」。探索功能會識別可供配對的藍牙裝置，其中控制器裝置會廣播探索要求，而裝置則可回應。若無法搜尋到裝置，除非知道 BDADDR 或先前已與裝置配對，否則控制器裝置無法配對。如果兩個裝置都支援藍牙 2.1 或更高版本，則會使用安全性等級 4 安全簡易配對 (SSP)，這是一種強制性的安全性架構，具有兩個關聯模型：數字比較和 Just Works (無使用者確認)。

藍牙安全性模式

<p>安全性模式 1</p> <p>如果 BT \geq 2.1 裝置正與 BT \leq 2.0 裝置配對，則會降回 BT 2.0 相容模式，運作方式與 BT 2.0 相同。如果兩個裝置都是 BT \geq 2.1，則必須根據 BT 規格使用安全簡易配對。</p>
<p>安全性模式 2</p> <p>如果 BT \geq 2.1 裝置正與 BT \leq 2.0 裝置配對，則會降回 BT 2.0 相容模式，運作方式與 BT 2.0 相同。如果兩個裝置都是 BT \geq 2.1，則必須根據 BT 規格使用安全簡易配對。</p>
<p>安全性模式 3</p> <p>如果 BT \geq 2.1 裝置正與 BT \leq 2.0 裝置配對，則會降回 BT 2.0 相容模式，運作方式與 BT 2.0 相同。如果兩個裝置都是 BT \geq 2.1，則必須根據 BT 規格使用安全簡易配對。</p>
<p>安全性模式 4：簡易安全配對</p> <p>簡易安全配對：推出 BT \geq 2.1 支援的新安全架構。強制執行服務層級，與模式 2 類似。當兩個裝置都是 BT \geq 2.1 時，則為強制性。模式 4 目前支援四種關聯機型。服務的安全性要求必須分類為下列其中一項：需要經過驗證的連結金鑰、需要未驗證的連結金鑰，或不需要安全性。SSP 透過新增 ECDH 公用金鑰加密來增強安全性，以防止配對期間被動式竊取資料以及中間人 (MITM) 攻擊。</p>

數字比較	Just Works
<p>專門設計用於兩個裝置均能顯示六位數數字且使用者可輸入「是」或「否」回應的情況。在配對期間，如果兩個裝置上顯示的數字相符，則使用者輸入「是」以完成配對。不同於在舊版 (BT \leq 2.0) 配對中使用 PIN，這是因為顯示的比較數字並未用於後續的連結金鑰產生，因此即使是攻擊者看到或擷取該數字，也無法用來判斷產生的連結或加密金鑰。</p>	<p>專為一台 (或兩台) 沒有顯示幕或鍵盤可輸入數字 (例如藍牙耳機) 的配對裝置設計。它會用與數字比較相同的方式執行驗證步驟 1，但您無法確認兩個值均相符，因此不會提供 MITM (中間人) 保護。這是 SSP 中唯一不提供驗證連結金鑰的型號。</p>

除了 Just Works 以外，每種模式都有中間人 (MITM) 保護，意謂著沒有第三個裝置可以檢視兩個所用裝置之間傳遞的資料。SSP 模式通常會根據控制器和隨動器的功能自動進行交涉。可透過 `bluetooth.minimum_security_mode` 停用較低的安全性模

式。bluetooth.minimum_security_mode SGD 會設定印表機建立藍牙連線的最低安全性等級。若控制器裝置要求，印表機一律會以較高的安全性等級連線。若要變更 ZQ630 Plus 印表機的安全性模式和安全性設定，請使用 Zebra Setup Utilities。

藍牙最低安全性模式

安全性模式	控制器裝置的藍牙版本 (>2.1)
bluetooth.minimum_security_mode=1	安全簡易配對
bluetooth.minimum_security_mode=2	Just Works/數字比較
bluetooth.minimum_security_mode=3	
bluetooth.minimum_security_mode=4	
bluetooth.bluetooth_PIN	未使用



重要事項: bluetooth.minimum_security_mode SGD 會設定印表機建立藍牙連線的最低安全性等級。若控制器裝置要求，印表機一律會以較高的安全性等級連線。

ZQ600 Plus 系列印表機也具備藍牙連結功能。印表機會快取配對資訊，讓裝置在重新啟動電源和中斷連線時保持配對狀態。如此一來，每次建立連線時就不需要重新配對。

bluetooth.bonding SGD 依預設為開啟。

WLAN 概觀

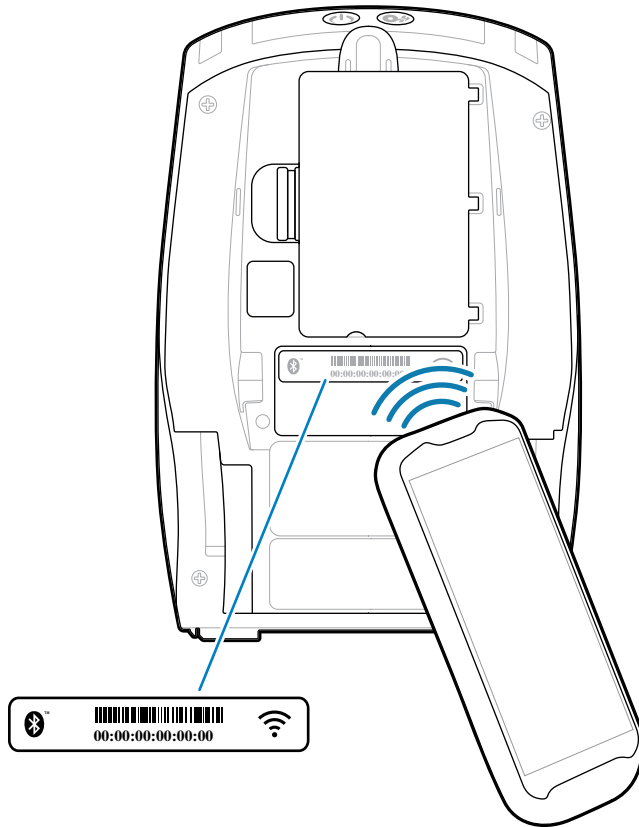
ZQ600 Plus 系列配備雙頻無線電，其使用業界標準的 Wi-Fi 和藍牙通訊協定。Zebra 提供配備 Wi-Fi 6 雙頻無線電 (802.11ax + 藍牙 5.3) 或 Wi-Fi 5 雙頻無線電 (802.11ac + 藍牙 4.2) 的裝置選項。裝置背面的序號標籤上有 FCC ID 編號。

- 具有 Zebra 802.11 WLAN 無線電模組的 ZQ600 Plus 系列無線網路印表機，是以印表機背面的序號標籤上的「Wireless Network Printer (無線網路印表機)」文字來識別。
- 這些印表機允許在無線區域網路 (WLAN) 內以節點方式進行通訊。與印表機建立通訊的方式會因每個應用程式而異。

ZebraNet Bridge Enterprise™ 程式 (2.8 版和更新版本) 包含更多資訊和 LAN 組態公用程式。

Zebra Setup Utilities (ZSU) 和 Zebra Mobile Setup Utility 用於設定 WLAN 通訊設定。ZebraNet Bridge Enterprise 和 ZSU 皆可從 Zebra 網站下載。

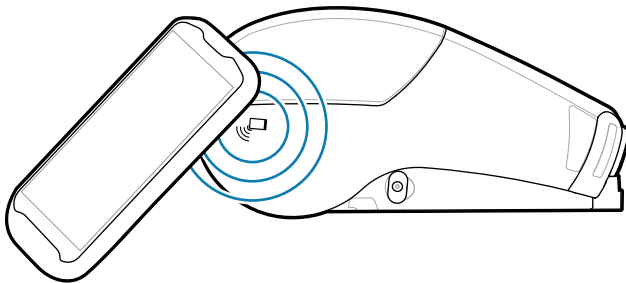
圖 28 BT/WLAN 通訊



Print Touch/NFC

ZQ600 Plus 系列印表機支援 Print Touch，也稱為近距離無線通訊 (NFC)，這是符合 Android 標準吊牌格式的被動式 NFC 吊牌。NFC 吊牌由原廠進行程式設定，支援藍牙配對以讓平板電腦、智慧型手機或行動資料終端透過藍牙連線自動與印表機配對 (在所用安全性設定檔的規定範圍內)。

圖 29 近距離無線通訊 (NFC) 配對



NFC 吊牌也支援應用程式啟動，在啟用 NFC 的智慧型手機、平板電腦或行動資料終端上可啟動 Zebra 或第三方開發的應用程式。同樣地，NFC 吊牌也可讓您透過平板電腦、智慧型手機或行動資料終端啟動網頁支援頁面。

使用 NFC 的裝置包含主動式或被動式。被動式裝置內含可供其他裝置讀取的資訊，但 NFC 吊牌本身無法讀取任何資訊。主動式裝置 (例如智慧型手機) 可以讀取印表機 NFC 吊牌上的資訊，但吊牌本身只會將資料傳輸給授權的裝置。

NFC 使用案例

以下是幾個示範被動式 NFC 技術的實例。

- 藍牙配對 – 在所用安全性設定檔的規定範圍內，讓平板電腦、智慧型手機或行動資料終端透過藍牙連線自動與印表機配對。設定檔包含印表機的 BT 位址和序號。
- 應用程式啟動 – 讓由 Zebra 或第三方開發的應用程式可在智慧型手機、平板電腦或行動資料終端上執行。
- 啟動網站 – 讓 Zebra 或第三方開發商的網站可在智慧型手機、平板電腦或行動資料終端上顯示



附註: 使用啟用 NFC 的智慧型手機輕觸 Zebra Print Touch 圖示，可立即取得印表機的特定資訊。如需更多 NFC 與 Zebra 產品的相關資訊，請前往 zebra.com/nfc。您也可以透過 NFC 配對藍牙應用程式。請前往 zebra.com/sdk 以取得更多資訊。

無線電頻率識別 (RFID)



附註: RFID 是 ZQ630 Plus 的選配功能，且僅限原廠安裝選項。

ZQ630 Plus 印表機配備整合至印表機列印頭組件的 RFID 編碼器/讀取器。ZQ630 Plus 會將資訊編碼 (寫入) 至內嵌於「智慧型」標籤、票證和吊牌的超薄 UHF RFID 詢答機上。印表機會將資訊編碼、驗證正確編碼，並列印標籤表面上的條碼、圖形和/或文字。ZQ630 Plus 印表機使用 Zebra 豐富的 RFID 指令集，其為以 ZPL 程式設計語言執行。

RFID 詢答機有時稱為 RFID 吊牌或嵌體。詢答機通常是由連結至積體電路 (IC) 晶片的天線所製成。IC 晶片包含 RF 電路、編碼器、解碼器及記憶體。如果您將 RFID 標籤對著燈光，就可以看到詢答機的天線，而且您可以感覺到標籤上 IC 晶片所在的位置有點凸起。除了列印人類可讀文字和傳統 1 維及 2 維條碼資訊外，ZQ630 Plus 可在 Zebra 供應的 RFID 熱轉印耗材上編碼及驗證 EPC (電子產品碼) 第 2 代第 1 級 UHF 被動式 RFID 吊牌。EPC 是一種產品編號標準，可用於使用 RFID 技術識別多個項目。EPC 第 2 代吊牌提供優於其他吊牌類型的優點。第 2 代吊牌中的吊牌識別 (TID) 記憶體包含晶片製造商和型號資訊，可用於識別吊牌上具備哪些選配功能。這些選配功能包括用於資料內容和安全性的功能。

第 2 代吊牌通常具有 96 位元 EPC 識別碼，與早期 EPC 吊牌常見的 64 位元識別碼不同。96 位元 EPC 代碼會連結至線上資料庫，以供在供應鏈中透過安全的方式共用產品特定的資訊。第 2 代吊牌也支援更大的資料結構。可用的使用者記憶體大小 (若有) 會因吊牌的型號和製造商而異。

RFID 標籤的編碼和列印通常可在第一次嘗試時完成，但有時可能會失敗。如果您持續遇到編碼失敗的情形，可能表示 RFID 吊牌、標籤格式或詢答機放置位置有問題。如果 RFID 吊牌無法編碼，標籤上會列印「VOID (無效)」。接著，印表機會試著在嘗試下一個格式之前讀取/編碼「n」張標籤，其中「n」是由 ZPL 程式設計語言的 ^RS 指令所指定。可接受的「n」值為 1 - 10，預設值則為 3。列印指定數量的無效 RFID 標籤後，印表機預設為「No Action (無動作)」(導致錯誤的標籤格式會遭到捨棄)。

雖然您無法控制標籤上「VOID (無效)」列印的位置，您仍可以控制影像的長度。「VOID (無效)」影像一律始於程式位置 (或如果是反向程式位置則為 F0)。如需更多 ^RS 指令的資訊，請參閱《RFID 程式設計指南 3》，可從 zebra.com 取得。

維護印表機

本節提供例行清潔與維護程序。

建議的清潔時程

例行預防性維護是確保印表機正常運作的一大關鍵。妥善維護印表機，便可將印表機可能發生的潛在問題降到最低，並有助於達到並維持列印品質標準。

以下各頁提供特定的清潔程序。此表顯示建議的清潔時程。這些時間間隔僅供參考。視應用和耗材而定，您可能必須更頻繁清潔。



附註:

- 避免可能的人員受傷或損壞印表機。
- 切勿將任何尖端或尖銳的物品插入印表機。
- 進行任何清潔程序前，請務必關閉印表機電源。
- 在靠近撕除桿作業時請小心，因為邊緣非常銳利。



警告: 長時間列印後，列印頭可能變得很燙。嘗試任何清潔程序前，請先讓列印頭冷卻。



重要事項: 請僅使用 Zebra 清潔筆 (印表機未隨附) 或含有 90% 醫用級酒精的棉花棒來清潔列印頭。



注意: 請僅使用下表指定的清潔劑。對於在本印表機上使用清潔液所造成的損壞，Zebra 概不負責。

區域	方法	間隔時間
列印頭	使用 Zebra 清潔筆擦拭列印頭上的細灰線，並從列印頭的中間向外側邊緣清潔列印元件。	每隔五捲耗材 (或者視需要可更頻繁)。使用無裱紙類型的耗材時，每捲耗材用完後都必須清潔。
壓紙滾筒表面 (有裱紙)	旋轉壓紙滾筒滾輪，並用無纖維棉棒或無棉絮的乾淨濕布，稍微以醫用級酒精 (純度 90% 或以上) 浸濕後徹底清潔。	每隔五捲耗材 (或者視需要可更頻繁)
壓紙滾筒表面 (無裱紙)	旋轉壓紙滾筒滾輪，並用無纖維棉棒以及液態皂與清水比例為 1:25 的肥皂水清潔。在使用肥	只有在列印期間發生問題時才清潔壓紙滾筒；例如耗材無法從壓

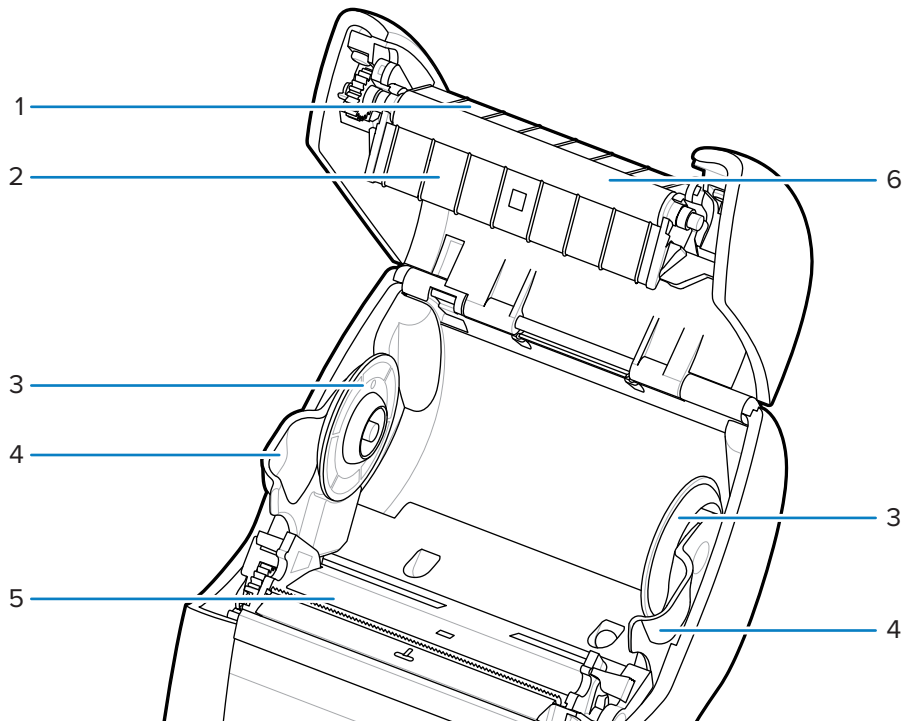
區域	方法	間隔時間
	皂/清水混合物後，請使用純水清潔。	紙滾筒脫離時 (請參閱表格下方的附註)。
刮刀 (僅限無裱紙裝置)	使用耗材的黏貼面清潔無裱紙裝置上的刮刀。	每隔五捲耗材 (或者視需要可更頻繁)。
撕除桿	使用 90% 醫用級酒精和棉花棒徹底清潔。	視需要而定
印表機外部	沾濕軟布或 90% 醫用級酒精棉片。	視需要而定
印表機內部	輕刷印表機。確保條碼感應器和間隙感應器窗口上沒有灰塵。	視需要而定
配備無裱紙壓紙滾筒的裝置內部	使用 90% 醫用級酒精和無纖維棉棒徹底清潔。	每隔五捲耗材 (或者視需要可更頻繁)。



附註: 這屬於緊急程序，只能清除壓紙滾筒上可能會損壞列印頭或其他印表元件的異物汙染物 (油、髒污)。此程序將縮短或甚至耗盡無裱紙壓紙滾筒的可使用壽命。如果在清潔並送入 1-2 公尺 (3-5 英呎) 耗材後，無裱紙耗材仍持續卡紙，則請更換壓紙滾筒。

清潔無裱紙印表機 (ZQ610 Plus/ZQ620 Plus)

圖 30 清潔無裱紙印表機 (ZQ610 Plus/ZQ620 Plus)

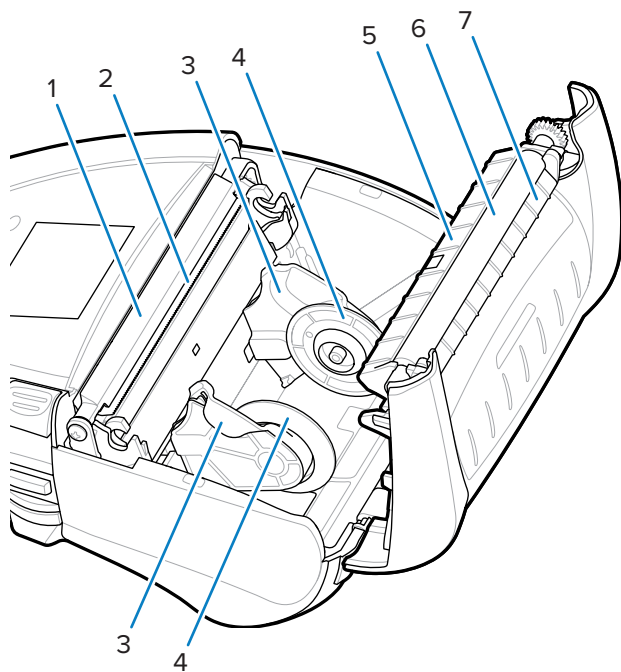


1	刮刀
2	壓紙滾筒固定座

3	耗材支撐圓盤
4	耗材支架
5	列印頭元件
6	壓紙滾筒滾輪

清潔無裱紙印表機 (ZQ630 Plus)

圖 31 清潔無裱紙印表機 (ZQ630 Plus)



1	剝離器壓條
2	列印頭元件
3	耗材支架
4	耗材支撐圓盤
5	壓紙滾筒固定座
6	壓紙滾筒滾輪
7	刮刀

疑難排解

本節提供診斷測試和其他資訊，可協助您最佳化列印或解決印表機的問題。
請前往 zebra.com/zq600plus-info 存取專為協助您而製作的影片和其他線上資訊。

聯絡技術支援

如果您使用此印表機時有任何問題，請與所在場所的技術或系統支援人員聯繫。如果此印表機有任何問題，他們將會與 Zebra 全球客戶支援中心聯絡：zebra.com/support。

在聯絡 Zebra 全球客戶支援中心之前，請先收集以下資訊：

- 裝置序號
- 型號或產品名稱
- 產品組態代碼 (PCC) (裝置背面標籤和組態標籤上的 15 位數數字)

Zebra 將於服務合約規定的期限內，以電子郵件、電話或傳真回覆問題。如果 Zebra 全球客戶支援中心無法解決您的問題，則您可能必須將設備送回維修，並會獲得特定指示。

如果您向 Zebra 業務合作夥伴購買產品，請與該業務合作夥伴聯絡以取得支援。

錯誤指示燈

行動印表機錯誤指示燈經專門設計，可用於警示列印期間可能發生的任何問題或故障。指示燈提供閃爍燈光或特定顏色模式等視覺提示，以表示錯誤的性質，進而協助您診斷並解決問題。

錯誤訊息

ZQ600 Plus 系列印表機會顯示各種閃爍的警示，例如耗材用盡、耗材外蓋開啟或電池電量低。這些警示分為「錯誤」、「警告」和「資訊」，並使用不同的顏色對應來區分。

顯示項目	資訊	警告	錯誤
前景顏色 (文字)	白色	黑色	白色
背景顏色	綠色	黃色	紅色

您可以按下 **LEFT SELECT (左選取)** 或 **RIGHT SELECT (右選取)** 回應動作。問題解決時，警示訊息會清除。

警示訊息

訊息	類型	顏色
AckAlertOptionBoardInvalid	警告	黃色
AckAlertYN1	資訊	綠色
AckAlertNoUsbDriveFound	警告	黃色
AckAlertAllFilesPrinted	資訊	綠色
AckAlertAllFilesStored	資訊	綠色
AckAlertTooManyUsbHostDevices	警告	黃色
AckAlertUnsupportedUsbHostDevice	警告	黃色
AckAlertUnsupportedUsbHostFilesystem	警告	黃色
AckAlertErrorPrintingFile	錯誤	紅色
AckAlertErrorStoringFile	錯誤	紅色
AckAlertErrorPrintingFileContinue	錯誤	紅色
AckAlertErrorStoringFileContinue	錯誤	紅色
AckAlertFirmwareFoundContinue	資訊	綠色
AckAlertUsbMirrorAutoPrompt	資訊	綠色
AckAlertUseUsbMemoryDevicePrompt	資訊	綠色
AckAlertBluetoothPairingPassKey	資訊	綠色
AckAlertInvalidZplTemplateFile	錯誤	紅色
AckAlertCoreDumpPresent	資訊	綠色
AckAlertInvalidComplianceFile	錯誤	紅色
AckAlertHeadElementTestFailed	錯誤	紅色
AckAlertUsbPowerError	錯誤	紅色
AckAlertFileSystemWriteError	錯誤	紅色
AckAlertAvalancheError	錯誤	紅色
AckAlertAvalancheTextMessage	資訊	綠色
AvalanchePerformingUpdate	資訊	綠色
AvalancheUpdateComplete	資訊	綠色
BatteryHealthReplace	警告	黃色
BatteryHealthNearDeath	警告	黃色
BatteryHealthShutdown	錯誤	紅色
BatteryAuthenticationFail	錯誤	紅色
BatteryOverTemp	警告	黃色
BatteryUnderTemp	警告	黃色
BatteryChargeFault	錯誤	紅色
BatteryLow	警告	黃色
BatteryRemoved	警告	黃色

訊息	類型	顏色
BadFirmwareDownload	錯誤	紅色
BatchCount	資訊	綠色
BluetoothPinInvalid	錯誤	紅色
BluetoothPairing	資訊	綠色
BluetoothPairingAccepted	資訊	綠色
BluetoothPairingRejected	錯誤	紅色
BluetoothPairingFailed	錯誤	紅色
BluetoothDisplayPasskey	資訊	綠色
CancelAll	資訊	綠色
CancelOne	資訊	綠色
CalibrationMediaInput	資訊	綠色
CalibrationMediaRunning	資訊	綠色
CalibrationRibbonRunning	資訊	綠色
CalibrationRibbonInput	資訊	綠色
CountryCodeNotSelected	警告	黃色
CutError	錯誤	紅色
DownloadingOptionBoardFirmware	資訊	綠色
DownloadingFirmware	資訊	綠色
HeadOpen	錯誤	紅色
HeadOverTemp	警告	黃色
HeadUnderTemp	警告	黃色
HeadCold	警告	黃色
HeadAuthenticationFailed	錯誤	紅色
HeadThermistorFault	錯誤	紅色
HeadIdentificationFailed	錯誤	紅色
HeadMaintenanceNeeded	資訊	綠色
MediaLow	資訊	綠色
MediaOut	錯誤	紅色
MirroringFile	資訊	綠色
Mirroring	資訊	綠色
MirroringApplication	資訊	綠色
MirroringCommands	資訊	綠色
MirroringFeedback	資訊	綠色
MirrorProcessingFinished	資訊	綠色
MotorOverTemp	警告	黃色

訊息	類型	顏色
MagCardReaderActive	資訊	綠色
OutOfMemoryStoringGraphic	錯誤	紅色
OutOfMemoryStoringFont	錯誤	紅色
OutOfMemoryStoringFormat	錯誤	紅色
OutOfMemoryStoringBitmap	錯誤	紅色
OperationProgress	資訊	綠色
OptionalAlertKeyP2	資訊	綠色
PaperJam	警告	黃色
PasswordInvalid	錯誤	紅色
PauseRequest	警告	黃色
PrinterError	錯誤	紅色
PowerOff	資訊	綠色
PowerReset	資訊	綠色
PowerSleep	資訊	綠色
PowerSupplyError	錯誤	紅色
PrintHeadShutdown	警告	黃色
ReplaceHead	錯誤	紅色
RfidError	錯誤	紅色
RfidNotPresent	資訊	綠色
RibbonOut	錯誤	紅色
RibbonIn	警告	黃色
RibbonLow	資訊	綠色
StartingApplication	資訊	綠色
WlanLossSignal	警告	黃色
WlanResumeSignal	資訊	綠色
WlanInvalidChannels	錯誤	紅色
WlanInvalidSecurityMode	錯誤	紅色
WmlError	錯誤	紅色
WritingFirmwareToFlash	資訊	綠色

列印組態標籤

1. 關閉印表機。
2. 使用日誌耗材載入耗材盒 (背面沒有黑色長條或間隙的耗材)。
3. 按住 **FEED (送紙)**，然後按下並放開 **POWER (電源)**。
4. 開始列印時，放開 **FEED (送紙)**。

裝置：

- 列印一行緊密相連的「x」字元，以確保列印頭的所有元件都可運作。
- 印出印表機上載入的軟體版本。
- 列印報告。

報告會顯示型號、序號、傳輸速率，以及印表機組態與參數設定的其他詳細資訊。

組態標籤範例

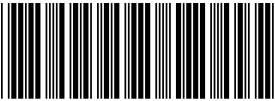
以下是幾個顯示組態標籤輸出內容的影像範例。

圖 32 組態標籤範例 (1/3)

ZEBRA
Building Two-Key Report...

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX 1

Zebra Technologies
ZQ630 Plus 2
Serial Number:



XXZKJ173000235 3


PCC: ZQ63-AUWA001-00
Name: XXZKJ173000235
Program:
OS: 6.5.0
PLD: 15 Rev. 65
PSPT: 8 Rev. 5
PMCU: Rev. 6
Firmware: V100.xx.xxZ 4
Checksum: DA31

Cable Communications:
19200 BPS, null,8,1
Handshake: rts/cts
DSR: 0

Universal Serial Bus:
2.0 Full Speed Device
Vendor ID No: 0x0ASF
Product ID No: 0x014C
Manufacturer String: Zebra Technologies
Product String: ZTC ZQ620Plus-
203dpi CPCL
ID string: off

Bluetooth: 5
iOS: supported
Version: 4.3.1p1
Date: 02/13/2015
Baud: 115200
Device: Printer
Mode: Peripheral
Friendly Name: XXZKJ173000235
Minimum Security Mode: 1
Discoverable: on
Bluetooth Spec: 3.0/4.0
Enabled: on
Address: AC:3F:A4:C6:8D:41 6

圖 33 組態標籤範例 (2/3)



AC3FA4C68D41

Wireless:

- Radio: 802.11 a/b/g/n/ac
- Region: usa/canada
- Country: usa/canada
- Enabled: on
- MAC Address: ac:3f:a4:C6:8D:40
- IP Address: 0.0.0.0
- Netmask: 255.255.255.0
- Gateway: 0.0.0.0
- Operating Mode: infrastructure
- International Mode: off
- Preamble Length: long
- Security: none
- Stored ESSID: 125
- Associated: no
- DHCP: on
- DHCP CID type: 1
- DHCP CID: ac3fa4c68d40
- Power Save: on

Ethernet:

- MAC Address: 00:07:4D:7A:7B:26
- IP Address: 0.0.0.0
- Netmask: 255.255.255.0
- Gateway: 0.0.0.0
- DHCP: on
- DHCP CID type: 1
- DHCP CID: 00074D7A7B26

Active Network Information:

- Active Network: Unknown
- IP Address: 0.0.0.0
- Netmask: 255.255.255.0
- Gateway: 0.0.0.0
- TCP Port: 6101
- Alternate TCP Port: 9100
- TCP JSON Config Port: 9200
- UDP Port: 6101
- Remote Server:
- Remote Server Port: 10013
- TCP: on
- UDP: on
- LPD: on
- DHCP: on
- BOOTP: on
- FTP: on
- HTTP: on
- SMTP: on
- POP3: on
- SNMP: on
- TELNET: on
- MIRROR: off
- UDP Discovery: on
- Weblink:
- DHCP CID type: 1
- DHCP CID: ac3fa4c68d40

Peripherals:

- LCD: Installed

7

8

9

10

圖 34 組態標籤範例 (3/3)

```

Power Management:
  In-activity Timeout:36000 Secs
  Low-battery Timeout:60 Secs
  Remote (DTR) pwr-off:Disabled
  Voltage      :8.54
  Low-bat Warning  :6.93(176)
  Low-bat Shut-down :6.53(166)
    Power On Cycles  :23
  Battery Health  :good
  Battery Cycle Count:NA
Memory:
  Flash :134217728 Bytes
  RAM   :8388608 Bytes
Label:
  Width :576 dots, 72 mm
  Height:65535 dots, 8191 mm
Sensors: (Adj)
  Pres[DAC:128,Thr:60,Cur:0]
    Label Removed
  Media [91 (576 dots)]
  Black Bar [DAC:136,Thr:70,Cur:0
]
  Gap [DAC:130,Thr:50,Cur:96]
  Temperature :27C (62)
  Voltage     :8.0V (255)
Resident Fonts:
  Font  Sizes Chars
  -----
  0     0-6  20-FF
  1     0    20-80
  2     0-1  20-59
  4     0-7  20-FF
  5     0-3  20-FF
  6     0    20-44
  7     0-1  20-FF
File Directory:
  File      Size
  -----
  E:2KEY.TXT      3507
  E:TT0003M_.TTF 169188
  134044672 Bytes Free
Command Language:
  CCL Key '!'[21]
ZPL Configuration Information:
  Rewind.....Print Mode
  Mark.....Media Type
  30.0.....Darkness
  +00.....Tear Off Adjust
  2030.....Label Length
  72mm.....Print Width
  7Eh.....Control Prefix
  2Ch.....Delimiter
  00.....Top Position
  No Motion..Media Power Up
  Feed...Media Head Closed
  00.....Left Margin
  576.....Dots per row
  End ZPL Configuration
  Print-head test: OK
  End of report

  Press FEED key to
  enter DUMP mode
    
```

11
12
13
14
15

1	列印頭測試
---	-------

2	裝置名稱
3	印表機序號
4	韌體版本
5	MFI 支援
6	藍牙無線電位址
7	已安裝 802.11 選項
8	乙太網路資訊
9	網路資訊
10	已安裝週邊設備
11	已安裝快閃記憶體和 RAM 記憶體
12	最大標籤尺寸
13	常駐人類可讀的字型
14	印表機記憶體載入的檔案 (包括預先縮放或可縮放的字型)
15	支援 CPCL 和 ZPL 程式設計語言

疑難排解問題

本節提供印表機疑難排解的相關資訊。

問題	建議解決方案
沒有電源	<ul style="list-style-type: none"> 檢查電池已正確安裝。 請視需要充電或更換電池。
耗材未送紙	<ul style="list-style-type: none"> 確認耗材外蓋已關上並上鎖。 檢查固定耗材的轉軸是否有任何阻礙。 確認最近一次列印的標籤已撕下 (僅限剝離模式)。 確保標籤感應器沒有堵塞。
列印效果不佳或淡化	<ul style="list-style-type: none"> 清潔列印頭。 檢查耗材品質。
僅列印部分內容或漏印	<ul style="list-style-type: none"> 清潔列印頭。 檢查耗材品質。
列印不清楚	<ul style="list-style-type: none"> 檢查耗材對正。 清潔列印頭。 確保耗材外蓋已正確關閉並上鎖。
無法列印	<ul style="list-style-type: none"> 檢查傳輸速率。 請更換電池。

問題	建議解決方案
	<ul style="list-style-type: none"> 檢查連接至主機裝置的纜線。 建立 RF 連結和/或還原 LAN 關聯性。 無效的標籤格式或指令結構。將印表機置於通訊診斷 (十六進位傾印) 模式以診斷問題。
電池充電壽命減少	<ul style="list-style-type: none"> 如果電池使用超過 1 年，可能會因正常老化導致充電壽命變短。 檢查電池的健康狀態。 更換電池。
 閃爍	<ul style="list-style-type: none"> 接收資料時，閃爍的綠色資料圖示是正常的。
 或  閃爍	<ul style="list-style-type: none"> 檢查是否已裝入耗材，以及耗材外蓋是否已關閉並妥善上鎖。
通訊錯誤	<ul style="list-style-type: none"> 檢查傳輸速率。 更換連接至主機裝置的纜線。
標籤卡紙	<ul style="list-style-type: none"> 打開列印頭釋放卡榫和耗材外蓋。 移除並重新安裝耗材。
略過標籤	<ul style="list-style-type: none"> 檢查耗材開頭是否有感應器標記或標籤間隙。 檢查標籤上是否未超過最大列印欄位。 確認長條或間隙感應器未受阻或故障。
空白 LCD 畫面	<ul style="list-style-type: none"> 確認印表機已開啟。 未載入應用程式或應用程式損毀：重新載入程式。
無 NFC 連線	<ul style="list-style-type: none"> 確認智慧型手機放置於離印表機側邊的 Print Touch 圖示 7.62 公分 (3 英吋) 處或更近位置。

通訊問題

如果在電腦和印表機之間傳輸資料時發生問題，請讓印表機進入「通訊診斷」模式 (也稱為「傾印」模式)。印表機會針對從主機電腦接收的任何資料，列印 ASCII 字元及其文字表示 (或者若不是可列印字元，則為點「.」)。

若要進入「通訊診斷」模式：

1. 如前所述列印組態標籤。

在診斷報告的結尾，印表機會列印「Press FEED key to enter DUMP mode (按下送紙鍵以進入傾印模式)」。

2. 按下 **FEED (送紙)**。印表機會列印「Entering DUMP mode (正在進入傾印模式)」。



附註：若未在 3 秒內按下 **FEED (送紙)**，印表機會列印「DUMP mode not entered (未進入傾印模式)」並恢復正常運作。

印表機處於傾印模式，並列印傳送至印表機之任何資料的 ASCII 十六進位碼，以及其文字表示 (或者若不是可列印字元，則為「.」)。

系統會建立副檔名為 .dmp，內含 ASCII 資訊的檔案，並儲存在印表機的記憶體中。其可使用 ZebraNet Bridge 應用程式來檢視、複製或刪除。如需更多 ZebraNet Bridge 的資訊，請前往 zebra.com/zebranetbridge。

若要終止「通訊診斷」模式並讓印表機返回正常運作：

1. 關閉印表機。
2. 等候 5 秒鐘。
3. 開啟印表機。

規格

本節列出一般印表機規格、列印規格和耗材規格。

印表機規格

本節提供印表機規格。

參數	ZQ610 Plus	ZQ620 Plus	ZQ630 Plus
高度	72.4 公釐 (2.85 英吋)	76.9 公釐 (3.03 英吋)	82.5 公釐 (3.25 英吋)
寬度	91.4 公釐 (3.6 英吋)	117.9 公釐 (4.64 英吋)	165.1 公釐 (6.5 英吋)
深度	170.9 公釐 (6.73 英吋)	173.7 公釐 (6.84 英吋)	186.7 公釐 (7.35 英吋)
含電池的重量	0.6 公斤 (1.33 磅)	0.73 公斤 (1.6 磅)	1.113 公斤 (2.45 磅)
安裝孔間距	58.928 公釐 (2.32 英吋)	58.928 公釐 (2.32 英吋)	101.6 公釐 (4.0 英吋)
	使用兩顆 M2.5 x 0.45 螺絲		
溫度*	作業：-20 – 50°C (-4 – 122°F) 醫療照護裝置：0 – 50°C (32 – 122°F)		
	存放：-25 – 65°C (-13 – 149°F)		
	充電：0 – 40°C (32 – 104°F)		
相對濕度	作業/存放：10 – 90% 非凝結		
入侵防護 (IP) 等級	IP54		

*有或無 RFID 選項

電源規格

本節提供電源規格。

規格

參數	ZQ610 Plus	ZQ620 Plus	ZQ630 Plus
電池	智慧型電池 (2 芯或 4 芯) 鋰離子 3250 mAh 7.4 VDC (標稱) 最低 2.45 Ah	智慧型電池 (2 芯或 4 芯) 鋰離子 3250 mAh 7.4 VDC (標稱) 最低 2.45 Ah	智慧型電池 (4 芯) 鋰離子 6600 mAh 7.4 VDC (標稱) 最低 6.8 Ah
	4 芯加大容量智慧型電池 (選用)	4 芯加大容量智慧型電池 (選用)	

通訊介面規格

本節提供通訊介面規格。

參數	ZQ600 Plus 系列印表機
快閃記憶體	512 MB*
RAM 記憶體	256 MB*
標準通訊	RS-232 序列埠 (14 針腳序列接頭) 可設定傳輸速率 (從 9600 到 115.2 Kbps)、同位檢查和資料位元。 軟體 (X-ON/X-OFF) 或硬體 (DTR/STR) 通訊交握通訊協定。
無線通訊選項	<ul style="list-style-type: none"> Wi-Fi 6 雙頻無線電 (802.11ax + 藍牙 5.3, 包括 Classic 和 BLE) Wi-Fi 5 雙頻無線電 (802.11ac + 藍牙 4.2, 包括 Classic 和 BLE) 藍牙 4.2, 包括 Classic 和 BLE
即時時鐘 (RTC)	應用程式控制下的時間和日期。請參閱《ZPL 程式設定手冊》以瞭解 RTC 指令。
乙太網路	連接至通訊座時 10 或 100 Mbps 乙太網路自動偵測。

* 列印組態標籤將擷取裝置的記憶體組態。請前往[列印組態標籤](#) 頁 109 以取得更多資訊。

耗材規格

本節提供耗材規格。

參數	ZQ610 Plus	ZQ620 Plus	ZQ630 Plus
耗材寬度	25.4 – 55.37 公釐 (1 – 2.18 英吋)	25.4 – 79.4 公釐 (1 – 3.125 英吋)	50.8 – 111 公釐 (2 – 4.4 英吋) 有裱紙 50.8 – 109 公釐 (2 – 4.3 英吋) 無裱紙
最大/最小標籤長度	25.4 – 55.37 公釐 (1 – 2.18 英吋)	12.7 – 812.8 公釐 (0.5 – 32 英吋)	12.7 – 812.8 公釐 (0.5 – 32 英吋) 最大
黑色長條感應器至列印頭燒錄線的距離	13.46 公釐 (0.53 英吋)	15.87 ± 0.635 公釐 (0.62 ± 0.025 英吋)	15.87 ± 0.635 公釐 (0.62 ± 0.025 英吋)

規格

參數	ZQ610 Plus	ZQ620 Plus	ZQ630 Plus
耗材厚度 (吊牌除外)	2.3 – 6.5 mil (0.05842–0.1651 公釐)	2.3 – 6.5 mil (0.05842–0.1651 公釐)	3.2 – 7.5 mil (0.08128 – 0.1905 公釐)
最大吊牌厚度	2.3 – 5.5 mil (0.0542 – 0.1397 公釐)	2.3 – 5.5 mil (0.0542 – 0.1397 公釐)	5.5 mil (0.1397 公釐) 或以下
最大標籤捲筒外徑	55.8 公釐 (2.2 英吋)	66.8 公釐 (2.6 英吋)	66.8 公釐 (2.6 英吋)
內芯直徑*	19 或 35.05 公釐 (0.75 或 1.38 英吋)	19 或 35.05 公釐 (0.75 或 1.38 英吋)	19.05 或 34.925 公釐 (0.75 或 1.375 英吋)
黑色標記位置	反射式耗材的黑色標記應位於耗材捲筒的中央。		
黑色標記尺寸	最小標記寬度：12.7 公釐 (0.5 英吋) 標記長度：3 – 11 公釐 (0.12 – 0.43 英吋)	最小標記寬度：12.7 公釐 (0.5 英吋) 標記長度：3 – 11 公釐 (0.12 – 0.43 英吋)	最小標記寬度：12.7 公釐 (0.5 英吋) 標記長度：2.4 – 11 公釐 (0.09 – 0.43 英吋)

*ZQ600 Plus 系列印表機支援無芯耗材，其內徑為 19 公釐 (0.75 英吋)。



附註：請使用外部纏繞的 Zebra 品牌熱感應耗材。耗材可為反射式 (黑色標記) 感應，或是透射式 (間隙) 感應、模切、連續型或無裱紙。如為模切標籤，請僅使用全自動模具。

ZPL 字型、條碼規格與指令

本節提供 ZPL 字型和條碼，並詳述其相關規格和指令。

字型和條碼項目	規格和指令
標準字型	15 種點陣圖字型；1 種可縮放字型 (CG Trimvirate Bold Condensed*)
可用的選用字型	Zebra 提供的字型套件涵蓋多種語言，包括簡體中文、繁體中文、日文、韓文、希伯來文/阿拉伯文等。
可使用線性條碼和 2D 條碼	條碼 (CPCL 指令) Aztec (^B0) Codabar (^BK) Codablock (^BB) Code 11 (^B1) Code 39 (^B3) Code 49 (B4) Code 93 (^BA) Code 128 (^BC) DataMatrix (^BX) EAN-8 (^B8)

字型 and 條碼項目	規格和指令
	EAN-13 (^BE) GS1 DataBar 全向 (^BR) Industrial 2 of 5 (^BI) Interleaved 2 of 5 (^B2) ISBT-128 (^BC) LOGMARS (^BL) Micro-PDF417 (^BF) MSI (^BM) PDF-417 (^B7) Planet Code (^B5) Plessey (^BP) Postnet (^BZ) Standard 2 of 5 (^BJ) TLC39 (^BT) UPC/EAN 延伸 (^BS) UPC-A (^BU) UPC-E (^B9) Maxi Code (^BD) QR 代碼 (^BQ)
旋轉角度	0°、90°、180° 和 270°

* 可透過 ZebraNet Bridge Enterprise 軟體下載選用的點陣圖和可縮放字型。如需更多資訊，請前往 zebra.com/zebranetbridge。

CPCL 字型、條碼規格與指令

本節提供 CPCL 字型和條碼，並詳述其相關規格和指令。

字型 and 條碼項目	規格和指令
標準字型	25 種點陣圖字型；1 種可縮放字型 (CG Trimvirate Bold Condensed*)
可用的選用字型	選用國際字元集： 中文 16 x 16 (繁體)、16 x 16 (簡體)、24 x 24 (簡體) 日文 16 x 16、24 x 24

字型 and 條碼項目	規格和指令
可用線性條碼	條碼 (CPCL 指令) Aztec (AZTEC) Codabar (CODABAR、CODABAR 16) UCC/EAN 128 (UCCEAN128) Code 39 (39、39C、F39、F39C) Code 93 (93) Code 128 (128) EAN 8、13、2 和 5 位數延伸 (EAN8、EAN82、EAN85、EAN13、EAN132 及 EAN135) EAN-8 Composite (EAN8) EAN-13 Composite (EAN13) Plessey (PLESSEY) Interleaved 2 of 5 (I2OF5) MSI (MSI、MSI10、MSI1110) FIM/POSTNET (FIM) TLC39 (TLC39) UCC Composite A/B/C (128(Auto)) UPCA、2 和 5 位數延伸 (UPCA2 及 UPCA5) UPCA Composite (UPCA) UPCE、2 和 5 位數延伸 (UPCE2 及 UPCE5) UPCE Composite (UPCE) MaxiCode (MAXICODE) PDF 417 (PDF-417) Datamatrix (使用 ZPL 模擬) (DATAMATRIX) QR 代碼 (QR)
可用 2D 條碼	RSS: RSS-14 (RSS - 子類型 1) RSS-14 截斷式 (RSS - 子類型 2) RSS-14 堆疊式 (RSS - 子類型 3) RSS-14 堆疊式全向 (RSS - 子類型 4) RSS 限制版 (RSS - 子類型 5) RSS 擴展版 (RSS - 子類型 6)
旋轉角度	0°、90°、180° 和 270°

* 包含 Agfa Monotype Corporation 推出的 UFST。可透過 ZebraNet Bridge Enterprise 軟體下載選用的點陣圖和可縮放字型。如需更多資訊，請前往 zebra.com/zebranetbridge。

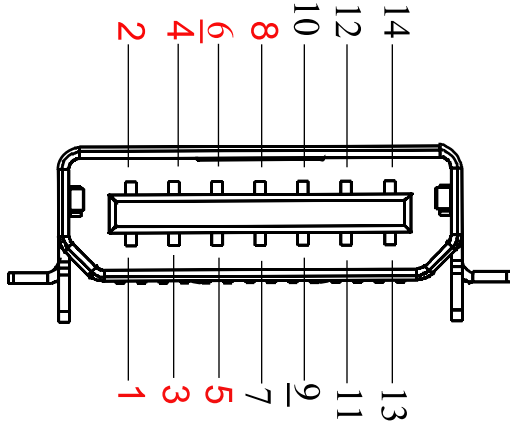
通訊連接埠

本節提供印表機通訊連接埠的相關資訊。

RS-232C

本節提供印表機 RS-232 通訊連接埠的相關資訊。

圖 35 RS-232 通訊連接埠

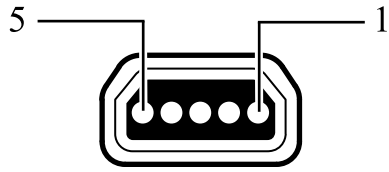


針腳編號	訊號名稱	類型	說明
1	CTS	輸入	清除以從主機傳送
2	TXD	輸出	傳輸資料
3	RXD	輸入	接收資料
4	DSR	輸入	資料集就緒：由低至高轉換會開啟印表機；由高至低轉換會關閉印表機 (若已啟用)。
5	GND		接地
6	DTR	輸出	資料終端機就緒：在印表機開啟時設定為高。開關式 5v (最大 300 mA)。
7	不適用		請勿使用
8	RTS	輸出	要求傳送：在印表機準備接受指令或資料時設定為高。
9	不適用		請勿使用
10	不適用		請勿使用
11	不適用		請勿使用
12	不適用		請勿使用
13	不適用		請勿使用
14	不適用		請勿使用

USB

本節提供印表機 USB 通訊連接埠的相關資訊。

圖 36 USB 通訊連接埠



針腳編號	訊號名稱	類型	說明
1	VBUS	-	USB 匯流排電源
2	USB-	雙向	I/O 訊號
3	USB+	雙向	I/O 訊號
4	USB_ID	-	識別 A/B 接頭
5	Return		接地



附註: 請前往 zebra.com/accessories 尋找所有行動印表機適用的完整介面纜線清單。

