

Seriya ZD200

Stoni štampač za termalni prenos



ZEBRA

Korisnički priručnik

2024/10/07

Reč ZEBRA i stilizovani prikaz glave zebre su žigovi u vlasništvu kompanije Zebra Technologies Corp. registrovani u mnogim nadležnostima širom sveta. Svi ostali žigovi vlasništvo su kompanija koje polažu pravo na njih. © 2024. Zebra Technologies Corp. i/ili njene podružnice. Sva prava zadržana.

Informacije u ovom dokumentu podležu izmenama bez obaveštenja. Softver opisan u ovom dokumentu pribavlja se prema ugovoru o licenciranju ili ugovoru o poverljivosti. Softver se može koristiti ili kopirati samo u skladu sa uslovima tih ugovora.

Više informacija o pravnim i vlasničkim izjavama potražite na veb lokacijama:

SOFTVER: zebra.com/informationpolicy.

AUTORSKA PRAVA: zebra.com/copyright.

PATENT: ip.zebra.com.

GARANCIJA: zebra.com/warranty.

UGOVOR O LICENCIRANJU SA KRAJNJIM KORISNIKOM: zebra.com/eula.

Uslovi korišćenja

Izjava o vlasništvu

Ovaj priručnik sadrži vlasničke informacije korporacije Zebra Technologies i njenih podružnica („Zebra Technologies“). One su namenjene isključivo za svrhe informisanja i za upotrebu od strane osoba koje rukuju opremom koja je ovde opisana i koje je održavaju. Takve informacije ne smeju da se koriste, reprodukuju ili objavljuju drugim licima u bilo koju svrhu, bez izričitog pisanog odobrenja kompanije Zebra Technologies.

Poboljšanja proizvoda

Neprekidno poboljšavanje proizvoda predstavlja politiku korporacije Zebra Technologies. Sve specifikacije i dizajn podležu promenama bez obaveštenja.

Odricanje odgovornosti

Zebra Technologies preduzima korake kako bi omogućila ispravnost objavljenih tehnoloških specifikacija i priručnika; međutim, greške se dešavaju. Zebra Technologies zadržava pravo da ispravi takve greške i odriče se odgovornosti koja iz toga proističe.

Ograničenje odgovornosti

Ni u kom slučaju korporacija Zebra Technologies niti bilo ko drugi ko je uključen u kreiranje, proizvodnju ili dostavljanje pratećeg proizvoda (uključujući hardver i softver) neće biti odgovorni za bilo koje oštećenje (uključujući, bez ograničenja na, naknadna oštećenja koja obuhvataju gubitak poslovnog profita, prekid poslovanja ili gubitak poslovnih informacija) do kojeg dođe usled upotrebe ili kao rezultat upotrebe ili nemogućnosti upotrebe takvog proizvoda, čak i ako je korporacija Zebra Technologies bila obaveštena o mogućnosti takvih oštećenja. Neke nadležnosti ne dozvoljavaju isključivanje ili ograničavanje slučajnih ili posledičnih oštećenja, tako da se navedeno ograničenje ili odricanje odgovornosti možda ne odnosi na vas.

Преглед садржаја

O ovom vodiču.....	8
Nöôtäãtïïöönáãl Cöönvêëntïïööns.....	8
Konvencije za ikone.....	8
Uvod.....	10
4-inčni stoni štampači za termalni prenos.....	10
Uobičajene funkcije stonog štampača.....	10
Opcije za 4-inčni stoni štampač.....	11
Zebra rešenje za štampanje nalepnica.....	12
Režimi štampanja.....	12
Raspakivanje i provera štampača.....	13
Šta je u pakovanju?.....	13
Otvaranje i zatvaranje štampača.....	14
Funkcije štampača.....	16
Unutrašnjost štampača sa rolnom trake dvostrukog kapaciteta.....	17
Opcija dozatora nalepnica.....	18
Opcija sekača.....	19
Kontrole i indikatori.....	21
Korisnički interfejs.....	21
Dugme za napajanje.....	22
Indikator „Status“ (Status).....	23
Dugme „FEED“ (Uvlačenje) (unapred).....	24

Podešavanje.....	28
Podešavanje štampača (pregled procesa).....	28
Izbor lokacije za štampač.....	29
Priključivanje napajanja.....	29
Priprema za štampanje.....	30
Pripremanje i rukovanje medijima.....	30
Smernice za čuvanje medija.....	31
Ubacivanje medija u rolni.....	31
Podešavanje prepoznavanja medija prema tipu medija.....	32
Ubacivanje medija.....	32
Podešavanje pomičnog senzora za crne oznake ili ureze.....	35
Ubacivanje medija na rolni za modele sa sekačem.....	36
Ubacivanje rolne trake za termalni prenos.....	37
Ubacivanje Zebra rolne trake za prenos.....	39
Ubacivanje trake za prenos od 300 metara koja nije proizvod kompanije Zebra.....	42
Pokretanje SmartCal kalibracije medija.....	49
Testiranje štampanja sa izveštajem o konfiguraciji.....	50
Detektovanje stanja nestanka medija.....	51
Oporavak od stanja nestanka medija.....	52
Detektovanje stanja nestanka trake.....	53
Oporavak od stanja nestanka trake.....	53
Povezivanje štampača sa uređajem (pregled postupka).....	54
Zahtevi za kabl interfejsa.....	54
USB interfejs.....	55
Ethernet (LAN, RJ-45).....	55
Opcija Wi-Fi i klasičnog Bluetooth bežičnog povezivanja.....	57
Šta raditi u slučaju da zaboravite da prvo instalirate upravljačke programe za štampač.....	57
 Podešavanje za operativni sistem Windows.....	 64
Podešavanje komunikacije štampača sa operativnim sistemom Windows (pregled procesa).....	64
Instaliranje Windows upravljačkih programa za štampač.....	65
Pokretanje čarobnjaka za instalaciju štampača.....	67

Podešavanje opcionog Wi-Fi servera za štampanje.....	71
Konfigurisanje štampača putem čarobnjaka za povezivanje u softveru ZebraNet Bridge.....	72
Slanje ZPL skripte za konfiguraciju na štampač.....	80
Konfigurisanje štampača putem Bluetooth veze.....	81
Povezivanje štampača sa operativnim sistemom Windows 10.....	83
Nakon povezivanja štampača.....	88
Testiranje štampanja koristeći Zebra Setup Utilities.....	88
Testiranje štampanja pomoću menija Printers and Faxes (Štampači i faksovi) u operativnom sistemu Windows.....	88
Testiranje štampanja pomoću Ethernet štampača povezanog na mrežu.....	88
Testiranje štampanja pomoću kopirane datoteke ZPL komande za operative sisteme koji nisu Windows.....	89
Operacije štampanja.....	90
Termalno štampanje.....	90
Zamena potrošnog materijala tokom korišćenja štampača.....	90
Slanje datoteka na štampač.....	90
Određivanje postavki konfiguracije štampača.....	91
Izbor režima štampanja.....	91
Podešavanje kvaliteta štampe.....	91
Podešavanje širine štampanja.....	92
Zamena potrošnog materijala tokom korišćenja štampača.....	92
Štampanje na preklopnim medijima.....	92
Štampanje sa medijima u rolni koji su montirani eksterno.....	94
Korišćenje opcionog dozatora nalepnica.....	95
Fontovi štampača.....	99
Identifikovanje fontova u štampaču.....	100
Lokalizacija štampača pomoću kodnih stranica.....	100
Azijski fontovi i drugi veliki skupovi fontova.....	100
Adapteri rolne medija.....	101
Instaliranje adaptera rolne medija.....	101
Održavanje.....	103

Čišćenje.....	103
Potrošni materijal za čišćenje.....	103
Preporučeni raspored čišćenja.....	104
Čišćenje glave za štampanje.....	105
Čišćenje putanje medija.....	106
Čišćenje sekača.....	107
Čišćenje dozatora nalepnica.....	108
Čišćenje senzora.....	109
Čišćenje i zamena valjka za štampanje (pogonskog valjka).....	110
Ažuriranje firmvera štampača.....	113
Ostali postupci za održavanje štampača.....	114
Osigurači.....	114
Rešavanje problema.....	115
Rešavanje upozorenja i grešaka.....	115
Rešavanje problema sa štampanjem.....	119
Rešavanje problema sa komunikacijom.....	121
Rešavanje raznih problema.....	121
Opšta dijagnostika štampača.....	123
Izveštaj o konfiguraciji mreže (i Bluetooth veze) štampača.....	124
Ručna kalibracija štampača.....	124
Dijagnostikovanje problema sa komunikacijom.....	125
Ožičenje konektora interfejsa.....	129
USB (Universal Serial Bus – Univerzalna serijska magistrala) interfejs.....	129
Dimenzije.....	130
Dimenzije – Standardni štampač.....	130
Štampač sa dozatorom nalepnica – dimenzije.....	132
Dimenzije – štampač sa opcijom sekača.....	134
Mediji.....	137
Tipovi termalnih medija i njihova nabavka.....	137

Utvrđivanje tipova termalnih medija.....	137
Specifikacije za medije i štampanje.....	138
Specifikacije dozatora nalepnica (odlepljivača).....	139
Specifikacije opcionog sekača.....	139
ZPL konfiguracija.....	140
Upravljanje ZPL konfiguracijom štampača.....	140
ZPL format konfiguracije štampača.....	140
Unakrsna referenca za pretvaranje postavke konfiguracije u komandu.....	141
Upravljanje memorijom štampača i povezani izveštaji o statusu.....	144
ZPL programiranje za upravljanje memorijom.....	145
Rečnik pojmova.....	146

O ovom vodiču

Ovaj dokument namenjen je osobama koje će obavljati redovno održavanje, nadogradnju ili rešavanje problema sa štampačem.

Nöôtaãtiïöönáãl Cöönvêntiïööns

Thêé fóöllöwïing nóôtãætiïöönãæel cóönvêntiïööns mãækèé thêé cóöntèént öf thiis dóócúúmèént èèãæsy töö nãæviigãætèé.

- **Bööld** téext ïis ýúsééd töö hïghlïght thêé fóöllöwïing:
 - Diiããlðóg böóx, wïindðów, åãnd scrèèèèn nãàmèés
 - Dròðpdòwn liist æànd liist bòðx nãàmèés
 - Chêeckböðx àànd rààdïiöò búüttöön nãàmèés
 - Ìcòöns òön åå scrèèèèn
 - Këëy nãæmèés òön ææ këëypææd
 - Býüttöön náàmèés öön áá scrèèèèn
- Búúllèéts (•) iïndiicãætèé:
 - Áctiïöön iïtééms
 - Liist öf åãltèèrnããtiivèés
 - Liïsts öf rèèqúúirèèd stèèps thããt åãrèè nóöt nèècèèssããriïly sèèqúúèntiïããl.
- Sèèqúúèntiïããl liïsts (fóór èèxããmplèé, thóósèé thããt dèèscribèé stèèp-by-stèèp próócèèdúúrèés) åãppèèããr åãs nüúmbèèrèèd liïsts.

Konvencije za ikone

Komplet dokumentacije je dizajniran tako da čitaocu pruži više vizuelnih nagoveštaja. U celom kompletu dokumentacije koriste se sledeće grafičke ikone. U nastavku su opisane ove ikone i njihova povezana značenja.



NAPOMENA: Thêé téext héèréé iïndiicãætèés iïnföormããtiïöön thããt ïis sùúplèèméèntããl fóór thêé ùsèèr töö knöów àànd thããt ïis nóöt rèèqúúirèèd töö cóóplèètéé åå tààsk.



VAŽNO: Thêé téext héèréé iïndiicãætèés iïnföormããtiïöön thããt ïis iïmpòòrtæánt fóór thêé ùsèèr töö knöów.



OPREZ—POVREDA OKA: Wèèààr pròótèèctívèè èèyèèwèèààr whèèn pèèrfòormíng cèèrtààíín tààsks sùúch ààs clèèààníng thèè ìnsíidèè òóf àà príntèèr.



OPREZ—POVREDA OKA: Wèèàár pròótèèctívèè èèyèèwèèàár whèèn pèèrfòormíng cèèrtààíín tààsks sùúch ààs ìnstààllíng òór rèèmòóvíng È-ríngs, C-clíps, snàáp ríngs, spríngs, àánd mòóúúntíng búúttòóns. Thèèssèè pààrts ààrèè úyndèèr tèènsíòòn àánd còòúúld fly òòff.



OPREZ—ŠTETE NA PROIZVODU: Íf thèè prèècààúútiíòòn ìis nòót tààkèèn, thèè pròòduúct còòúúld bèè dààmàägèèd.



OPREZ: Íf thèè prèècààúútiíòòn ìis nòót hèèèèdèèd, thèè úúsèèr còòúúld rèècèèívèè àà míínòór òór mòódèèrætèè ìnjúúry.



OPREZ—VRUĆA POVRŠINA: Tòòyúchíng thís ààrèèàà còòyúúld rèèsyúúlt ìn býúrns.



OPREZ—ESD: Òbsèèrvèè pròòpèèr èèlèèctròòstáátíic sááfèèty prèècààúútiíòòns whèèn háándlíng stáátíic-sèènsíííívèè còòmpòònèènts sýúch ààs cíircyúúit bòòáàrds áánd príínthèèáàds.



OPREZ—ELEKTRIČNI ŠOK: Tùúrn óòff (Ó) thèè déèvíicéè àánd díiscóònneèct ìt fróóm thèè póowèèr sòòúúrcéè bèéfòórèè pèèrfòormíng thís tààsk òór tààsk stéèp tóò àávóòíid thèè ríisk óóf èèlèèctríic shóock.



UPOZORENJE: Íf dààngèèr ìis nòót àávòòíidèèd, thèè úúsèèr CÁN bèè sèèrîòòúúslý ìnjúúrèèd òór kíillèèd.



OPASNOST: Íf dààngèèr ìis nòót àávòòíidèèd, thèè úúsèèr WÍLL bèè sèèrîòòúúslý ìnjúúrèèd òòr kíillèèd.

Uvod

Zebra 4-inčni stoni štampači su kompaktni štampači nalepnica sa osnovnim funkcijama i opcijama.

Ovaj dokument obuhvata stonostampače za termalni prenos serije ZD220 i ZD230. Informacije o ovim modelima pogledajte na veb-lokaciji zebra.com/zd200t-info.

4-inčni stoni štampači za termalni prenos

Seriya ZD200 štampača za termalni prenos podržava brzine štampanja do:

- 152 mm/s (6 ips – inča u sekundi) pri gustini štampanja od 203 tpi (tačkica po inču)
- 152 mm/s (6 ips) pri gustini štampanja od 203 tpi

Štampač podržava ZPL i EPL Zebra jezike za programiranje.

Uobičajene funkcije stonog štampača

OpenAccess dizajn	Za jednostavnije ubacivanje medija.
Dodirne tačke označene bojama (za kontrole operatera i vodiče za medije)	Za jednostavno korišćenje štampača.
Jedno kontrolno dugme (FEED (Uvlačenje)) i jedan indikator statusa	
Operativni sistem (OS) Zebra štampača	otvorena platforma sa softverskim alatima potrebnim za integraciju, upravljanje štampačem i njegovo održavanje.
Podrška za rolne medija	<ul style="list-style-type: none">• Spoljni prečnik (O.D.): Do 127 mm (5 inča)• Unutrašnji prečnik jezgara rolne (I.D.): 12,7 mm (0,5 inča), 25,4 mm (1 inč) i opcionalni komplet adaptera za jezgro medija od 38,1 mm (1,5 inča)

Pomični senzor za medije u pola širine	<p>Kompatibilnost sa širokim opsegom tipova medija:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mediji sa crnom oznakom i mediji sa urezom/otvorom pune ili delimične širine – štampač može da se podesi da se centrira na levoj strani medija za štampanje. • Mediji za nalepnice sa prorezom/mrežom – štampač poseduje senzor prozirnosti u centralnom položaju.
Podrška fontova	<ul style="list-style-type: none"> • Razmera i uvoz On-the-fly OpenType i TrueType fontova • Unicode • Izbor prisutnih rasterskih fontova
Tehnologija koja je kompatibilna sa prethodnim verzijama	<p>Olakšava zamenu štampača.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zamena zastarelih Zebra stonih štampača. • Prihvata uputstva na EPL i ZPL jeziku za programiranje.
USB (Universal Serial Bus – Univerzalna serijska magistrala) 2.0 interfejs	Za lakše povezivanje.
Fabrički instalirani mrežni modeli	Štampač podržava konfigurisanje pomoću uslužnog programa za podešavanje koji radi na mobilnim uređajima.
Štampanje za XML	Koristi se za štampanje nalepnica sa bar-kodovima, izbegavanje naknada za licence i hardver servera za štampanje (čime se smanjuju troškovi prilagođavanja i programiranja).
Zebra globalno rešenje za štampanje	<p>Podržava sledeće:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Microsoft Windows kodiranje tastature (i ANSI), Unicode UTF-8 i UTF-16 (Unicode formati transformacije) • XML • ASCII (7-bitni i 8-bitni koje koriste stariji programi i sistemi), osnovno pojedinačno i duplo kodiranje bajt fontova • JIS i Shift-JIS (Japanese International Standards) • Heksadecimalno kodiranje • Prilagođeno mapiranje znakova (kreiranje DAT tabele, povezivanje fontova i ponovno mapiranje znakova) • Samo za Kinu: Na štampačima je unapred instaliran SimSun za pojednostavljeni kineski.
Najmanje 50 MB unutrašnje memorije štampača (E : \)	Za čuvanje obrazaca, fontova i grafike.

Opcije za 4-inčni stoni štampač

Ove funkcije se odnose na 4-inčne stone štampače.

Fabrički instalirane opcije za žičnu i bežičnu komunikaciju	Wi-Fi (802.11ac – uključuje a/b/g/n), Bluetooth Classic 4.x (kompatibilnost sa standardom 3.x)
---	--

	Interni Ethernet server za štampanje (sa spoljnim konektorom LAN RJ-45) Podržava 10Base-T, 100Base-TX i brze Ethernet 10/100 mreže koje se automatski menjaju za žičnu vezu.
Komplet adaptera jezgra medija	Uključuje adaptere za rolne medija spoljnog prečnika (O.D.) do 127 mm (5 inča) i unutrašnjeg prečnika 38,1 mm (1,5 inča).
Podrška za azijske jezike	Opcije konfiguracije štampača za velike skupove znakova za pojednostavljeni i tradicionalni kineski, japanski ili korejski.

Zebra rešenje za štampanje nalepnica

Štampač serije ZD200 je jedan od tri dela rešenja za štampanje. Da biste mogli da štamplate, potrebni su vam još medij za štampanje i softver.

Štampač može da radi u samostalnom režimu. Ne mora da bude povezan sa drugim uređajima ili sistemima da bi mogao da štampa.

Kompatibilni mediji	Na ovom štampaču možete da koristite rolne trake za termalni prenos zajedno sa medijima za termalni prenos ili direktnim termalnim medijima. Mediji mogu da budu nalepnice, oznake, ulaznice, papir za račune, naslagani preklopni mediji, nalepnice otporne na manipulisanje i slično, u zavisnosti od vaših potreba. Koristite informacije sa veb-lokacije zebra.com/supplies ili informacije dobijene od prodavca da biste pronašli i nabavili odgovarajuće medije za svoj željeni način upotrebe.
Softver <ul style="list-style-type: none"> • Upravljački programi štampača • Uslužni programi za programiranje štampača • Aplikacije (npr. za dizajniranje nalepnica) 	Koristite ove upravljačke programe i aplikacije da biste konfigurisali štampač i zadatke štampanja i da biste upravljali njima sa centralnog uređaja kao što je stoni računar ili laptop. Informacije o instaliranju upravljačkih programa pogledajte u odeljku Instaliranje Windows upravljačkih programa za štampač na strani 65. Možete da koristite ZebraDesigner, besplatnu aplikaciju za računare sa operativnim sistemom Windows, za dizajniranje jednostavnih nalepnica i obrazaca. Možete je preuzeti sa veb-lokacije zebra.com .

Režimi štampanja

Štampač serije ZD200 podržava nekoliko režima i konfiguracija medija.

Režim	Opis
Direktno termalno štampanje	Za štampanje koristi medij osetljiv na toplotu. (Pri podešavanju ovog režima koristite medij koji podržava ovaj režim štampanja. Pogledajte odeljak Utvrdjivanje tipova termalnih medija na strani 137.)

Režim	Opis
Štampanje sa termalnim prenosom	Za štampanje zahteva rolne trake. U toku štampanja, toplota i pritisak prenose mastilo sa trake na medij. (Pri podešavanju ovog režima koristite medij koji podržava ovaj režim štampanja. Pogledajte odeljak Utvrdjivanje tipova termalnih medija na strani 137.)
Standardni režim otcepljivanja	Omogućava vam da otcepate svaku nalepnicu ili da u seriji odšampate trake sa nalepnicama i da ih otkinete nakon štampanja.
Režim doziranja nalepnica	Ako štampač ima fabrički instaliran opcionalni dozator nalepnica, dozator u toku štampanja može da oljušti materijal pozadine sa nalepnice i da zatim odštampa sledeću nalepnicu.
Režim sečenja medija	Ako štampač ima fabrički instaliran opcionalni sekač za medije, štampač može da seče podlogu između nalepnica, papira za račune ili medije za oznake.
Samostalan rad	Štampač može da štampa format ili obrazac nalepnice koji se automatski pokreće (zasnovano na programiranju) bez direktnog povezivanja sa drugim uređajem (npr. računarnom).
Režim deljenog mrežnog štampanja	Štampači konfigurisani sa fabrički instaliranim Ethernet (LAN) i Wi-Fi interfejsom imaju interni server za štampanje.

Raspakivanje i provera štampača

Kada dobijete štampač, odmah ga raspakujte i proverite da li je oštećen tokom transporta. Takođe proverite da li se u paketu nalaze svi delovi.

Pogledajte stranicu sa resursima za Zebra štampač serije ZD200 na veb-lokaciji zebra.com/zd200t-info gde ćete pronaći video snimke o pakovanju i raspakivanju štampača.

1. Sačuvajte svu ambalažu.
2. Proverite da li na spoljnim površinama ima oštećenja.
3. Otvorite štampač i pregledajte odeljak za medije da biste proverili da li ima labavih ili oštećenih komponenti (pogledajte odeljak [Otvoravanje i zatvaranje štampača](#) na strani 14).
4. Ako nakon pregleda štampača otkrijete oštećenje pri transportu:
 - a) Odmah obavestite transportnu kompaniju i prijavite izveštaj o šteti.



NAPOMENA: Kompanija Zebra Technologies Corporation nije odgovorna ni za kakvo oštećenje štampača tokom transporta, pa ne pokriva popravku ove štete u okviru garancije.

- b) Sačuvajte svu ambalažu radi provere od strane transportne kompanije.
- c) Odmah obavestite ovlašćenog Zebra prodavca.

Pogledajte odeljak [Šta je u pakovanju?](#) na strani 13 da biste proverili da li se u paketu nalaze svi standardni delovi.

Šta je u pakovanju?

Nakon što obavite korak raspakivanje i provera štampača, uverite se da imate sve navedene delove. Upoznajte se sa hardverom štampača da biste mogli da pratite uputstva u ovom vodiču.

 <p>Štampač</p>	 <p>Kabl za napajanje (razlikuje se u zavisnosti od regiona ili lokaliteta)</p>	 <p>Dokumentacija štampača</p>	 <p>USB kabl</p>
 <p>Napajanje</p>	 <p>Prazno početno jezgro trake od 74 metra</p>	 <p>Prazno jezgro trake od 300 metara*</p>	 <p>Adapteri za trake od 300 metara koje nisu proizvod kompanije Zebra*</p>
<p>* Isporučuje se uz štampač za termalni prenos serije ZD230</p>			

Šta se ne nalazi u pakovanju:

 <p>Mediji za štampanje</p>	 <p>Traka za prenos</p>
<p>Medije i trake možete da poručite na veb-lokaciji zebra.com/supplies.</p>	

Otvaranje i zatvaranje štampača

Pratite ova uputstva da biste otvorili štampač i pristupili odeljku za medije.

1. Povucite bravice za otpuštanje ka sebi, zatim podignite poklopac.

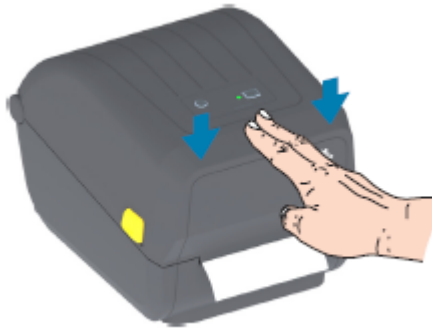


OPREZ—ESD: Elektrostaticko pražnjenje koje se akumulira na površini ljudskog tela ili drugim površinama može da ošteti ili uništi glavu za štampanje i druge elektronske komponente koje se koriste u ovom uređaju. Prilikom rada sa glavom za štampanje ili elektronskim

komponentama ispod gornjeg poklopca MORATE da pratite bezbednosne procedure za statički elektricitet.



2. Da biste zatvorili štampač, spustite gornji poklopac, zatim pritisnite sredinu poklopca (na prednjem delu štampača) dok se poklopac ne zatvori.



Funkcije štampača

Ovaj odeljak će vam pomoći da prepoznate spoljne i unutrašnje funkcije 4-inčnog stonog štampača nalepnica sa termalnim prenosom Zebra serije ZD200.

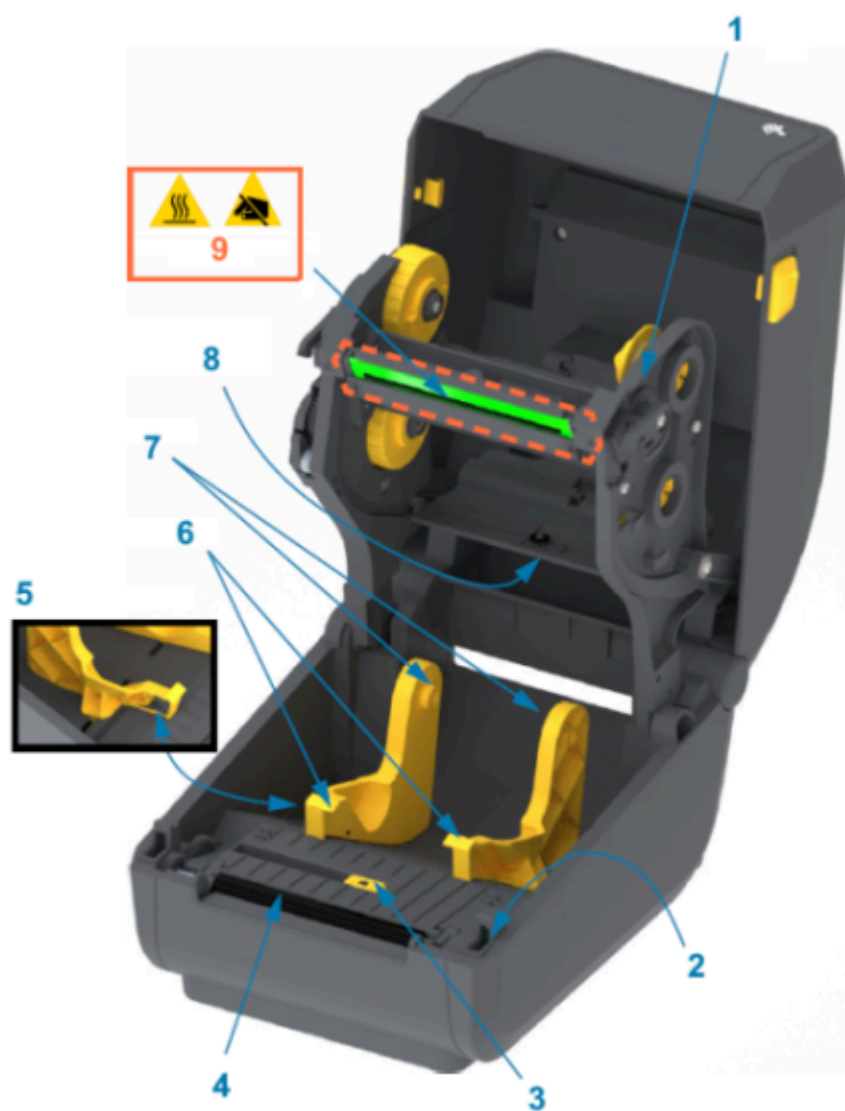
Posetite zebra.com/zd200t-info da biste pregledali video zapise o funkcijama štampača Zebra serije ZD200 i video uputstva za ove štampače.



1	Dugme FEED (Uvlačenje) (pogledajte odeljak Dugme „FEED“ (Uvlačenje) (unapred) na strani 24)
---	--

2	Bravica za otpuštanje
3	Dugme Power (Napajanje) (pogledajte odeljak Dugme za napajanje na strani 22)
4	Indikator „Status“ (Status) (pogledajte odeljak Indikator „Status“ (Status) na strani 23)
5	Ulazni otvor za preklopne medije
6	DC utičnica za napajanje
7	Pristup interfejsu
8	Bravica za otpuštanje

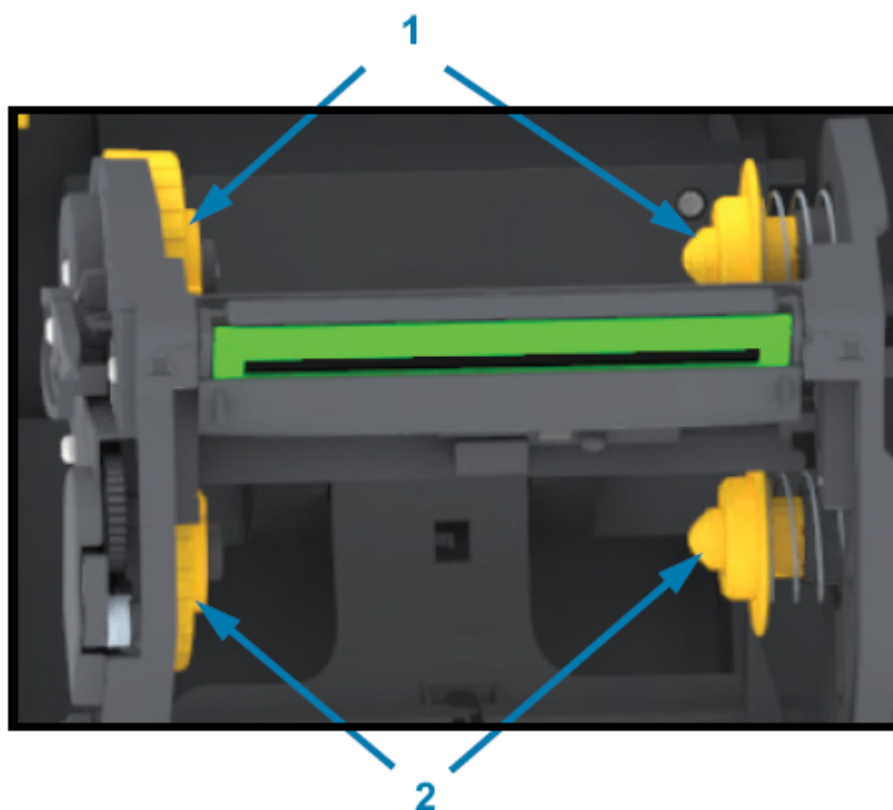
Unutrašnjost štampača sa rolnom trake dvostrukog kapaciteta



1	Nosač trake
---	-------------

2	Senzor podignute glave (unutra)
3	Pomični senzor (crna oznaka i donja mreža/prorez)
4	Valjak (pogonski) za štampanje
5	Graničnik vođice za medije
6	Vođice za medije
7	Držači rolne
8	Senzor gornje mreže (proreza) (druga strana)
9	Glava za štampanje (NE DODIRUJ!)

Slika 1 Kućište trake dvostrukog kapaciteta – Držači rolne trake



1	Prihvatne osovine (prazno jezgro rolne za iskorišćenu traku)
2	Dovodne osovine (ovde se stavljaju nove rolne trake)

Opcija dozatora nalepnica



NAPOMENA: Dozator nalepnica je fabrički instalirana opcija u štampačima serije ZD200.

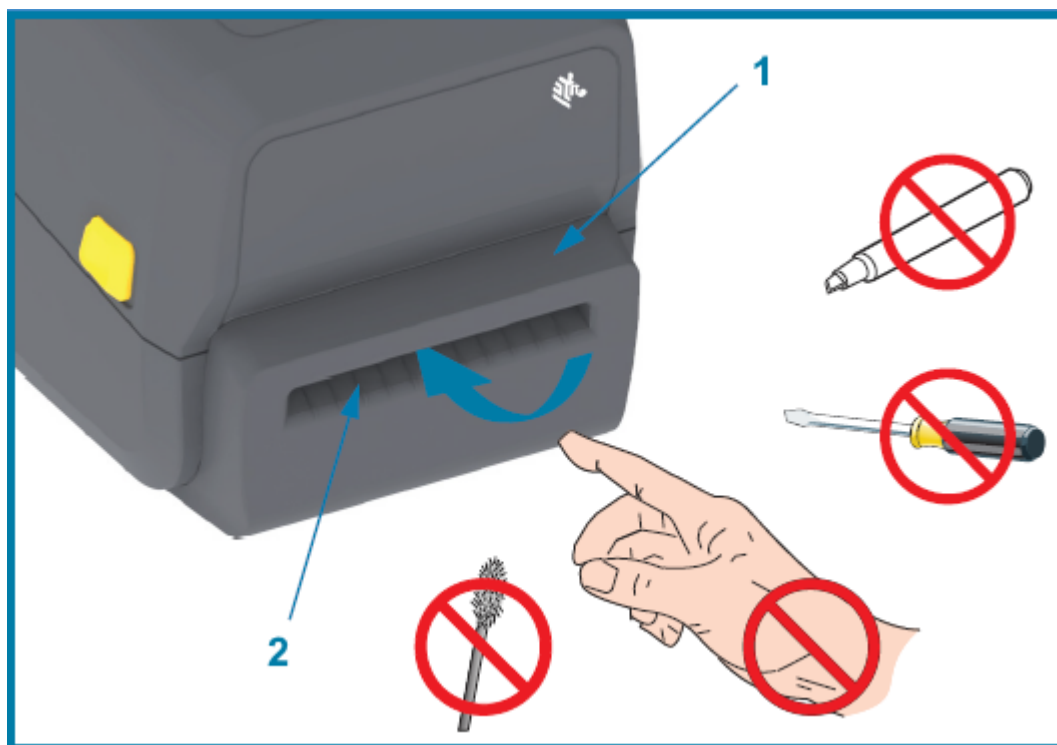


1	Senzor preuzete nalepnice
2	Bravica vrata
3	Oblast za izlaz podloge nalepnica
4	Vrata dozatora
5	Valjak za odlepljivanje
6	Šipka za odlepljivanje nalepnica

Opcija sekača



NAPOMENA: Sekač je fabrički instalirana opcija u štampačima serije ZD200.



1	Modul sekača
2	Izlazni otvor za medije





Kontrole i indikatori

Korisničke kontrole nalaze se sa prednje gornje strane štampača. Koristite ovaj interfejs za obavljanje osnovnih funkcija kontrole štampača i određivanje statusa štampača.

Korisnički interfejs

Korisnički interfejs 4-inčnog stonog štampača serije ZD200 dizajniran je da vam pomogne oko različitih rutinskih zadataka.



	Kontrole interfejsa	Opis
1	 <p>Dugme Power (Napajanje) (pogledajte odeljak Dugme za napajanje na strani 22)</p>	<p>Dugme Power (Napajanje) i dugme FEED (Uvlačenje) – pojedinačno ili u kombinaciji, zajedno sa informacijama koje prikazuje indikator „STATUS“ (Status), pomažu vam oko obavljanja rutinskih zadataka štampača, kao što su:</p> <ul style="list-style-type: none"> • uključivanje i isključivanje napajanja štampača • kalibracija medija (nalepnica, papira, oznaka itd.) • štampanje izveštaja o konfiguraciji
3	 <p>Višefunkcionalno dugme FEED (Uvlačenje) (unapred) (pogledajte odeljak Dugme „FEED“ (Uvlačenje) (unapred) na strani 24)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • vraćanje postavki štampača na podrazumevane vrednosti • ulaz u režim prinudnog preuzimanja firmvera • ulaz u režim dijagnostike (DUMP) radi otklanjanja grešaka sa programiranjem i komunikacijom štampača, i izlaz iz njega <p> NAPOMENA: Funkcija ovih dugmadi je modalna, zavisi od toga šta u datom trenutku radi štampač.</p>
2	 <p>Indikator „STATUS“ (Status) (sa tri boje) Pogledajte odeljak Indikator „Status“ (Status) na strani 23 da biste saznali kako da tumačite stanje i boje indikatora statusa.</p>	<p>Pokazuje operativni status štampača i veliki broj stanja štampača putem stanja i boje (npr. kada štampač ostane bez medija).</p> <p>Stanje indikatora može de bude:</p> <ul style="list-style-type: none"> • uključeno (svetli) • isključeno (ne svetli) • treperi (svetli pa ne svetli) i može da menja boje u različitim obrascima <p>Boja može da bude:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zelena – spremno za rad • Žuta (narandžasta/žuta) – označava zauzeti ili aktivni proces (pokretanje, ciklus hlađenja usled previsoke temperature itd.). • Crvena – potrebna je pažnja

Dugme za napajanje

Ovo dugme služi za uključivanje i isključivanje napajanja štampača.



Uključivanje napajanja	<p>Jednom pritisnite dugme Power (Napajanje) kraće od dve sekunde.</p> <ul style="list-style-type: none"> Štampač će se uključiti. Svetlo indikatora „STATUS“ (Status) će biti narandžasto dok štampač vrši samodijagnostiku, provere konfiguracije i integraciju opcionalnih komponenti. To će trajati nekoliko sekundi. Indikator „STATUS“ (Status) će početi da svetli zeleno, ili da treperi zeleno, što ukazuje na to da je štampač spreman za uobičajene operacije štampanja.
Isključivanje napajanja / Gašenje	<p>Pritisnite dugme Power (Napajanje) i zadržite ga 4 do 9 sekundi. Štampač će se isključiti.</p>

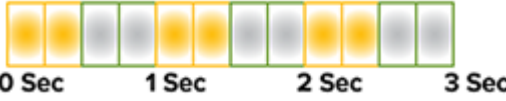
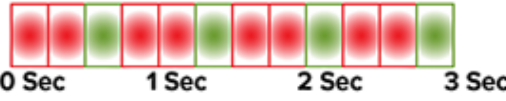
Indikator „Status“ (Status)

Indikator „STATUS“ (Status) prikazuje osnovno stanje i operativni status štampača (uključujući stanje uključenog i isključenog napajanja).



Upoznajte se sa ovim stanjima indikatora štampača i šta ona znače:

Ovo stanje...	Označava...
<p>Zelena</p>	<p>Štampač je spreman za štampanje i aktivnosti sa podacima.</p>
<p>Zelena koja treperi</p>	<p>Uobičajen rad – Štampač možda komunicira ili obrađuje podatke.</p>
<p>Zelena koja treperi tri puta – dva puta kratko, zatim jednom dugačko</p>	<p>Štampač je pauziran.</p>
<p>Crvena koja treperi</p>	<p>Upozorenje medija – Štampač:</p> <ul style="list-style-type: none"> je otvoren je ostao bez medija (traka, papir, nalepnice, oznake itd.) ne može da prepozna ubačen medij je detektovao grešku pri sečenju


Ovo stanje...	Označava...
<p>Narandžasta koja treperi</p> 	<p>Previsoka temperatura – Temperatura glave za štampanje je previsoka i glava mora da se ohladi da bi se štampanje nastavilo.</p>
<p>Treperenje: crvena-crvena-zelena</p> 	<p>Kritično previsoka temperatura – Došlo je kvara glave za štampanje ili motora.</p>

Informacije o tumačenju stanja greške i rešavanju problema pogledajte u odeljku [Rešavanje problema](#) na strani 115.

Dugme „FEED“ (Uvlačenje) (unapred)

Dugme **FEED** (Uvlačenje) je višefunkcionalno dugme koje služi za uvlačenje nalepnica, ponovno štampanje poslednje nalepnice, pauziranje štampanja i vraćanje štampača u uobičajen rad nakon pauze.






Uvlačenje jedne nalepnice	<p>Da biste pomerili medij unapred za jedan prazan obrazac ili format (jedna nalepnica, račun, oznaka, ulaznica itd.), sačekajte da štampač završi sa štampanjem, pritisnite dugme FEED (Uvlačenje) i pustite ga u roku od dve sekunde.</p>
Ponovno štampanje poslednje nalepnice	<p>Da biste omogućili funkciju ponovnog štampanja, pošaljite štampaču SGD komandu (<code>ezpl.reprint_mode</code> ili ZPL komandu <code>^JJ</code> parametri <code>D</code> i <code>E</code>), zatim koristite dugme FEED (Uvlačenje) kao „signal aplikatora“.</p> <p>Na taj način se omogućava ponovno štampanje neuspešnog otiska na mediju. Ako štampač ostane bez medija (papira, nalepnica itd.), onda štampač može ponovo da štampa poslednju nalepnicu (štampan obrazac/format) iz bafera za štampanje, na način opisan iznad.</p> <p> NAPOMENA: Nemojte da isključujete napajanje štampača ili da resetujete štampač ako želite da obavite ponovno štampanje. Te radnje brišu bafer štampača.</p>
Zaustavljanje aktivnosti štampanja i postavljanje štampača u stanje „PAUSE“ (Pauza)	<p>U toku štampanja pritisnite dugme FEED (Uvlačenje).</p> <p>Štampač će završiti štampanje trenutne nalepnice pre nego što uđe u stanje „PAUSE“ (Pauza).</p>

<p>Vraćanje štampača u uobičajeni način rada nakon prve tri radnje iznad</p>	<p>Dok je štampač u stanju „PAUSE“ (Pauza), pritisnite dugme FEED (Uvlačenje). Ako štampač štampa zadatak sa više nalepnica (obrazac/format) ili drugi zadatak za štampanje čeka u redu, štampač će nastaviti sa štampanjem.</p>
<p>Aktiviranje režima dugmeta FEED (Uvlačenje)</p>	<p>Napredne režime dugmeta FEED (Uvlačenje) možete da aktivirate ako pritisnete dugme i zadržite ga duže od dve sekunde. (Pogledajte odeljak Režimi dugmeta „FEED“ (Uvlačenje) – uključeno napajanje na strani 25 i odeljak Režimi dugmeta „FEED“ (Uvlačenje) – isključeno napajanje na strani 26.)</p>

Režimi dugmeta „FEED“ (Uvlačenje) – uključeno napajanje

Ovo je prva od dve napredne funkcije dostupne putem dugmeta **FEED** (Uvlačenje). (Druga funkcija je „Režim dugmeta **FEED** (Uvlačenje) – isključeno napajanje“.) Praćenjem promena stanja i boje indikatora „STATUS“ (Status), a posebno praćenjem obrazaca tih promena, možete da pristupite različitim režimima za uključeno napajanje koji služe za konfigurisanje i podešavanje štampača.

Da biste pristupili naprednim režimima za uključeno napajanje, uverite se da je napajanje štampača uključeno i da je on spreman za štampanje (indikator „STATUS“ (Status) svetli zelenom bojom). Zatim pratite sledeća uputstva:






Ako želite da...	Pritisnite dugme FEED (Uvlačenje) i zadržite dve sekunde, zatim ga pustite i pratite sledeća uputstva:	Rezultat
<p>Odštampate izveštaj o konfiguraciji...</p>	 <p>0 Sec 1 Sec 2 Sec 3 Sec</p> <p>Sačekajte da indikator „STATUS“ (Status) trepne jednom, zatim pustite dugme FEED (Uvlačenje).</p>	<p>Štampač će odštampati izveštaj o konfiguraciji, zatim će izaći iz naprednog režima.</p>
<p>Kalibrišete instaliran medij (nalepnice, papir, oznake itd.) koristeći Smart Cal rutinu i podesite parametre za prepoznavanje medija...</p>	 <p>0 Sec 1 Sec 2 Sec 3 Sec</p> <p>Nastavite da držite pritisnuto dugme FEED (Uvlačenje) dok indikator „STATUS“ (Status) ne trepne dva puta, zatim pustite dugme.</p>	<p>Štampač će početi da meri medij, podesiće početak položaja medija, zatim će izaći iz naprednog režima.</p>
<p>Vratite štampač na podrazumevane fabričke vrednosti...</p>	 <p>0 Sec 1 Sec 2 Sec 3 Sec</p> <p>Nastavite da držite pritisnuto dugme FEED (Uvlačenje) dok indikator „STATUS“ (Status) ne trepne tri puta, zatim pustite dugme.</p>	<p>Štampač će se resetovati na podrazumevane fabričke vrednosti (isti rezultat koji se dobija nakon komande ZPL ^JUN), zatim će izaći iz naprednog režima.</p>



Ako želite da...	Pritisnite dugme FEED (Uvlačenje) i zadržite dve sekunde, zatim ga pustite i pratite sledeća uputstva:	Rezultat
Vratite štampač u uobičajeni režim rada...	Pustite dugme FEED (Uvlačenje) dve ili više sekundi nakon treće sekvence treperenja.	Štampač će izaći iz naprednog režima i vratiće se u uobičajeni režim rada.

Režimi dugmeta „FEED“ (Uvlačenje) – isključeno napajanje

Ovo je druga od dve napredne funkcije dostupne putem dugmeta **FEED** (Uvlačenje). (Druga funkcija je „Režim dugmeta **FEED** (Uvlačenje) – uključeno napajanje“.) Praćenjem promena stanja i boje indikatora „STATUS“ (Status), a posebno praćenjem obrazaca tih promena, možete da koristite režime za isključeno napajanje za ažuriranje i rešavanje problema štampača.

Da biste pristupili naprednim opcijama sa isključenim napajanje, uverite se da je štampač uključen i da je rolna medija ubačena. Zatim pratite sledeća uputstva:

Ako želite da...	Pritisnite i zadržite dugme FEED (Uvlačenje) i pratite sledeća uputstva:	Rezultat
Uđete u režim prinudnog preuzimanja...	<p>Sačekajte da indikator „STATUS“ (Status) promeni narandžastu i crvenu boju, zatim pustite dugme FEED (Uvlačenje).</p>  <p>Čekanje</p>  <p>Prenos podataka</p>  <p>Pokretanje</p>  <p>Spremno – firmver je ažuriran</p>	<p>Štampač će čekati podatke za početak preuzimanja datoteke firmvera štampača.</p> <p> NAPOMENA: Firmver štampača je možda konfigurisan za kalibraciju instaliranog medija i štampanje izveštaja o konfiguraciji.</p>

Ako želite da...	Pritisnite i zadržite dugme FEED (Uvlačenje) i pratite sledeća uputstva:	Rezultat
<p>Pokrenete štampač u uobičajenom režimu...</p>	<p>Nastavite da držite pritisnuto dugme FEED (Uvlačenje) tri sekunde, zatim pustite dugme kada indikator „STATUS“ (Status) postane narandžast.</p>  <p>Pokretanje</p>  <p>Spremno</p>	<p>Štampač se pokreće na uobičajen način.</p>
<p>Uđete u režim za dijagnostiku podataka...</p>	<p>Nastavite da držite pritisnuto dugme FEED (Uvlačenje) najmanje tri sekunde pre nego što ga pustite.</p>	<p>Štampač će se pokrenuti u dijagnostičkom režimu (heksadecimalni prikaz podataka) i odštampaće sledeće:</p> <pre data-bbox="1024 913 1511 1031">***** * Entering Diag Mode * *****</pre> <p>Pogledajte odeljak Dijagnostikovanje problema sa komunikacijom na strani 125.</p>
<p>Da se vratite u uobičajen režim rada...</p>	<p>Pustite dugme FEED (Uvlačenje) dve ili više sekundi nakon napuštanja režima za dijagnostiku podataka.</p> <p>Ili, nakon što indikator „STATUS“ (Status) postane zelen, zadržite dugme FEED (Uvlačenje) pet ili više sekundi.</p>	<p>Štampač će se vratiti u uobičajeni režim rada.</p>

Podešavanje

Proces podešavanja štampača je podeljen na dve faze: podešavanje hardvera i podešavanje host sistema (softver/upravljački program). Ovaj odeljak pokriva fizičko podešavanje hardvera neophodno za štampanje prve nalepnice.

Podešavanje štampača (pregled procesa)

1. Postavite štampač na bezbedno mesto sa pristupom napajanju i tako da možete da povežete kablove interfejsa ili bežično na sistem.
2. Štampač i napajanje priključite na uzemljeni izvor napajanja naizmeničnom strujom.
3. Izaberite i pripremite medij za štampač.
4. Ubacite medij (pogledajte odeljak [Ubacivanje medija u rolni](#) na strani 31).
5. Uključite napajanje štampača (pogledajte odeljak [Dugme za napajanje](#) na strani 22).
6. Pokrenite SmartCal kalibraciju medija da biste kalibrisali štampač za medij (pogledajte odeljak [Pokretanje SmartCal kalibracije medija](#) na strani 49).
7. Odšampajte izveštaj o konfiguraciji da biste proverili osnovni rad štampača (pogledajte odeljak [Testiranje štampanja sa izveštajem o konfiguraciji](#) na strani 50).
8. Isključite napajanje štampača.
9. Izaberite način komunikacije između uređaja i štampača, žično ili bežično. Dostupne žične lokalne veze su USB port i fabrički instaliran Ethernet (LAN). Takođe možete da koristite WLAN ili Bluetooth vezu, na način opisan u odeljku [Podešavanje za operativni sistem Windows](#) na strani 64.
10. Ako koristite fizičku vezu, kabl štampača povežite sa mrežom ili host sistemom kada je napajanje štampača isključeno.




NAPOMENA: Nemojte još da uključujete napajanje štampača. Prvo instalirajte upravljačke programe pomoću softvera Zebra Setup Utilities (detalje pogledajte u odeljku [Podešavanje za operativni sistem Windows](#) na strani 64). Softver će vas obavestiti kada da uključite napajanje štampača u odgovarajućem trenutku procesa podešavanja. Ako ste povezali centralni uređaj sa štampačem i uključili napajanje štampača pre instaliranja upravljačkih programa, pogledajte odeljak [Šta raditi u slučaju da zaboravite da prvo instalirate upravljačke programe za štampač](#) na strani 57.

11. Počnite drugu fazu podešavanja štampača, to je uglavnom [Podešavanje za operativni sistem Windows](#) na strani 64.

Izbor lokacije za štampač

Štampač i mediji zahtevaju čisto i bezbedno mesto sa umerenim temperaturama da bi štampanje bilo optimalno.

Izaberite lokaciju za štampač koja ispunjava sledeće uslove:

Površina	Mora da bude čvrsta, ravna i dovoljne veličine i snage da izdrži štampač sa medijima.
Prostor	Mesto na kojem će se štampač nalaziti mora da ima dovoljno prostora za otvaranje štampača (pristup medijima i čišćenje) i za pristup povezivanju štampača i kablovima za napajanje. Ostavite slobodan prostor sa svih strana štampača da biste omogućili odgovarajuću ventilaciju i hlađenje.  VAŽNO: Nemojte da postavljate nikakve uloške niti materijal za amortizovanje ispod ili oko postolja štampača jer to ograničava protok vazduha i može da dovede do pregrevanja štampača.
Napajanje	Štampač postavite blizu lako dostupne zidne utičnice.
Interfejsi za komunikaciju sa podacima	Proverite da kablovi i Wi-Fi ili Bluetooth radio aparati ne premašuju maksimalnu udaljenost naznačenu standardom protokola komunikacije ili na listu sa podacima o proizvodu za ovaj štampač. Jačinu radio signala mogu da smanje fizičke barijere (objekti, zidovi itd.).
Kablovi za prenos podataka	Kablove ne treba sprovoditi sa ili blizu kablova za napajanje ili provodnika, fluorescentnog osvetljenja, transformatora, mikrotalasnih pećnica, motora ili drugih izvora električnog šuma i smetnji. Ovi izvori smetnji mogu da izazovu probleme sa komunikacijom, radom host sistema i funkcionalnošću štampača.
Radni uslovi	Štampač je dizajniran tako da radi u širokom opsegu okruženja. <ul style="list-style-type: none"> • Radna temperatura: 5 °C do 41 °C (40 °F do 105 °F) • Radna vlažnost: 10% do 90%, bez kondenzacije • Temperatura van rada: -40 °C do 60 °C (-40 °F do 140 °F) • Vlažnost van rada: 5% do 85%, bez kondenzacije

Priključivanje napajanja



OPREZ: Nikada nemojte da koristite štampač i izvor napajanja na mestu gde mogu da se pokvase. Može doći do teških telesnih povreda!



VAŽNO: Koristite ISKLJUČIVO odgovarajući kabl sa utikačem sa tri kraka i IEC 60320-C13 konektorom. Kablovi za napajanje MORAJU da nose odgovarajuću oznaku za sertifikaciju u zemlji u kojoj se proizvod koristi.

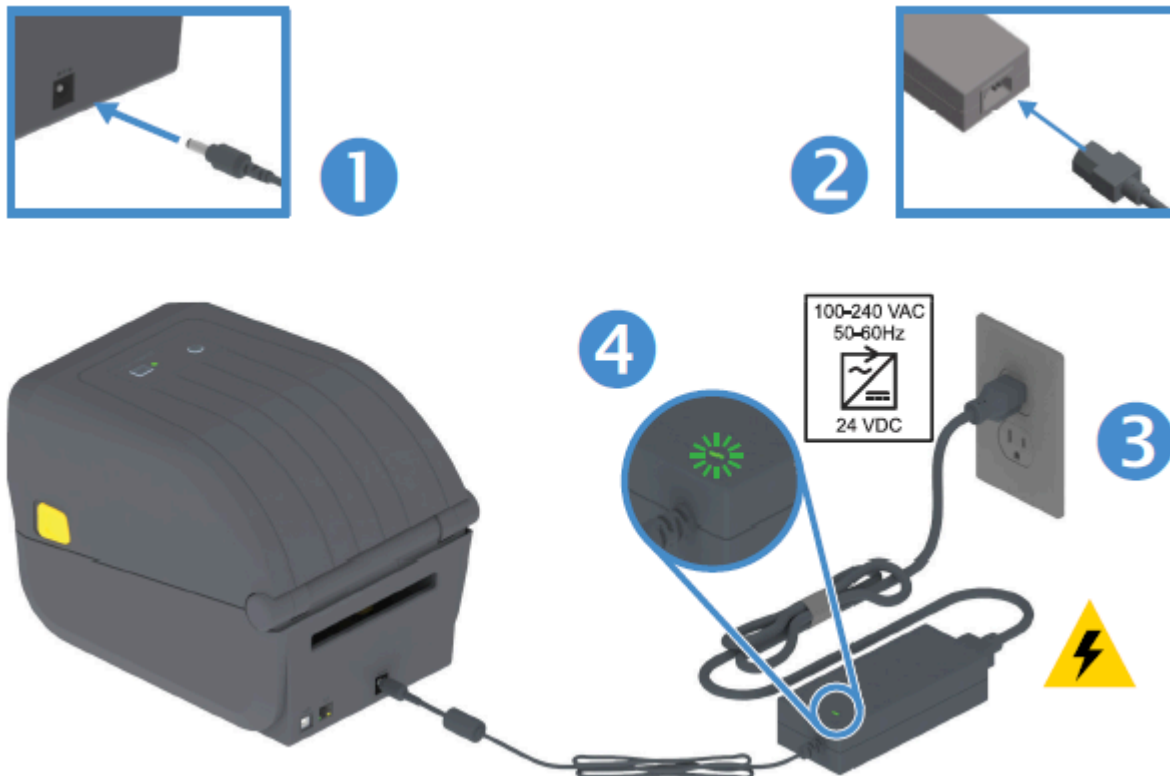


NAPOMENA: Postavite štampač tako da po potrebi možete lako da manipulišete kablom za napajanje. Pri nekim koracima podešavanja ili rešavanja problema od vas može biti zatraženo da isključite napajanje štampača. Izvucite kabl za napajanje iz utičnice za napajanje ili zidne utičnice za naizmeničnu struju da biste bili sigurni da štampač ne može da prenosi električnu struju.

1. Uključite napajanje u DC utičnicu štampača.
2. Priključite kabl za napajanje naizmničnom strujom u izvor napajanja.

3. Drugi kraj kabla za napajanje naizmeničnom strujom povežite sa odgovarajućom utičnicom za naizmeničnu struju. (Kraj kabla za napajanje sa utikačem za zidnu utičnicu može da se razlikuje u zavisnosti od regiona.)

Indikator aktivnog napajanja će se svetleti zelenom bojom ako je napajanje uključeno na utičnici za naizmeničnu struju.



Priprema za štampanje

Za podešavanje štampača biće vam potreban medij. Medij se ne isporučuje uz štampač.

Za medij možete da koristite nalepnice, oznake, papir za račune, naslagane preklopne medije, nalepnice otporne na manipulisanje i druge formate medija za štampanje. Koristite veb-lokaciju kompanije Zebra ili se obratite prodavcu za pomoć pri izboru odgovarajućeg medija za predviđenu namenu za štampanje. Da biste nabavili medije koji su namenski dizajnirani za upotrebu sa Zebra štampačem, posetite zebra.com/supplies.

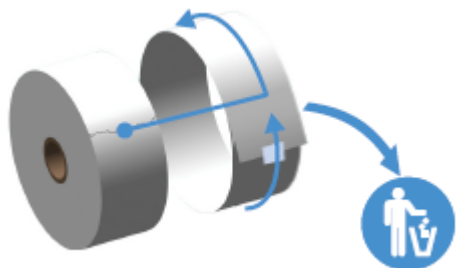
Prilikom podešavanja koristite isti medij koji biste koristili za uobičajen rad štampača. To će vam pomoći da prepoznate eventualne probleme pri podešavanju ili korišćenju u realnom životu i da ih otklonite odmah na početku.

Pripremanje i rukovanje medijima

Pažljivo rukovanje i skladištenje medija važni su da bi se maksimalno povećao kvalitet štampe. Ako se medij kontaminira ili zaprlja, može da ošteti štampač i da prouzrokuje defekte na odštampanoj slici (praznine, pruge, promena boje, da ugrozi prianjanje lepljivog materijala itd.).



VAŽNO: Tokom proizvodnje, pakovanja, rukovanja i skladištenja, spoljna dužina medija može da se isprlja ili kontaminira. Preporučujemo da uklonite spoljni sloj rolne ili gomile medija. Na taj način ćete ukloniti sve kontaminirajuće supstance koje mogu da se prenesu na glavu za štampanje tokom normalnog rada.



Smernice za čuvanje medija

Pratite ove smernice za čuvanje medija da biste imali optimalan kvalitet štampe.

- Čuvajte medije na čistom, suvom, hladnom i tamnom mestu.



NAPOMENA: Direktni termalni mediji hemijski su tretirani tako da budu osetljivi na toplotu. Direktno sunčevo svetlo ili izvori toplote mogu da „izlože“ medij.

- Nemojte da skladištite medije sa hemikalijama ili proizvodima za čišćenje.
- Ostavite medije u zaštitnoj ambalaži dok ne dođe vreme za ubacivanje u štampač.
- Mnogi tipovi medija i lepkovi za nalepnice imaju radni vek ili datum isteka roka trajanja. Uvek prvo koristite najstarije medije kojima nije istekao rok trajanja.

Ubacivanje medija u rolne

Koristite informacije u ovom odeljku da biste razumeli različite opcije medija za štampanje, tipove prepoznavanja i kako da u štampač ubacite medij na rolne.

Štampač serije ZD200 podržava tri osnovna tipa medija:

Kontinuirani medij	Koristi se za stavke poput računa. Nema oznake koje označavaju dužinu štampanja.
Medij sa oznakom	Ima crne linije, crne oznake, zareze ili rupe za definisanje dužine štampanja za svaku odštampanu stavku.
Medij sa nalepnicom	Koristi senzor za gledanje kroz poledinu medija (podlogu) kako bi prepoznao početak i kraj nalepnica na rolne.

Štampač koristi dva načina prepoznavanja za širok spektar medija:

Transmisivno prepoznavanje centralne oblasti	Za kontinuirane medije i medije sa nalepnicom sa prorezom/mrežom.
Pokretno (reflektivno) prepoznavanje u pola širine	Za prepoznavanje formata (dužine) štampanja korišćenjem crnih oznaka, crnih linija, zareza ili rupa na mediju.

Podešavanje prepoznavanja medija prema tipu medija

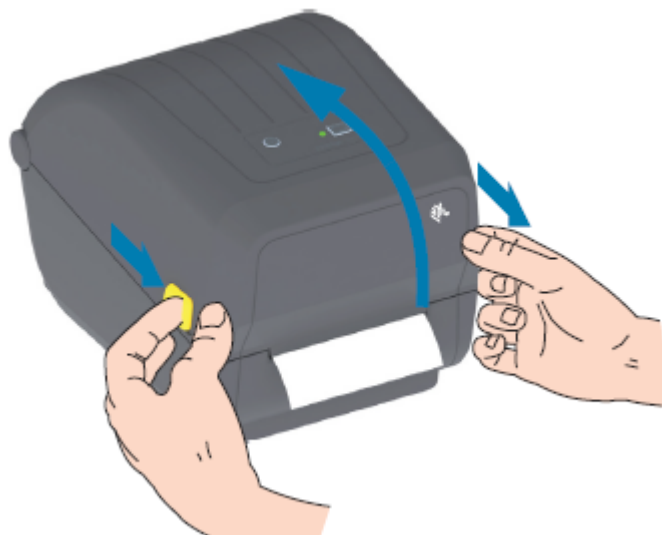
Postavke štampača za prepoznavanje medija moraju da odgovaraju tipu medija koji koristite. Kod nekih tipova medija, prepoznavanje je automatsko. Senzor može da se kalibriše za druge tipove.

Za medije sa mrežom/ prerezom	Štampač prepoznaje razliku između nalepnice i podloge kako bi odredio dužinu formata za štampanje.
Za kontinuirane medije na rolni	Štampač prepoznaje samo karakteristike medija. Dužina formata za štampanje podešava se programiranjem (upravljačkim programom ili softverom) ili dužinom poslednjeg sačuvanog obrasca.
Za medij sa crnom oznakom	Štampač prepoznaje početak oznake i razdaljinu do početka sledeće crne oznake da bi izmerio dužinu formata za štampanje.
Za druge uobičajene medije i varijacije podešavanja	U zavisnosti od medija koji planirate da koristite, uradite jedno od sledećeg: <ul style="list-style-type: none"> • Ubacite medije (pogledajte odeljak Ubacivanje medija na strani 32), zatim pratite korake u odeljku Korišćenje opcionog dozatora nalepnica na strani 95. • Pratite korake u odeljku Štampanje na preklopnim medijima na strani 92.

Ubacivanje medija

Ovaj postupak može da se koristi za otcepljivanje (standardni okvir), doziranje nalepnica i sečenje medija.

1. Otvorite štampač. Povucite bravicu za otpuštanje ka prednjoj strani štampača.

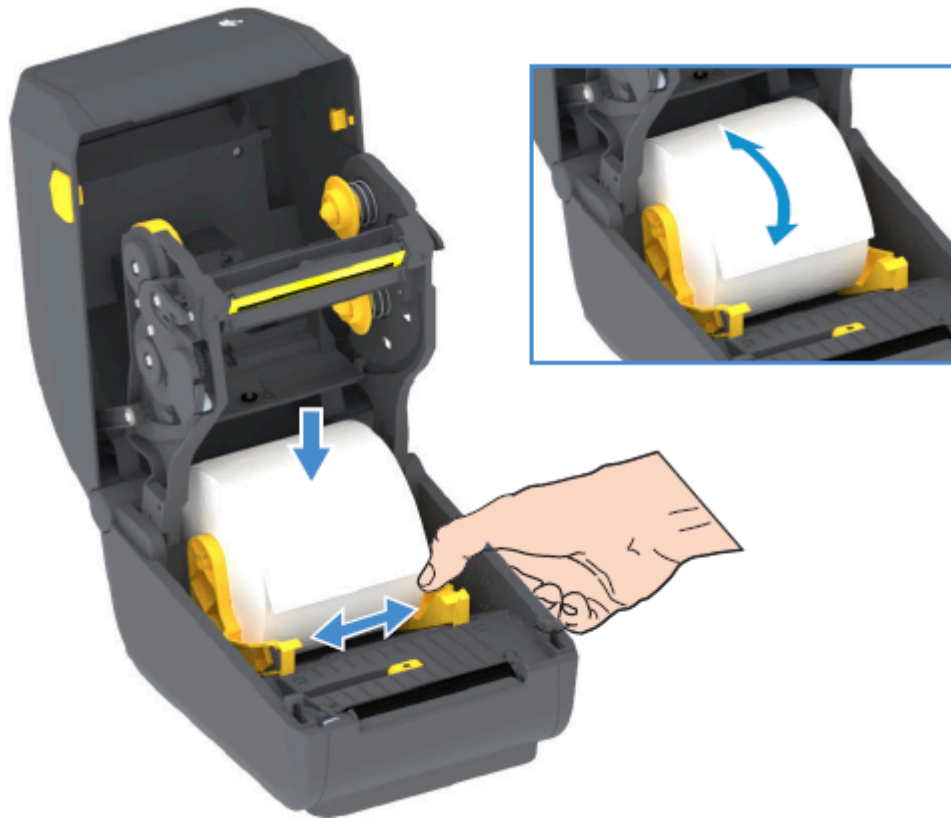


2. Otvorite držače rolne medija.
3. Jednom rukom usmerite rolnu medija tako da je površina za štampanje okrenuta nagore za vreme prolaska preko valjka (pogonskog) za štampanje.
4. Drugom rukom otvorite vođice za medije.

5. Postavite rolnu medija na držače rolne i otpustite vođice. Proverite da li se rolna okreće slobodno.



NAPOMENA: Uverite se da rolna ne stoji na dnu odeljka za medije.



6. Povucite medij tako da izade iz prednjeg dela štampača.



7. Gurnite medij ispod obe vođice za medije.



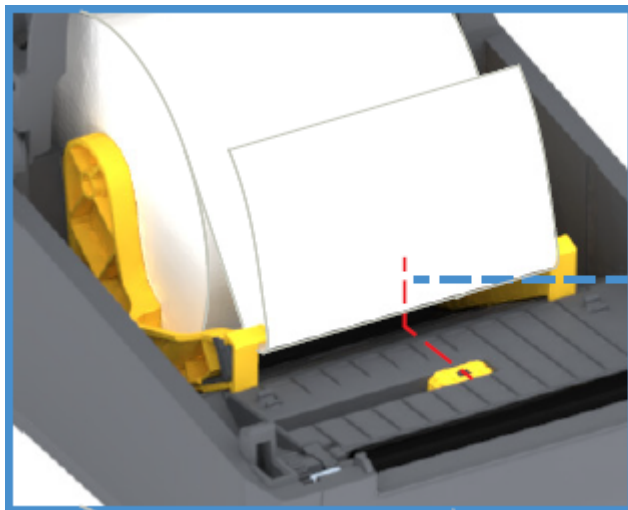
8. Okrenite medij nagore i poravnajte pomični senzor za medije sa tipom medija (pogledajte

Za tip medija sa kontinuiranim prijemom rolne ili medije u vidu nalepnica bez crnih oznaka ili ureza...	Poravnajte medij na podrazumevani centralni položaj.
---	--

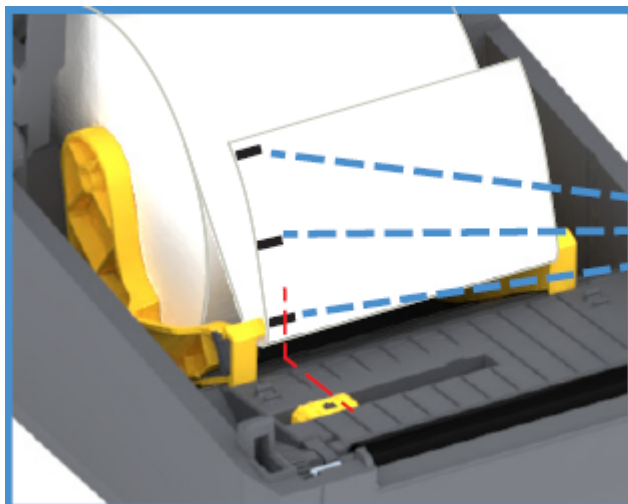
Za medije sa crnim oznakama (crne linije, urezi ili otvori), medije sa pozadinom...

Prilagodite položaj senzora tako da senzor bude poravnat sa centrom crne oznake.

Izbegavajte da na centralnoj oblasti medija koristite samo detektovanje crne oznake za rad sa crnim oznakama.



Podrazumevano – standardni radni položaj za prepoznavanje mreže (proreza)



Samo prepoznavanje crne oznake van centra

Podešavanje pomičnog senzora za crne oznake ili ureze

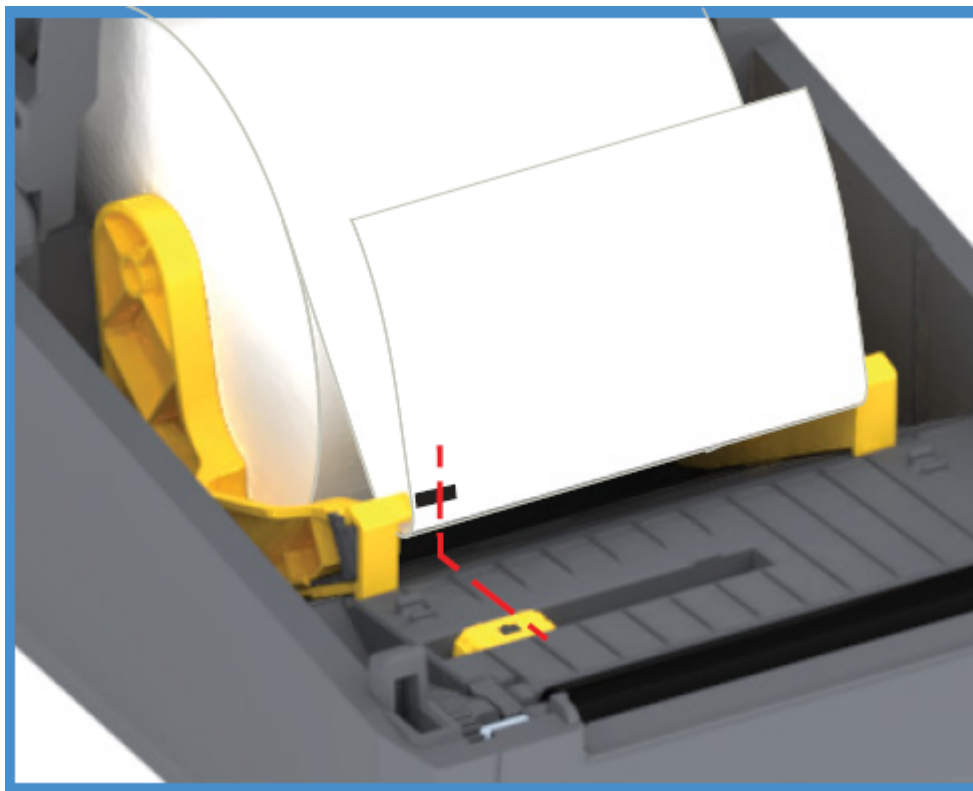
Pomični senzor je senzor sa dve funkcije koji omogućava transmisivno (vidi kroz medije) i reflektivno prepoznavanje. Štampač u bilo kom trenutku može da koristi jedan od ova dva načina prepoznavanja. U slučaju štampanja na mediju sa crnom oznakom, pomični senzor mora da se podesi da prepoznaje oznake ili urezi na mediju.

Prepoznavanje crne oznake traži površine koje ne reflektuju svetlost, kao što su crne oznake, crne linije, urezi ili rupe na poledini medija, i ne reflektuju skoro infracrveni snop svetla senzora nazad u detektor senzora. Svetlo senzora i detektor crnih oznaka nalaze se jedan pored drugog ispod poklopca senzora.

Senzor ima jedan položaj senzora za medije sa mrežom/prorezom, i to je njegov podrazumevani položaj.

Dizajn pomičnog senzora omogućava štampaču da koristi medije sa crnim oznakama ili urezima (rupe kroz medije) na poledini medija (ili podlozi medija). Senzor se poravnava sa sredinom crnih oznaka ili ureza (ne sa centrom rolne medija). Time se izbegava niz prepoznavanja mreže/proreza.

1. Postavite strelicu za poravnavanje pomičnog senzora na sredinu crne oznake ili ureza na donjoj strani medija.
2. Uverite se da je senzor podešen što je dalje moguće od ivice medija, tako da 100% prozora senzora bude pokriveno oznakom.

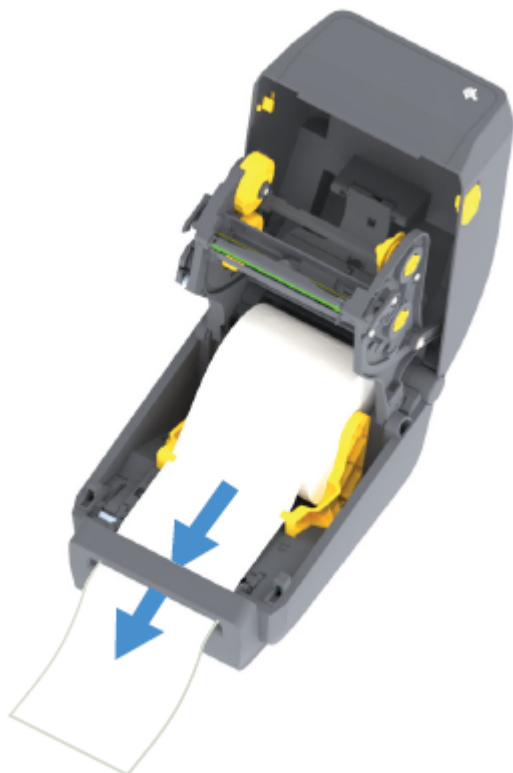


Prilikom štampanja, mediji mogu da se pomeraju levo-desno za ± 1 mm (zbog varijacija u medijima i oštećenja ivica usled rukovanja). Urezi na bočnoj strani medija takođe mogu da se oštete.

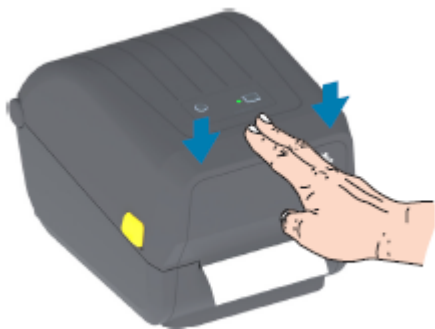
Ubacivanje medija na rolni za modele sa sekačem

Ako je na štampaču instaliran opcionalni modul sekača, pratite ova uputstva da biste ubacili medij na rolni.

1. Provucite medij kroz otvor za medij sekača i izvucite ga kroz prednji kraj štampača.



2. Zatvorite štampač. Pritisnite nadole dok se poklopac ne zatvori.



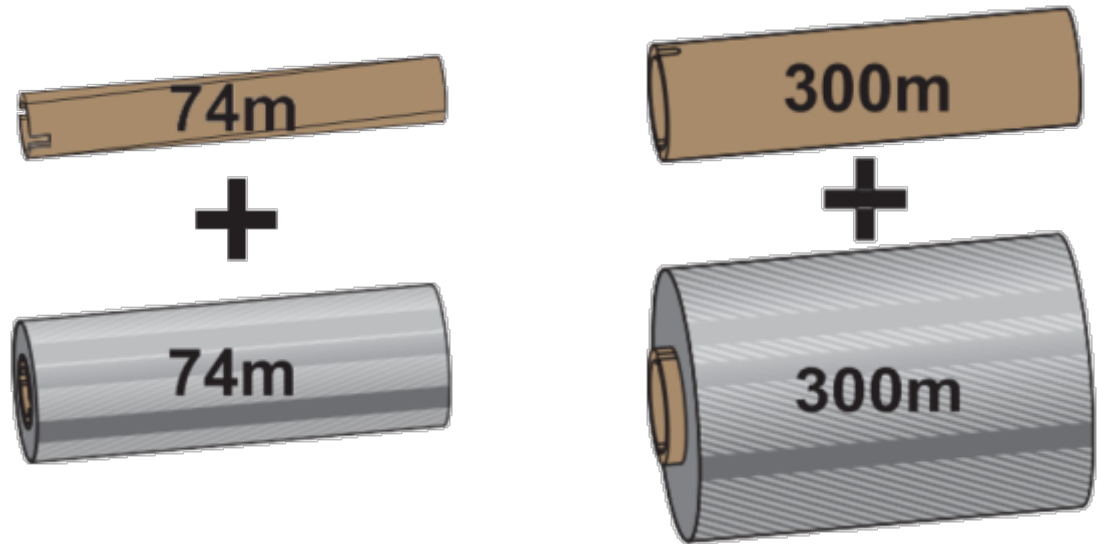
Nakon ubacivanja medija potrebno je da kalibrišete štampač za njega (pogledajte odeljak [SmartCal kalibracija medija](#)). Senzori štampača moraju da se podese da bi prepoznali nalepnicu, podlogu i rastojanje između nalepnica kako bi pravilno radili.



NAPOMENA: Ako ste prethodno kalibrisali senzor za određeni tip medija i ubacili isti medij (veličina, dobavljač, serija) bez bilo kakvih izmena u tipu medija, samo pritisnite dugme **FEED** (Uvlačenje) (unapred) jednom (1) da biste nov medij pripremili za štampanje.

Ubacivanje rolne trake za termalni prenos

Štampači za termalni prenos imaju fleksibilan sistem trake koji podržava trake dužine 74 metra i 300 metara kompanije Zebra. Štampač se isporučuje sa adapterima za trake od 300 metara za rolne koje nisu proizvod kompanije Zebra. Za pravilan rad trake od 74 metra sa štampača koji nisu proizvod kompanije Zebra nije potreban adapter za traku koja nije proizvod kompanije Zebra.



Unutrašnji prečnik (U.P.) = 12,2 mm (0,5 inča)

U.P. = 25,4 mm (1,0 inča)

Trake za prenos isporučuju se u nekoliko varijanti, a u nekim slučajevima i u nekoliko boja kako bi odgovarale potrebama vašeg načina primene. Trake za prenos koje su proizvod kompanije Zebra su posebno dizajnirane za upotrebu sa Zebra štampačem i Zebra medijima. Za trake za prenos i drugi potrošni materijal za štampanje posetite veb-lokaciju zebra.com/supplies.



OPREZ—ŠTETE NA PROIZVODU: Korišćenje medija ili traka koje nisu proizvod kompanije Zebra i nisu odobrene za upotrebu u Zebra štampaču može da ošteti štampač ili glavu za štampanje.

- Da biste dobili optimalne rezultate štampanja, tip medija i trake mora da se podudara.
- Uvek koristite traku koja je šira od medija da biste zaštitili glavu za štampanje od habanja.
- Za štampanje na direktnom termalnom mediju nemojte da ubacujete traku u štampač. (Pogledajte [Utvrdjivanje tipova termalnih medija](#) na strani 137.)
- Uvek koristite prazno jezgro trake koje odgovara unutrašnjem prečniku (U.P.) rolne trake za prenos da ne bi došlo do gužvanja trake i drugih problema sa štampanjem.

Štampač zahteva trake koje su proizvod kompanije Zebra i koje imaju nastavak za nestanak trake (reflektor). Kada štampač prepozna ovaj nastavak, prepoznaje da je rolna trake za prenos istrošena i prekida štampanje. Pored toga, trake i jezgra trake koje proizvodi kompanija Zebra imaju ureze koji olakšavaju postavljanje rolne trake i vođenje tokom štampanja (bez proklizavanja).

Trake koje proizvodi kompanija Zebra za štampač uključuju:

- vosak za performanse
- vrhunski vosak/smolu
- Smolu za performanse za sintetiku (maks. brzina 6 ips) i premazani papir (maks. brzina 4 ips)
- Vrhunsku smolu za sintetiku (maks. brzina 4 ips)

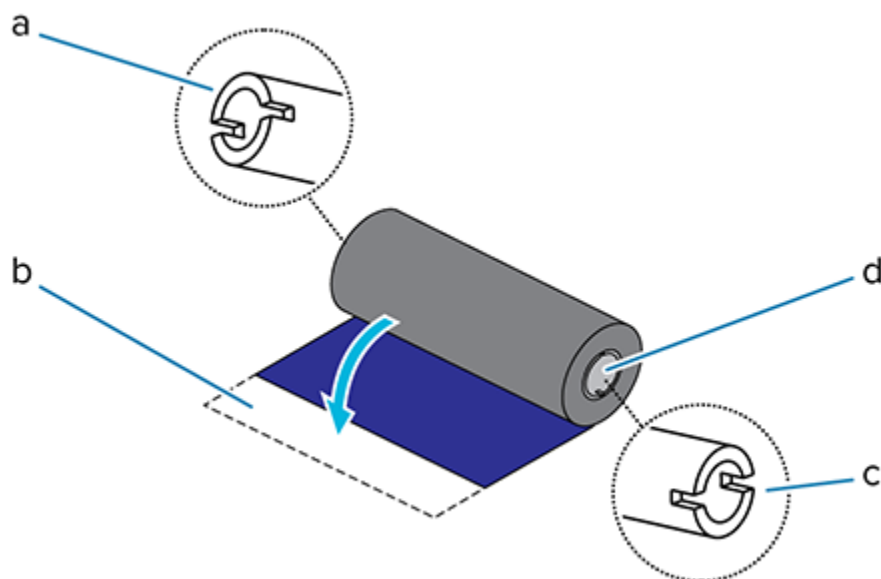
- ! **VAŽNO:** Ako koristite trake od 74 metra nemojte da ih koristite sa jezgrima za trake ranih modela stonih štampača! Ta starija jezgra su prevelika. Starija jezgra traka (i neka jezgra trake koja nije proizvela kompanija Zebra) možete da prepoznate po urezima na SAMO jednoj strani jezgra trake.
- ! **VAŽNO:** NEMOJTE da koristite jezgra traka koja imaju oštećene ureze (zaobljene, pohabane, smrskane itd.). Urezi jezgra treba da budu četvrtasti radi zaključavanja jezgra na vretenu. Ako to nije slučaj, jezgro može da isklizne i izazove gužvanje trake, lošu detekciju kraja trake ili druge greške.

Ubacivanje Zebra rolne trake za prenos

Prtite ove korake da biste ubacili traku.

Pripremite traku tako što ćete ukloniti omotač i odvojiti lepljivu traku.

Proverite da li traka i prazno jezgro trake imaju zareze na levoj strani jezgara trake, kao što je prikazano ovde. (Ako nemaju, pogledajte odeljak [Ubacivanje trake za prenos od 300 metara koja nije proizvod kompanije Zebra.](#))



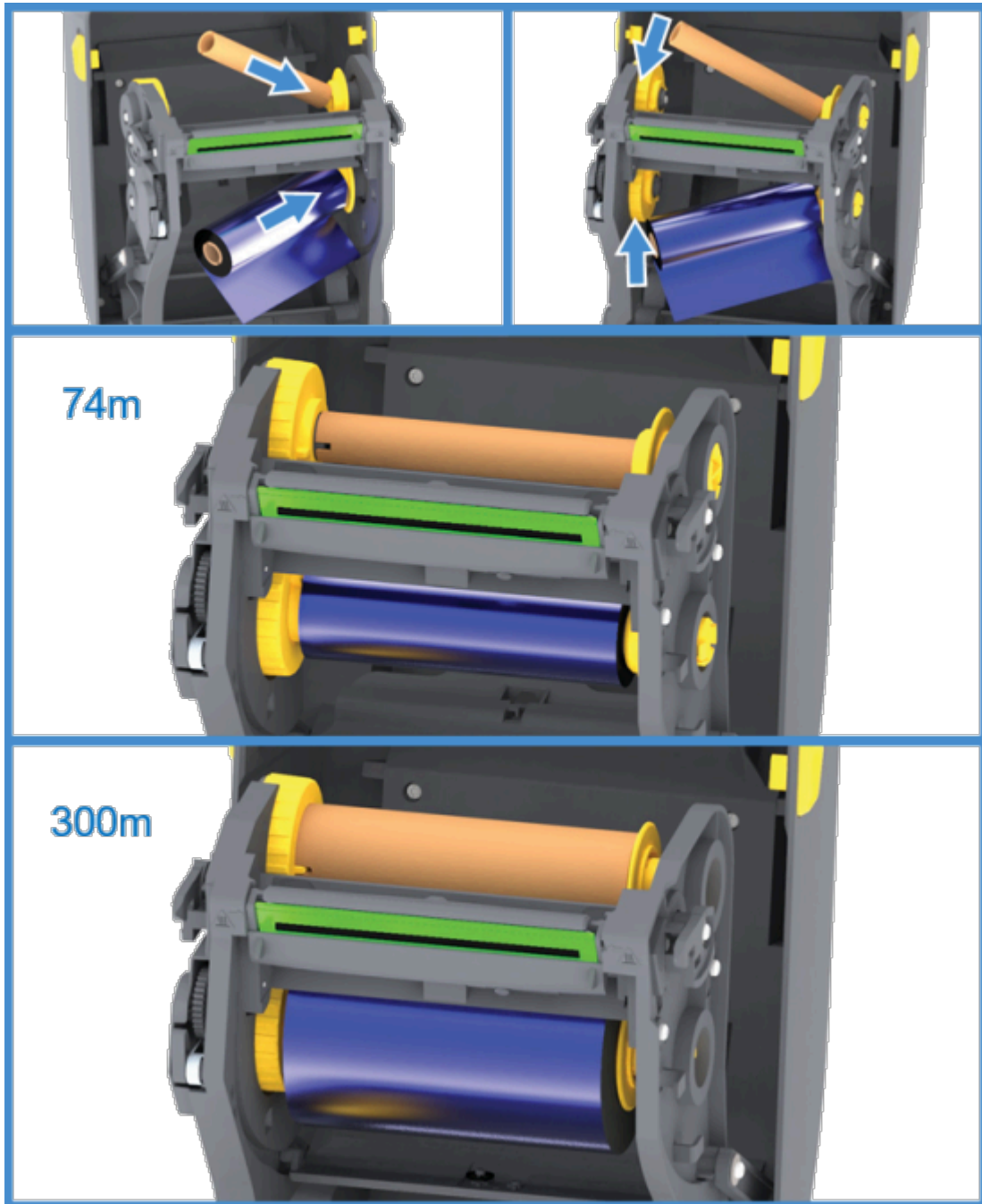
1	Zarez (obavezan na levoj strani trake)
2	Lepljiva traka
3	Zarezi se takođe nalaze na desnoj strani trake od 74 metra
4	Desna strana (štampač i rolna)

1. Dok je štampač otvoren, postavite prazno jezgro trake na prihvatne osovine štampača. Pritisnite desnu stranu praznog jezgra na osovinu sa oprugom (desna strana). Poravnajte jezgro sa centrom glavčine leve osovine i rotirajte jezgro dok se urezi ne poravnaju i zaključaju.

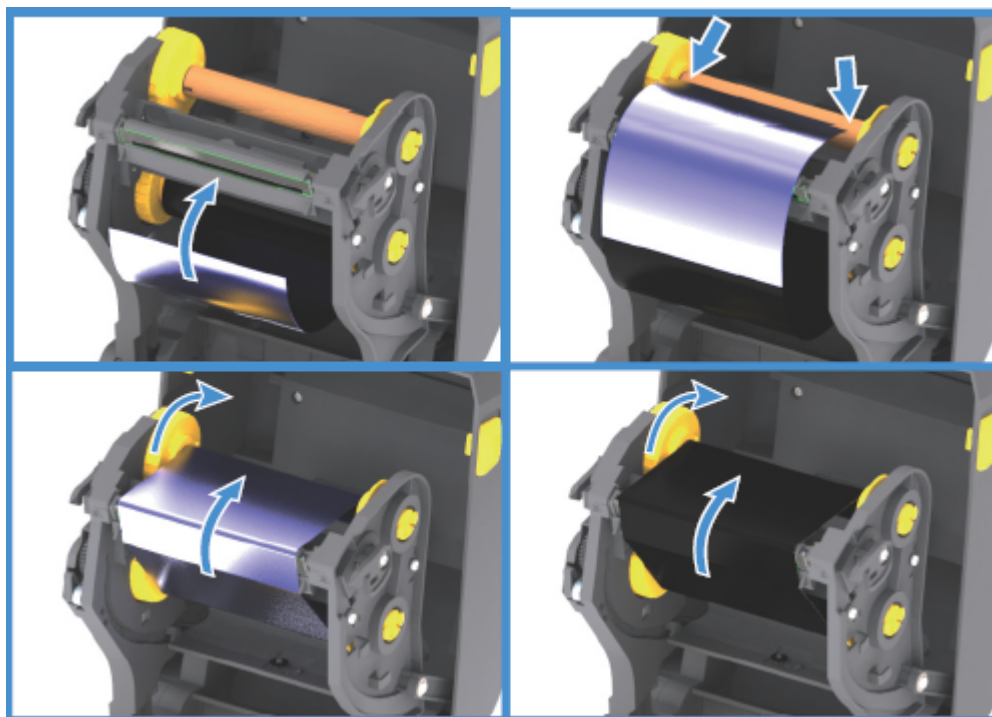


NAPOMENA: Prvo prihvatno jezgro trake nalazi se u pakovanju. Nakon toga, koristite prazno ulazno jezgro sa ulazne osovine za sledeću rolnu traku.

2. Postavite novu rolnu trake na donju ulaznu osovinu za traku na štampaču. Gurnite ga na desnu osovinu i zaključajte levu stranu na isti način kao pri montiranju prihvatnog jezgra.



3. Pričvrstite traku na prihvatno jezgro. Koristite lepljivu traku na novim rolnama; u suprotnom, koristite tanku traku. Poravnajte traku tako da bude prebačena direktno na jezgro.



4. Okrenite prihvatnu glavčinu trake tako da se vrh pomera prema zadnjem delu kako biste zategli traku. Rotiranje glavčine doprinosi poravnavanju položaja prihvatne trake sa ulaznom rolnom za traku. Trebalo bi da traka potpuno pokriva vođicu trake.
5. Proverite da li je medij umetnut i spreman za štampanje, a zatim zatvorite poklopac štampača.
6. Ako je napajanje štampača uključeno, pritisnite dugme **FEED** (Uvlačenje) da biste omogućili štampaču da pomeri medij za najmanje 20 cm (8 inča) radi zatezanja i sprečavanja gužvanja trake (ispravlja traku), kao i radi poravnavanja trake na osovina. U suprotnom sačekajte da se napajanje štampača uključi i dok čarobnjak za instalaciju ne zatraži to od vas u toku procesa podešavanja.
7. Koristite upravljački program štampača, softver ili komande za programiranje štampača da biste režimi štampanja promenili sa „Direct Thermal“ (Direktni termalni) na „Thermal Transfer“ (Termalni prenos).

Option	Description
Prilikom upravljanja operacijama štampača preko ZPL programiranja...	Pogledajte ZPL II komandu „Media Type“ (Tip medija) (^MT i pratite uputstva u ZPL vodiču za programiranje).
Prilikom upravljanja operacijama štampača preko EPL režima stranice...	Pogledajte EPL komandu „Options“ (Opcije) (O) i pratite uputstva u vodiču za programera za EPL režim stranice).

Na taj način se podešavaju profili temperature štampača za medij za termalni prenos.

8. Da biste potvrdili promenu sa režima „Direct Thermal“ (Direktni termalni) na „Thermal Transfer“ (Termalni prenos), odštampajte nalepnicu sa konfiguracijom (pogledajte odeljak [Testiranje štampanja sa izveštajem o konfiguraciji](#) na strani 50).

U okviru stavke PRINT METHOD (Način štampanja) na izveštaju o statusu konfiguracije štampača trebalo bi da piše THERMAL-TRANS (Termalni prenos).

Štampač je sada spreman za štampanje.

Ubacivanje trake za prenos od 300 metara koja nije proizvod kompanije Zebra

Za ubacivanje trake za prenos od 300 metara koja nije proizvod kompanije Zebra potrebno je da koristite Zebra adaptere za jezgro trake.

Minimalni zahtevi za korišćenje traka od 300 metara koje nisu proizvod kompanije Zebra sa štampačem:

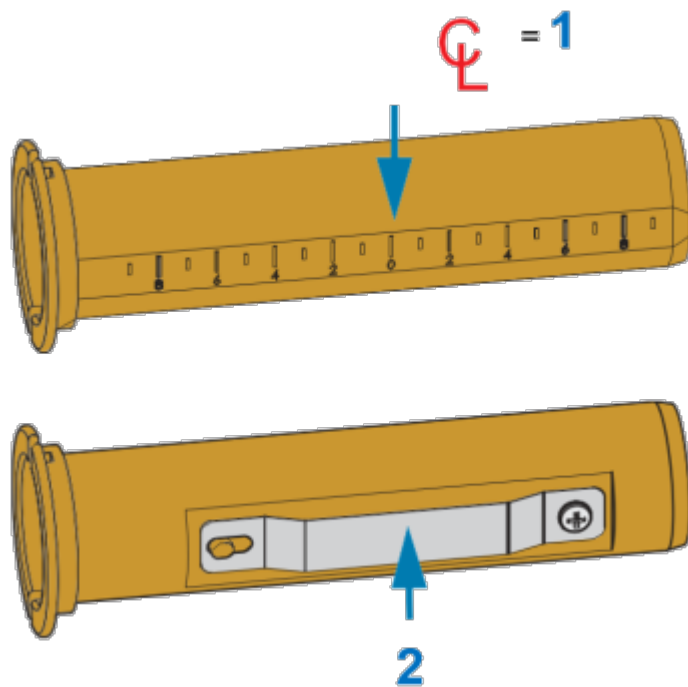
- Unutrašnji prečnik (I.D.) jezgra 25,4 mm (1 inč, opseg 1,004–1,016 inča)
- Unutrašnji materijal jezgra: Vlaknasta ploča; tvrdi materijali, kao što su plastična jezgra, možda neće ispravno funkcionisati.
- Opseg širine trake od 110 do 33 mm (4,3 do 1,3 inča)
- Maksimalan spoljni prečnik trake: 66 mm (2,6 inča)



OPREZ—ŠTETE NA PROIZVODU: Korišćenje medija ili traka koje nisu proizvod kompanije Zebra i nisu odobrene za upotrebu u Zebra štampaču može da ošteti štampač ili glavu za štampanje. Na kvalitet slike mogu loše da utiču:

- loše ili granične performanse trake (maksimalna brzina štampanja, formulacija mastila itd.)
- previše mek ili previše tvrd materijal jezgra)
- labavo ili zategnuto jezgro trake ili jezgro trake koje premašuje maksimalni spoljni prečnik od 66 mm)

Adapteri vam pomažu da traku i jezgro poravnate sa centrom medija (i štampača). Oni imaju oprugu za zaključavanje jezgra koja omogućava aktiviranje meke vlaknaste ploče unutar jezgra trake i skalu izmerenu pomoću središnje linije štampača kada su montirani u štampaču.



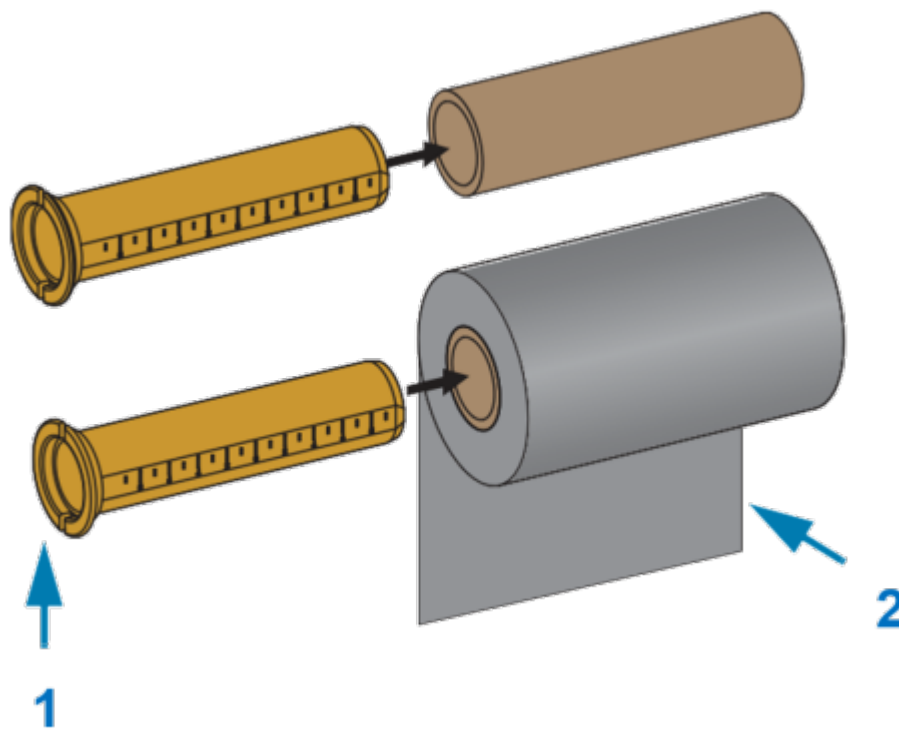
1	Središnja linija
2	Opruga za zaključavanje jezgra

1. Postavite prazno jezgro trake na adapter jezgra trake. Prazno jezgro trake treba da bude iste širine (ili veće) kao rolna traka. Grubo centrirajte jezgro preko središnje linije adaptera.



NAPOMENA: Prazno Zebra jezgro trake može da se koristi umesto adaptera i praznog jezgra trake koje nije proizvod kompanije Zebra. Uz štampač se isporučuje jedno prazno jezgro trake od 300 metara.

- Postavite rolnu trake koja nije proizvod kompanije Zebra na adapter jezgra trake. Okrenite prirubnicu adaptera na levoj strani i proverite da li se traka obmotava sa zadnje strane rolne, kao što je prikazano ovde. Grubo centrirajte jezgro preko središnje linije adaptera.



1	Prirubnica – postavljanje sa leve strane
2	Traka izlazi sa rolne sa zadnje strane

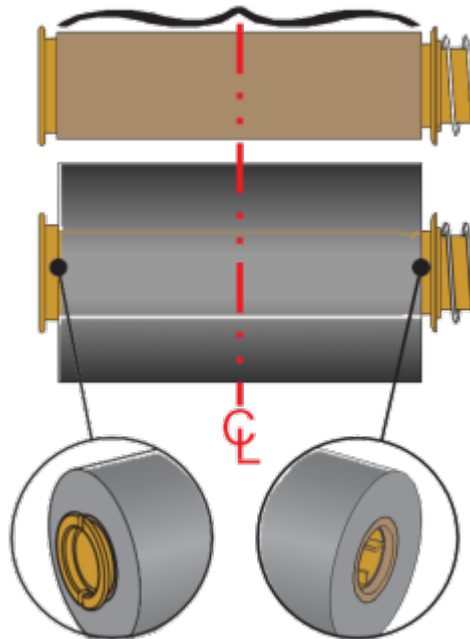


NAPOMENA:

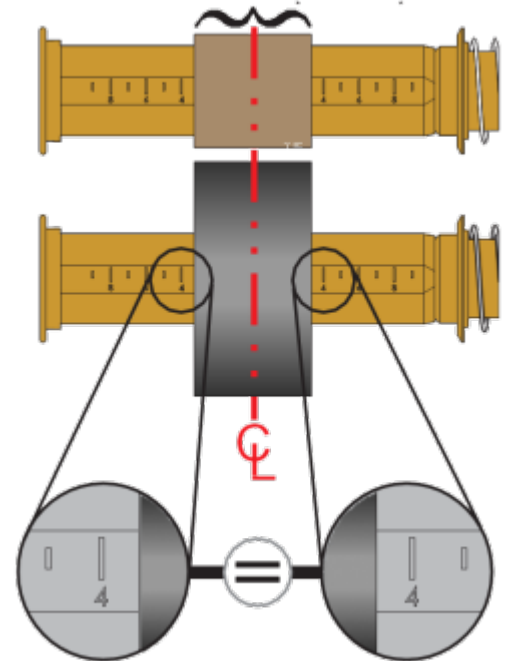
Maksimalna širina rolne od 110 mm (4,3 inča) ne zahteva centriranje.

Za medije čija je maksimalna širina manja od maksimalne i do najmanje širine 33 mm (1,3 inča), upotrebite građiranu skalu na adapteru jezgra da biste poravnali rolne trake sa medijima i štampačem.

Širina = 110 mm (4,3 inča)



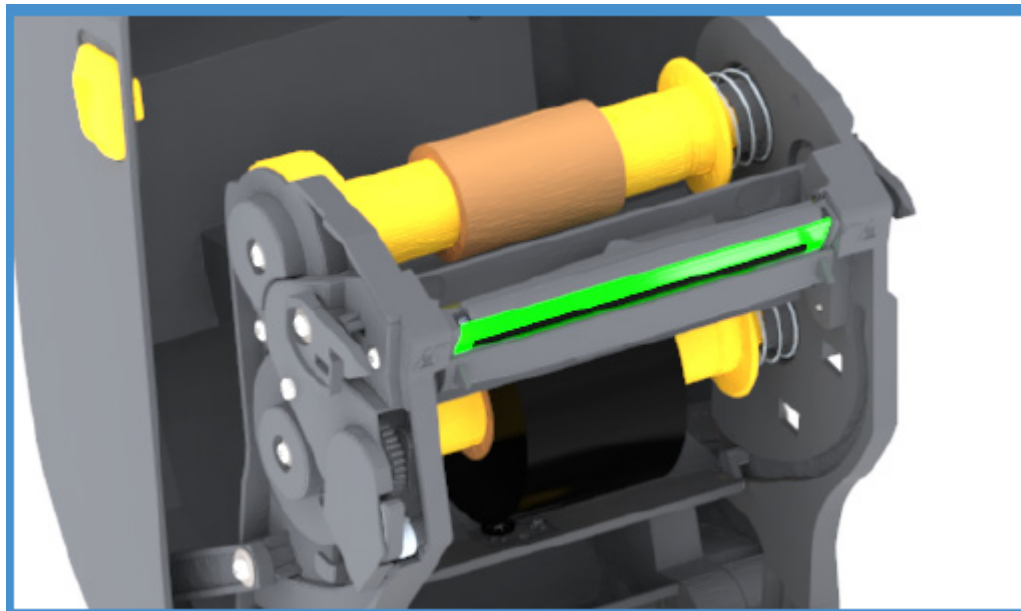
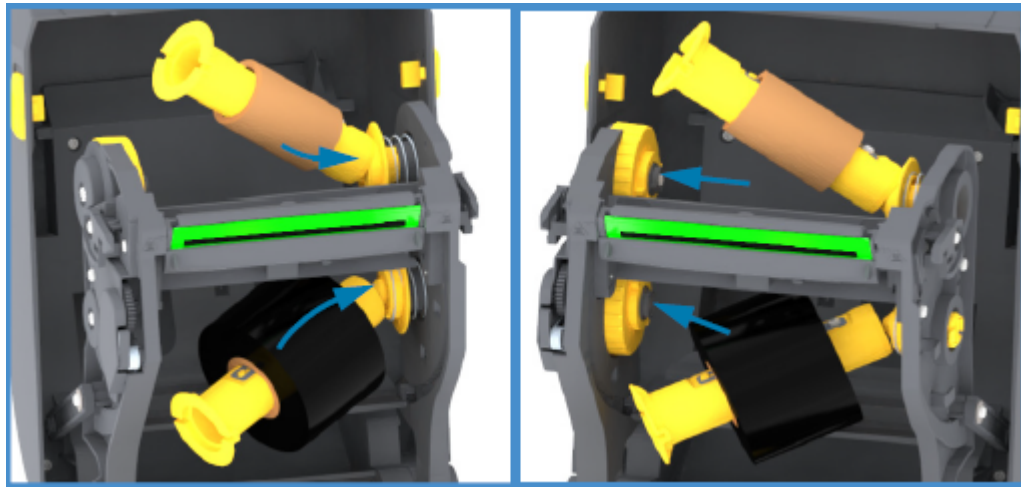
Širina = 33 mm (1,3 inča)



3. Postavite adapter sa praznim jezgrom na prihvatne osovine, a adapter sa rolnom trake na donje ulazne osovine. Desna strana adaptera jezgra se postavlja na konusni vrh na svakoj od osovine sa oprugom sa desne strane. Nastavite da gurate adapter na desnu osovinu i zaljuljajte adapter na

Podešavanje

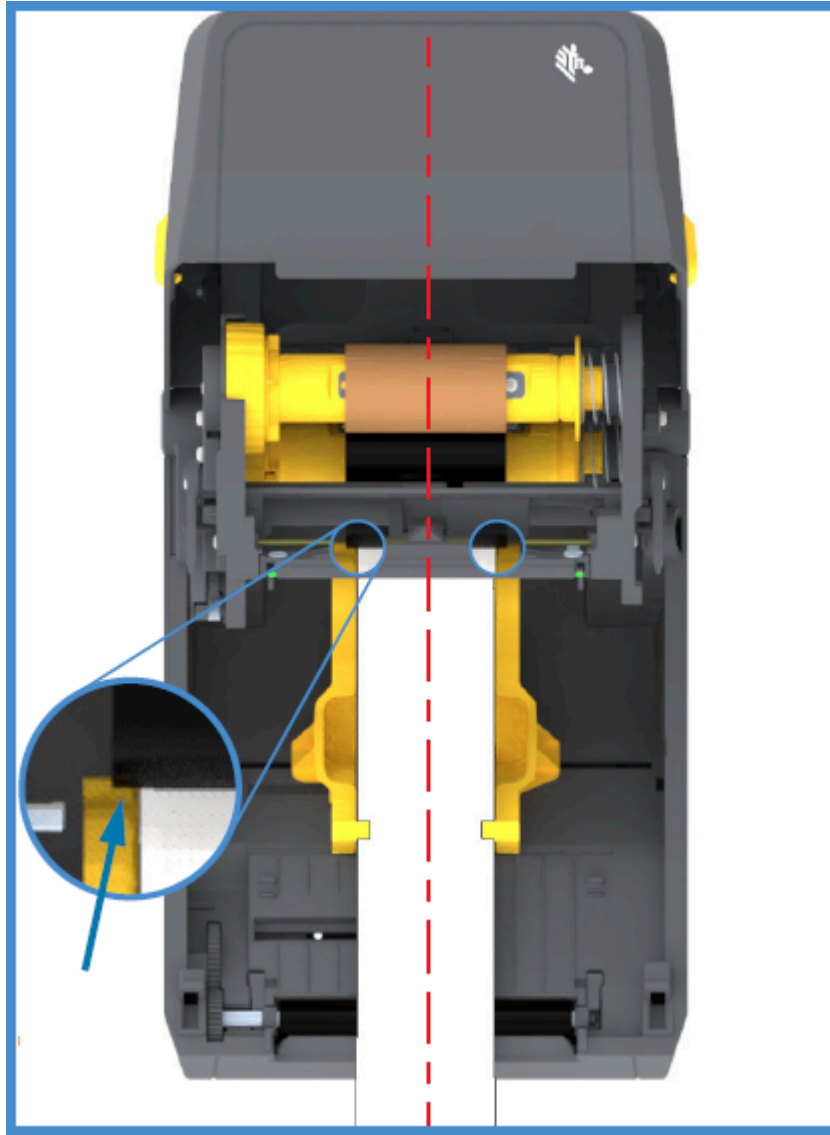
glavčine leve glavčine osovine. Rotirajte adaptere i glavčine dok se oznake na prirubnici adaptera ne poravnaju i zaključaju u zupcima leve glavčine.



4. Tokom obavljanja ovih koraka traka i prazna jezgra mogu da se smaknu sa centra. Proverite da li su rolna trake i prazno jezgro poravnati sa centrom medija (nalepnice, papir, oznake itd.). Možete da koristite skale središnje linije na adapteru jezgra trake da biste odredili njihove položaje.

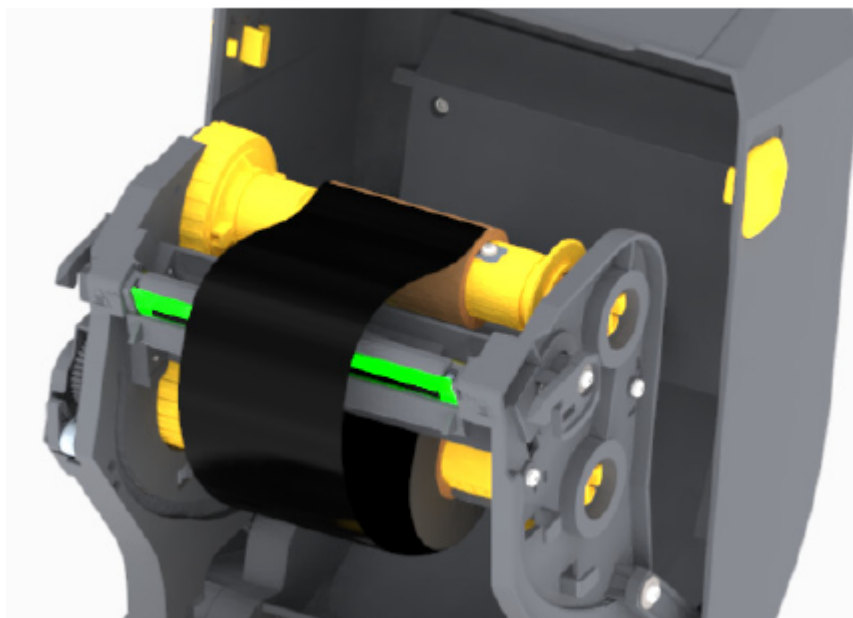


VAŽNO: Širina trake mora da bude veća od širine medija (uključujući podlogu nalepnice ili pozadinu) da bi se zaštitila glava za štampanje.

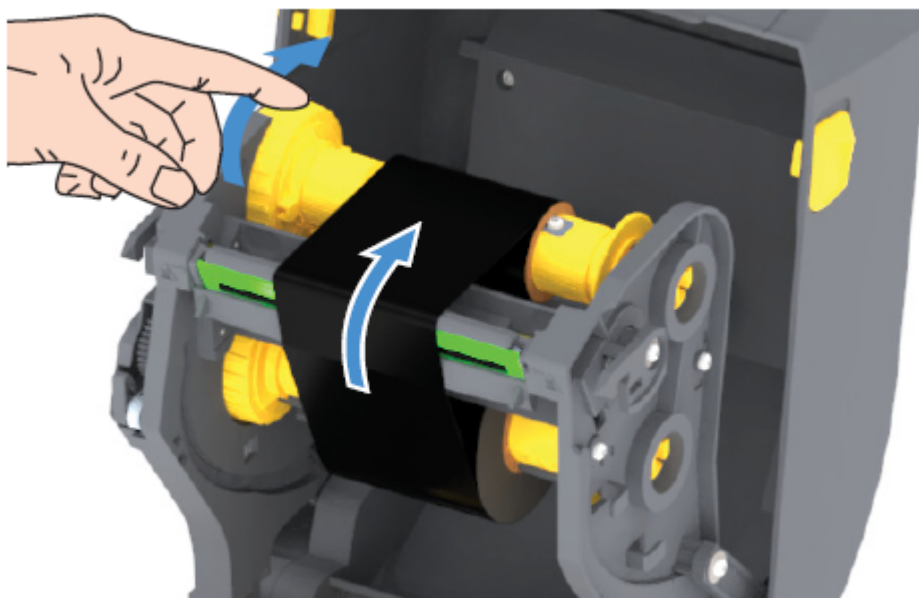


NAPOMENA: Kao što prikazuje strelica na ovoj slici, vodite računa da se traka proteže šire od medija na obe strane, da bi poravnanje bilo dobro.

5. Pričvrstite traku na prihvatno jezgro. Pomoću tanke trake selotejpa pričvrstite traku za prihvatno jezgro ako medij nema samolepljivu traku na vodiči trake kao što je slučaj sa originalnom Zebra trakom. Poravnajte traku tako da bude prebačena direktno na jezgro.



6. Okrenite prihvatnu glavčinu trake tako da se vrh pomera prema zadnjem delu da traka ne bi bila labava. Rotiranje glavčine doprinosi poravnanju položaja prihvatne trake sa ulaznom rolnom za traku. Traku treba obmotati najmanje jedan i po put oko prihvatnog jezgra trake.



7. Proverite da li je medij umetnut i spreman za štampanje, a zatim zatvorite poklopac štampača.
8. Ako je napajanje štampača uključeno, pritisnite dugme **FEED** (Uvlačenje) da biste omogućili štampaču da pomeri medij za najmanje 20 cm (8 inča) radi zatezanja i sprečavanja gužvanja trake (ispravlja

traku), kao i radi poravnavanja trake na osovinama. U suprotnom sačekajte da se napajanje štampača uključi i dok čarobnjak za instalaciju ne zatraži to od vas u toku procesa podešavanja.

9. Pomoću upravljačkog programa, softverske aplikacije ili komandi za programiranje štampača promenite režim štampanja iz direktnog termalnog režima u režim termalnog prenosa.

Prilikom upravljanja operacijama štampača preko ZPL programiranja...	Pogledajte ZPL II komandu „Media Type“ (Tip medija) (^MT i pratite uputstva u ZPL vodiču za programiranje).
Prilikom upravljanja operacijama štampača preko EPL režima stranice...	Pogledajte EPL komandu „Options“ (Opcije) (O) i pratite uputstva u vodiču za programera za EPL režim stranice).

Na taj način se podešavaju profili temperature štampača za medij za termalni prenos.

10. Da biste potvrdili promenu sa režima „Direct Thermal“ (Direktni termalni) na „Thermal Transfer“ (Termalni prenos), odštampajte nalepnicu sa konfiguracijom (pogledajte odeljak [Testiranje štampanja sa izveštajem o konfiguraciji](#) na strani 50).

U okviru stavke PRINT METHOD (Način štampanja) na izveštaju o statusu konfiguracije štampača trebalo bi da piše THERMAL-TRANS (Termalni prenos).

Štampač je sada spreman za štampanje.

Pokretanje SmartCal kalibracije medija

Radi optimalnog rada, štampač pre štampanja mora da podesi parametre medija. Da bi se to desilo, štampač automatski određuje tip medija (veb/prorez, crna oznaka/urez ili kontinuirani) i meri karakteristike medija.

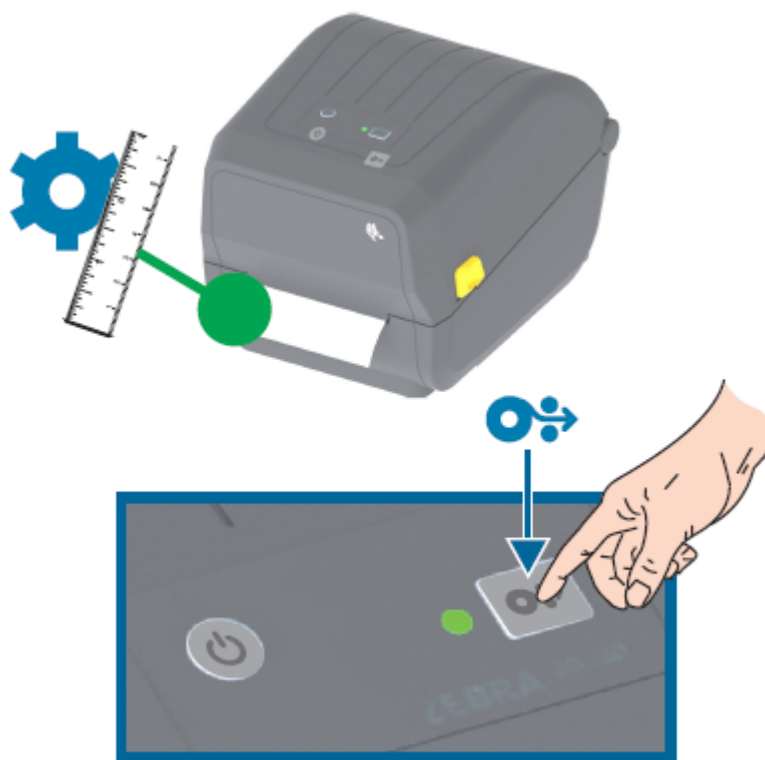


VAŽNO: Nakon završetka inicijalne kalibracije za specifičan medij, nisu potrebne dodatne kalibracije nakon ubacivanja nove serije ako je novoubačeni medij istog tipa kao i prethodni. Štampač će automatski izmeriti novu seriju i prilagoditi karakteristike štampanja, ako je potrebno.

Nakon ubacivanja rolne novog medij iz iste serije, pritisnite dugme **FEED** (Uvlačenje) (unapred) jednom ili dva puta da biste sinhronizovali nalepnice. Time se štampač priprema za nastavak štampanja korišćenjem nove serije medija.

1. Proverite da li su mediji i traka (ako štampate sa termalnim prenosom) ispravno ubačeni u štampač i da li je gornji poklopac štampača zatvoren.
2. Pritisnite dugme **POWER** (Napajanje) da biste uključili štampač i sačekajte dok štampač ne bude spreman za štampanje (indikator „STATUS“ (Status) svetli neprekidno zeleno).

3. Pritisnite dugme **FEED** (Uvlačenje) i zadržite dve sekunde dok indikator „STATUS“ (Status) ne trepne jednom. Nastavite da držite pritisnuto dugme **FEED** (Uvlačenje) dok ne trepne još dva puta, zatim ga odmah pustite.



Štampač će izmeriti nekoliko nalepnica i podesiti nivoe očitavanja medija. Nakon završenog merenja, indikator „STATUS“ (Status) će početi da svetli neprekidno zeleno.

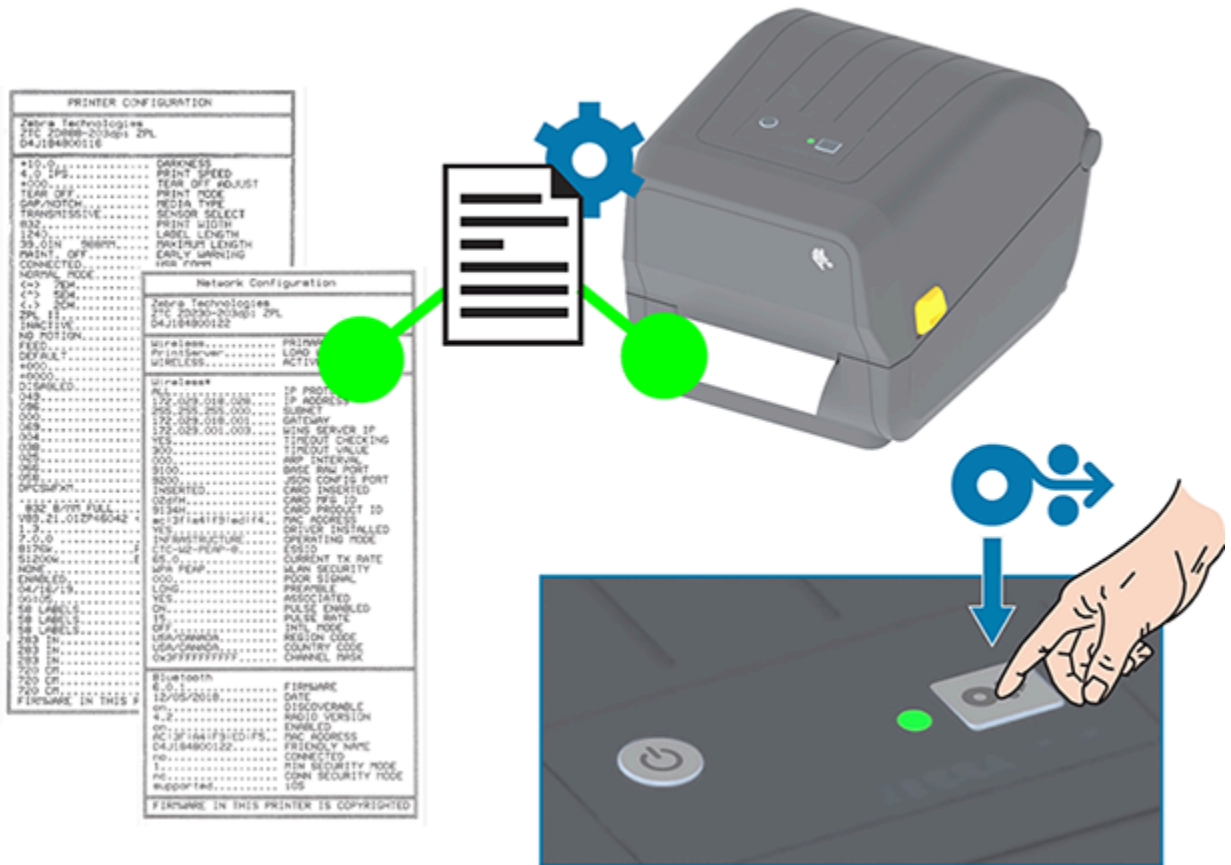
Testiranje štampanja sa izveštajem o konfiguraciji

Pre nego što štampač povežete sa računarom, proverite da li štampač radi ispravno. To možete da učinite tako što ćete odštampati izveštaj o konfiguraciji.

Informacije koje se nalaze u izveštaju o konfiguraciji mogu biti korisne pri instalaciji štampača i rešavanju problema sa njim.

1. Proverite da li su mediji (i traka, ako štampate sa termalnim prenosom) ispravno ubačeni u štampač i da li je gornji poklopac štampača zatvoren.
2. Uključite napajanje štampača.
3. Kada štampač bude spreman (kada indikator „STATUS“ (Status) počne neprekidno da svetli zelenom bojom), pritisnite i zadržite dugme **FEED** (Uvlačenje) oko dve sekunde dok indikator „STATUS“ (Status) ne zatreperi jednom, zatim pustite dugme.

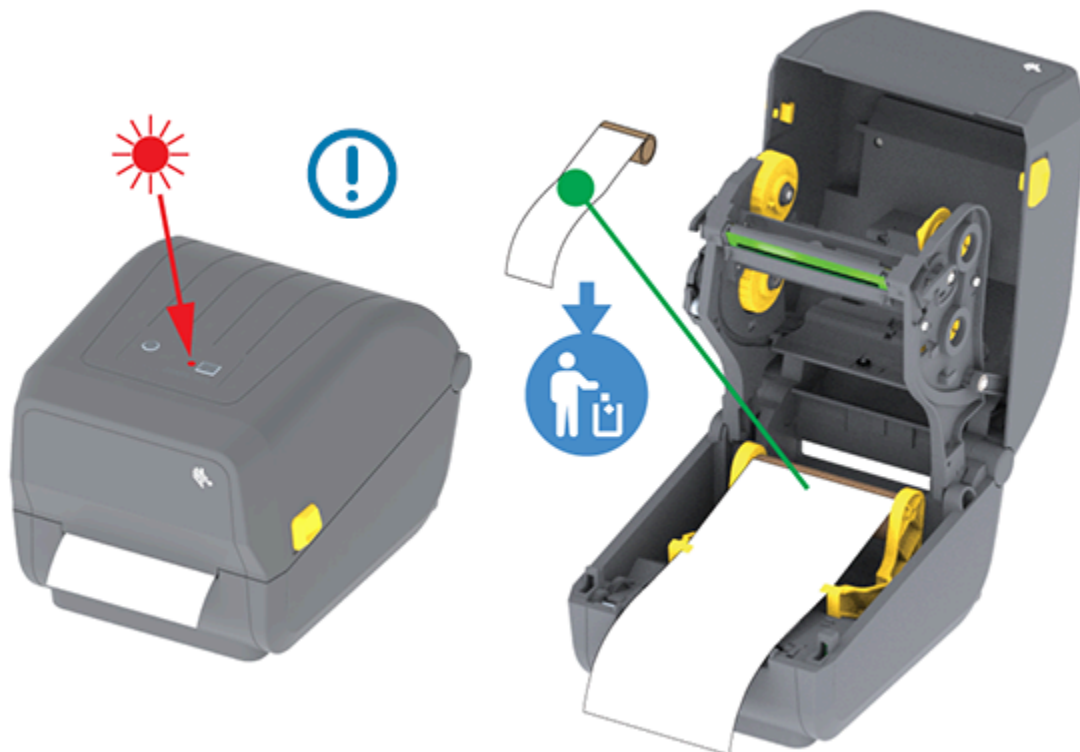
Biće odštampani izveštaji o štampaču i konfiguraciji. Kada se štampač zaustavi, indikator „STATUS“ (Status) će početi da svetli zelenom bojom.



Ako ne možete da odštampate ove izveštaje, pogledajte odeljak [Rešavanje problema](#) na strani 115.

Detektovanje stanja nestanka medija

Kada nestane medija, štampač će prijaviti stanje nestanka medija putem indikatora „STATUS“ (Status) koji treperi crveno. Ovo je deo uobičajenog ciklusa korišćenja medija.



Oporavak od stanja nestanka medija

1. Otvorite štampač (pogledajte odeljak [Otvaranje i zatvaranje štampača](#) na strani 14).



NAPOMENA: Kada pogledate medij, trebalo bi da bude na kraju ili blizu kraja rolne i na podlozi nema nalepnice.

2. Uklonite preostale medije i jezgro rolne.
3. Umetnite novu rolnu medija. (Pogledajte odeljak [Ubacivanje medija](#) na strani 32 i [Ubacivanje medija na rolni za modele sa sekačem](#) na strani 36 ako je na štampaču instaliran opcioni sekač koji se instalira samo u fabrici.)

Ako ubacujete medij istog tipa...	Ubacite nov medij i jednom pritisnite dugme FEED (Uvlačenje) (unapred) da biste nastavili sa štampanjem.
Ako ubacujete drugačiji medij (različite veličine, dobavljača ili serije)...	Ubacite medij i kalibrišite štampač na taj medij da biste osigurali optimalan rad. (Pogledajte odeljak Pokretanje SmartCal kalibracije medija na strani 49.)



NAPOMENA: Ubacivanje medija drugačije veličine (dužine ili širine) obično zahteva da promenite programirane dimenzije medija ili aktivni format nalepnica u štampaču.



VAŽNO: Ponekad na sredini rolne nalepnica (ne na kraju medija) može da nedostaje nalepnica. Osim toga što će rolna doći do kraja, to će takođe dovesti do stanja nestanka medija. Da biste obavili oporavak od ovog stanja:

1. Povucite medij preko nalepnice koja nedostaje, tako da sledeća nalepnica pređe valjak za štampanje.

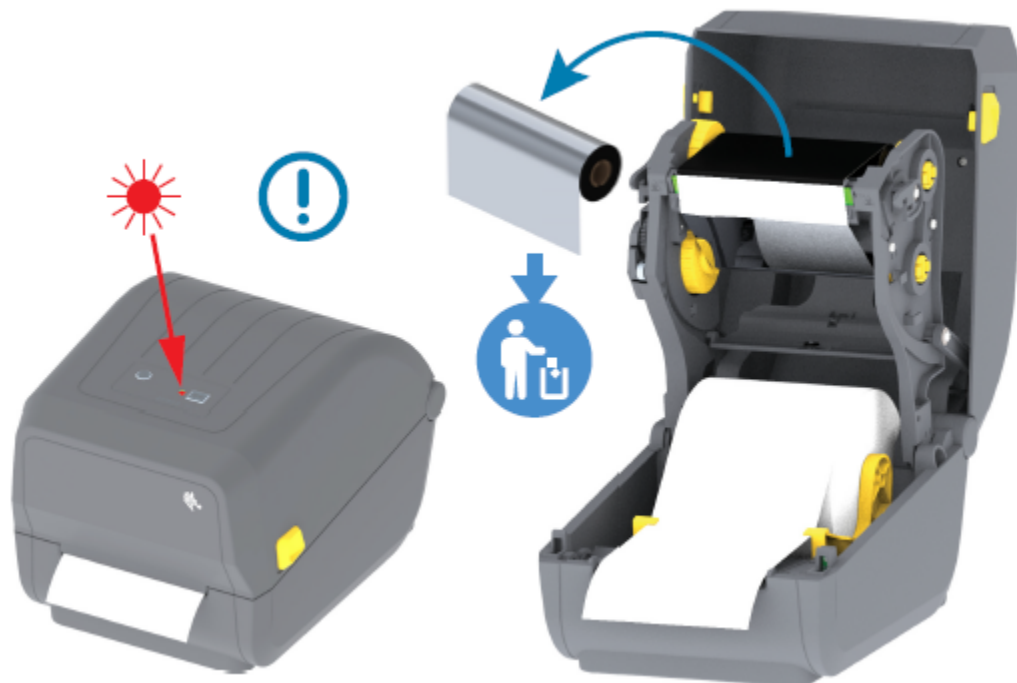
2. Zatvorite štampač.
3. Jednom pritisnite dugme **FEED (Uvlačenje)** (unapred).

Štampač će obaviti ponovnu sinhronizaciju položaja nalepnice i biće spreman za nastavak štampanja.

Detektovanje stanja nestanka trake

Kada nestane trake, štampač prijavljuje upozorenje medija za stanje nestanka trake.

Štampač automatski detektuje srebrni reflektor na kraju rolne trake brenda Zebra i prikazuje upozorenje medija (indikator „STATUS“ (Status) treperi crvenom bojom). Ovo je deo uobičajenog ciklusa korišćenja medija.



Oporavak od stanja nestanka trake

Pratite ove korake da biste obavili oporavak od stanja nestanka trake.

1. Otvorite štampač (pogledajte odeljak [Otvaranje i zatvaranje štampača](#) na strani 14).



NAPOMENA: Obratite pažnju na reflektujuću traku (koristi se za prepoznavanje kraja trake) koja je izložena sa donje strane kertridža sa trakom ili rolne trake. Prednja traka / gornja rolna je takođe puna.

2. Skinite punu rolnu iskorišćene trake sa prihvatnih osovin i bacite je.
3. Pomerite novo prazno jezgro rolne trake (okrenuto ka donjem/zadnjem delu nosača trake) nagore tako da možete da zamenite prihvatnu traku koju ste bacili.
4. Ubacite novu rolnu traku. Pogledajte odeljak [Ubacivanje rolne trake za termalni prenos](#) na strani 37.
5. Jednom pritisnite dugme **FEED (Uvlačenje)** (unapred) da biste nastavili štampanje.

Povezivanje štampača sa uređajem (pregled postupka)

Zebra štampači podržavaju različite opcije i konfiguracije interfejsa za povezivanje putem mreže ili fizičkog kabla.

1. Izaberite način povezivanja štampača.

Štampač serije ZD200 podržava sledeće opcije i konfiguracije interfejsa:

- Interfejs univerzalne serijske magistrale (USB 2.0) – standardno (zahteve za kabl pogledajte u odeljku [Zahtevi za kabl interfejsa](#) na strani 54 i [USB interfejs](#) na strani 55).
- Ethernet/LAN – fabrički instalirana opcija (zahteve za kabl pogledajte u odeljku [Zahtevi za kabl interfejsa](#) na strani 54 i [Ethernet \(LAN, RJ-45\)](#) na strani 55).
- Interna Wi-Fi (802.11ac) i Bluetooth Classic 4.1 mreža (kompatibilno sa standardom 3.0) – fabrički instalirana opcija



NAPOMENA: Štampači serije ZD200 koji imaju opciju Wi-Fi povezivanja podržavaju Bluetooth Low Energy (veza niske brzine). Možete da ih konfigurirate pomoću softvera na Android ili iOS uređaju.

Obavezno proverite zahteve u vezi sa kablovima i jedinstvene parametre za svaki fizički interfejs za komunikaciju štampača. To će vam olakšati podešavanje štampača na odgovarajuće postavke. Detaljna uputstva o konfigurisanju mreže (Ethernet/Wi-Fi) i Bluetooth komunikacije pogledajte u korisničkom priručniku za žične i bežične servere za štampanje i vodiču za Bluetooth bežičnu vezu koji su dostupni na veb-lokaciji zebra.com.

2. Isključite napajanje štampača (pogledajte odeljak [Dugme za napajanje](#) na strani 22).
3. Povežite štampač sa računarom ili uređajem preko kog ćete upravljati štampačem putem izabranog načina povezivanja (USB, Ethernet/LAN, Wi-Fi ili Bluetooth).
4. Pokrenite Zebra Setup Utilities (ZSU) sa centralnog uređaja (pogledajte odeljak [Pokretanje čarobnjaka za instalaciju štampača](#) na strani 67).

Centralni uređaj može da bude Windows računar ili laptop sa operativnim sistemom navedenim u odeljku [Podešavanje za operativni sistem Windows](#) na strani 64, Android uređaj ili Apple uređaj. Podržane opcije za povezivanje štampača su žično/Ethernet, USB, bežično, Bluetooth Classic, Bluetooth Low Energy (Bluetooth LE).

Program Zebra Setup Utilities (ZSU) će vam pomoći oko instaliranja ovih interfejsa. (Korisnički priručnici za ZSU dostupni su na veb-lokaciji zebra.com/setup.)



VAŽNO: Nemojte da uključujete štampač dok čarobnjak za instalaciju ne zatraži to od vas. Vodite računa da prekidač napajanja bude u isključenom položaju prilikom povezivanja kabla interfejsa. Kabl za napajanje mora da bude povezan sa dovodom napajanja i utičnicom za napajanje na poledini štampača pre nego što povežete ili odvojite kablove za komunikaciju.

Čarobnjak ZSU će instalirati Zebra upravljačke programe za Windows.

5. Kada čarobnjak za instalaciju ZSU zatraži to od vas, uključite napajanje štampača i pratite uputstva na ekranu da biste završili podešavanje štampača.

Zahtevi za kabl interfejsa

Kablovi za prenos podataka moraju biti potpuno zaštićeni, kao i opremljeni metalnim ili metaliziranim kućištima konektora. Potrebni su oklopljeni kablovi i konektori da bi se sprečilo zračenje i prijem električnog šuma.

Da biste maksimalno smanjili registrovanje električnog šuma u kablu:

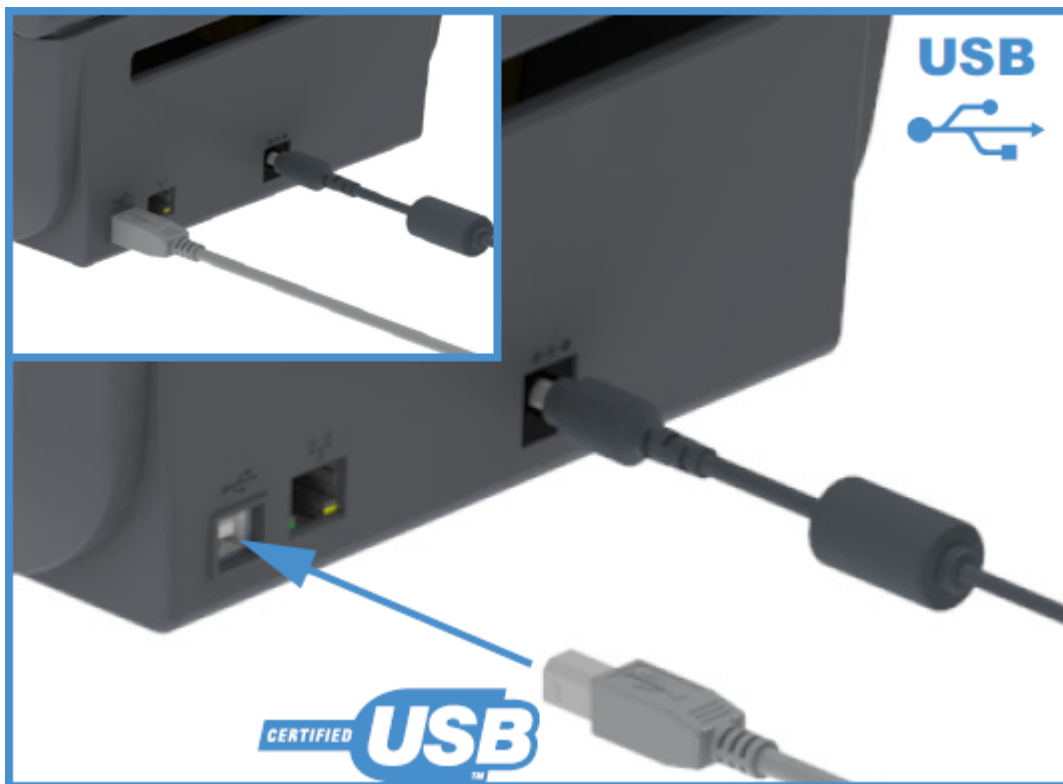
- Kablovi za prenos podataka trebalo bi da budu što je moguće kraći (preporučuje se 1,83 m (6 stopa)).
- Nemojte čvrsto pakovati kablove za prenos podataka sa kablovima za napajanje.
- Nemojte vezivati kablove za podatke za kablove za napajanje.



VAŽNO: Ovaj štampač je usaglašen sa FCC pravilima i propisima, deo 15, za opremu klase B, uz upotrebu potpuno izolovanih kablova za prenos podataka. Upotreba nezaštićenih kablova može da poveća emisije zračenja iznad ograničenja klase B.

USB interfejs

Univerzalna serijska magistrala (kompatibilna sa verzijom 2.0) pruža brzi interfejs koji je kompatibilan sa postojećim hardverom računara. USB dizajn „uključiti i koristiti“ olakšava proces instaliranja i više štampača mogu da koriste jedan USB port/čvorište.

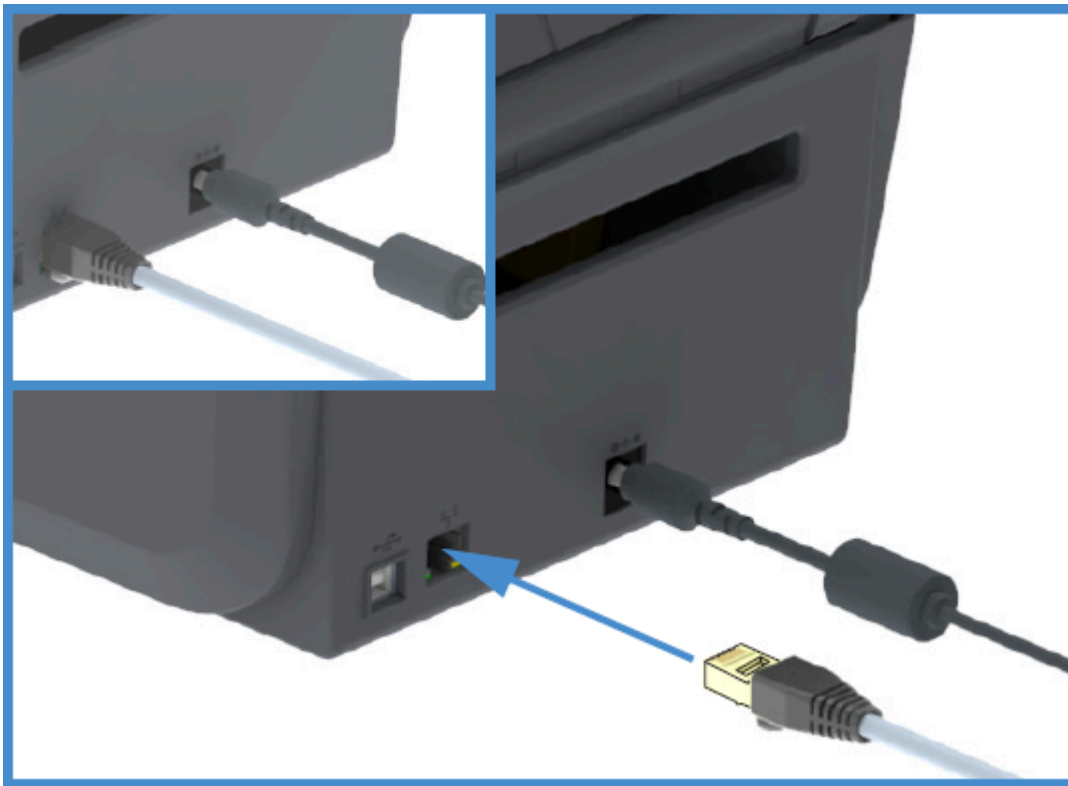


Prilikom izbora USB kabla koji ćete koristiti za štampač proverite da li kabl ili ambalaža kabla ima oznaku „Certified USB“ koja garantuje usklađenost sa tehnologijom USB 2.0.

Ethernet (LAN, RJ-45)

Štampač serije ZD200 zahteva Ethernet kabl UTP RJ-45 kategorije CAT-5 ili više.

Štampač mora fizički da bude povezan sa Ethernet/LAN mrežom putem odgovarajućeg kabla i da bude pravilno konfigurisan da bi mogao da uspostavi mrežnu vezu i da radi na mreži.



Štampač poseduje ugrađeni server za štampanje na mreži kom možete da pristupite putem veb-stranica servera za štampanje na štampaču.



NAPOMENA: Više informacija o konfigurisanju štampača za rad na kompatibilnoj Ethernet/LAN mreži potražite u korisničkom priručniku za žične i bežične servere za štampanje.

Indikatori statusa/aktivnosti Ethernet veze

Ethernet priključak na štampaču ima dva indikatora statusa/aktivnosti koji su delimično vidljivi kako bi ukazali na status interfejsa na konektoru.

LED indikator statusa	Opis
Oba su isključena	Nije detektovana Ethernet veza
Zeleni	Detektovana je veza od 100 Mb/s
Zeleni i narandžasti koji treperi	Detektovana je veza od 100 Mb/s i Ethernet aktivnost
Narandžasti	Detektovana je veza od 10 Mb/s
Narandžasti i zeleni koji treperi	Detektovana je veza od 10 Mb/s i Ethernet aktivnost

Dodeljivanje IP adrese za pristup mreži

Svi uređaji na Ethernet mreži (LAN i WLAN), uključujući i štampač, zahtevaju mrežnu IP (Internet Protocol) adresu.

IP adresa štampača će vam biti potrebna za pristup štampaču radi konfiguracije i štampanja.

Postoji pet načina za dodeljivanje IP adrese:

- DHCP (Dynamic Host Configuration Protocol) – podrazumevana postavka
- Zebra uslužni programi za podešavanje (uključuje ZebraDesigner Windows upravljački program za štampač)
- Telnet
- Aplikacije za mobilne uređaje
- ZebraNet Bridge.

DHCP za lične mreže

Štampač je podrazumevano podešen tako da radi na Ethernet LAN ili Wi-Fi mreži putem protokola DHCP.

Ova postavka je prvenstveno namenjena za lične mreže. Mreža automatski dodeljuje novu mrežnu IP adresu svaki put kada se napajanje štampača uključi.

Windows upravljački program za štampač koristi statičku IP adresu za povezivanje sa štampačem. Potrebno je da promenite IP adresu koja je podešena u upravljačkom programu štampača da biste pristupili štampaču ako je njegova dodeljena IP adresa promenjena nakon inicijalne instalacije štampača.

Korišćenje štampača na kontrolisanoj mreži

Korišćenje štampača u strukturiranoj mreži (LAN ili Wi-Fi) zahteva od administratora mreže da štampaču dodeli statičku IP adresu i druge postavke potrebne za ispravan rad štampača na mreži.

Podrazumevane vrednosti za ID korisnika i lozinku za server za štampanje

Da biste pristupili određenim funkcijama i Wi-Fi opcijama štampača potreban vam je podrazumevani ID korisnika i/ili podrazumevana lozinka.

Podrazumevana fabrička vrednost za ID korisnika: `admin`

Podrazumevana fabrička vrednost za lozinku: `1234`

Opcija Wi-Fi i klasičnog Bluetooth bežičnog povezivanja

Ovaj korisnički priručnik pokriva samo osnovno konfigurisanje unutrašnjeg Wi-Fi servera za štampanje i klasičnog Bluetooth 4.X bežičnog povezivanja opisanog u odeljku [Podešavanje opcionog Wi-Fi servera za štampanje](#) na strani 71 i [Konfigurisanje štampača putem Bluetooth veze](#) na strani 81.

Detalje o Ethernet i Bluetooth radu štampača potražite u korisničkom priručniku za žični i bežični server za štampanje i priručniku za Bluetooth upravljanje štampačem koji su dostupni na veb-lokaciji zebra.com.

Šta raditi u slučaju da zaboravite da prvo instalirate upravljačke programe za štampač

Ako povežete Zebra štampač sa izvorom napajanja i pritom uključite štampač pre nego što instalirate upravljačke programe, štampač će biti prikazan kao neodređen uređaj na host računaru. Koristite ovaj postupak kako bi štampač mogao da se identifikuje po imenu na host uređaju.

1. U operativnom sistemu **Windows** otvorite meni **Control Panel** (Kontrolna tabla).

2. Kliknite na opciju **Devices and Printers** (Uređaji i štampači).

U ovom primeru, ZTC ZT320-203dpi ZPL je nepravilno instaliran Zebra štampač.

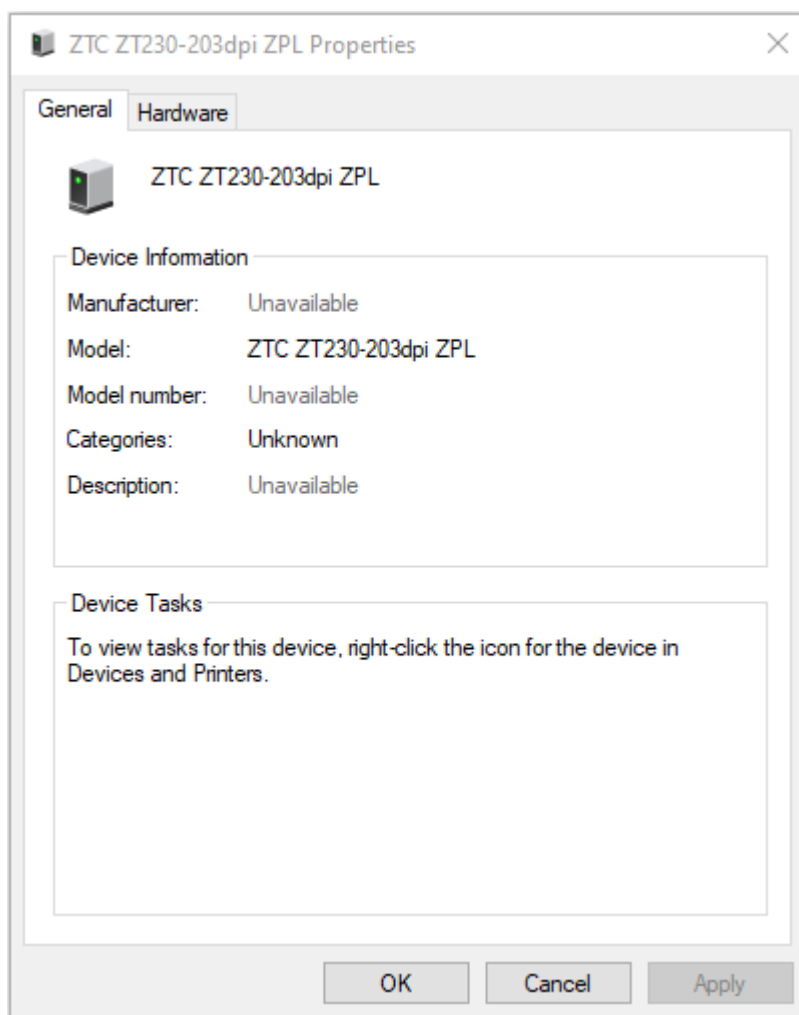
▼ **Unspecified (1)**



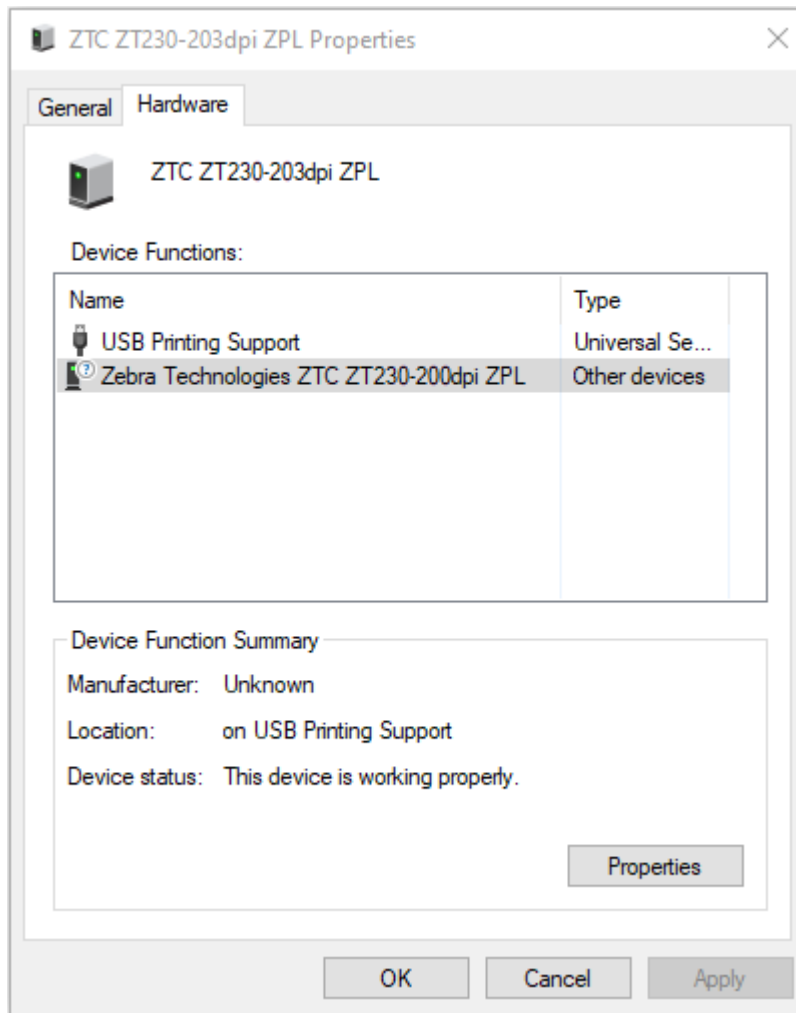
ZTC
ZT230-203dpi
ZPL

3. Desnim tasterom miša kliknite na ikonu koja predstavlja uređaj, pa izaberite opciju **Properties** (Svojstva).

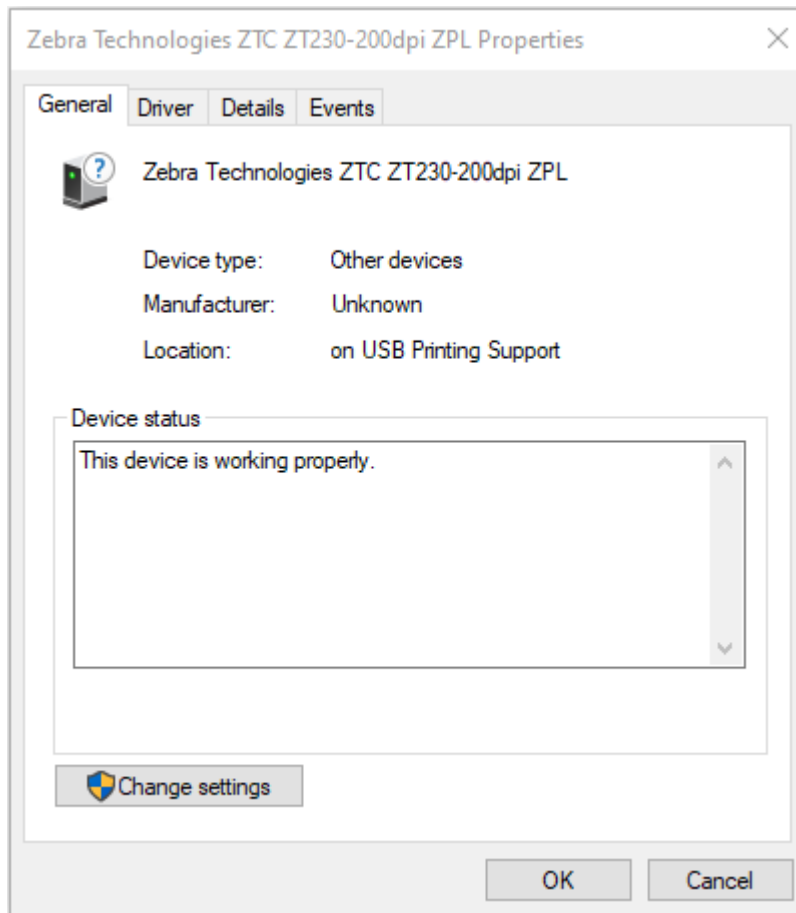
Prikazaće se svojstva uređaja.



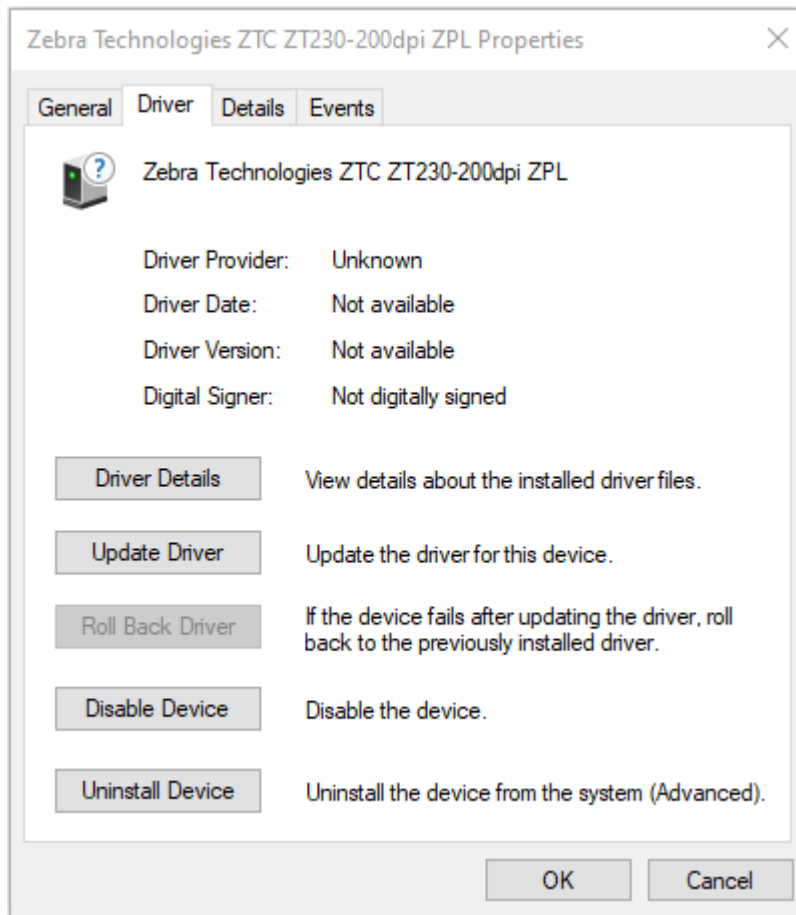
4. Kliknite na karticu **Hardware** (Hardver).



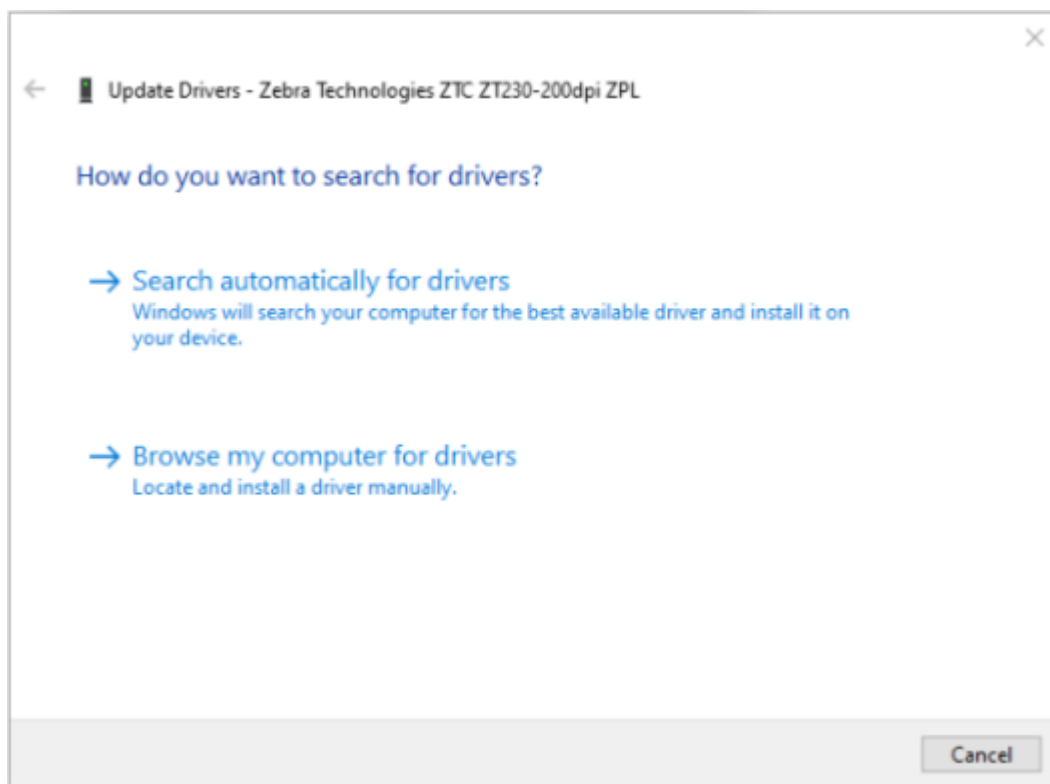
5. Sa liste **Device Functions** (Funkcije uređaja) izaberite štampač, zatim kliknite na **Properties** (Svojstva).
Prikazaće se svojstva.



6. Kliknite na **Change settings** (Promena postavki), a zatim na karticu **Driver** (Upravljački program).

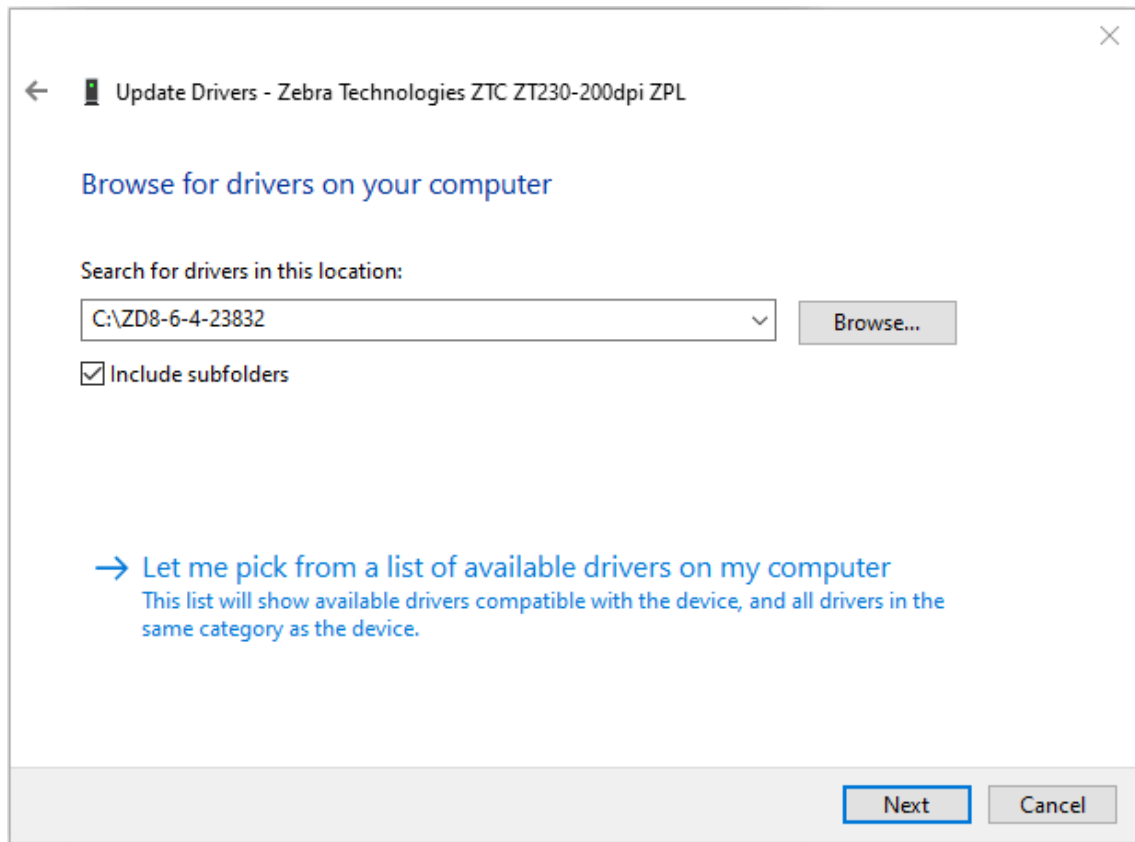


7. Kliknite na **Update Driver** (Ažuriranje upravljačkog programa).



8. Kliknite na **Browse my computer for driver software** (Potraži upravljački program na računaru).
9. Kliknite na **Browse** (Pretraži) i pronađite fasciklu **Downloads** (Preuzimanja).

10. Kliknite na **OK** (U redu) da biste izabrali fasciklu.



11. Kliknite na **Next** (Dalje).
Uređaj je ažuriran odgovarajućim upravljačkim programima.

Podešavanje za operativni sistem Windows

Ovaj odeljak pomaže prilikom podešavanja komunikacije između štampača i okruženja operativnog sistema Windows.

Podešavanje komunikacije štampača sa operativnim sistemom Windows (pregled procesa)

Koristite ovaj pregled da biste razumeli podešavanje štampača pomoću najčešćih (podržanih) verzija operativnog sistema Windows i lokalne (žičane) veze. (Podešavanje štampača takođe možete da obavite pomoću fabrički instalirane Wi-Fi ili Bluetooth veze, kao što je opisano u odeljku [Podešavanje opcionog Wi-Fi servera za štampanje](#) na strani 71 i [Konfigurisanje štampača putem Bluetooth veze](#) na strani 81.)

1. Preuzmite Zebra Setup Utilities (ZSU) sa stranice štampača za termalni prenos serije ZD200 na veb-lokaciji kompanije Zebra na adresi zebra.com/zd200t-info. (Pogledajte odeljak [Instaliranje Windows upravljačkih programa za štampač](#) na strani 65.)
2. Uverite se da je napajanje štampača isključeno.
3. Pokrenite Zebra Setup Utilities (ZSU) iz direktorijuma za preuzete datoteke.
4. Kliknite na **Install New Printer** (Instaliraj novi štampač) i pokrenite čarobnjak za instalaciju.
5. Kliknite na **Install Printer** (Instaliraj štampač), zatim izaberite broj modela štampača sa liste Zebra štampača.
6. Izaberite odgovarajući USB port i povežite ga sa računarnom.
Koristite USB interfejs kao pomoć pri instalaciji putem čarobnjaka, umreženog uređaja ili Bluetooth Classic (4.0) uređaja.
7. Uključite napajanje štampača kada čarobnjak to zatraži.
8. Koristite čarobnjak da konfigurirate komunikaciju štampača za izabrani tip interfejsa.
9. Obavite probno štampanje da biste proverili da li je štampač pravilno podešen.



VAŽNO: Ako ste povezali štampač čije je napajanje bilo uključeno, a da pre toga niste instalirali upravljačke programe, pogledajte odeljak [Šta raditi u slučaju da zaboravite da prvo instalirate upravljačke programe za štampač](#) na strani 57.

Instaliranje Windows upravljačkih programa za štampač

Da biste mogli da koristite štampač preko računara sa operativnim sistemom Microsoft Windows, prvo morate da instalirate odgovarajuće upravljačke programe. Koristite Zebra Setup Utilities da biste na centralnom uređaju instalirali upravljačke programe za štampač, zatim pokrenite program Utilities dok je napajanje štampača isključeno. Ovi upravljački programi vam omogućavaju da podesite štampač i upravljate njime preko centralnog uređaja: računara koji koristi operativni sistem Windows, Android uređaja ili Apple uređaja.



NAPOMENA: Štampač možete da povežete sa računarom putem bilo kog podržanog načina povezivanja koji vam je na raspolaganju. Međutim, NEMOJTE da povežete bilo koji kabl računara sa štampačem DOK čarobnjak za instalaciju ne zatraži to od vas. Ako kablove povežete u pogrešnom trenutku, štampač neće instalirati odgovarajuće upravljačke programe. Za oporavak od instaliranja pogrešnog upravljačkog programa, pogledajte odeljak [Šta raditi u slučaju da zaboravite da prvo instalirate upravljačke programe za štampač](#) na strani 57.



NAPOMENA: Ako koristite računar, na njemu mora da bude instalirana verzija operativnog sistema Windows koju podržava Zebra upravljački program. (Listu podržanih verzija operativnog sistema Windows pogledajte u napomenama uz izdanje programa Zebra Setup Utilities.)

Ako za povezivanje računara sa štampačem koristite fizički kabl, obavezno proverite specifikacije kabla i parametre specifične za interfejs fizičke komunikacije koji planirate da koristite. Ti podaci će vam olakšati da izaberete pravilno podešavanje konfiguracije pre i odmah nakon uključivanja napajanja štampača.

- Osnovne zahteve za kabl interfejsa pogledajte u odeljku [Zahtevi za kabl interfejsa](#) na strani 54.
 - Zahteve za USB kabl i informacije o osnovnom povezivanju putem USB kabla pogledajte u odeljku [USB interfejs](#) na strani 55.
 - Zahteve za Ethernet kabl i informacije o osnovnom povezivanju putem Ethernet kabla pogledajte u odeljku [Ethernet \(LAN, RJ-45\)](#) na strani 55.
 - Detaljne informacije o instaliranju Ethernet/LAN i Bluetooth interfejsa pogledajte u korisničkom priručniku za žični i bežični server za štampanje i priručniku za Bluetooth upravljanje štampačem koji su dostupni na veb-lokaciji zebra.com.
1. Idite na zebra.com/drivers.
 2. Kliknite na opciju **Printers** (Štampači).
 3. Izaberite model štampača.
 4. Na stranici proizvođača štampača (zebra.com/zd200t-info), kliknite na opciju **Drivers** (Upravljački programi).
 5. Preuzmite odgovarajući upravljački program za Windows.

Izvršna datoteka upravljačkog programa (npr. `zd86423827-certified.exe`) biće sačuvana u fascikli „Download“ (Preuzimanje).
 6. Uverite se da je napajanje štampača isključeno.

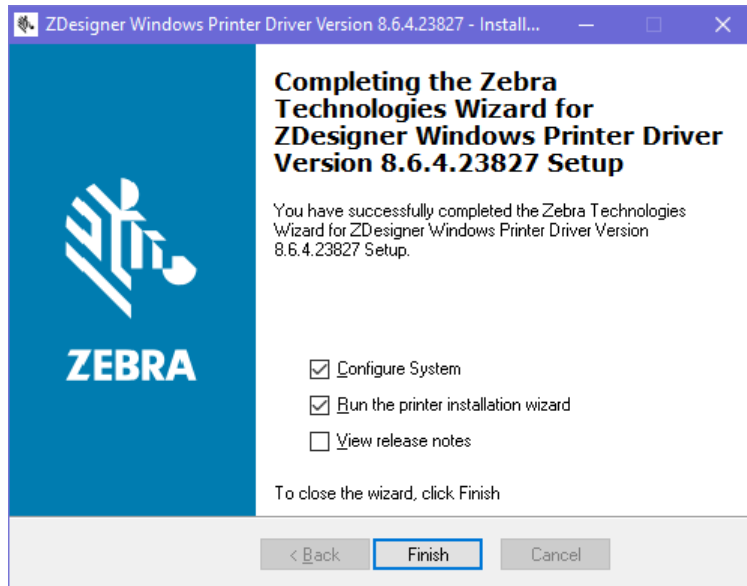


VAŽNO: NEMOJTE da uključujete štampač dok čarobnjak za podešavanje ne zatraži to od vas.

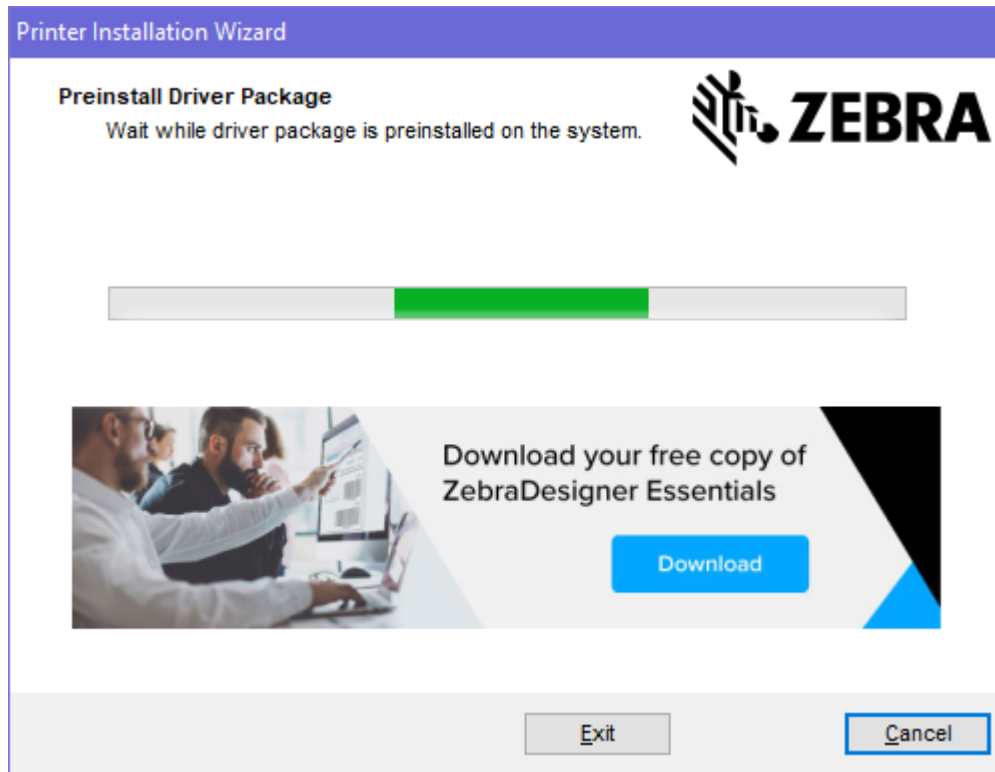
7. Na računaru pokrenite izvršnu datoteku programa Zebra Setup Utilities (ZSU) i pratite uputstva. Čarobnjak za podešavanje će instalirati upravljačke programe štampača i zatražiće da uključite napajanje štampača.



NAPOMENA: Nakon završetka podešavanja možete da dodate upravljačke programe u sistem („Configure System“ (Konfigurisanje sistema)) ili možete da dodate određene štampače u kasnijem koraku.



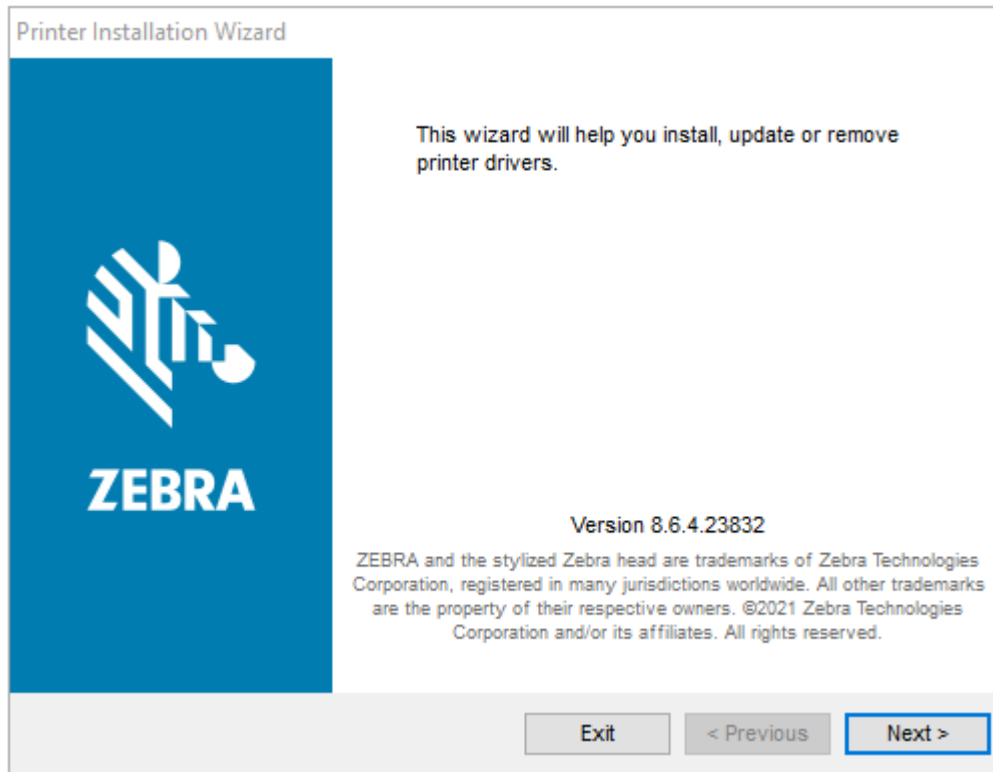
- Izaberite **Configure System** (Konfigurisanje sistema), zatim kliknite na **Finish** (Završi). Čarobnjak za instalaciju štampača će instalirati upravljačke programe.



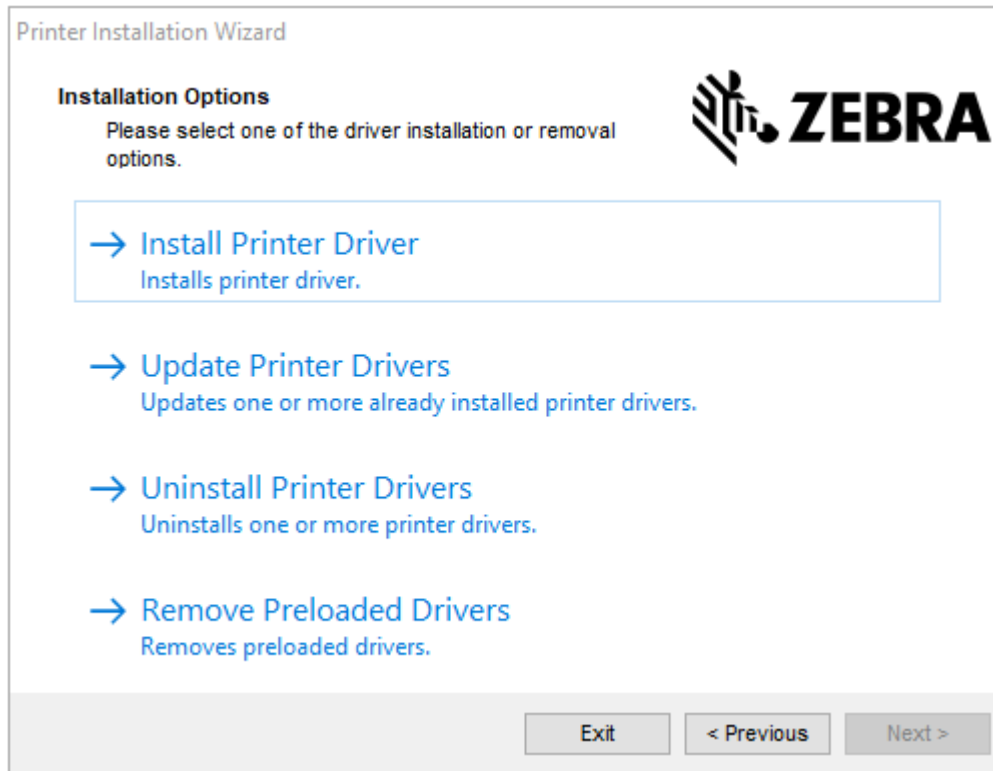
Pokretanje čarobnjaka za instalaciju štampača

1. Na poslednjem ekranu instalacionog programa štampača ostavite da opcija **Run the Printer Installation Wizard** (Pokreni čarobnjak za instalaciju štampača) bude označena, zatim kliknite na **Finish** (Završi).

Prikazaće se čarobnjak za instalaciju upravljačkog programa štampača.



2. Kliknite na **Next** (Dalje).



3. Kliknite na **Install Printer Driver** (Instaliraj upravljački program štampača).

Prikazaće se ugovor o licenciranju.

Printer Installation Wizard

License Agreement
Please read license agreement before installing printer driver.



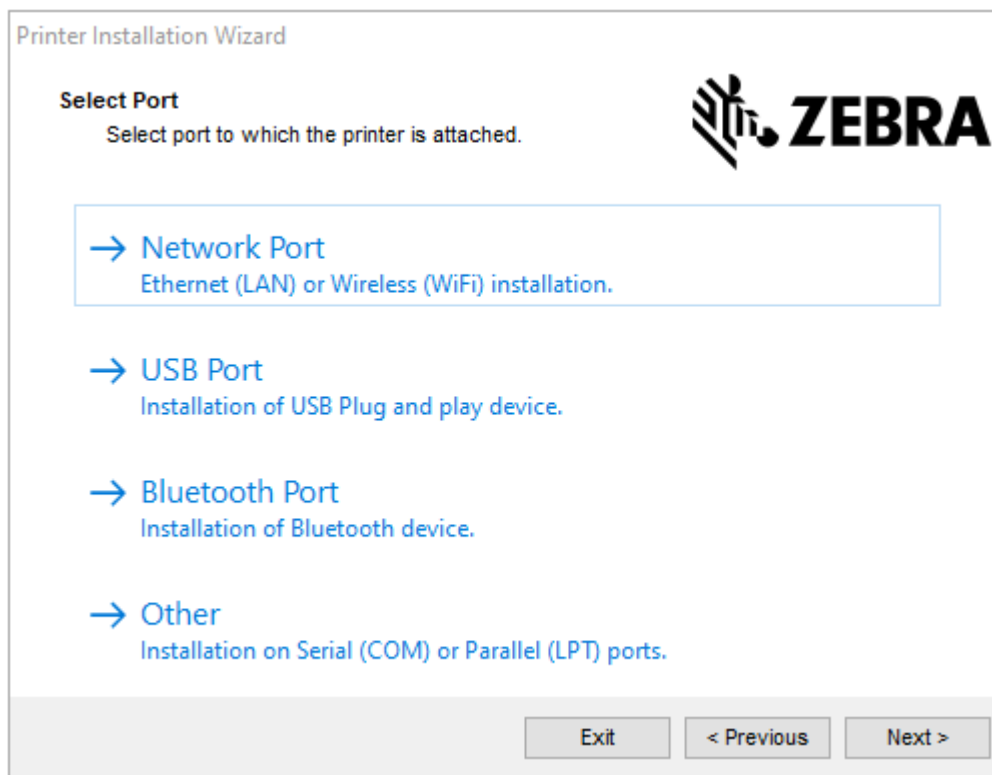
**END USER LICENSE AGREEMENT
(UNRESTRICTED SOFTWARE)**

IMPORTANT PLEASE READ CAREFULLY: This End User License Agreement ("EULA") is a legal agreement between you (either an individual or a company) ("Licensee") and Zebra Technologies Corporation ("Zebra") for Software, owned by Zebra and its affiliated companies and its third-party suppliers and licensors, that accompanies this EULA. For purposes of this EULA, "Software" shall mean machine-readable instructions used by a processor to perform specific operations. BY USING THE SOFTWARE, LICENSEE ACKNOWLEDGES ACCEPTANCE OF THE TERMS OF THIS EULA. IF LICENSEE DOES NOT ACCEPT THESE TERMS, LICENSEE MAY NOT USE THE SOFTWARE.

I accept the terms in the license agreement
 I do not accept the terms in the license agreement

Exit < Previous Next >

4. Pročitajte i prihvatite odredbe ugovora o licenciranju, pa kliknite na **Next** (Dalje).



5. Izaberite opciju za komunikaciju koju želite da konfigurirate za štampač:

- Mrežni port: Za instaliranje štampača sa Ethernet (LAN) ili bežičnom (Wi-Fi) mrežom. Sačekajte da upravljački program skenira lokalnu mrežu i pretraži uređaje, zatim pratite uputstva.
- USB port: Za instaliranje štampača povezanih putem USB kabela. Povežite štampač sa računarom. Ako je štampač već povezan i uključen, možda ćete morati da isključite USB kabl i ponovo ga povežete. Upravljački program će automatski pronaći model povezanog štampača.
- Bluetooth port: Za instaliranje štampača povezanih preko Bluetooth mreže.
- Drugo: Za instaliranje drugog tipa kabela, kao što su paralelni (LPT) i serijski (COM). Nije potrebno dodatno konfigurisanje.

6. Ako to bude zatraženo, izaberite model i rezoluciju štampača.

Model i rezolucija navedeni su na nalepnici sa konfiguracijom štampača. Pogledajte odeljak [Testiranje štampanja sa izveštajem o konfiguraciji](#) na strani 50 da biste videli uputstva za štampanje nalepnice.)


Podešavanje opcionog Wi-Fi servera za štampanje

Opcija bežičnog radija (koja obuhvata Wi-Fi, Bluetooth Classic i Bluetooth Low Energy) dostupna je SAMO kao fabrički instalirana konfiguracija. Ova uputstva predstavljaju vodič za osnovnu konfiguraciju opcije unutrašnjeg Wi-Fi servera za štampanje pomoću Connectivity Wizard (Čarobnjak za povezivanje).



NAPOMENA: Detaljne informacije o instaliranju Ethernet/LAN i Bluetooth interfejsa pogledajte u korisničkom priručniku za žični i bežični server za štampanje i priručniku za Bluetooth upravljanje štampačem koji su dostupni na veb-lokaciji zebra.com.

Konfigurisanje štampača za bežičan rad možete da obavite pomoću jednog od sledećih načina:

<p>Pomoću Connectivity Wizard (Čarobnjak za povezivanje) (objašnjeno u ovom vodiču)</p>	<p>Nakon pokretanja, čarobnjak piše ZPL skriptu kako bi omogućio da računar komunicira sa štampačem preko Wi-Fi mreže.</p> <p>Pri kraju procesa, čarobnjak će vas pitati da li želite da pošaljete komandu direktno štampaču ili želite da sačuvate ZPL skriptu u datoteci. Ako izaberete da sačuvate ovu ZPL datoteku:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Datoteku možete da pošaljete jednom štampaču, ili većem broju štampača koji će koristiti iste postavke mreže, putem bilo kog dostupnog načina povezivanja (serijski, paralelni, USB port ili žični server za štampanje). • Takođe, datoteku u budućnosti možete ponovo da pošaljete štampaču u slučaju da postavke štampača vratite na podrazumevane fabričke vrednosti.
<p>Putem ZPL skripte koju sami napišete*</p>	<p>Upotrebite komandu ^WX da biste podesili osnovne parametre za tip bezbednosti.</p>
<p>Pomoću Set/Get/Do (SGD) komandi koje šaljete na štampač</p>	<p>Počnite sa wlan . security da biste podesili tip bežične bezbednosti. Zatim dodajte druge SGD komande (koje će biti neophodne u zavisnosti od tipa bezbednosti koji izaberete) da biste odredili druge obavezne parametre.</p>
<p> NAPOMENA: * Više informacija o ovim opcijama potražite u ZPL vodiču za programiranje. Ove komande možete da pošaljete preko bilo koje dostupne veze (serijski, paralelni, USB port ili žični server za štampanje).</p>	

Konfigurisanje štampača putem čarobnjaka za povezivanje u softveru ZebraNet Bridge

Iako imate nekoliko opcija da povežete i konfigurirate štampač za rad u oblaku, preko WLAN i LAN mreže, preporučuje se da koristite alat Link-OS Profile Manager. Link-OS Profile Manager, koji se dobija uz ZebraNet Bridge Enterprise (za lokalne i LAN konfiguracije), je uslužni program za konfigurisanje koji možete preuzeti sa veb-lokacije zebra.com/software.

Čarobnjak za povezivanje (koji je sastavni deo ovog softvera) vam omogućava da lako konfigurirate štampač za rad preko bežične mreže tako što ćete odobriti odgovarajuću ZPL skriptu za štampač. Koristite ovaj uslužni program za prvo konfigurisanje bežičnog servera za štampanje ili nakon resetovanja mrežnih opcija štampača na podrazumevane fabričke vrednosti.

1. Ako već nije preuzet i instaliran, preuzmite softver ZebraNet Bridge Enterprise verzije 1.2.5 ili novije sa veb-lokacije zebra.com/software i instalirajte ga na računaru.



NAPOMENA: Za konfigurisanje štampača potreban vam je softver ZebraNet Bridge Enterprise verzije 1.2.5 ili novije.


2. Pokrenite uslužni program ZebraNet Bridge Enterprise. Ako sistem zatraži da unesete serijski broj, možete da kliknete na dugme **Cancel** (Otkaži) i nastavite sa korišćenjem čarobnjaka za povezivanje.

- Na traci **Menu** (Meni) u operativnom sistemu Windows izaberite opciju **Tools (Alatke) > Connectivity Wizard (Čarobnjak za povezivanje)**.

Otvoriće se čarobnjak za povezivanje.

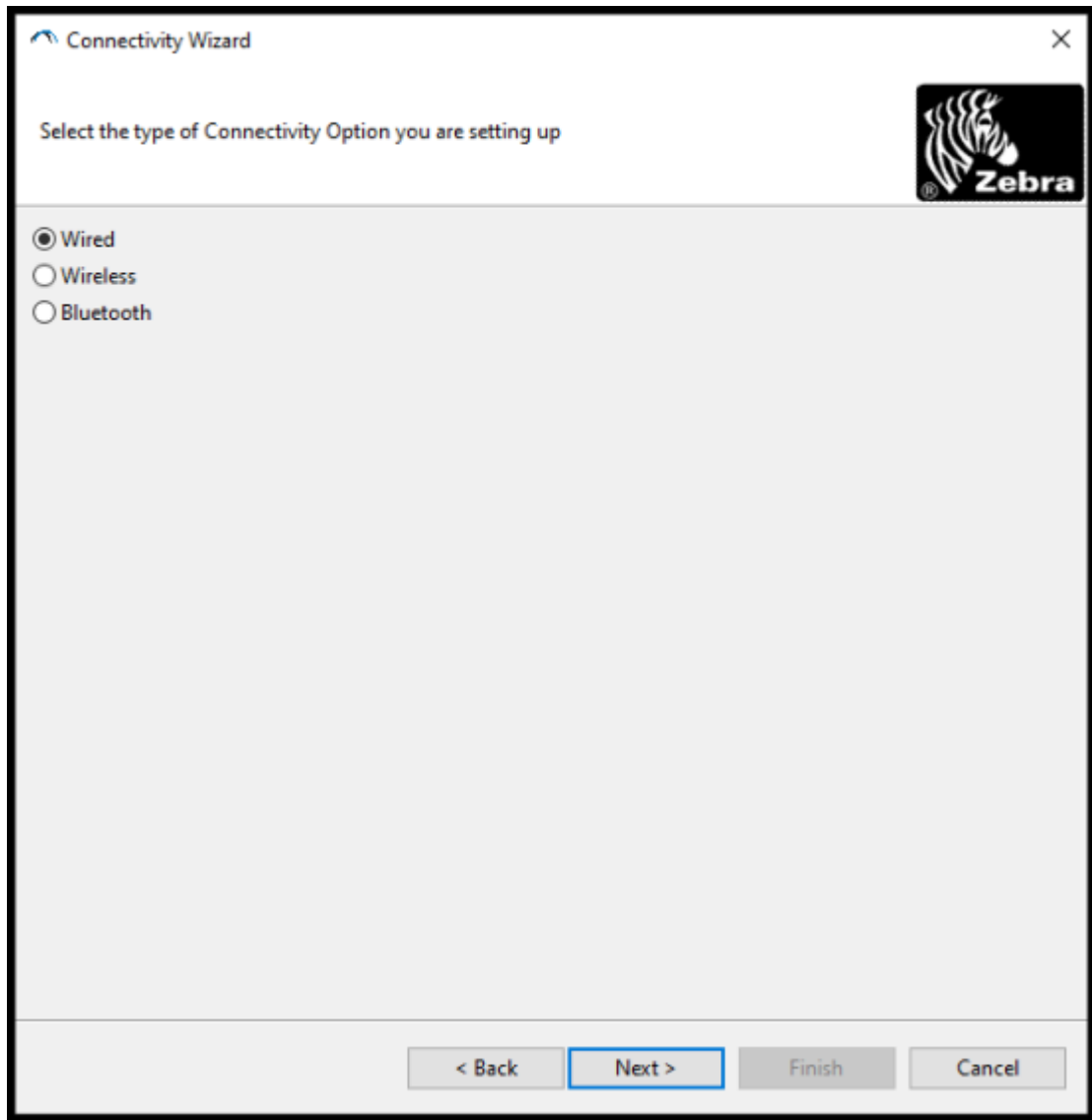


- Sa liste **Choose Port** (Izbor porta) izaberite port na koji je štampač povezan.

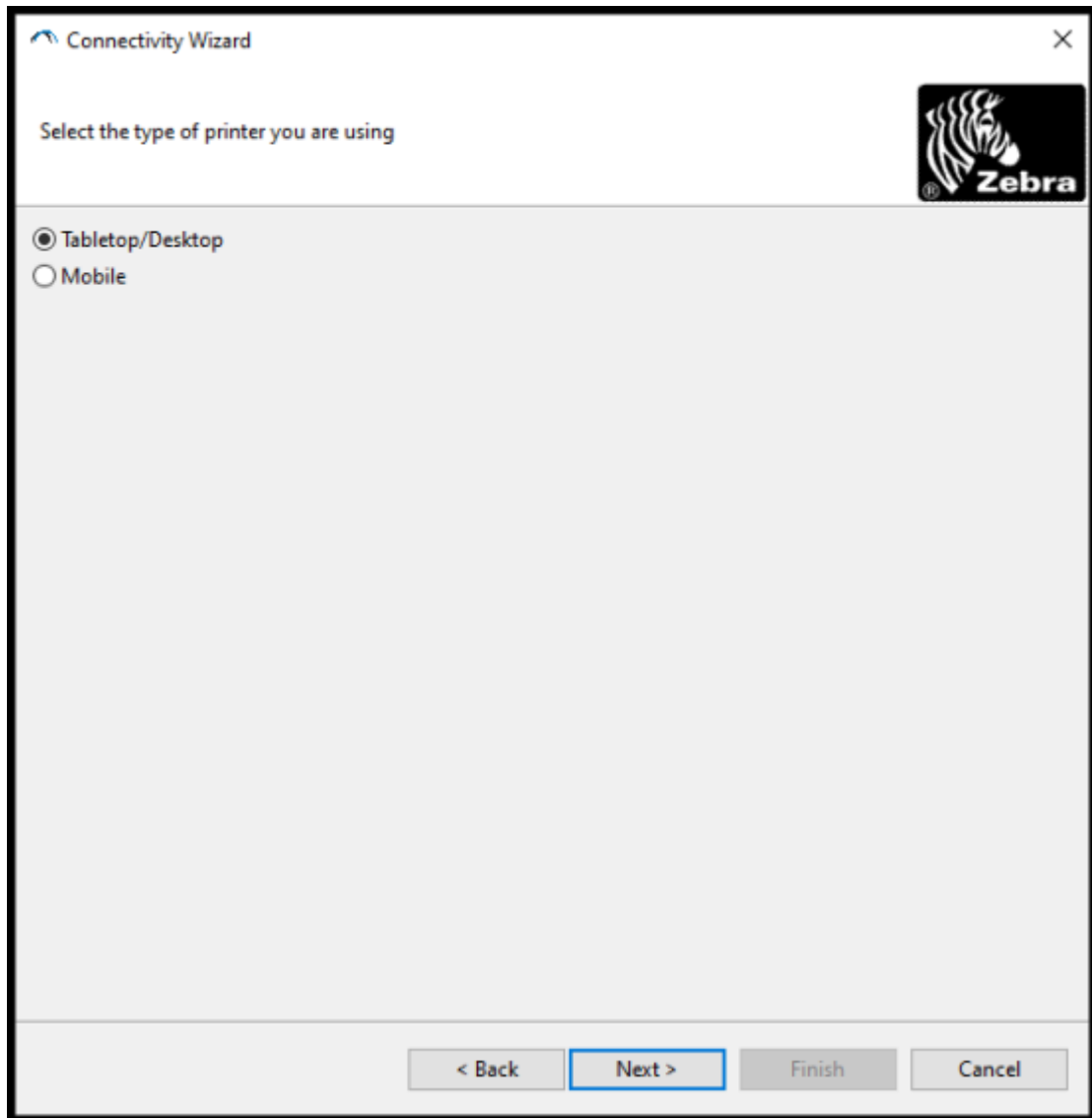
Ako želite da sačuvate datoteku bez slanja štampaču...	Izaberite bilo koji dostupan port.
Ako izaberete opciju File (Datoteka)...	Pronađite lokaciju datoteke.
Ako izaberete serijski port...	<p>Informacije o konfiguraciji serijskog porta prikazuje se ispod liste Choose Port (Izbor porta). Ako je potrebno, promenite postavke za serijsku komunikaciju tako da odgovaraju postavkama štampača.</p> <p> NAPOMENA: Na padajućoj listi neće biti prikazani portovi koje koriste drugi uređaji.</p>

5. Kliknite na **Next** (Dalje).

Čarobnjak će zatražiti da izaberete uređaj servera za štampanje koji želite da konfigurirate.



- Izaberite **Wireless** (Bežično), zatim kliknite na **Next** (Dalje).
Čarobnjak će vas pitati koji tip štampača koristite.



- Izaberite tip štampanja koji koristite, zatim kliknite na **Next** (Dalje).
 Čarobnjak će zatražiti da unesete detalje o IP adresi bežične mreže.

- Omogućite opciju za **DHCP** (dinamičku) ili **Static** (statičku) IP adresu.

Ako izaberete **DHCP**...

Kliknite na **Next** (Dalje) i pređite na sledeći korak u ovoj proceduri.

Ako izaberete **Static...**

Unesite **IP Address** (IP adresa), „Default Gateway“ (Podrazumevani mrežni prolaz) i „Subnet Mask“ (Maska podmreže) za bežični server za štampanje, zatim kliknite na **Next** (Dalje).


Otvoriće se prozor „Wireless Settings“ (Postavke bežične mreže).

9. Unesite **ESSID**.



NAPOMENA: Pre dovršavanja ovih koraka morate da podesite **ESSID** (i frazu za prolaz, ako se koristi) u pristupnoj tački.

10. Sa padajuće liste **Security Mode** (Režim bezbednosti) izaberite odgovarajući režim.

Ako izaberete...	Obavite korake u nastavku za izabranu opciju, zatim pređite na sledeći korak.
None (Nijedno) (nije izabran nijedan bezbednosni protokol)	Preskočite ovaj korak. .
EAP-TLS, EAP-TTLS, EAP-FAST ili WPA-EAP-TLS	U odeljku EAP, ako je potrebno, unesite Optional Private Key (Opcionalni privatni ključ).
PEAP, LEAP, WPA-EAP-TTLS, WPA-PEAP ili WPA-LEAP	U odeljku „General Security“ (Opšta bezbednost), unesite Security Username (Bezbednosno korisničko ime) i Password (Lozinka).
WPA-PSK	U odeljku WPA izaberite PSK Type (PSK tip) i unesite PSK Name (PSK ime).
WPA-EAP-FAS	U odeljku „General Security“ (Opšta bezbednost), unesite Security Username (Bezbednosno korisničko ime) i Password (Lozinka). U odeljku EAP, ako je potrebno, unesite Optional Private Key (Opcionalni privatni ključ).
KERBEROS	U prozoru sa Kerberos postavkama unesite vrednosti za Kerberos User (Kerberos korisničko ime), Kerberos Password (Kerberos lozinka), Kerberos Realm (Kerberos oblast) i Kerberos KDC .  NAPOMENA: KERBEROS nije podržan za unutrašnje dodatke bežičnog servera za štampanje ili radio-kartice.

11. Kliknite na **Next** (Dalje).

- U prozoru „Wireless Settings“ (Postavke bežične mreže) kliknite na **Advanced Options** (Napredne opcije).

Otvoriće se prozor „Advanced Wireless Settings“ (Napredne postavke bežične mreže).

Advanced Wireless Settings

General

Radio Type: 802.11 b/g (2.4 GHz) ▼

Operating Mode: Infrastructure ▼

Preamble: Long ▼

Antennas

Transmit: Diversity ▼

Receive: Diversity ▼

Transmit Power: 100 ▼

Channel Mask

The channel mask specifies the radio channels the printer will use to communicate over.

Preset channel mask: Use Printer Setting ▼

User specified channel mask: 0x

802.11n Settings

Greenfield Mode: Off ▼ Aggregation: Off ▼

Reduced Interframe: Off ▼ 20 MHz Mode: Off ▼

20 MHz Short Guard: Off ▼ 40 MHz Short Guard: Off ▼

Front Panel Wireless Password

The wireless password, which is separate from the printer password, protects the wireless LCD items from being seen or changed when it is set to a non-zero value. The factory default is 0000.

Old Password 0 New Password 0

Skip the detection of a wired printserver on boot up?

Note: If running a wireless printer only this will greatly reduce the time needed to associate on the network.

OK Cancel

- Pregledajte i promenite postavke u prozoru „Advanced Wireless Settings“ (Napredne postavke bežične mreže).
- Kliknite na dugme **OK** (U redu) da biste se vratili na prozor „Wireless Settings“ (Postavke bežične mreže).

15. Kliknite na **Next** (Dalje).

Na osnovu opcija koje ste izabrali u prethodnim koracima čarobnjak će ispisati datoteku skripte sa odgovarajućim ZPL komandama i prikazaće ih kako biste ih proverili.

Ako ste izabrali opciju **Tabletop/Desktop** (Stoni), prikazaće se dijalog sličan ovom:



16. Odlučite da li želite odmah da pošaljete skriptu ili da je sačuvate za kasniju upotrebu.

Slanje ZPL skripte za konfiguraciju na štampač

Dovršite podešavanje Wi-Fi servera štampača slanjem ZPL skripte na štampač preko porta koji ste izabrali u koraku [Konfigurisanje štampača putem čarobnjaka za povezivanje u softveru ZebraNet Bridge](#). Dobro bi bilo da sačuvate ZPL skriptu i koristite je kasnije za vraćanje konfiguracije mreže štampača, za slučaj da u budućnosti resetujete štampač na podrazumevane fabričke vrednosti. Čuvanjem skripte ćete takođe moći da brzo konfigurirate više štampača ako treba da imaju iste postavke.

1. Proverite da li je štampač povezan sa računarnom putem žične veze na USB port.

2. Uključite štampač ako je isključen.
3. U čarobnjaku za povezivanje: U prozoru „Review and Send ZPL for Wireless“ (Pregledanje i slanje ZPL datoteke za bežičnu vezu) kliknite na **Finish** (Završi).
Štampač će poslati ZPL skriptu štampaču putem porta interfejsa. Zatvoriće se ekran „Wireless Setup Wizard“ (Čarobnjak za podešavanje bežične veze).
4. Isključite štampač, a zatim ga ponovo uključite.
5. Pratite status bežične veze na indikatorskim svetlima štampača i proverite da li ste podesili štampač za bežično povezivanje.
6. U ovom trenutku možete da sačuvate ZPL skriptu za kasniju upotrebu sa ovim štampačem i da biste konfigurisali druge štampače koji treba da imaju iste postavke mreže. Da biste sačuvali skriptu:
 - a) U prozoru „Review and Send ZPL for Wireless“ (Pregledanje i slanje ZPL datoteke za bežičnu vezu) istaknite skriptu, kliknite desnim tasterom miša i izaberite **Copy** (Kopiraj).
 - b) Otvorite uređivač teksta, kao što je Notepad, i nalepite skriptu u aplikaciju.
 - c) Sačuvajte skriptu.
 - d) U čarobnjaku za povezivanje možete da kliknete na **Cancel** (Otkazi) da biste zatvorili čarobnjaka bez slanja skripte štampaču.

Da biste ponovo konfigurisali isti štampač (u slučaju vraćanja na podrazumevane fabričke vrednosti) ili da biste konfigurisali druge štampače pomoću istih postavki, pošaljite datoteku sačuvane ZPL skripte štampaču putem željene veze na način opisan u prethodnim koracima ove procedure.

Konfigurisanje štampača putem Bluetooth veze

Zebra Setup Utilities (Zebra pomoćni programi za podešavanje) pruža brz i jednostavan način za konfigurisanje bežične Bluetooth veze sa štampačem.

1. Dvaput kliknite na ikonu **Zebra Setup Utilities** (Zebra uslužni programi za podešavanje) na radnoj površini.
2. Povežite računari štampač USB kablom.
3. Na prvom ZSU ekranu, istaknite štampač koji je prikazan u prozoru i kliknite na **Configure Printer Connectivity** (Podesi povezivanje štampača).

4. Na ekranu Connectivity Type (Tip povezivanja) izaberite **Bluetooth**, a zatim kliknite na **Next** (Dalje).



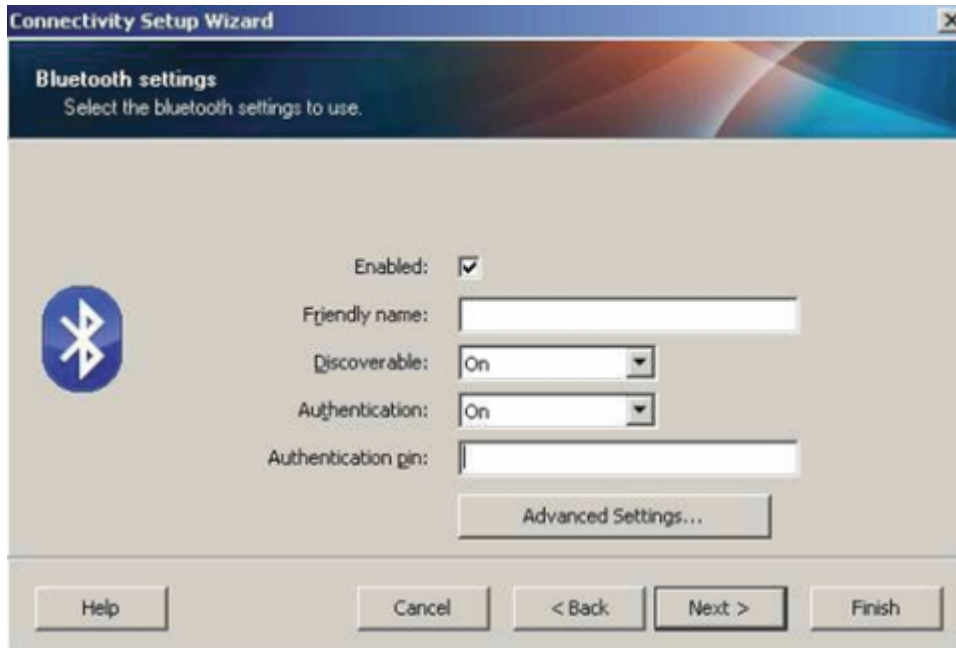
5. Na ekranu Bluetooth Settings (Bluetooth postavke) označite **Enabled** (Omogućeno) da biste omogućili Bluetooth funkciju.
6. U polju **Friendly Name** (Prepoznatljivo ime) podesite ime Bluetooth ime uređaja koje ćete koristiti za prepoznavanje uređaja na mreži.
To je ime koje će centralni uređaj dati štampaču.
7. Ako želite da se uređaj prikaže kada centralni uređaji traže nove uređaje za uparivanje, podesite polje **Discoverable** (Vidljivost) na **On** (Uključeno). Ako to ne želite, podesite ga na **Off** (Isključeno).
8. Podesite **Authentication** (Potvrda identiteta) na **On** (Uključeno).



NAPOMENA: Ova postavka ne postoji u sistemu Link-OS Profile Manager, ali morate da je podesite na **On** (Uključeno) ako želite da unesete PIN u program Zebra Setup Utilities. Postavka potvrde identiteta na štampaču podešava se putem menija **Advanced Settings (Napredne postavke) > Security Mode (Režim bezbednosti)**.

9. Vrednosti koje su podešene u polju **Authentication PIN** (PIN za potvrdu identiteta) razlikovaće se u zavisnosti od Bluetooth (BT) verzije centralnog uređaja. Ako se na centralnom uređaju koristi BT v2.0 ili stariji, u ovo polje unesite numeričku vrednost. Od vas će biti zatraženo da unesete istu vrednost na centralnom uređaju da biste potvrdili uparivanje. Opcija **Security Mode 2** (Režim bezbednosti 2)

ili **3** u meniju **Advanced Settings** (Napredne postavke) takođe treba da bude izabrana za uparivanje pomoću PIN-a.



NAPOMENA: Ako centralni uređaj koristi BT v2.1 ili noviji, ova postavka nema efekta. BT v2.1 i novije verzije koriste funkciju Secure Simple Pairing (SSP) koja ne zahteva upotrebu PIN-a.

10. Da biste pogledali napredne postavke za Bluetooth, kliknite na dugme **Advanced Settings...** (Napredne postavke...).



NAPOMENA: Više informacija o naprednim postavkama (Advanced Settings) potražite u vodiču za žični i bežični server za štampanje.

11. Kliknite na **Next** (Dalje) da biste nastavili sa konfigurisanjem štampača.

Prikazaće se SGD komande potrebne za konfigurisanje štampača.

12. Na ekranu „Send Data“ (Slanje podataka) kliknite na ikonu štampača na koji želite da pošaljete komande ili kliknite na dugme **File** (Datoteka) da biste sačuvali komande u datoteci radi naknadnog korišćenja.

13. Kliknite na **Finish** (Završi) da biste poslali komande na izabrani štampač.

Štampač će se ažurirati, a zatim ponovo pokrenuti.

14. Sada možete da prekinete USB vezu sa štampačem.

15. Da biste dovršili proces Bluetooth uparivanja, omogućite otkrivanje Bluetooth uređaja na centralnom uređaju i pratite uputstva sa centralnog uređaja.

Povezivanje štampača sa operativnim sistemom Windows 10

Pre nego što na centralni uređaj dodate (ili, uparite) uređaj na kom je omogućena Bluetooth veza, postarajte se da uređaj bude uključen i da ga je moguće otkriti.



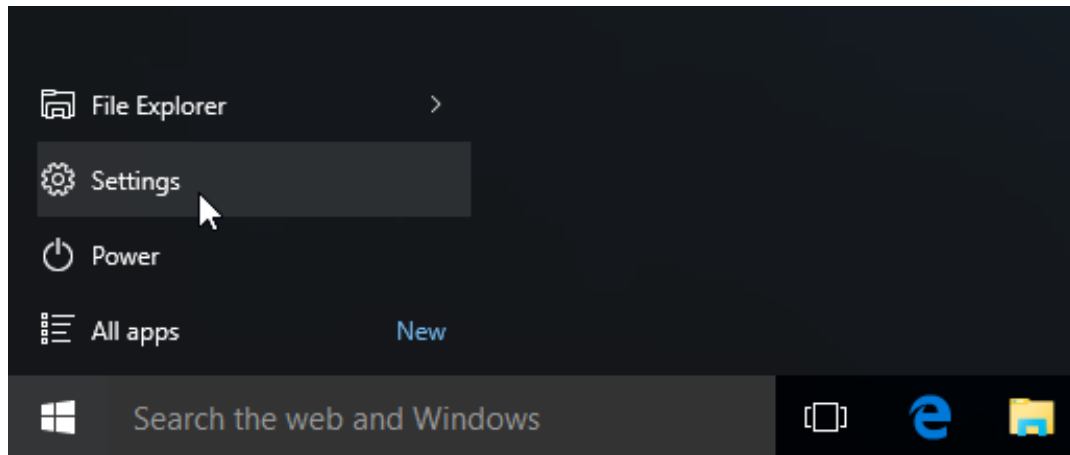
NAPOMENA: Za povezivanje sa Bluetooth uređajem možda će biti potreban Bluetooth adapter za vaš Windows uređaj. Detalje potražite u korisničkom priručniku za Windows uređaj.

Neki Bluetooth moduli koji ne potiču od kompanije Microsoft i ugrađeni Bluetooth uređaji na host računarima imaju samo marginalnu podršku za Secure Simple Pairing (SSP), pa možda neće pravilno završiti čarobnjak **Add a printer** (Dodavanje štampača).

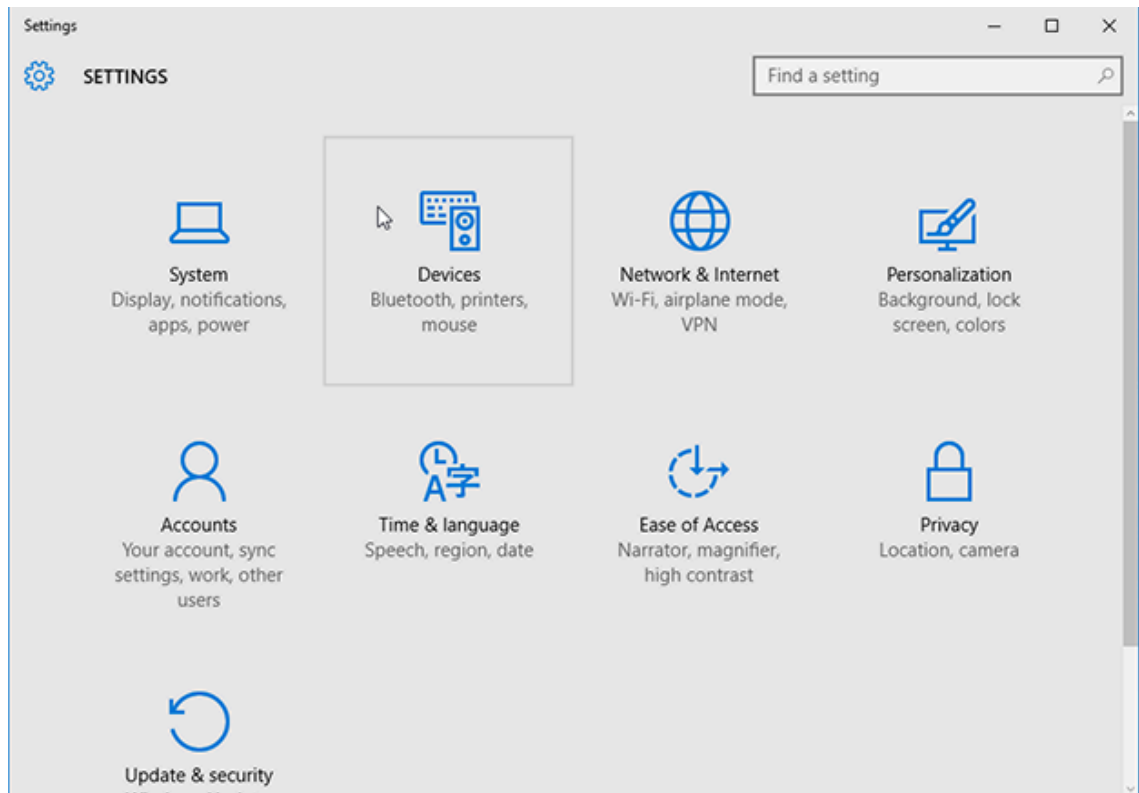
Možda ćete morati da otvorite meni **Bluetooth Devices** (Bluetooth uređaji) u okviru Windows menija **Settings** (Postavke) i aktivirate SPP za „uređaj“, odnosno, štampač koji instalirate, a koji ima mogućnost Bluetooth povezivanja.

Instalirajte štampač na lokalni USB port za štampač, a zatim **Port** (Port) nakon završetka instalacije promenite na SPP (virtuelni serijski port) COM port.

1. Kliknite na dugme **Windows Start** () pa izaberite **Settings** (Postavke).



2. Kliknite na **Devices** (Uređaji).

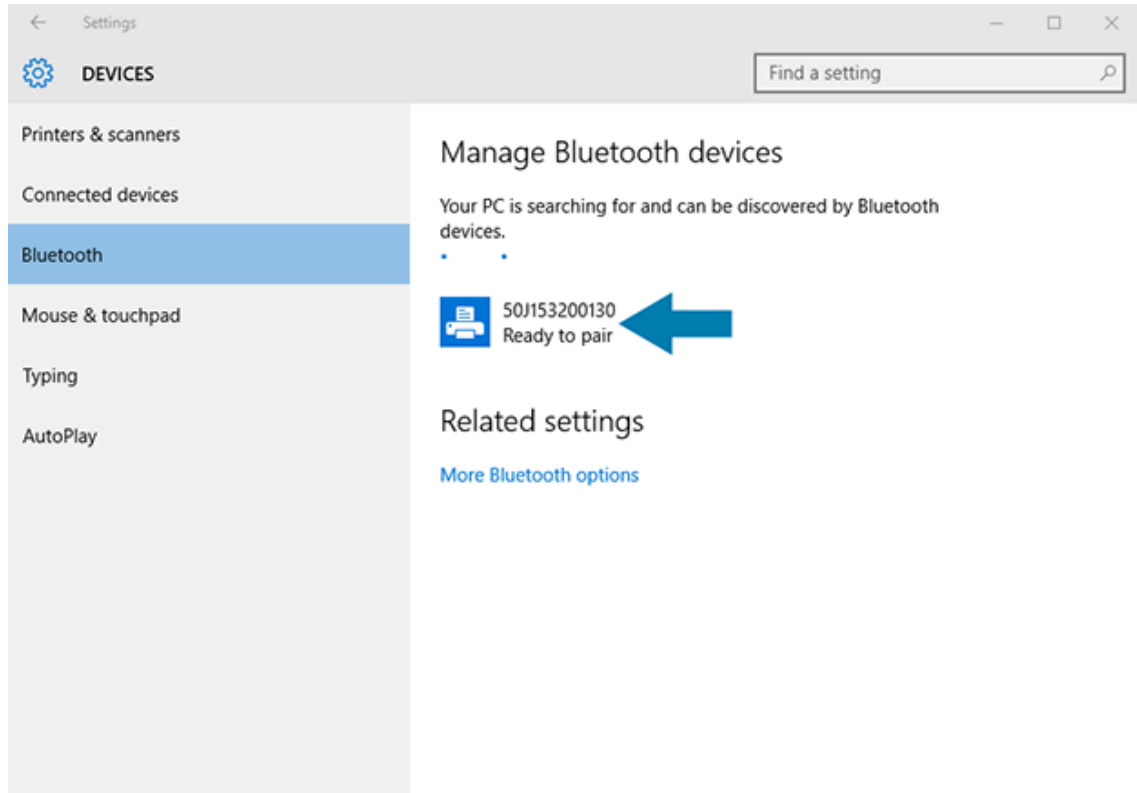


3. Kliknite na **Bluetooth**.

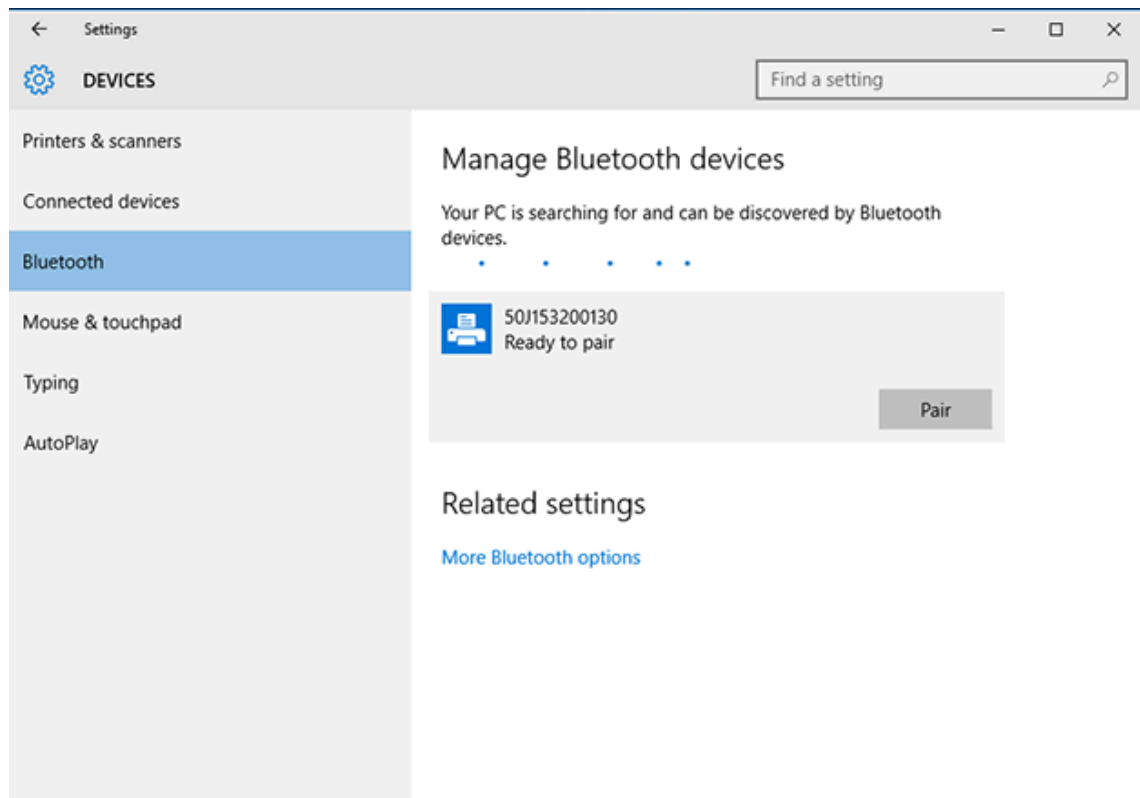


NAPOMENA: Ako na vašem računaru nije instaliran Bluetooth, kategorija Bluetooth neće biti prikazana na listi kategorija uređaja.

Štampač se identifikuje serijskim brojem, kao što je prikazano ovde.

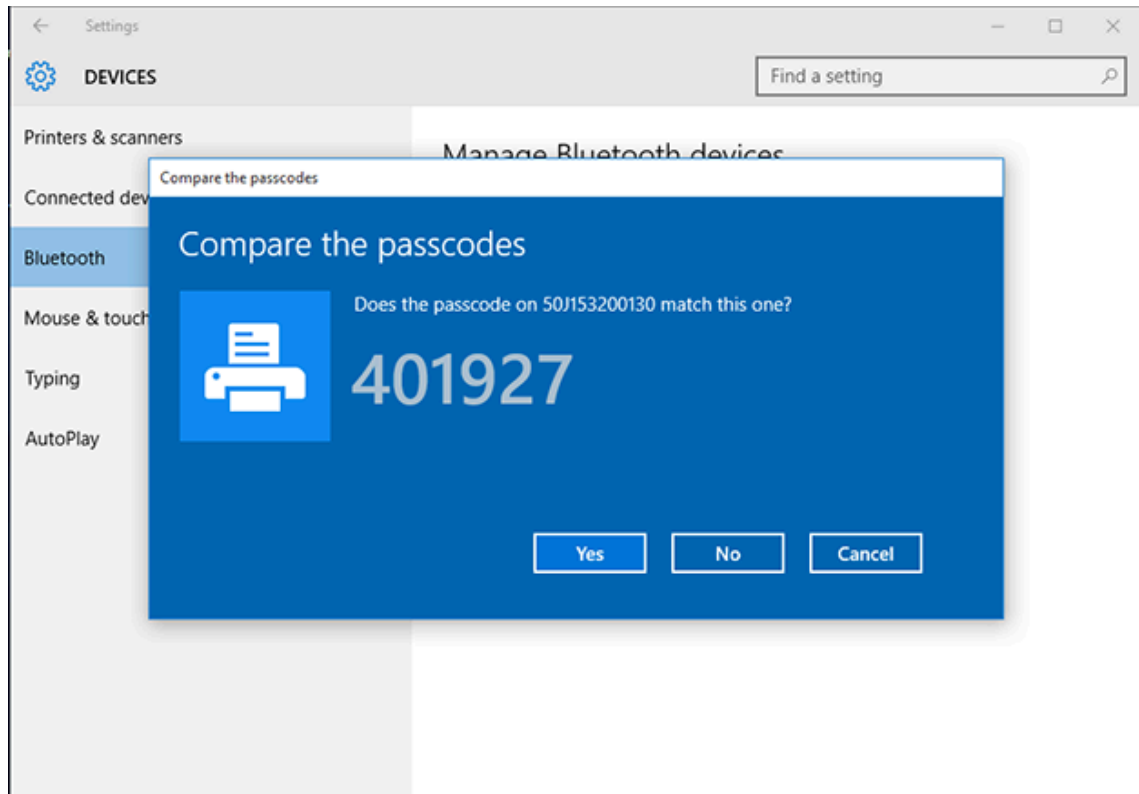


4. Kliknite na ikonu štampača, zatim kliknite na **Pair** (Uparivanje).

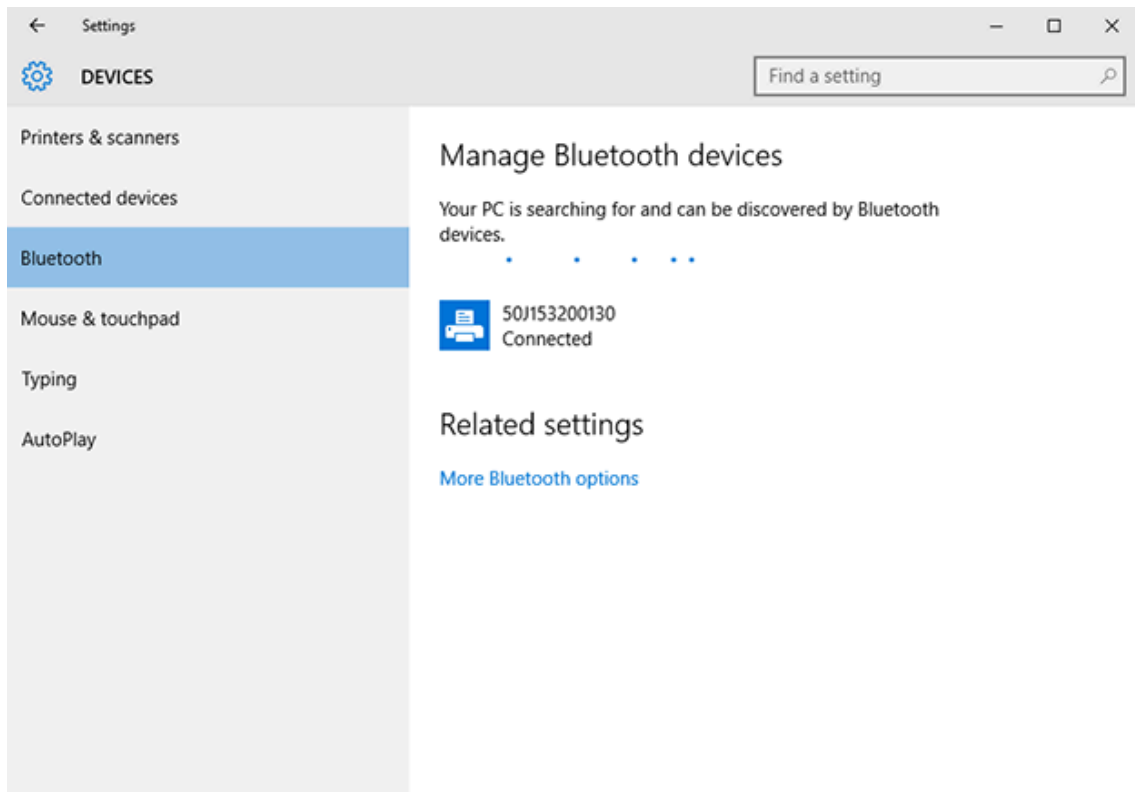


Štampač će odštampati pristupnu šifru.

5. Uporedite pristupnu lozinku sa onom na ekranu. Ako se podudaraju, kliknite na **Yes** (Da).



Status štampanja će se promeniti u Connected (Povezano) kada se uparivanje završi.



Nakon povezivanja štampača

Nakon uspostavljanja osnovne veza sa štampačem, testirajte komunikaciju sa štampačem, a zatim instalirajte druge aplikacije, upravljačke programe ili uslužne programe povezane sa štampačem.

Provera rada štampača predstavlja relativno jednostavan proces:

- Za operativne sisteme Windows, koristite Zebra Setup Utilities ili funkciju **Printers and Faxes** (Štampači i faksovi) u meniju **Control Panel** (Kontrolna tabla) operativnog sistema Windows da biste pristupili i odštampali probnu nalepnicu.
- Za operativne sisteme koji nisu Windows, ASCII tekstualnu datoteku možete da pošaljete štampač pomoću jedne komande (~WC) da biste odštampali izveštaj o statusu konfiguracije.

Testiranje štampanja koristeći Zebra Setup Utilities

1. Otvorite Zebra Setup Utilities.
2. Kliknite na ikonu novoinstaliranog štampača da biste izabrali štampač.
3. Kliknite na **Open Printer Tools** (Otvori alatke štampača).
4. Otvorite karticu „Print“ (Štampanje), kliknite na **Print configuration label** (Štampanje nalepnice konfiguracije), zatim kliknite na **Send** (Pošalji).

Štampač bi trebalo da odštampa izveštaj o konfiguraciji.

Testiranje štampanja pomoću menija Printers and Faxes (Štampači i faksovi) u operativnom sistemu Windows

1. Kliknite na dugme menija **Start** u operativnom sistemu Windows ili **Control Panel** (Kontrolna tabla) da biste pristupili meniju „Printers and Faxes“ (Štampači i faksovi), zatim otvorite meni.
2. Izaberite ikonu novoinstaliranog štampača da biste izabrali štampač, a zatim kliknite desnim tasterom miša da biste pristupili meniju **Properties** (Svojstva) štampača.
3. Na kartici „General“ (Opšte) za štampač, kliknite na dugme **Print Test Page** (Odštampaj probnu stranicu).

Štampač će odštampati Windows stranicu za testiranje.

Testiranje štampanja pomoću Ethernet štampača povezanog na mrežu

Testiranje štampanja možete da obavite na Ethernet štampaču povezanom na mrežu (LAN/WLAN) korišćenjem MS-DOS komande u komandnom odzivniku ili klikom na opciju **Run** (Pokreni) u meniju **Start** operativnog sistema Windows:

1. Napravite tekstualnu datoteku sa ovim ASCII nizom: ~WC
2. Sačuvajte datoteku pod proizvoljnim nazivom, npr. TEST.ZPL.
3. Pronađite IP adresu u odeljku sa statusom mreže u izveštaju o konfiguraciji štampača.
4. Na centralnom uređaju koji je povezan na isti LAN ili WAN kao štampač, unesite sledeće u traku za adresu u prozoru veb-pregledača i pritisnite taster **Enter**: ftp x.x.x.x (gde x.x.x.x predstavlja IP adresu štampača).

Za IP adresu koja glasi 123.45.67.01, uneli biste ftp 123.45.67.01

5. Unesite reč `put`, a zatim naziv datoteke, pa pritisnite taster **Enter**.

Ako želite da date uputstvo da testiranje štampanja obuhvati naziv datoteke `TEST.ZPL`, otkucajte `put TEST.ZPL`

Štampač će odštampati novi izveštaj o konfiguraciji štampanja.

Testiranje štampanja pomoću kopirane datoteke ZPL komande za operativne sisteme koji nisu Windows

1. Napravite tekstualnu datoteku sa ovim ASCII nizom: `~WC`
2. Sačuvajte datoteku pod proizvoljnim nazivom, npr. `TEST.ZPL`
3. Kopirajte datoteku na štampač. Za operativni sistem DOS, slanje datoteke na štampač povezan sa serijskim portom sistema obavlja se jednostavno pomoću ove komande: `COPY TEST.ZPL COM1`



NAPOMENA: Drugi tipovi povezivanja interfejsa i operativni sistemi zahtevaju druge komande. Pogledajte dokumentaciju operativnog sistema da biste videli detaljna uputstva o kopiranju odgovarajućeg interfejsa štampača za ovaj test.

Operacije štampanja

Ovaj odeljak sadrži opšte informacije o manipulisanju medijima i otiscima, podršci za fontove i jezike, kao i o podešavanju manje uobičajenih konfiguracija štampača.

Termalno štampanje

Zebra štampači serije ZD koriste toplotu kojoj direktno izlažu termalne medije ili koriste toplotu i pritisak da istope i prenesu „mastilo“ na medij. Potrebno je biti posebno pažljiv kako bi se izbeglo dodirivanje glave za štampanje koja se zagreva i osetljiva je na elektrostatičko pražnjenje.



OPREZ—VRUĆA POVRŠINA: Glava za štampanje može da bude vruća i može da uzrokuje ozbiljne opekotine. Sačekajte da se glava za štampanje ohladi.



OPREZ: Da biste sprečili oštećenje glave za štampanje i opasnost od povrede, izbegavajte dodirivanje glave za štampanje. Za održavanje glave za štampanje koristite ISKLJUČIVO olovku za čišćenje.



OPREZ—ESD: Elektrostatičko pražnjenje koje se akumulira na površini ljudskog tela ili drugim površinama može da ošteti ili uništi glavu za štampanje i druge elektronske komponente koje se koriste u ovom uređaju. Prilikom rada sa glavom za štampanje ili elektronskim komponentama ispod gornjeg poklopca morate da pratite bezbednosne procedure za statički elektricitet.

Zamena potrošnog materijala tokom korišćenja štampača

Ako nestane medija (traka, nalepnice, računici, oznake, ulaznice itd.) tokom štampanja, ostavite štampač uključen dok ponovo ubacujete medije. (Ako isključite štampač, dolazi do gubitka podataka.) Nakon što ubacite novu rolnu medija ili traku, jednostavno pritisnite **FEED** (Uvlačenje) da biste nastavili sa štampanjem.

Slanje datoteka na štampač

Šaljite grafiku, fontove i datoteke za programiranje na štampač iz operativnog sistema Microsoft Windows pomoću softvera Link-OS Profile Manager, Zebra Setup Utilities (i upravljački program), ZebraNet Bridge ili Zebra ZDownloader koji su dostupni na veb-lokaciji kompanije Zebra: zebra.com/software.

Određivanje postavki konfiguracije štampača

Serijski štampač može da odštampa izveštaj o konfiguraciji koji sadrži postavke štampača i detalje o hardveru.

U izveštaju se navode sledeći podaci:

- operativni status (zatamnjenost, brzina, tip medija itd.)
- instalirane opcije štampača (mreža, postavke interfejsa, sekač itd.)
- detalji štampača (serijski broj, naziv modela, verzija firmvera itd.)

Za uputstva o štampanju ove nalepnice...	Pogledajte odeljak Testiranje štampanja sa izveštajem o konfiguraciji na strani 50.
Za informacije o tumačenju izveštaja o konfiguraciji, povezanoj komandi za programiranje i stanjima komande navedenim u izveštaju	Pogledajte odeljak Upravljanje ZPL konfiguracijom štampača na strani 140 da biste saznali kako da tumačite izveštaj o konfiguraciji, povezanu komandu za programiranje i stanja komande koja su navedena u izveštaju.

Izbor režima štampanja

Koristite režim štampanja koji odgovara mediju koji se koristi i dostupnim opcijama štampača. Putanja medija je ista za medije u rolni i preklopne medije.

Da biste podesili štampač da koristi određeni režim štampanja, pogledajte uputstva o korišćenju komande \wedge MM u ZPL vodiču za programiranje. Da biste preuzeli ovaj priručnik, idite na jednu od veza do informacija o štampaču, koje su navedene na lokaciji zebra.com/support.

Na štampaču su dostupni sledeći režimi štampanja:

Otcepljivanje (podrazumevani režim; dostupan sa bilo kojom opcijom štampača i sa većinom tipova medija)	Štampač štampa nalepnica kako ih prima. Nalepnice možete da otcepate nakon štampanja.
Odlepljivanje (dostupno uz opcioni dozator nalepnica)	Štampač u toku štampanja odlepljuje nalepnicu sa podloge. Štampanje sledeće nalepnice se pauzira dok se trenutna ne ukloni.
Sekač (dostupan uz opciju fabrički instaliranog sekača)	Štampač seče svaku nalepnicu nakon štampanja.

Podešavanje kvaliteta štampe

Na kvalitet štampe utiču postavka toplote (gustine) glave za štampanje, brzina štampanja i medij koji se koristi. Eksperimentišite sa ovim postavkama da biste pronašli optimalnu kombinaciju za odgovarajuću primenu.

Kvalitet štampe je moguće konfigurisati pomoću rutine **Configure Print Quality** (Konfigurisanje kvaliteta štampe) u programu Zebra Setup Utility.



NAPOMENA: Proizvođači medija mogu da preporuče određene postavke brzine prilikom korišćenja štampača sa njihovim medijima. Preporučena brzina može da bude niža od maksimalne postavke štampača!

Zatamnjenost (ili gustinu) štampe možete da podesite ako koristite:

- ZPL komandu „Set Darkness“ (Podešavanje zatamnjenosti) (~SD) (detalje pogledajte u ZPL vodiču za programiranje)
- Windows upravljački program za štampač
- softversku aplikaciju kao što je ZebraDesigner
- samo za seriju ZD230, komandu „Print Rate“ (Brzina štampe) (^PR) koja može da spusti brzinu štampe na 102 mm/s (4 ips, što je podrazumevana vrednost). (Detalje potražite u ZPL vodiču za programiranje.)

Nakon podešavanja ovih postavki možete da odštampate nalepnicu sa konfiguracijom štampača da biste ih proverili (pogledajte odeljak [Testiranje štampanja sa izveštajem o konfiguraciji](#) na strani 50).

Podešavanje širine štampanja

Širinu štampanja morate da podesite pre prvog korišćenja štampača. Morate da je podesite i kada u štampač ubacujete medij koji je drugačije širine od medija koji ste stavili za prethodnu seriju štampanja.

Za podešavanje širine štampanja možete da koristite:

- Windows upravljački program za štampač.
- softversku aplikaciju kao što je ZebraDesigner.
- ZPL komandu za programiranje Print Width (Širina štampanja) (^PW). (Detalje potražite u ZPL vodiču za programiranje.)

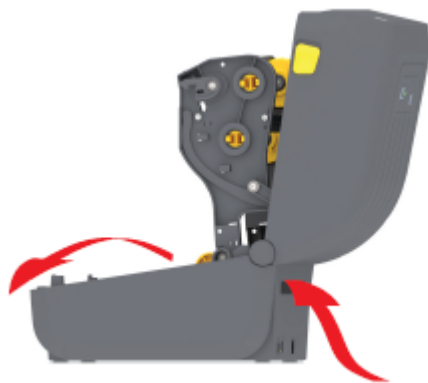
Zamena potrošnog materijala tokom korišćenja štampača

Ako nestane medija (traka, nalepnice, računi, oznake, ulaznice itd.) tokom štampanja, ostavite štampač uključen dok ponovo ubacujete medije. (Ako isključite štampač, dolazi do gubitka podataka.) Nakon što ubacite novu rolnu medija ili traku, jednostavno pritisnite **FEED** (Uvlačenje) da biste nastavili sa štampanjem.

Štampanje na preklopnim medijima

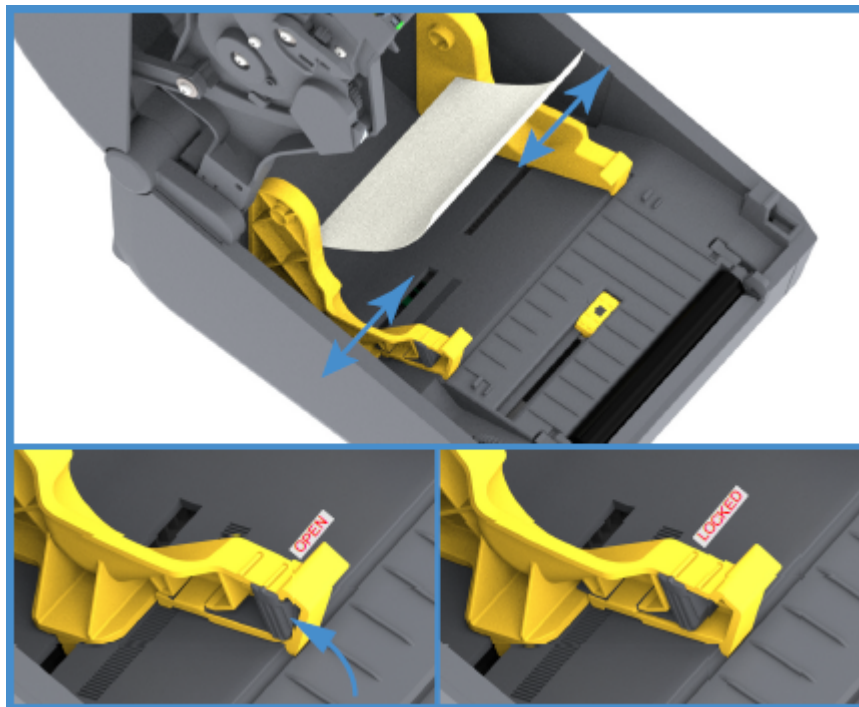
Za štampanje na preklopnim medijima morate da podesite položaj zaustavljanja vođice za medije.

1. Otvorite gornji poklopac.

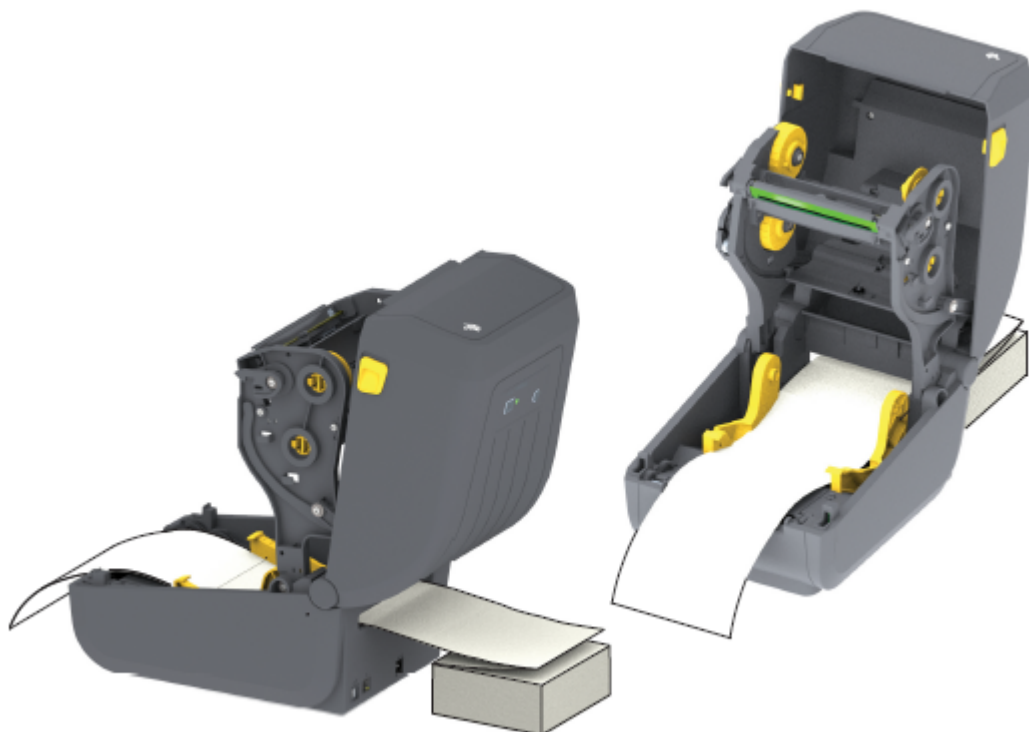


Ova slika prikazuje putanju preklopnog medija.

2. Podesite položaj zaustavljanja vodice za medije pomoću klizača za zaključavanje (sive boje).
 - a) Upotrebite deo preklopnog medija da biste podesili položaj za zaustavljanje.
 - b) Gurnite sivi klizač za zaključavanje na držaču rolne sa leve strane prema zadnjem delu štampača da biste zaključali držač rolne u tom položaju.
 - c) Povucite ga unapred da biste otpustili bravu.



3. Umetnite medij kroz otvor na zadnjoj strani štampača i postavite medij između vodice za medije i držača rolne.



4. Zatvorite gornji poklopac.



NAPOMENA: Možda će biti potrebno dodatno podešavanje položaja zaustavljanja vodica za medije, nakon štampanja ili korišćenja dugmeta **FEED** (Uvlačenje) za pomeranje nekoliko nalepnica unapred:

- ako medij ne pronalazi centar (pomera se ka stranama), ili
- ako su strane medija (podloge, oznake, papira itd.) pohabane ili oštećene pri izlasku iz štampača

Ako dodatno podešavanje ne reši problem, usmerite medij preko dve (2) iglice koje drže rolnu na vodici za medije.

Dodatnu podršku za tanke medije možete da obezbedite i ako prazno jezgro rolne, iste širine kao i gomila preklopnog medija, postavite između držača rolne.

Štampanje sa medijima u rolni koji su montirani eksterno

Štampač podržava eksterno montiranu rolnu medija (slično podršci za preklopne medije). Štampač zahteva rolnu medija u kombinaciji sa postoljem da bi imao nisku (početnu) inerciju za izvlačenje medija sa rolne.

Uzmite u obzir ove napomene za korišćenje eksterno montiranih medija u rolni:

- Idealno bi bilo da medij ulazi u štampač direktno sa zadnje strane kroz otvor za preklopne medije sa zadnje strane štampača. (Uputstva za ubacivanje medija pogledajte u odeljku [Štampanje na preklopnim medijima](#) na strani 92.)

- Za modele ZD230 koristite podrazumevanu brzinu štampe od 102 mm/s (4 ips). (Uputstva o podešavanju brzine štampe korišćenjem komande „Print Rate“ (Brzina štampe) ili ^PR pogledajte u ZPL vodiču za programiranje.)
- Mediji bi trebalo da se kreću glatko i slobodno. Ne bi trebalo da proklizavaju, preskaču, podrhtavaju, spajaju se i pomeraju itd. kada su postavljeni na postolje za medije.
- Kretanje medija ne sme da bude ometeno zbog kontakta medija sa površinom štampača ili nekom drugom površinom.
- Štampač treba postaviti tako da ne može da klizi ili se podigne sa radne površine u toku štampanja.

Korišćenje opcionog dozatora nalepnica

Ako štampač ima opcionu dozator nalepnica, automatski će prilikom štampanja ukloniti materijal pozadine nalepnice (podloga/mreža). Kada štampač štampa više nalepnica, sledeću nalepnicu u redosledu će odštampati nakon što uklonite već izdate ili odlepljene nalepnice.

Da biste podesili štampač da koristi režim doziranja nalepnica, vi (ili administrator) morate da uradite jedno od sledećeg:

- Koristite upravljački program štampača da biste podesili opciju **Media Handling** (Manipulisanje medijima) na **Peel-Off** (Odlepljivanje).
 - Koristite čarobnjaka za konfigurisanje postavki štampača u okviru programa Zebra Setup Utility.
 - Pošaljite štampaču ZPL komandu za programiranje. Sekvence komande koje treba koristiti su:
 - ^XA ^MMP ^XZ
 - ^XA ^JUS ^XZ
1. Otvorite štampač i ubacite medij sa nalepnicom.

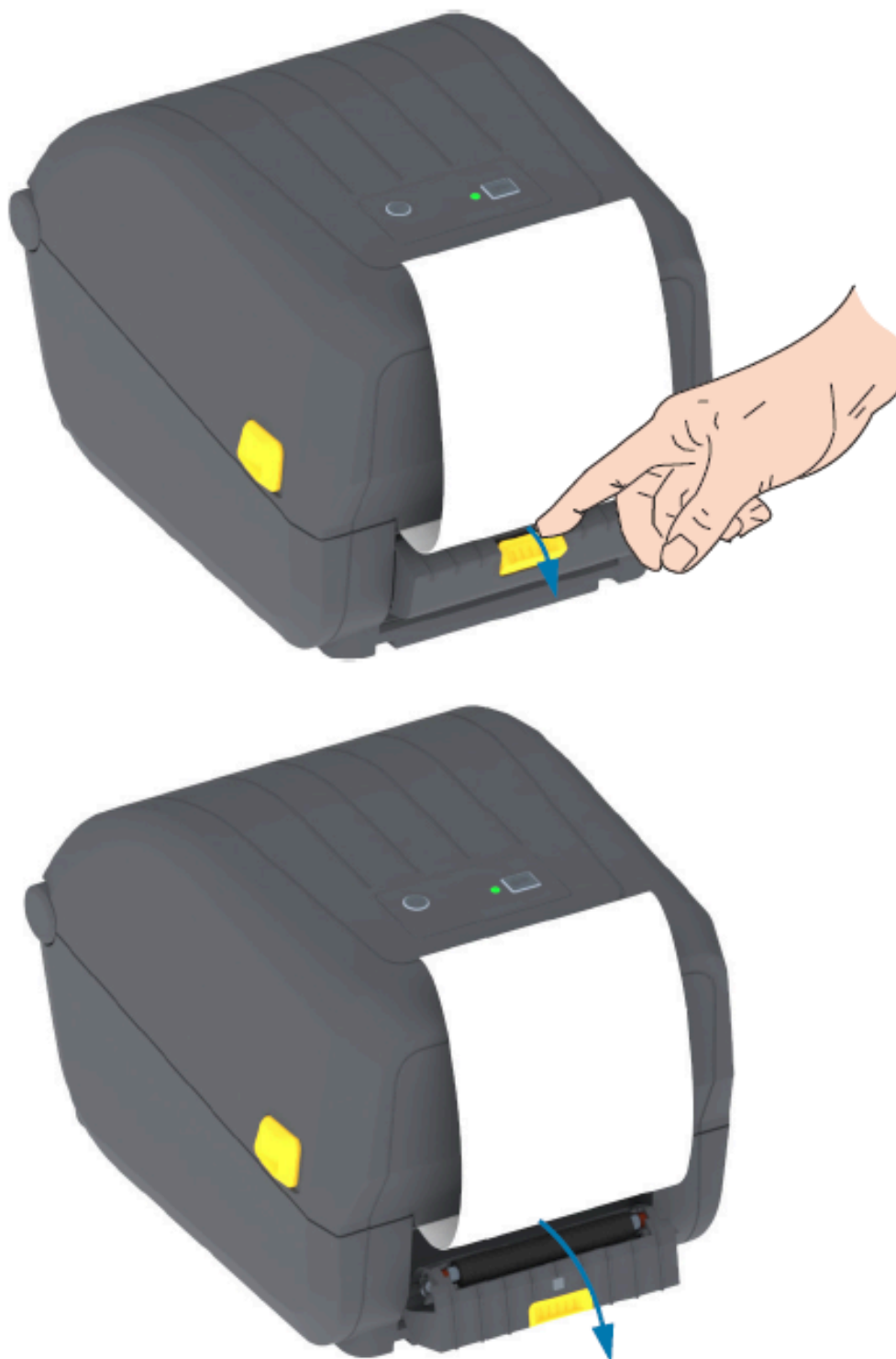
2. Zatvorite štampač i pritisakajte dugme **FEED** (Uvlačenje) dok najmanje 100 milimetara (4 inča) izloženih nalepnica ne izađe iz štampača.

Nalepnice možete da ostavite na podlozi.



3. Podignite podlogu preko gornje strane štampača, zatim povucite zlatnu rezu na sredini vrata dozatora dalje od štampača.

Vrata dozatora će se otvoriti.



4. Umetnite podlogu nalepnica između vrata dozatora i kućišta štampača.



5. Zatvorite vrata dozatora dok čvrsto povlačite kraj podloge nalepnica.



6. Pritisnite i otpustite dugme **FEED** (Uvlačenje) (unapred) jednom ili više puta dok se ne pojavi nalepnica za uklanjanje.



Pri sledećem zadatku štampanja, štampač će skinuti pozadinu i izdati jednu nalepnicu. Uzmite nalepnicu iz štampača da biste omogućili da štampač odštampa sledeću nalepnicu.



NAPOMENA: Ako niste aktivirali senzor preuzete nalepnice radi otkrivanja uklanjanja izdate (odlepljene) nalepnice sa softverskim komandama pre štampanja, odštampane nalepnice će se naslagati i mogu da blokiraju mehanizam.

Fontovi štampača

Štampači iz serije ZD podržavaju više jezika i fontova.

Programski jezik ZPL vam omogućava da na štampaču koristite napredno mapiranje fontova i tehnologiju skaliranja. ZPL komande podržavaju sledeće:

- Konturne fontove (TrueType i OpenType)
- Mapiranje Unicode znakova
- Osnovne rasterske fontove
- Kodne stranice znakova

Mogućnosti u vezi sa fontovima štampača serije ZD zavise od jezika za programiranje.

- Pogledajte ZPL i starije verzije EPL vodiča za programiranje da biste videli opise i dokumentaciju za fontove, kodne stranice, pristup znakovima, liste fontova i ograničenja za odgovarajuće jezike za programiranje štampača.
- Informacije o podršci za tekst, fontove i znakove potražite u priručnicima za programiranje štampača.

Zebra ima veliki asortiman pomoćnih programa i softvera koji omogućavaju preuzimanje fontova na štampač za ZPL i EPL jezike za programiranje štampača.



VAŽNO: Neki fabrički instalirani ZPL fontovi u štampaču su ograničeni licencom. Oni NE MOGU da se kopiraju, kloniraju niti vraćaju na štampač ponovnim učitavanjem ili ažuriranjem firmvera.

Ako ZPL fontove sa ograničenjem licence uklonite izričitom komandom za brisanje ZPL objekta, morate ih ponovo kupiti i ponovo instalirati pomoću uslužnog programa za aktiviranje i instalaciju fontova.

EPL fontovi nemaju ovo ograničenje.

Identifikovanje fontova u štampaču

Fontovi se mogu učitati na razne lokacije za skladištenje na štampaču. Fontove i memoriju dele programski jezici na štampaču.

ZPL jezik za programiranje može da prepozna EPL i ZPL fontove. Dok EPL jezik za programiranje može da prepozna samo EPL fontove. Više informacija o fontovima i memoriji štampača potražite u odgovarajućim vodičima za programera.

Specifično za ZPL fontove:

Da biste upravljali fontovima i preuzeli ih za ZPL operaciju štampanja	Koristite Zebra Setup Utilities ili ZebraNet Bridge Utilities.
Da biste prikazali sve fontove učitane u štampač	<p>Pošaljite štampaču ZPL komandu <code>^WD</code> (detalje potražite u ZPL vodiču za programere).</p> <p>U sistemu ZPL:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rasterski fontovi u različitim oblastima memorije štampača identifikuju se oznakom tipa datoteke <code>.FNT</code>. • Skalabilni fontovi se identifikuju pomoću oznaka tipa datoteke <code>..TTF</code>, <code>.TTE</code> ili <code>.OTF</code>. (EPL ne podržava ove fontove.)

Lokalizacija štampača pomoću kodnih stranica

Za svaki od jezika za programiranje štampača, ZPL i EPL, štampač podržava dva skupa jezika, regiona i skupova znakova za trajne fontove učitane u štampač.

Štampač podržava lokalizaciju pomoću uobičajenih kodnih stranica sa međunarodnom mapom znakova.

Informacije o podršci za ZPL kodnu stranicu, uključujući Unicode, potražite za komandu `^CI` u ZPL vodiču za programiranje.

Azijski fontovi i drugi veliki skupovi fontova

Oba jezika za programiranje štampača, ZPL i EPL, podržavaju velike skupove azijskih fontova sa piktografskim dvobajtnim znakovima. ZPL jezik za programiranje podržava Unicode.

Ideografski i piktografski fontovi azijskih jezika imaju velike skupove znakova sa hiljadama znakova koji podržavaju jednu kodnu stranicu jezika. Da bi se omogućila podrška za ove velike skupove znakova, proizvođači štampača su usvojili sistem dvobajtnih znakova (maksimalno 67.840) umesto jednobajtnih znakova (maksimalno 256) koji se koriste za jezike zasnovane na latinici, kao odgovor na velikih skupova fontova.

Pojava Unicode fonta omogućila je podršku za više jezika koji koriste isti skup fontova. Unicode font podržava jednu ili više tačaka koda (povezane su sa mapama znakova kodnih stranica) i pristupa mu se pomoću standardnog metoda koji rešava neusaglašenosti u mapiranju znakova.

Broj fontova koji mogu da se preuzmu na štampač zavisi od količine dostupne fleš memorije koja se već ne koristi i veličine fonta koji se preuzima.



NAPOMENA: Neki Unicode fontovi su veliki. To su MS (Microsoft) Arial Unicode font (23 MB), koji nudi kompanija Microsoft, odnosno Andale font (22 MB) koji nudi kompanija Zebra. Ovi veliki skupovi fontova obično podržavaju i veliki broj jezika.

Nabavka i instaliranje azijskih fontova

Korisnik ili integrator uglavnom preuzima skupove azijskih rasterskih fontova na štampač.

ZPL fontovi se kupuju odvojeno od štampača.

Sledeći EPL azijski fontovi mogu besplatno da se preuzmu sa veb-lokacije zebra.com:

- Pojednostavljeni i tradicionalni kineski (skalabilni font SimSun za pojednostavljeni kineski unapred je učitani na štampače koji se prodaju sa kineskim kablom za napajanje.)
- Japanski – JIS i Shift-JIS mapiranja
- Korejski, uključujući Johab
- Tajlandski

Adapteri rolne medija

Komplet adaptera rolne medija sadrže par adaptera rolne medija unutrašnjeg prečnika (I.D.) 38,1 mm (1,5 inča) i dva zavrtnja za montiranje.

Iako su adapteri rolne medija namenjeni da budu trajno instalirani u štampaču, po potrebi možete da ih menjate da biste mogli da ubacite rolne medija različite veličine.



VAŽNO: Adapteri se mogu pohabati ako se previše često menjaju.

Pri uklanjanju adaptera medija radi štampanja na standardnim jezgrima rolne mogu da ostanu delići plastike na bočnim delovima držača rolne medija koji se taru o rolnu. Te delove možete da vratite nazad u bočnu stranu držača rolne medija.

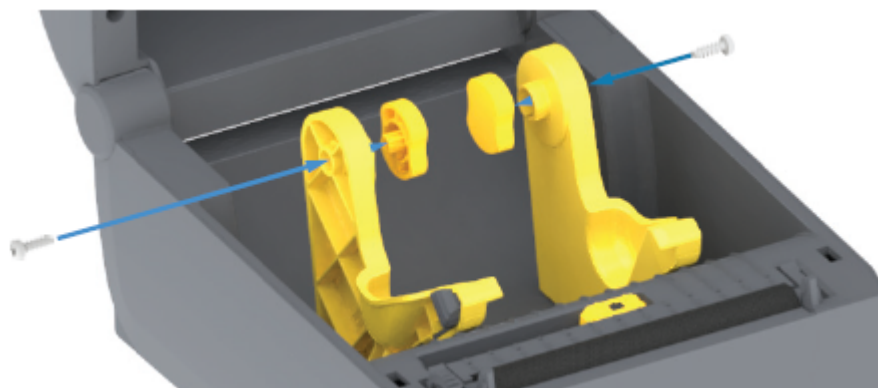
Instaliranje adaptera rolne medija

Adapteri rolne medija se mogu pohabati ako se previše često menjaju. Ako je moguće, pokušajte da smanjite broj zamena.

1. Stavite jedan zavrtnj u gornji otvor za montiranje adaptera na držaču rolne.

2. Torx ključem okrećite zavrtnje udesno dok vrh zavrtnja samo malo ne počne da štrči iz unutrašnjosti držača rolne.

Zavrtnji su samourezujući.



3. Postavite adapter unutrašnji deo držača rolne.

Veća strana adaptera treba da bude na vrhu. Glatka strana (bez neravnina) treba da bude okrenuta ka sredini štampača.

4. Poravnajte gornji otvor za zavrtnj sa zavrtnjem koji štrči i čvrsto ih zakačite za telo držača rolne.

5. Pritegnite zavrtnj dok ne bude zazora između adaptera i držača rolne.



NAPOMENA: Nemojte da pritežete dalje od ove tačke. Prekomerno pritezanje će oštetiti navoj.

6. Ubacite zavrtnj u donji otvor za montiranje adaptera. Dobro zakačite adapter za držač rolne dok pričvršćujete zavrtnj. Pritegnite zavrtnj dok ne bude zazora između adaptera i držača rolne.



NAPOMENA: Nemojte da pritežete dalje od ove tačke. Prekomerno pritezanje će oštetiti navoj.

7. Ponovite pomenute korake za drugi adapter i držač rolne.

Pri uklanjanju adaptera medija radi štampanja na standardnim jezgrima rolne mogu da ostanu delići plastike na bočnim delovima držača rolne medija koji se taru o rolnu. Te delove vratite nazad u bočnu stranu držača rolne medija.

Održavanje

Obavljajte procedure redovnog čišćenja i održavanja opisane u ovom odeljku da biste osigurali optimalan rad štampača.

Čišćenje

Zebra štampač može povremeno da zahteva periodično održavanje kako bi mogao da radi i da štampa visokokvalitetne nalepnice, račune i oznake.



VAŽNO: Mehanizam sekača ne zahteva čišćenje. Nemojte čistiti sečivo niti mehanizam. Sečivo ima poseban premaz koji sprečava lepljenje i habanje.

Ako koristite previše alkohola, može doći do kontaminacije elektronskih komponenti koje zahtevaju mnogo duže vreme sušenja da bi štampač ispravno radio.



OPREZ—ŠTETE NA PROIZVODU: NEMOJTE da koristite kompresor za vazduh umesto limenke komprimovanog vazduha. Kompresori za vazduh imaju mikrokontaminante i čestice koje ulaze u sistem za vazduh i oštećuju štampač.




OPREZ—POVREDA OKA: Koristite zaštitu za oči da biste zaštilili oči od letećih čestica i predmeta kada koristite komprimovani vazduh.

Potrošni materijal za čišćenje

Za korišćenje sa štampačem preporučuje se sledeći potrošni materijal za čišćenje:

Ovaj i drugi potrošni materijal i sredstva za čišćenje možete nabaviti na veb-lokaciji zebra.com/supplies.

Olovke za čišćenje glave za štampanje	Za redovno čišćenje glave za štampanje.
Izopropil alkohol min. čistoće 99%	Koristite označenu posudu sa alkoholom. Nikada nemojte ponovo da vlažite materijale za čišćenje koji se koriste za čišćenje štampača. Uvek koristite čist potrošni materijal.
Štapići za čišćenje bez vlakana	Za čišćenje putanje medija, vođica i senzora.
Maramice za čišćenje	Za čišćenje putanje medija i njene unutrašnjosti (na primer, Kimberly-Clark Kimwipes)




Limenka komprimovanog vazduha	 OPREZ—ŠTETE NA PROIZVODU: NEMOJTE da koristite kompresor za vazduh umesto limenke komprimovanog vazduha. Kompresori za vazduh imaju mikrokontaminante i čestice koje ulaze u sistem za vazduh i oštećuju štampač.
-------------------------------	--



VAŽNO: Prilikom čišćenja štampača obavezno pročitajte mere predostrožnosti za svaku proceduru čišćenja da biste izbegli oštećenje proizvoda i opasnost od zadobijanja telesnih povreda.

Preporučeni raspored čišćenja

Deo štampača	Interval čišćenja	Procedura čišćenja
Glava za štampanje	Nakon svakih pet (5) odštampanih rolni.	Pogledajte odeljak Čišćenje glave za štampanje na strani 105.
Valjak (pogonski) za štampanje	Po potrebi da bi se poboljšao kvalitet štampe. (Valjci za štampanje mogu da proklizaju i da izazovu izobličenje slike, a u najgorem slučaju ne pomeraju ubačen medij za štampanje.)	Pogledajte odeljak Čišćenje i zamena valjka za štampanje (pogonskog valjka) na strani 110
Putanja medija	Po potrebi.	Temeljno je očistite štapićima za čišćenje bez vlakana i tkaninom natopljenim 90% izopropil alkoholom. Sačekajte da alkohol potpuno ispari. Pogledajte odeljak Čišćenje putanje medija na strani 106
Unutrašnjost	Po potrebi.	Koristite meku krpu, četku ili komprimovani vazduh da biste obrisali ili izduvali prašinu i čestice iz štampača. Koristite 90% izopropil alkohol i tkaninu za čišćenje bez vlakana da biste rastopili materije poput ulja i prljavštine.
Spoljašnjost	Po potrebi.	Koristite meku krpu, četku ili komprimovani vazduh da biste obrisali ili izduvali prašinu i čestice iz štampača. Spoljašnjost štampača može se čistiti tkaninom navlaženom običnim rastvorom sapunice i vode. Koristite samo minimalnu količinu rastvora za čišćenje da rastvor ne bi dospeo u druge delove štampača. Nemojte ovom metodom da čistite konektore ili unutrašnjost štampača.
Opcija dozatora nalepnica	Po potrebi da bi se poboljšale operacije doziranja nalepnica.	Pogledajte odeljak Čišćenje dozatora nalepnica na strani 108.

Deo štampača	Interval čišćenja	Procedura čišćenja
Opcija sekača	<p>Pozovite servisera. Sekač nije komponenta koju može da servisira operater. Jedinica sekača ne sadrži delove koje može da servisira korisnik.</p> <p>Međutim, za čišćenje okvira (kućišta) sekača možete da koristite proceduru za spoljno čišćenje.</p>	<p> OPREZ: UPOZORENJE NA POSEKOTINE! Nikada nemojte uklanjati poklopac (okvir) sekača. Nikada ne pokušavajte da umetnete predmete ili prste u mehanizam sekača.</p> <p> OPREZ—ŠTETE NA PROIZVODU: Nemojte čistiti unutar otvora za sečenje niti mehanizma sečiva. Sečivo ima poseban premaz koji sprečava lepljenje i habanje. Čišćenje može da uništi sečivo.</p> <p> OPREZ—ŠTETE NA PROIZVODU: Korišćenje neodobrenih alatki, štapića sa pamučnom vatom, rastvarača (uključujući alkohol) itd. za čišćenje sekača može oštetiti ili skratiti upotrebljivi vek sekača ili dovesti do njegovog zaglavlivanja.</p>

Čišćenje glave za štampanje

Uvek koristite novu olovku za čišćenje na glavi za štampanje (stara olovka nosi kontaminirajuće supstance od prethodne upotrebe koje mogu da oštete glavu za štampanje).

Prilikom ubacivanja novog medija, trebalo bi da očistite glavu za štampanje radi optimalnog štampanja.



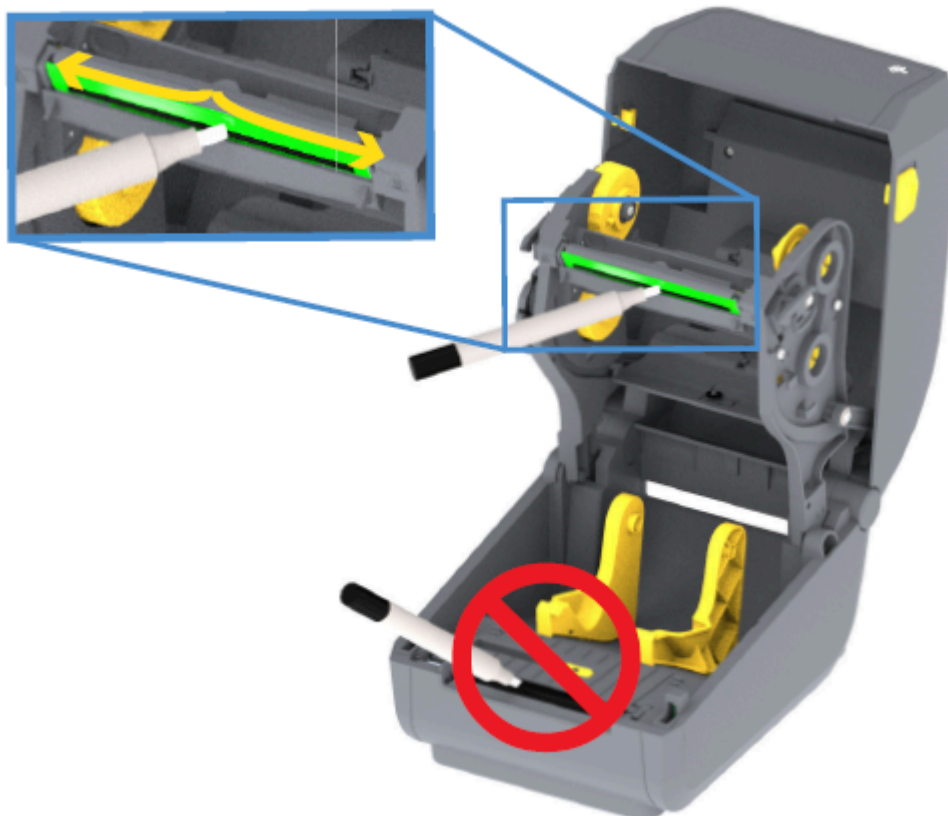
OPREZ: VRUĆA POVRŠINA! Glava za štampanje postaje vruća tokom štampanja. Da biste sprečili oštećenje glave za štampanje i opasnost od povrede, izbegavajte dodirivanje glave za štampanje. Za održavanje glave za štampanje koristite ISKLJUČIVO olovku za čišćenje.



OPREZ—ESD: Elektrostatičko pražnjenje koje se akumulira na površini ljudskog tela ili drugim površinama može da ošteti ili uništi glavu za štampanje i druge elektronske komponente koje se koriste u ovom uređaju. Prilikom rada sa glavom za štampanje ili elektronskim komponentama ispod gornjeg poklopca morate da pratite bezbednosne procedure za statički elektricitet.

1. Ako je traka za prenos instalirana, uklonite je pre nego što nastavite.

2. Protrljajte olovkom za čišćenje preko tamne oblasti glave za štampanje. Čistite od sredine prema spolja. Na taj način će se lepljivi materijal sa ivica medija preneti na oblast van putanje medija.



3. Sačekajte jedan minut da se komponente osuše pre nego što zatvorite štampač ili ubacite traku.

Čišćenje putanje medija

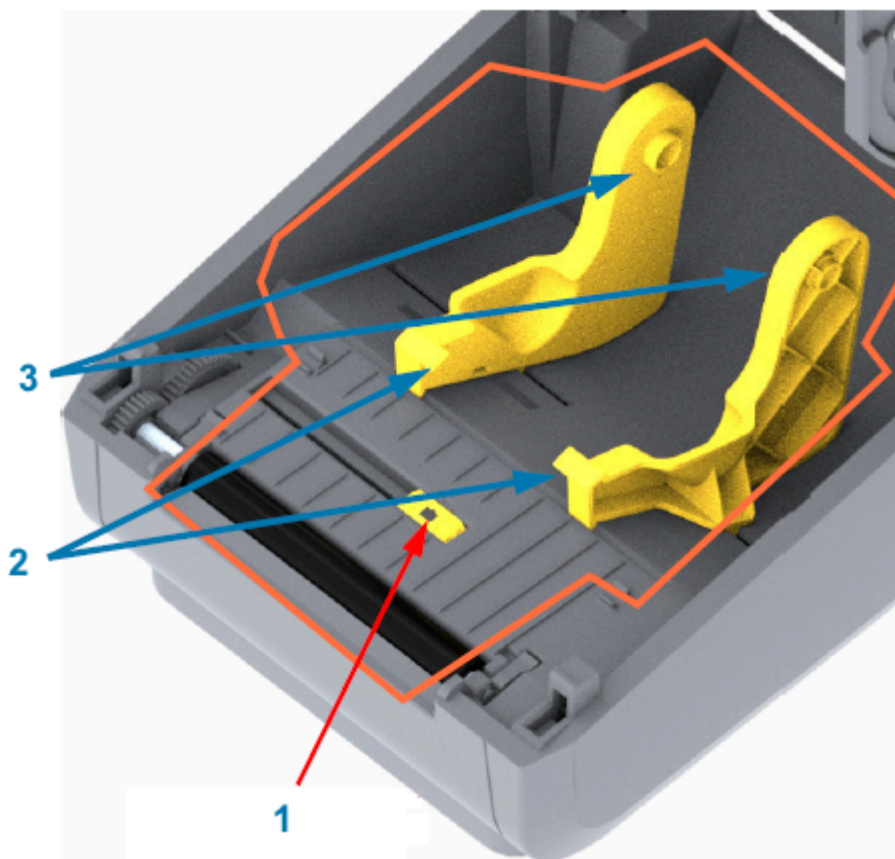
Koristite ovu proceduru da biste putanju medija održavali čistom i bez ostataka i lepka.

1. Pomoću štapića za čišćenje i/ili tkanine bez vlakana uklonite nečistoću, prašinu ili sasušenu materiju koja se nakupila na držačima, vodicama i površinama na putanji medija.
2. Vrlo malo navlažite štapić za čišćenje ili krpu 90% rastvorom izopropil alkohola.



NAPOMENA: Za čišćenje površina koje se teško čiste koristite dodatnu količinu alkohola na štapiću za čišćenje kako biste natopili nečistoće i otpustili lepljivi materijal koji je mogao da se nagomila na površinama u odeljku za medije.

3. Nemojte da čistite glavu za štampanje, senzore ili valjak za štampanje tokom ovog procesa.



VAŽNO: Nemojte čistiti prozor senzora (1). Čistite samo kanal senzora, žleb duž kog se pomera.

1	Prozor senzora
2	Vođice za medije
3	Držači rolne medija

4. Čišćenje donje polovine štampača:

- a) Obrišite unutrašnje površine držača rolne i donju stranu vođica za medije pomoću štapića i maramica za čišćenje.
- b) Prebrišite samo kanal pomičnog senzora (ne i sam prozor senzora). Pomerite senzor da biste došli do svih površina.
- c) Sačekajte jedan minut da se rastvor za čišćenje osuši pre nego što zatvorite štampač.
- d) Bacite iskorišćeni potrošni materijal za čišćenje.

Čišćenje sekača

Ova procedura je nastavak čišćenja putanje medija. Plastične površine putanje medija mogu da se čiste, ali ne i unutrašnja sečiva ili mehanizam sekača.



NAPOMENA: Sekač je fabrički instalirana opcija u štampačima serije ZD200.



VAŽNO: Mehanizam sečiva sekača ne zahteva održavanje niti čišćenje. **NEMOJTE** da čistite sečivo. Sečivo ima poseban premaz koji sprečava lepljenje i habanje.



VAŽNO: UPOZORENJE NA POSEKOTINE! Jedinica sekača ne sadrži delove koje može da servisira operater. Nikada nemojte uklanjati poklopac (okvir) sekača. Nikada ne pokušavajte da umetnete predmete ili prste u mehanizam sekača.



OPREZ—ŠTETE NA PROIZVODU: Korišćenje neodobrenih alatki, štapića sa pamučnom vatom, rastvarača (uključujući alkohol) itd. može oštetiti ili skratiti upotrebljivi vek sekača ili dovesti do njegovog zaglavlivanja.

1. Obrišite žlebove i plastične površine ulaznog (unutrašnja strana) i izlaznog (spoljna strana) otvora za medije na sekaču. Očistite unutrašnjost područja koja su označena na slici.



2. Po potrebi ponovite postupak da biste uklonili sve ostatke lepka ili prljavštine nakon sušenja površine.

Čišćenje dozatora nalepnica

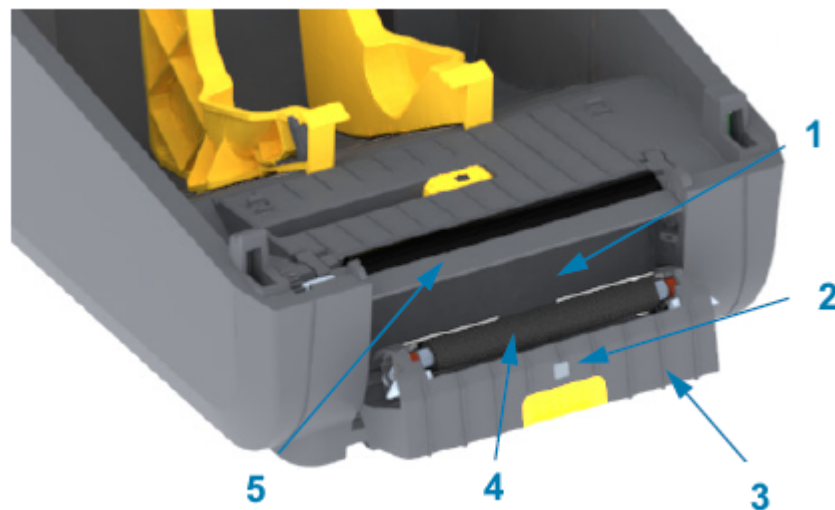


NAPOMENA: Dozator nalepnica je fabrički instalirana opcija.

1. Otvorite vrata i očistite šipku za skidanje, unutrašnje površine i žlebove na vratima.
2. Obrišite valjak dok ga okrećete. Bacite štapić sa vatom ili krpom. Očistite ponovo da biste uklonili razređene ostatke.

3. Očistite prozor senzora.

Prozor treba da bude bez linija i ostataka.



1	Unutrašnji zid
2	Senzor preuzete nalepnice
3	Žlebovi
4	Valjak za stezanje
5	Šipka za skidanje

Čišćenje senzora

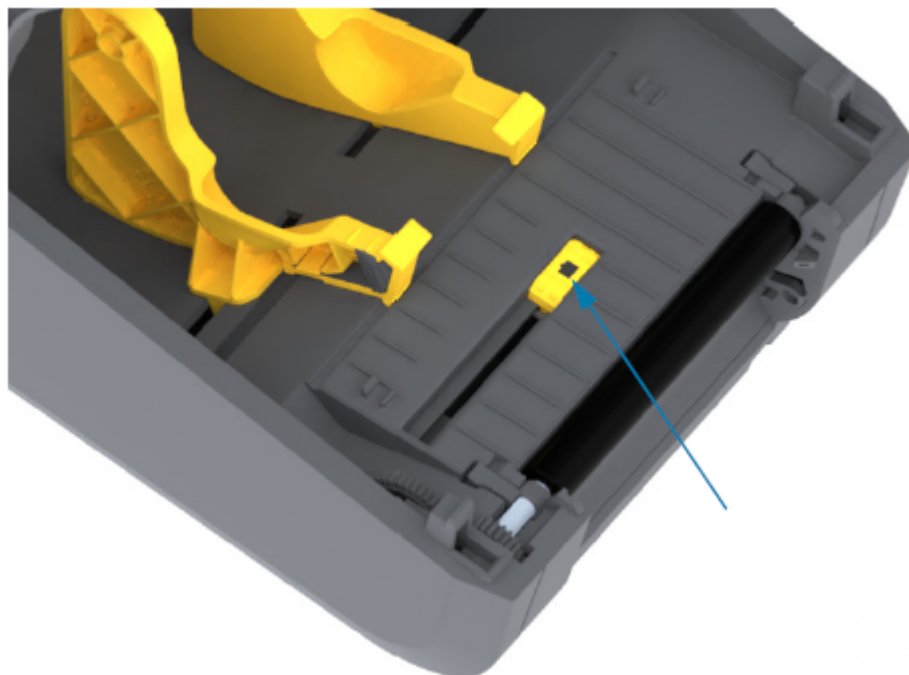
Na sensorima za medije može da se nakupi prašina. Za čišćenje senzora koristite samo limenku komprimovanog vazduha.



VAŽNO: Nemojte koristiti kompresor za vazduh za uklanjanje prašine. Kompresori dodaju vlagu, sitnu prljavštinu i mazivo, što može da zaprlja štampač.

1. Očistite prozor pomičnog senzora. (Lokacija pomičnog senzora prikazana je na slici ispod – crna oznaka i donja mreža/prorez.) Nežno očerkajte prašinu ili koristite limenku komprimovanog vazduha; ako je

potrebno, pomoću suvog štapića sa vatom obrišite prašinu. Ako preostane lepka ili druge prljavštine, rastvorite ih pomoću štapića za čišćenje natopljenog alkoholom.



2. Pomoću suvog štapića sa vatom uklonite ostatke koji su možda ostali nakon prvog čišćenja.
3. Ponavljajte korake iznad po potrebi sve dok svi ostaci i pruge ne budu uklonjeni sa senzora.

Čišćenje i zamena valjka za štampanje (pogonskog valjka)

Valjak za štampanje predstavlja površinu za štampanje i pogonski valjak za medije. Uobičajeno ne zahteva čišćenje. Operacije štampanja tolerišu određenu količinu papira i prašine podloge na valjku za štampanje.

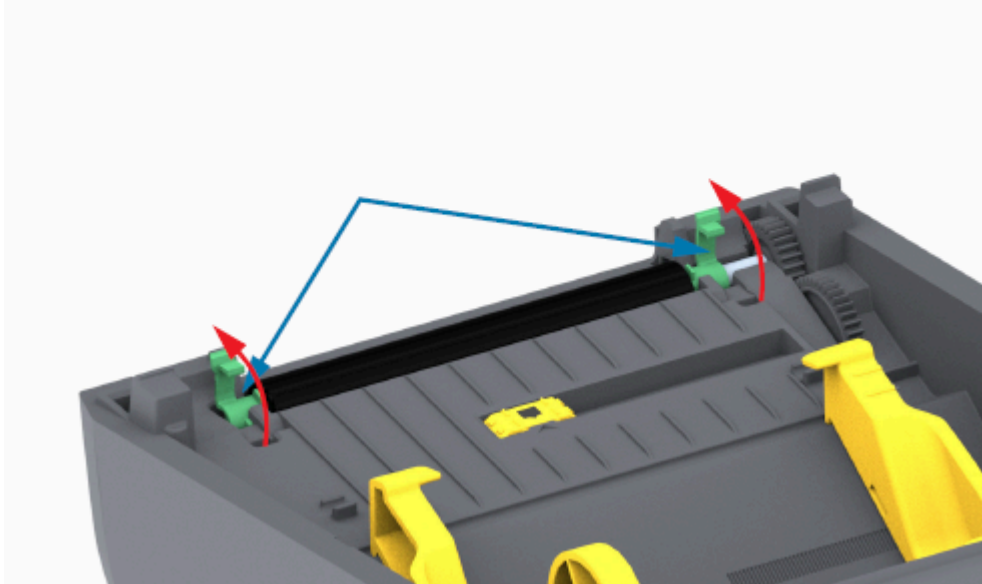
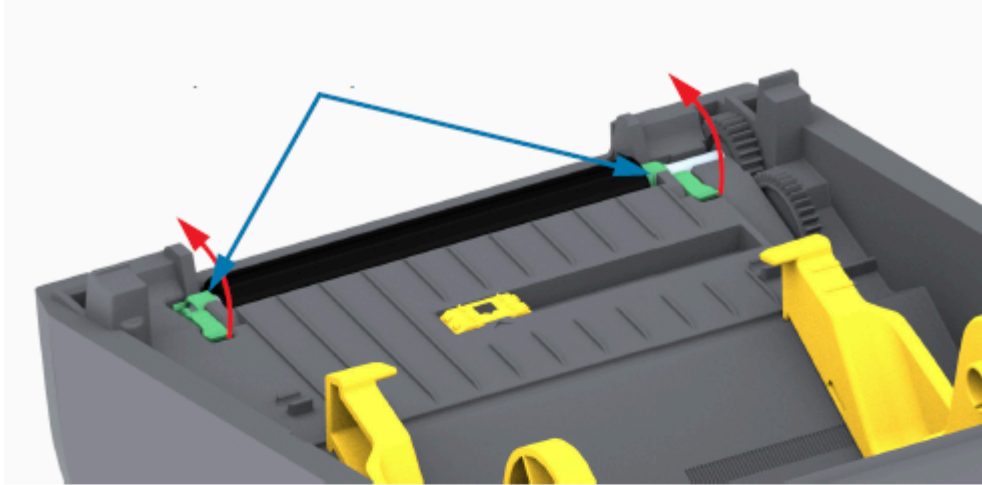


OPREZ—ŠTETE NA PROIZVODU: Kontaminirajuće materije na valjku za štampanje mogu da oštete glavu za štampanje ili dovedu do klizanja ili lepljenja medija prilikom štampanja. Sa valjka za štampanje treba odmah očistiti lepljive materije, prljavštinu, prašinu, masnoće i druge kontaminirajuće materije.

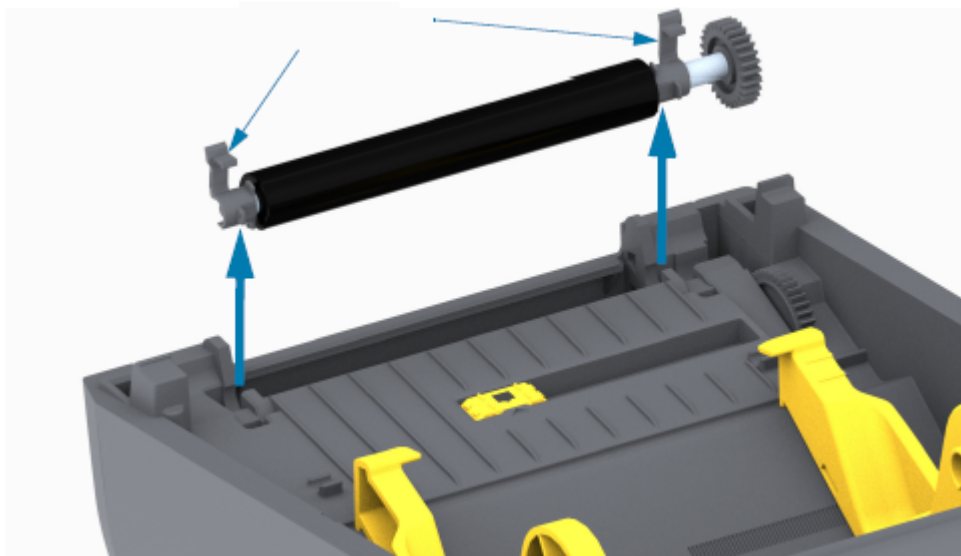
Očistite površinu valjka za štampanje (i putanju medija) svaki put kada štampač ima značajno lošije performanse, kvalitet štampe i manipulisanje medijima. Ako se lepljenje i zaglavljivanje nastave čak i nakon čišćenja, morate da zamenite valjak za štampanje.

Valjak za štampanje možete da očistite štapićem za čišćenje bez vlakana (kao što je Texpad štapić za čišćenje) ili čistom tkaninom koja ne ostavlja vlakna, a koju ste vrlo blago navlažili medicinskim alkoholom (čistoće 90% ili više) na način opisan u ovoj proceduri.

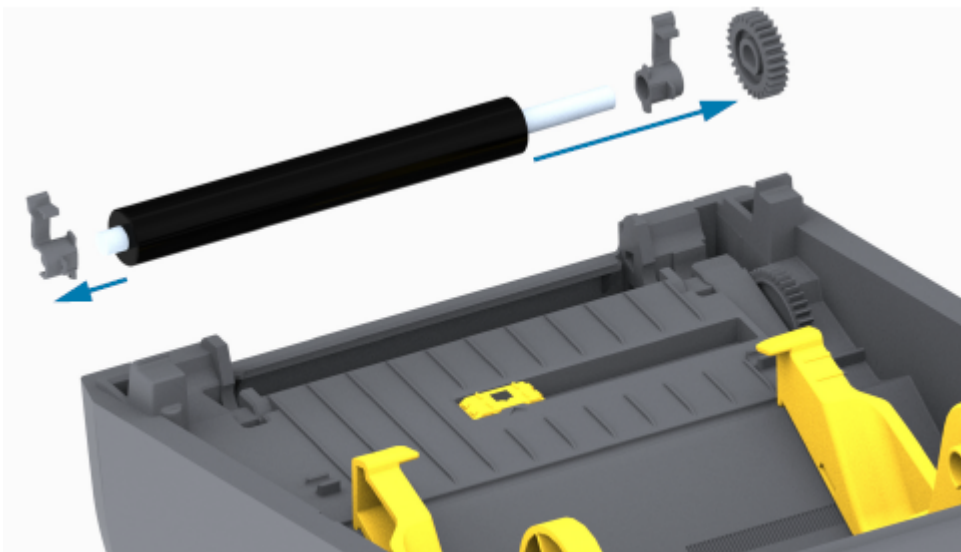
1. Da biste uklonili valjak za štampanje:
 - a) Otvorite poklopac (i vrata dozatora, ako je dozator instaliran). Uklonite medij iz oblasti valjka za štampanje.
 - b) Povucite jezičke za oslobađanje bravice ležajeva valjka za štampanje sa desne i leve strane prema prednjoj strani štampača i rotirajte ih nagore. (Slike sa strelicama u nastavku prikazuju bravice u zatvorenom i otvorenom položaju, tim redosledom.)



2. Izvadite valjak za štampanje iz donjeg okvira štampača. (Strelice na ovoj slici pokazuju ležajeve valjka za štampanje.)

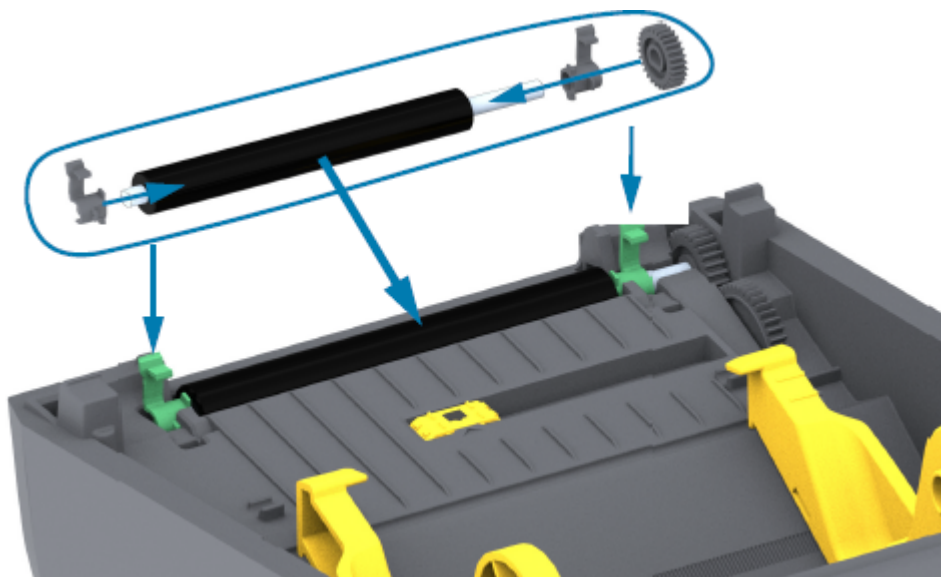


3. Gurnite zupčanic i dva ležaja sa vratila valjka za štampanje.



4. Ovaj korak obavite samo za čišćenje:
 - a) Očistite površinu valjka za štampanje pomoću štapića natopljenog alkoholom. Čistite od sredine ka spolja.
 - b) Ponavljajte korak iznad dok temeljno ne očistite kompletnu površinu valjka. Iako je moguće da se inicijalnim čišćenjem smanje naslage lepka i ulja, nije moguće njihovo potpuno uklanjanje.
 - c) Ako je došlo do nagomilavanja velike količine lepka ili do zaglavlivanja nalepnice, ponovite postupak sa novim štapićem za čišćenje da biste uklonili zaostale zagađivače.
5. Bacite štapiće za čišćenje nakon upotrebe. Nemojte da ih koristite ponovo.

6. Proverite da li se ležajevi i pogonski zupčanik nalaze na vratilu valjka za štampanje.



7. Poravnajte valjak za štampanje sa zupčanikom ulevo i spustite ga u donji okvir štampača.
8. Okrenite jezičke za oslobađanje bravice ležaja valjka nadole sa desne i leve strane ka zadnjoj strani štampača i fiksirajte ih.
9. Sačekajte jedan minut da se štampač osuši pre nego što zatvorite vrata dozatora, poklopac medija ili pre nego što stavite medij.

Ažuriranje firmvera štampača

Povremeno ažuriranje firmvera štampača omogućava vam da koristite nove funkcije, poboljšanja i nadogradnje štampača u vezi sa manipulisanjem medijima i komunikacijom štampača. Koristite Zebra Setup Utilities (ZSU) za učitavanje novog firmvera.

1. Otvorite Zebra Setup Utilities.
2. Izaberite instalirani štampač.
3. Kliknite na **Open Printer Tools** (Otvori alatke štampača).
Otvoriće se prozor „Tools“ (Alatke).
4. Kliknite na karticu **Action** (Radnja).
5. Ubacite medije u štampač (pogledajte odeljak [Ubacivanje medija u rolni](#) na strani 31).
6. Kliknite na **Send file** (Pošalji datoteku).

U donjoj polovini prozora pojaviće se naziv datoteke i putanja sa dugmetom **Browse...** (Pronađi...) da biste odabrali najnoviju datoteku firmvera koju ste preuzeli sa Zebra veb-lokacije.

7. Pratite korisnički interfejs i sačekajte.

Ako se verzija firmvera razlikuje od verzije instalirane na štampaču, firmver će biti preuzet na štampač:

- Počćeće preuzimanje firmvera na štampač.
- Indikator „STATUS“ (Status) će treperiti zeleno dok se firmver preuzima.
- Štampač će se ponovo pokrenuti i instalirati firmver.
- Kad se ažuriranje firmvera završi, indikator „STATUS“ (Status) svetleće neprekidno zeleno što označava da je firmver potvrđen i instaliran.
- Štampač će odštampati izveštaj o konfiguraciji.

Ažuriranje firmvera je završeno.

Ostali postupci za održavanje štampača

Ne postoje procedure održavanja na nivou korisnika osim onih koje su detaljno opisane u ovom odeljku.

Vidite [Rešavanje problema](#) na strani 115 za više informacija o dijagnostici problema sa štampačem i štampanjem.

Osigurači


U štampačima serije ZD ili napajanju ne postoje zamenjivi osigurači.

Rešavanje problema



Koristite informacije u ovom odeljku da biste rešili probleme štampača.


Rešavanje upozorenja i grešaka

Upozorenje	Mogući uzrok	Preporučeno rešenje
Putanja medija		
<p>Glava za štampanje je otvorena</p> <p>Pritisnuta je komanda za štampanje ili dugme FEED (Uvlačenje), a štampač je detektovao da glava za štampanje (poklopac) nije zatvorena.</p>	<p>Poklopac je otvoren ili nije pravilno zatvoren.</p>	<p>Zatvorite poklopac / glavu za štampanje. Gurnite prednje gornje uglove poklopca štampača nadole. Normalno bi trebalo da čujete i osetite da bravice na poklopcu legnu na mesto da biste zaključali poklopac za štampanje. (Pogledajte odeljak Otvaranje i zatvaranje štampača na strani 14.)</p> <p>Ako to ne reši problem, za pomoć se obratite partneru kompanije Zebra ili tehničkoj podršci kompanije Zebra.</p>
Nestalo je medija		
<p>Izdana je komanda za štampanje, pritisnuto je dugme FEED (Uvlačenje) ili je štampanje u toku, a štampač ne može da detektuje medije za štampanje na putanji za štampanje.</p>	<p>Nema medija (rolne) u štampaču</p>	<p>Ubacite odabrani medij u štampač i zatvorite štampač.</p> <p>Možda ćete morati jednom da pritisnete dugme FEED (Uvlačenje) ili PAUSE (Pauza) da bi štampač nastavio sa štampanjem. (Pogledajte odeljak Ubacivanje medija u rolni na strani 31.)</p>

Upozorenje	Mogući uzrok	Preporučeno rešenje
	<p>Štampač je detektovao stanje kraja rolne medija zbog toga što je došao do kraja rolne ili zbog toga što u sredini rolne nedostaje jedna nalepnica. (Pogledajte odeljak Detektovanje stanja nestanka medija na strani 51.)</p>	<p>Otvorite štampač.</p> <p>Ako je medij na kraju rolne, ubacite nov medij i nastavite sa štampanjem. (Pogledajte odeljak Ubacivanje medija u rolni na strani 31.)</p> <p> NAPOMENA: Nemojte da isključujete napajanje štampača ako detektuje stanja nestanka medija u sredini rolne. Zadatak štampanja će biti izgubljen. (Pogledajte odeljak Zamena potrošnog materijala tokom korišćenja štampača na strani 90.)</p> <p>Ako nedostaje nalepnica u sredini rolne:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zatvorite štampač. • Pritisnite dugme FEED (Uvlačenje) da biste pomerili rolnu unapred do sledeće nalepnice. • Zatim još jednom ili dva puta pritisnite dugme FEED (Uvlačenje) da biste ponovo sinhronizovali kalibraciju nalepnice.
	<p>Pogrešno poravnat pomični senzor za medije</p>	<p>Proverite položaj pomičnog senzora za medije. (Pogledajte odeljak Podešavanje prepoznavanja medija prema tipu medija na strani 32 i odeljak Podešavanje pomičnog senzora za crne oznake ili ureze na strani 35.)</p> <p>Nakon podešavanja senzora može biti potrebna ponovna kalibracija štampača za medij. (Pogledajte odeljak Pokretanje SmartCal kalibracije medija na strani 49.)</p>
	<p>Štampač je podešen za nekontinuirane (nalepnice ili crna oznaka) medije, ali su u njega ubačeni kontinuirani mediji.</p>	<p>Uverite se da je senzor za medije u podrazumevanom centralnom položaju. (Možda ste ga prethodno postavili u položaj za medij sa crnom oznakom na osnovu odeljka Podešavanje pomičnog senzora za crne oznake ili ureze na strani 35. Pogledajte odeljak Podešavanje prepoznavanja medija prema tipu medija na strani 32.)</p> <p>Nakon podešavanja senzora može biti potrebna ponovna kalibracija štampača za medij. (Pogledajte odeljak Pokretanje SmartCal kalibracije medija na strani 49.)</p>

Upozorenje	Mogući uzrok	Preporučeno rešenje
	<p>Priljav senzor za medije</p>	<ol style="list-style-type: none"> Očistite gornji niz senzora mreže (proreza) i donje pomične senzore za medije. (Pogledajte odeljak Čišćenje senzora na strani 109.) Ubacite medij u štampač. Podesite položaj pomičnog senzora za medije. Zatvorite poklopac. (Pogledajte odeljak Otvaranje i zatvaranje štampača na strani 14). Ponovo kalibrišite štampač za medij. (Pogledajte odeljak Pokretanje SmartCal kalibracije medija na strani 49.)
	<p>Štampač ne može da prepozna medij zbog potencijalnog oštećenja podataka memorije ili zbog neispravnih komponenti.</p>	<p>Ponovo učitajte firmver štampača. (Pogledajte odeljak Ažuriranje firmvera štampača na strani 113.)</p> <p>Ako to ne reši problem, za pomoć se obratite partneru kompanije Zebra ili tehničkoj podršci kompanije Zebra.</p>
<p>Nestalo je trake</p>		
<p>Štampač štampa i zaustavlja se tokom štampanja ILI Zadatak za štampanje je poslat štampaču, a štampač odmah prijavljuje ovo upozorenje.</p>	<p>Štampač je detektovao kraj trake. Kraj trake ima reflektujući nastavak na kraju originalne Zebra trake za prenos, koju štampač prepoznaje kao stanje kraja trake. (Pogledajte odeljak Detektovanje stanja nestanka trake na strani 53.)</p>	<ol style="list-style-type: none"> Uklonite traku i zamenite rolne trake ili nosač trake u štampaču BEZ isključivanja štampača. Zatvorite štampač. <p>Možda ćete morati jednom da pritisnete dugme FEED (Uvlačenje) da bi štampač nastavio sa štampanjem.</p>


Upozorenje	Mogući uzrok	Preporučeno rešenje
Greška pri sečenju		
Sečivo sekača je zaglavljeno i ne pomera se ispravno	Medij, lepak ili spoljni predmet sprečava rad sekača.	<ul style="list-style-type: none"> Isključite napajanje štampača tako što ćete dugme POWER (Napajanje) držati pritisnuto 5 sekundi. Sačekajte da se štampač potpuno isključi. Uključite napajanje štampača. <p>Ako to ne reši problem, za pomoć se obratite partneru kompanije Zebra ili tehničkoj podršci kompanije Zebra.</p> <p> OPREZ: UPOZORENJE NA POSEKOTINE! Jedinica sekača ne sadrži delove koje može da servisira operater. Nikada nemojte uklanjati poklopac (okvir) sekača. Nikada ne pokušavajte da umetnete predmete ili prste u mehanizam sekača.</p> <p> OPREZ—ŠTETE NA PROIZVODU: Korišćenje neodobrenih alatki, štapića sa pamučnom vatom, rastvarača (uključujući alkohol) itd. može oštetiti ili skratiti upotrebljivi vek sekača ili dovesti do zaglavljivanja sekača.</p>
Previsoka temperatura glave za štampanje		
Temperatura glave za štampanje je previsoka, pa je napravljena pauza kako bi se glava za štampanje ohladila.	Štampač štampa veliki grupni zadatak, obično sa velikom količinom sadržaja.	Operacija štampanja će se nastaviti nakon što se glava za štampanje ohladi.
	Temperatura okruženja na lokaciji štampača prelazi navedeni radni opseg. Temperatura okruženja na lokaciji štampača može da bude viša ako je štampač izložen direktnoj sunčevoj svetlosti.	Promenite lokaciju štampača ili ohladite temperaturu okruženja u kojem štampač radi.
Isključivanje glave za štampanje		

Upozorenje	Mogući uzrok	Preporučeno rešenje
Glava za štampanje je ispod radne temperature za pravilno štampanje.	Glava za štampanje je imala kritičnu temperaturu ili je došlo do nestanka struje.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Isključite napajanje štampača tako što ćete dugme POWER (Napajanje) držati pritisnuto 5 sekundi. 2. Sačekajte da se štampač potpuno isključi. Uključite napajanje štampača. <p>Ako to ne reši problem, za pomoć se obratite partneru kompanije Zebra ili tehničkoj podršci kompanije Zebra.</p>
Preniska temperatura glave za štampanje		
Glava za štampanje je ispod radne temperature za pravilno štampanje.	Temperatura okruženja na lokaciji štampača je ispod navedenog radnog opsega.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Isključite napajanje štampača. 2. Promenite lokaciju štampača i sačekajte da se prirodno zagreje. <p> NAPOMENA: Ako se temperatura prebrzo promeni, može doći do kondenzovanja vlage u štampaču i na njemu.</p> <p>Opsege za optimalan rad i skladištenje štampača potražite u odeljku Izbor lokacije za štampač na strani 29.</p>
	Termistor glave za štampanje je otkazao.	<ul style="list-style-type: none"> • Isključite napajanje štampača tako što ćete dugme POWER (Napajanje) držati pritisnuto 5 sekundi. • Sačekajte da se štampač potpuno isključi. • Uključite napajanje štampača. <p>Ako to ne reši problem, za pomoć se obratite partneru kompanije Zebra ili tehničkoj podršci kompanije Zebra.</p>

Rešavanje problema sa štampanjem

Ovaj odeljak vam pomaže da identifikujete probleme sa štampanjem ili kvalitetom štampe, moguće uzroke i preporučena rešenja.

Upozorenje	Mogući uzrok	Preporučeno rešenje
Opšti problemi sa kvalitetom štampe		
Odštampana slika ne izgleda ispravno.	Štampač je podešen na neodgovarajući nivo zatamnjenosti i/ili brzinu štampanja.	Podesite postavku zatamnjenosti štampača. (Pogledajte odeljak Podešavanje kvaliteta štampe na strani 91.)
	Glava za štampanje je prljava.	Očistite glavu za štampanje. (Pogledajte odeljak Čišćenje glave za štampanje na strani 105.)

Upozorenje	Mogući uzrok	Preporučeno rešenje
	Valjak za štampanje je prljav ili oštećen.	Očistite ili zamenite valjak. Valjci mogu da se pohabaju ili oštete. (Pogledajte odeljak Čišćenje i zamena valjka za štampanje (pogonskog valjka) na strani 110.)
	Štampanje sa termalnim prenosom – štampa izgleda nejasno, ima mrlje, praznine ili rupe na otisku bez određenog šablona.	Materijal za štampanje (vosak, vosak-smola ili smola) možda nije usklađen sa materijalom (papir, premaz medija ili sintetika) koji se koristi.  NAPOMENA: Nemojte podešavati brzinu štampanja veću od maksimalne nominalne brzine za medije (traka ili kombinacija materijala za nalepnice).
	Možda koristite pogrešan izvor napajanja.	Proverite da li koristite napajanje koje ste dobili uz ovaj štampač.
	Glava za štampanje s pohabala.	Za pomoć se obratite partneru kompanije Zebra ili tehničkoj podršci kompanije Zebra.
Nema otiska na nalepnici		
Odštampana slika ne izgleda ispravno.	Moguće je da medij nije direktni termalni medij i da je u pitanju medij napravljen za štampače sa termalnim prenosom.	Pogledajte odeljak Utvrdjivanje tipova termalnih medija na strani 137 da biste proverili da li koristite odgovarajući tip medija i odgovarajuće postavke štampača za medij koji koristite.
	Medij je pogrešno ubačen.	Površina medija na kojoj se štampa mora da bude okrenuta nagore prema glavi za štampanje. (Pogledajte odeljak Priprema za štampanje na strani 30 i odeljak Ubacivanje medija u rolni na strani 31.)
Veličina nalepnica je deformisana ili se menja početni položaj oblasti za štampanje		
Štampana slika ili deo nje zahvata dve nalepnice (pogrešna registracija).	Medij je pogrešno ubačen. ILI Pomični senzor za medije nije pravilno podešen.	Proverite da li je senzor pravilno podešen i postavljen u skladu sa tipom medija i lokacijom za prepoznavanje. Pogledajte sledeće: <ul style="list-style-type: none"> • Ubacivanje medija u rolni na strani 31 • Podešavanje prepoznavanja medija prema tipu medija na strani 32 • Podešavanje pomičnog senzora za crne oznake ili ureze na strani 35
	Senzori za medij nisu kalibrisani za odgovarajuću dužinu medija, fizička svojstva ili vrstu prepoznavanja (prorez/urez, kontinuirano ili oznaka).	Pogledajte odeljak Pokretanje SmartCal kalibracije medija na strani 49.

Upozorenje	Mogući uzrok	Preporučeno rešenje
	Valjak (pogonski) za štampanje klizi ili oštećen.	Očistite ili zamenite valjak. Valjci mogu da se pohabaju ili oštete. (Pogledajte odeljak Čišćenje i zamena valjka za štampanje (pogonskog valjka) na strani 110.
	Štampač ima problema sa komunikacijom, sa kablovima ili postavkama za komunikaciju.	Pogledajte odeljak Rešavanje problema sa komunikacijom na strani 121.

Rešavanje problema sa komunikacijom

U ovom odeljku su navedeni problemi sa komunikacijom, mogući uzroci i preporučena rešenja.

Upozorenje	Mogući uzrok	Preporučeno rešenje
Zadatak nalepnice je poslat, podaci se prenose, ali nema štampanja nalepnica		
Štampaču je poslat format nalepnice, ali nije prepoznat. Podaci su preneti na štampač, ali nema štampanja.	Prefiks i znak za razgraničavanje podešeni u štampaču ne podudaraju se sa onima u formatu nalepnice.	Proverite ZPL prefiks za programiranje (COMMAND CHAR) i znak za razgraničavanje (DELIM. /CHAR). (Pogledajte odeljak Unakrsna referenca za pretvaranje postavke konfiguracije u komandu na strani 141.)
	Neispravni podaci se šalju štampaču.	Proverite format nalepnice. (Detalje o programiranju štampača potražite u ZPL vodiču za programiranje.)

Rešavanje raznih problema

U ovom odeljku pokriveni su razni problemi sa štampačem, mogući uzroci i rešenja.

Upozorenje	Mogući uzrok	Preporučeno rešenje
Postavke se gube ili ignorišu		
Neki parametri nisu pravilno podešeni.	Postavke štampača su promenjene, a nisu sačuvane. (Komanda ZPL ^JU nije upotrebljena za čuvanje konfiguracije štampača pre isključivanja.)	Isključite štampač, a zatim ga ponovo uključite da biste proverili da li su postavke sačuvane.

Upozorenje	Mogući uzrok	Preporučeno rešenje
	<p>Komande formata/obrasca oznake ili komande poslate direktno štampaču sadrže greške u sintaksi ili se nepravilno koriste.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Komanda firmvera je isključila mogućnost promene parametra. • Komanda firmvera je vratila parametar na podrazumevanu postavku. 	<p>Pogledajte ZPL vodič za programiranje da biste proverili upotrebu i sintaksu komande. (Taj vodič i drugi onlajn resursi za podršku za štampač dostupni su na veb-lokaciji zebra.com/zd200t-info.)</p>
	<p>Prefiks i znak za razgraničavanje podešeni u štampaču ne podudaraju se sa onima u formatu nalepnice.</p>	<p>Proverite da li su postavke ZPL programiranja za kontrolu, komandu i postavke znaka za razgraničavanje ispravni za softversko okruženje sistema. (Pogledajte odeljak ZPL konfiguracija na strani 140.)</p> <p>Odštampajte izveštaj o konfiguraciji (pogledajte odeljak Testiranje štampanja sa izveštajem o konfiguraciji na strani 50) da biste se uverili da su pomenute postavke tačne. Uporedite ih sa komandama u formatu/obrascu nalepnice koju želite da odštampate.</p>
	<p>Glavna logička ploča možda ne funkcioniše ispravno. Firmver je oštećen ili je glavna logička ploča u kvaru.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Uradite jedno od sledećeg <ol style="list-style-type: none"> a. Vratite štampač na podrazumevane fabričke vrednosti (pogledajte odeljak Režimi dugmeta „FEED“ (Uvlačenje) – uključeno napajanje na strani 25). b. Koristite Zebra Setup Utility i otvorite Printer Tools (Alatke štampača) > Action (Radnja) > Load printer defaults (Učitaj podrazumevane vrednosti štampača). 2. Ponovo učitajte firmver štampača. (Pogledajte odeljak Ažuriranje firmvera štampača na strani 113.) <p>Ako se štampač ne oporavi od greške, za pomoć se obratite partneru kompanije Zebra ili tehničkoj podršci kompanije Zebra.</p>

Upozorenje	Mogući uzrok	Preporučeno rešenje
Nekontinuirane nalepnice se ponašaju kao kontinuirane nalepnice		
U štampač je poslat nekontinuirani format za nalepnice sa odgovarajućim medijima (ubačenim u štampač), ali se štampa kao da je u pitanju kontinuirani medij.	Štampač nije kalibrisan za medij koji se koristi.	<ul style="list-style-type: none"> • Podesite štampač za odgovarajuću vrstu medija (prerez / urez, uzastopno ili oznaka). • Pokrenite SmartCal kalibraciju medija. (Pogledajte odeljak Pokretanje SmartCal kalibracije medija na strani 49.)
	Štampač je konfigurisan za kontinuirane medije.	
Štampač se blokira		
Svi indikatori svetle i štampač se blokira ili se štampač blokira prilikom ponovnog pokretanja.	Došlo je do oštećenja memorije štampača usled nepoznatog događaja.	<p>Iskoristite jednu od sledećih opcija da biste resetovali štampač na podrazumevane fabričke vrednosti:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pratite uputstva u odeljku Režimi dugmeta „FEED“ (Uvlačenje) – uključeno napajanje na strani 25. • Otvorite Zebra Setup Utility na centralnom uređaju, zatim idite na Printer Tools (Alatke štampača) > Action (Radnja) > Load printer defaults (Učitaj podrazumevane vrednosti štampača). • Ponovo učitajte firmver štampača. (Pogledajte odeljak Ažuriranje firmvera štampača na strani 113.) <p>Ako se štampač ne oporavi od greške, za pomoć se obratite partneru kompanije Zebra ili tehničkoj podršci kompanije Zebra.</p>

Opšta dijagnostika štampača

Probleme sa štampačem možete da dijagnostikujete pomoću dijagnostičkog izveštaja, procedura kalibracije i drugih testova za sticanje uvida u radno stanje štampača.



VAŽNO: Prilikom samotestiranja koristite medije pune širine. Ako medij nije dovoljno širok, nalepnice za testiranje mogu da se štampaju na (pogonskom) valjku za štampanje.

Prilikom testiranja imajte na umu sledeće savete:

- Prilikom obavljanja ovih samotestiranja **NEMOJTE** da šaljete podatke štampaču sa hosta. (Ako je medij kraći od nalepnice koju treba odštampati, nalepnica za testiranje će se nastaviti na sledećoj nalepnici.)
- Kada otkazujete samotestiranje pre završetka, uvek resetujte štampač tako što ćete ga isključiti, a zatim uključiti.
- Ako je štampač u režimu ubrizgavanja, a aplikator uzima podlogu, operater mora ručno da uklanja nalepnice kako postaju dostupne.

Dijagnostičko samotestiranje se aktivira pritiskom na određeno dugme u korisničkom interfejsu ili na kombinaciju dugmadi prilikom uključivanja napajanja štampača. Držite dugmad pritisnutim dok se prvi indikator ne isključi. Izabrano samotestiranje se automatski pokreće po završetku samostalnog testiranja pri uključivanju napajanja štampača.

Izveštaj o konfiguraciji mreže (i Bluetooth veze) štampača

Štampači serije ZD sa (fabrički instaliranim) žičnim ili bežičnim opcijama povezivanja odštampače dodatni izveštaj o konfiguraciji štampača. Ove informacije će vam biti potrebne da ustanovite i rešite probleme sa štampanjem na Ethernet (LAN/WLAN) i Bluetooth 4.1 mreži.

Ovaj otisak je odštampan pomoću ZPL komande ~WL.

```

Network Configuration
Zebra Technologies
ZTC ZD230-203dpi ZPL
D4J184800122

Wireless..... PRIMARY NETWORK
PrintServer..... LOAD LAN FRONT?
WIRELESS..... ACTIVE PRINTSRVR

Wireless
ALL..... IP PROTOCOL
172.029.018.028... IP ADDRESS
255.255.255.000... SUBNET
172.029.018.001... GATEWAY
172.029.001.009... WINS SERVER IP
YES..... TIMEOUT CHECKING
300..... TIMEOUT VALUE
000..... ARP INTERVAL
9100..... BASE RAW PORT
9200..... JSON CONFIG PORT
INSERTED..... CARD INSERTED
02dfh..... CARD MFG ID
9124H..... CARD PRODUCT ID
ac:3f:e4:f9:ed:f4... MAC ADDRESS
YES..... DRIVER INSTALLED
INFRASTRUCTURE... OPERATING MODE
CTC-W2-PEAP-B..... ESSID
85.0..... CURRENT TX RATE
WPA PEAP..... WLAN SECURITY
000..... PWR SIGNAL
LONG..... PREAMBLE
YES..... ASSOCIATED
ON..... PULSE ENABLED
15..... PULSE RATE
OFF..... INTL MODE
USA/CANADA..... REGION CODE
USA/CANADA..... COUNTRY CODE
0x3FFFFFFF..... CHANNEL MASK

Bluetooth
6.0.1..... FIRMWARE
12/05/2018..... DATE
on..... DISCOVERABLE
4.2..... RADIO VERSION
on..... ENABLED
AC:3F:A4:F9:ED:F5... MAC ADDRESS
D4J184800122..... FRIENDLY NAME
no..... CONNECTED
1..... MIN SECURITY MODE
no..... CONN SECURITY MODE
supported..... iOS
  
```



NAPOMENA: Kod štampača sa fabrički instaliranim opcijama za bežično povezivanje, na dnu ovog izveštaja navedeno je da su iOS uređaji podržani.

Ručna kalibracija štampača

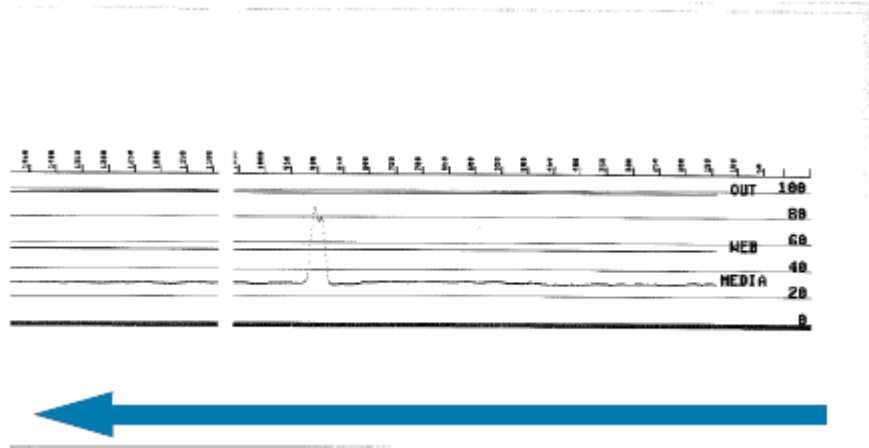
Ručna kalibracija se preporučuje svaki put kada koristite unapred odštampan medij ili ako štampač nije u mogućnosti da ispravno obavi automatsku kalibraciju kada pokrenete proceduru SmartCal na način opisan u odeljku [Pokretanje SmartCal kalibracije medija](#) na strani 49.

Uverite se da je medij ubačen. Dobra veličina uobičajene oznake iznosi 4 puta 6 inča.

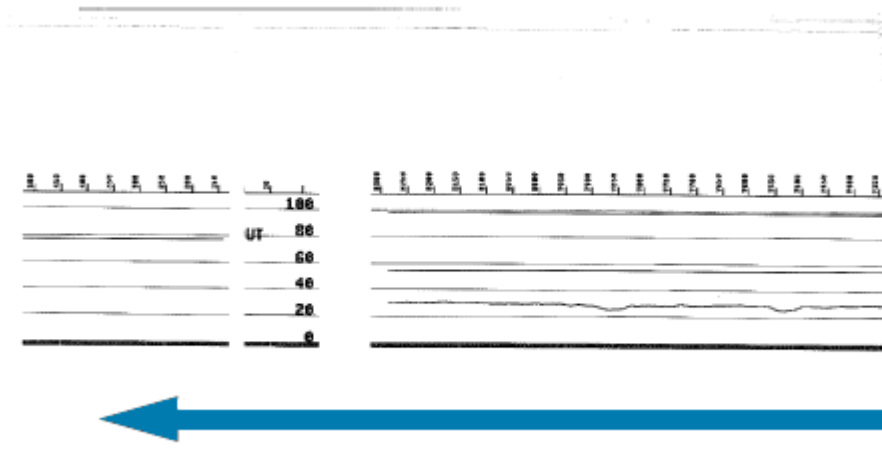
1. Uključite napajanje štampača.
2. Pošaljite ovu komandu štampaču: ! U1 do "ezpl.manual_calibration" " " (Pogledajte odeljak [Slanje datoteka na štampač](#) na strani 90.)

Štampač će podesiti senzor medija za pozadinu nalepnice koja se koristi. Nakon što završi sa ovim podešavanjem, štampač će automatski uvući rolnu medija dok nalepnica ne bude u položaju na glavi za štampanje. Zatim će odštampati profil postavki senzora medija (slično primeru prikazanom ovde). Kada završi, štampač će sačuvati nove postavke u memoriji. Sada je spreman za uobičajen rad.

Slika prikazuje početak nekoliko nalepnica (sa desne strane).



Slika prikazuje početak kraj nalepnica (sa leve strane).



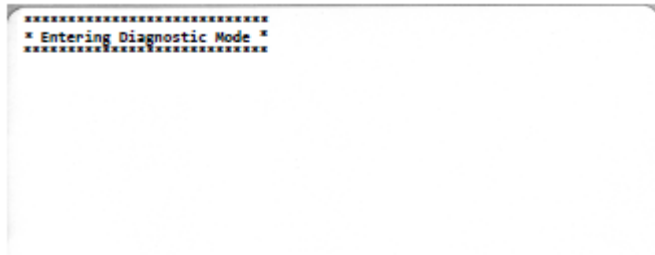
Dijagnostikovanje problema sa komunikacijom

Ako postoji problem sa prenosom podataka između računara i štampača, pokušajte da postavite štampač u režim za dijagnostiku komunikacije. Štampač će odštampati ASCII znakove i njihove odgovarajuće heksadecimalne vrednosti za sve podatke primljene od host računara:

1. Da biste ušli u dijagnostički režim, uradite jedno od sledećeg:

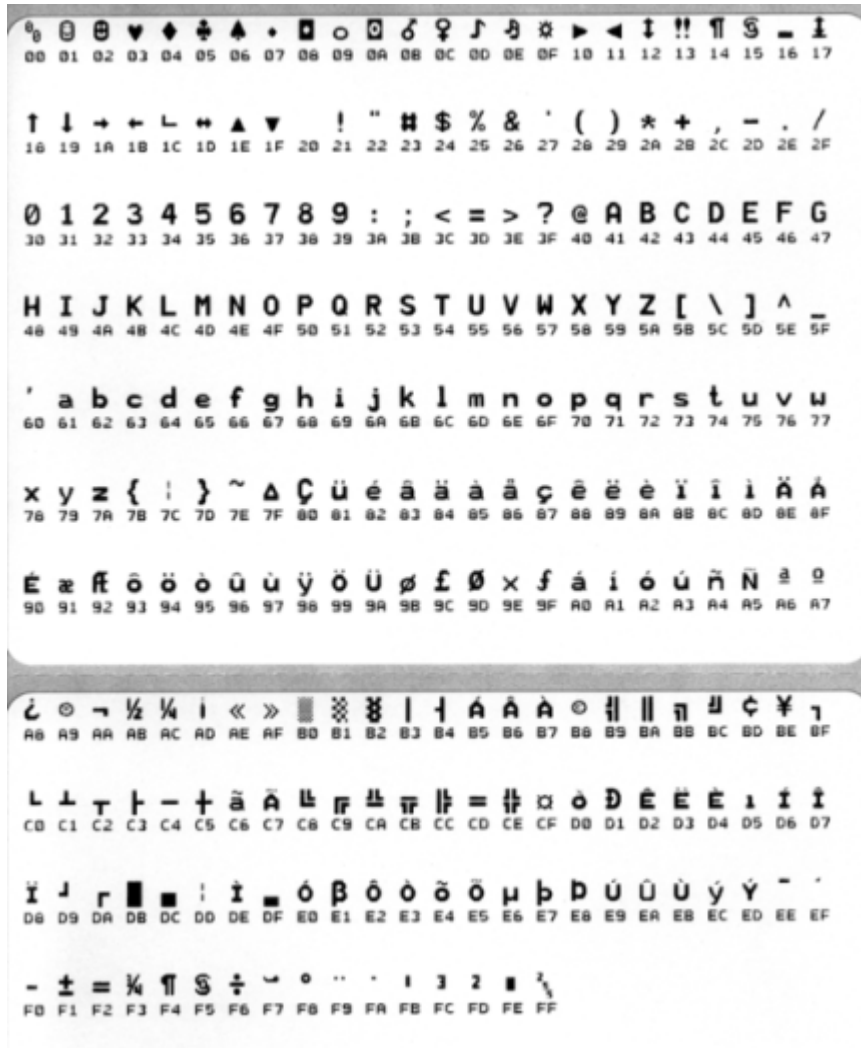
- Pošaljite štampaču ZPL komandu ~JD. (Pogledajte ZPL vodič za programiranje.)
- Pošaljite štampaču EPL komandu dump. (Pogledajte EPL vodič za programiranje.)
- Pritisnite dugme **FEED** (Uvlačenje) nakon što uključite napajanje štampača. (Detalje pogledajte u odeljku [Režimi dugmeta „FEED“ \(Uvlačenje\) – isključeno napajanje](#) na strani 26.)

Štampač će odštampati sledeće:



2. Uzmite otisak, zatim protumačite izveštaj pomoću informacija u nastavku.

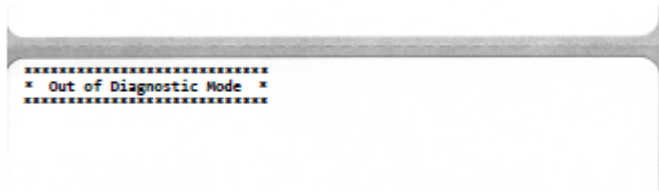
Otisak dijagnostike komunikacije prikazuje heksadecimalne podatke (00h–FFh, 0-255 decimala) sa posebnim znakom za svaku heksadecimalnu vrednost prikazanu iznad heksadecimalnih podataka.



U praznim redovima između redova sa podacima evidentiraju se greške pri rukovanju podacima sa serijskog porta i preko Bluetooth veze (navedene ovde):

- F = Greška okvira
- P = Greška pariteta
- N = Greška buke
- O = Greška prekoračenja podataka

Da biste izašli iz dijagnostičkog režima i nastavili sa štampanjem, isključite napajanje štampača, zatim ga ponovo uključite. Drugi način je da pritisnete dugme **FEED** (Uvlačenje) onoliko puta koliko je potrebno da obrišete komandni bafer štampača i da na nalepnici odštampate Out of Diagnostic mode (Izlaz iz dijagnostičkog režima).



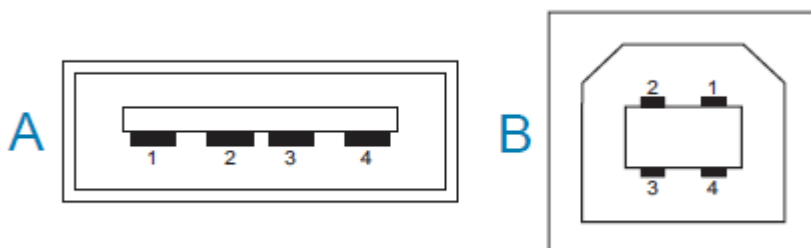
Ožičenje konektora interfejsa

U ovom odeljku detaljno se objašnjava ožičenje konektora za interfejs konektora štampača.

USB (Universal Serial Bus – Univerzalna serijska magistrala) interfejs



VAŽNO: Kada koristite kablove drugih proizvođača, štampač zahteva USB kablove ili ambalažu kablova sa oznakom „Certified USB“, što garantuje usklađenost sa standardom USB 2.0. Detalje potražite na veb-lokaciji usb.org.



Konektor tipa A i konektor tipa B imaju različit dijagram pinova.

Dijagram pinova USB konektora stila A (A na prikazanoj slici)	PIN 1 – Vbus (+5 VDC). (PIN 2 – D- (signal sa podacima, negativna strana) PIN 3 – D+ (signal sa podacima, pozitivna strana) PIN 4 – omotač (štitnik / odvodna žica)
Dijagram pinova USB konektora stila B (B na prikazanoj slici)	PIN 1 – Vbus (nije povezan) PIN 2 – D- (signal sa podacima, negativna strana) PIN 3 – D+ (signal sa podacima, pozitivna strana) PIN 4 – omotač (štitnik / odvodna žica)



VAŽNO: USB Host +5 VDC izvor napajanja deli se sa fantomskim napajanjem serijskog porta. Ograničeno je na 0,5 mA po USB specifikaciji i sa integrisanim ograničavanjem struje. Maksimalna struja koja je dostupna kroz serijski port i USB port ne sme da bude veća od ukupno 0,75 A.

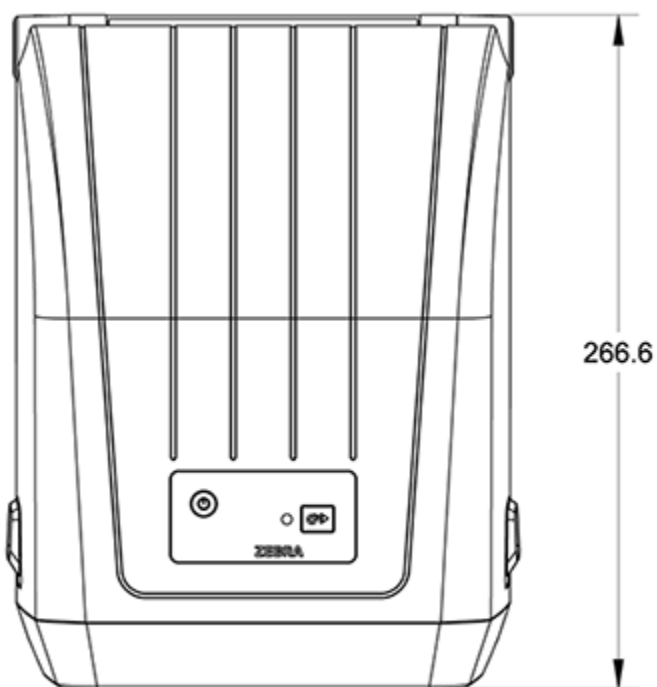
Dimenzije

U ovom odeljku navedene su standardne spoljne dimenzije štampača serije ZD200.

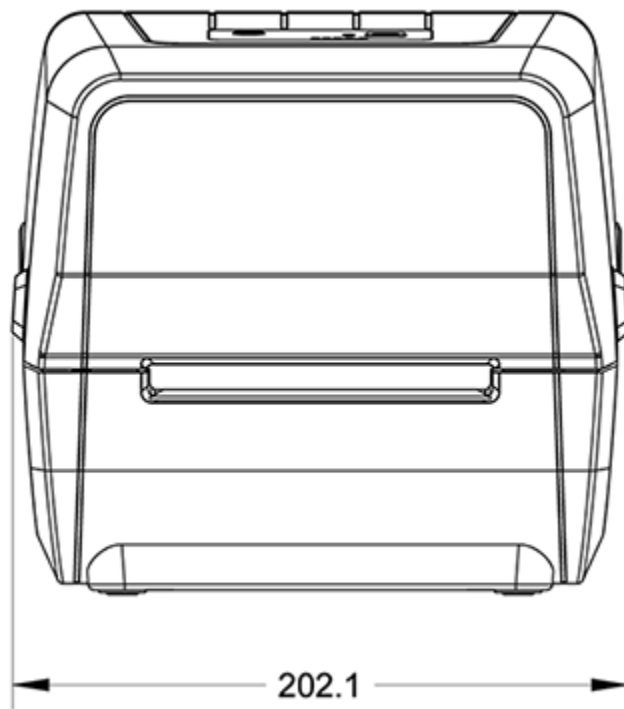
Dimenzije – Standardni štampač

Standardne dimenzije štampača

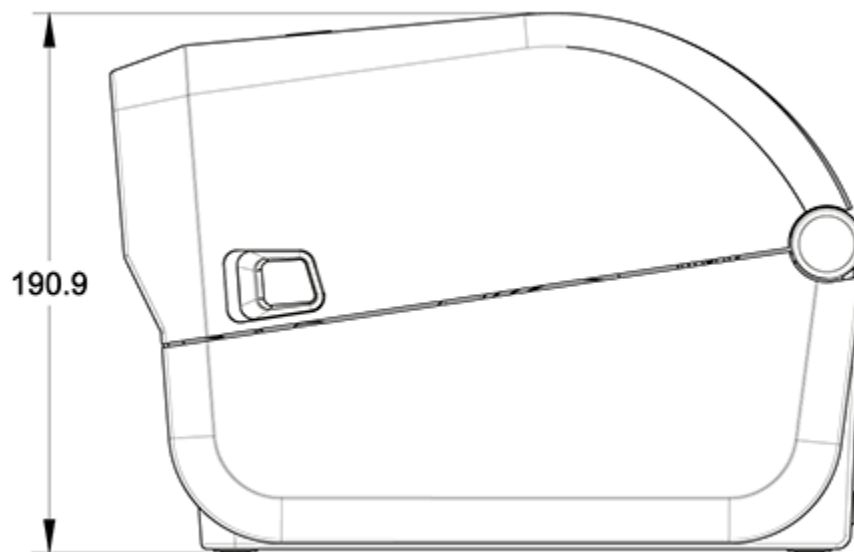
Sve dimenzije su izražene u milimetrima.

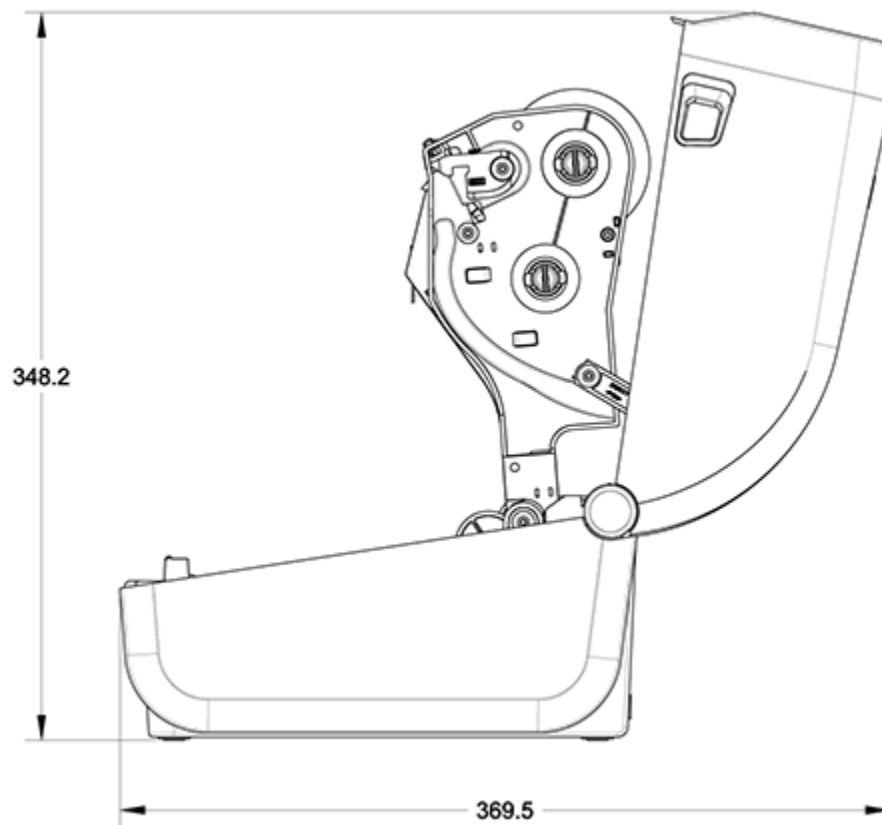


Dimenzije



Sve dimenzije su izražene u milimetrima.





Sve dimenzije su izražene u milimetrima.

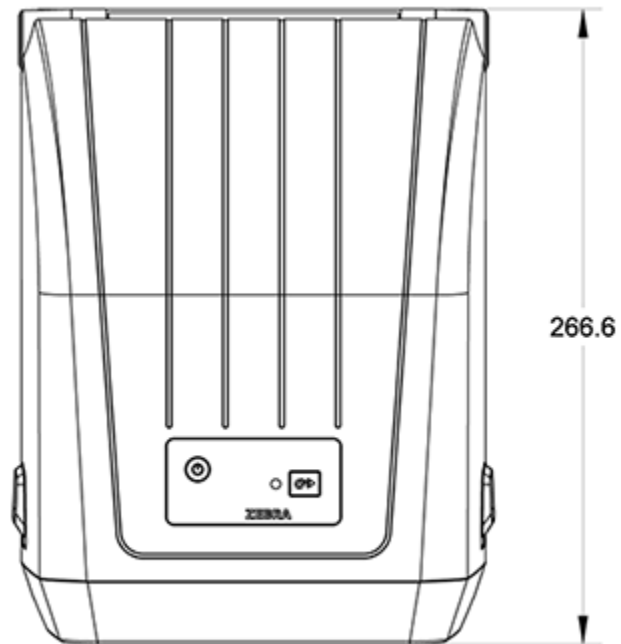
Štampač sa dozatorom nalepnica – dimenzije



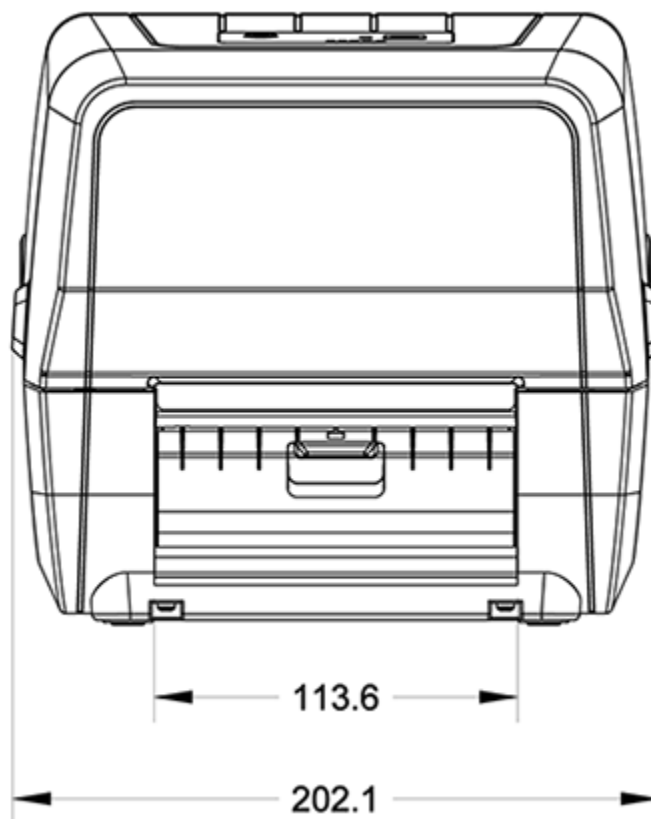
NAPOMENA: Dozator nalepnica je fabrički instalirana opcija.

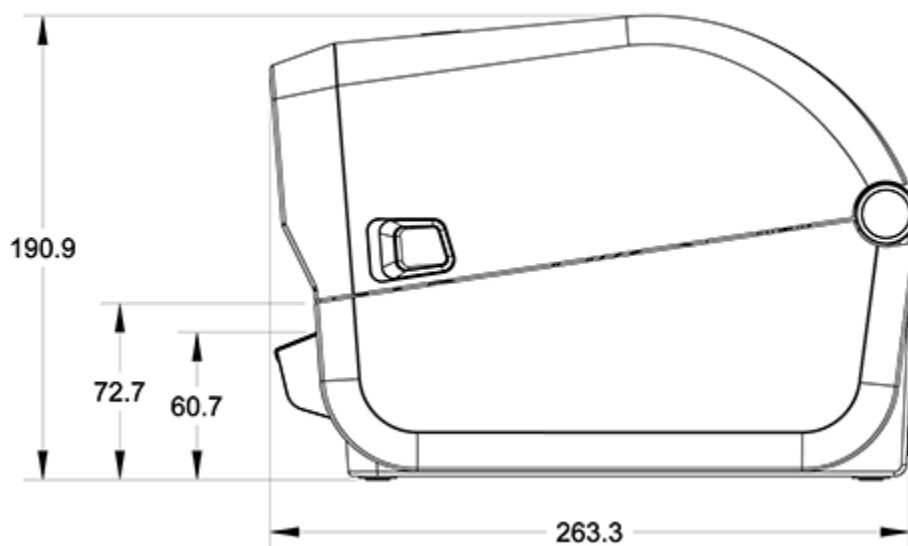
Sve dimenzije su izražene u milimetrima.

Dimenzije

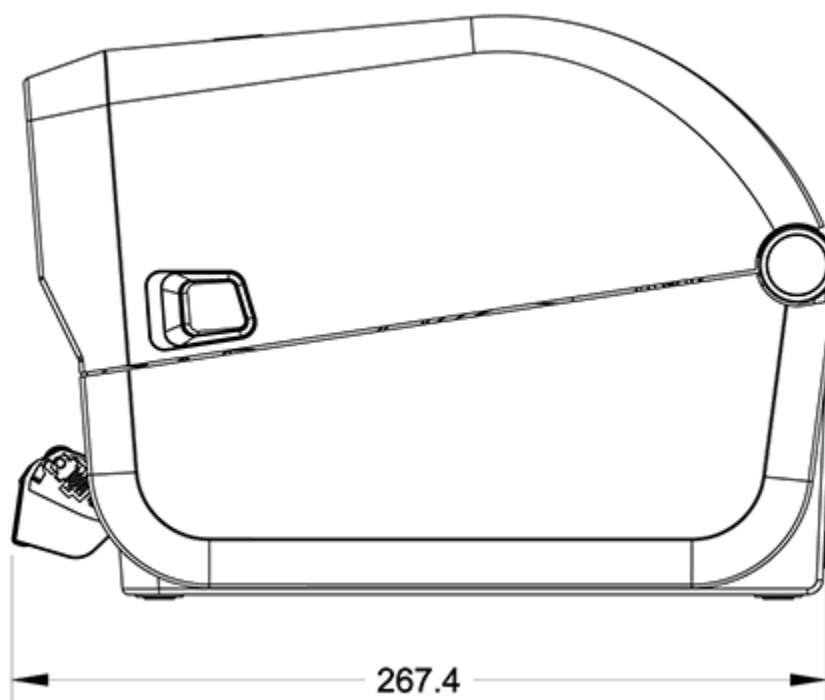


Sve dimenzije su izražene u milimetrima.





Sve dimenzije su izražene u milimetrima.



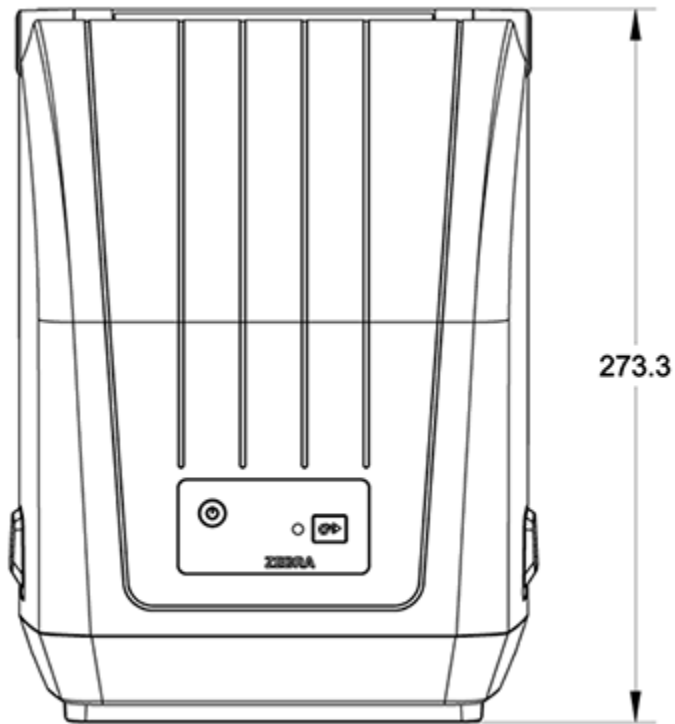
Dimenzije – štampač sa opcijom sekača



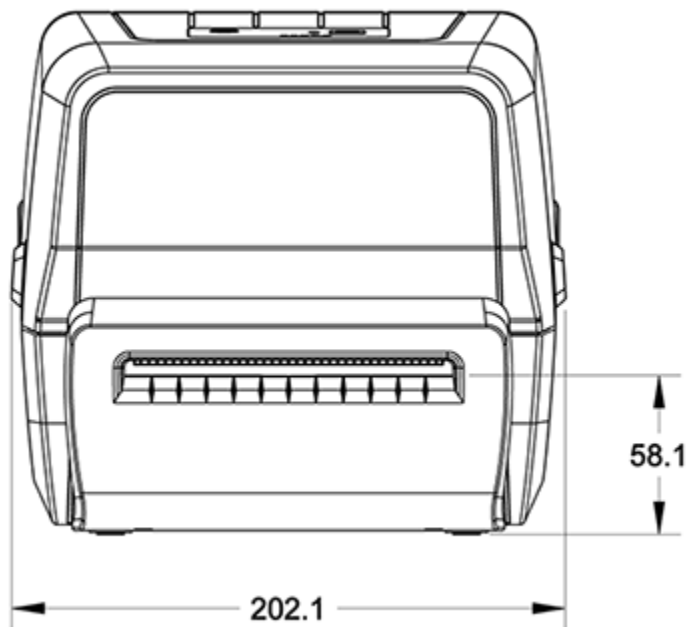
NAPOMENA: Sekač je fabrički instalirana opcija.

Dimenzije

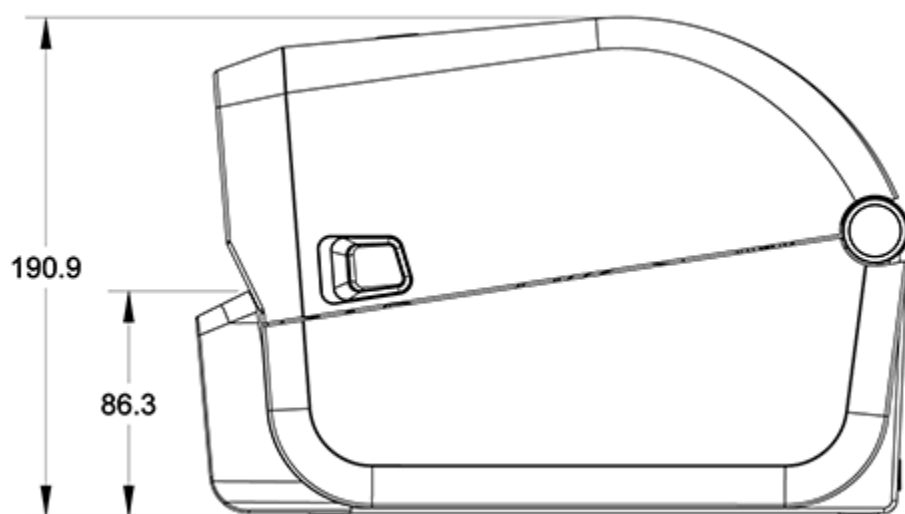
Sve dimenzije su izražene u milimetrima.



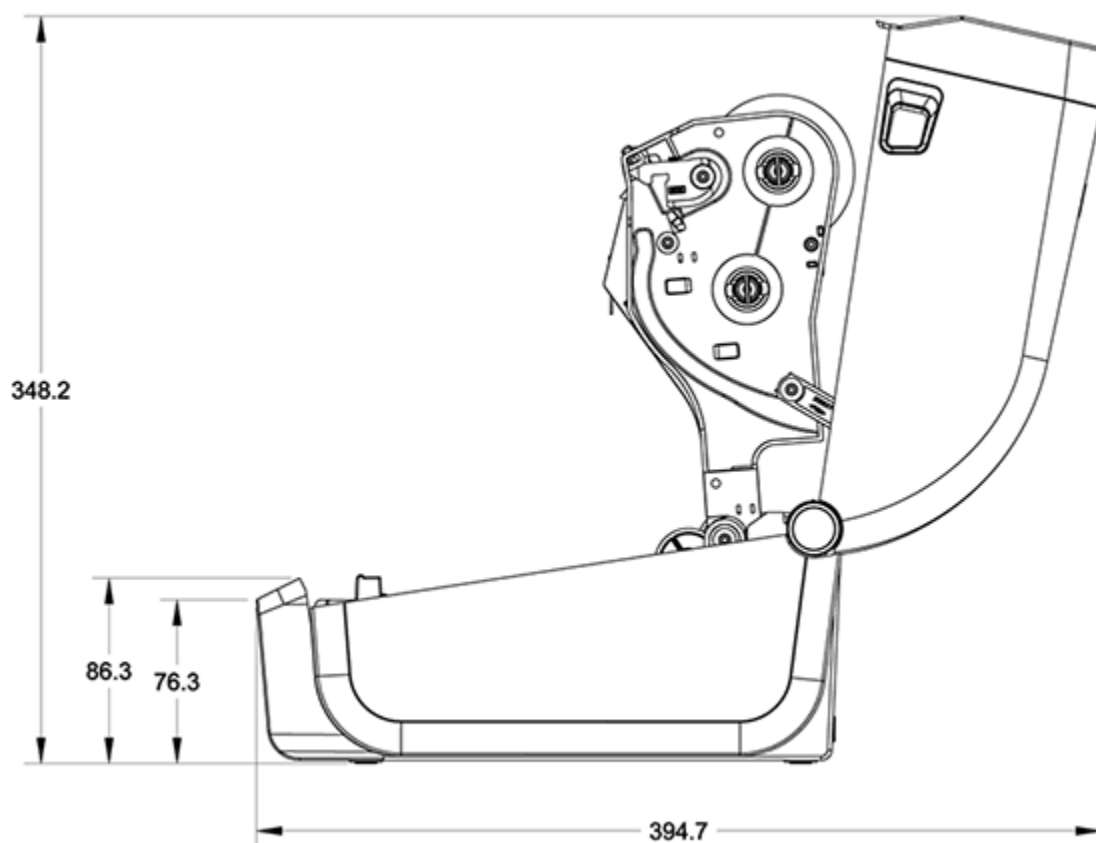
Sve dimenzije su izražene u milimetrima.



Dimenzije



Sve dimenzije su izražene u milimetrima.



Mediji

Ovaj odeljak sadrži jednostavan pregled medija štampača.

Tipovi termalnih medija i njihova nabavka

Zebra izričito preporučuje korišćenje zaliha brenda Zebra da bi se trajno obezbedilo štampanje visokog kvaliteta.



VAŽNO: Širok asortiman Zebra papira, polipropilena, poliesteru i vinila je posebno osmišljen da unapredi štamparske mogućnosti štampača i spreči prerano habanje glave za štampanje.

Za kupovinu potrošnog materijala posetite zebra.com/supplies.

Štampač serije ZD200 podržava sledeće tipove medija:

Standardni (nekontinuirani) mediji	Većina standardnih (nekontinuiranih) medija koristi samolepljivu podlogu koja lepi pojedinačne nalepnice ili neprekidnu dužinu nalepnica na podlozi.
Kontinuirani mediji u rolni	Većina kontinuiranih medija u rolni su direktni termalni mediji (slično papiru za faks) i koriste se za štampanje računa ili ulaznica.
Mediji za oznake	Oznake se obično izrađuju od teškog papira debljine do 0,19 mm (0,0075 inča). Mediji za oznake nemaju lepak niti podlogu i obično su perforirani između oznaka.

Tipovi medija u rolni i preklopnih medija uključuju standardne ili [nekontinuirane medije u rolni](#), [nekontinuirane preklopne medije](#) i [kontinuirane medije u rolni](#).

Štampač obično koristi medije u rolni, ali podržava i preklopne ili druge kontinuirane medije.

Utvrđivanje tipova termalnih medija

Mediji za termalni prenos zahtevaju traku za štampanje, a direktni termalni mediji je ne zahtevaju. Da biste utvrdili da li se traka mora koristiti sa određenim medijem, obavite test grebanja medija.

Da biste izvršili test grebanja medija, noktom ili poklopcem olovke zagrebite površinu medija za štampanje. Čvrsto i brzo pritisnite dok prevlačite preko površine medija.





NAPOMENA: Direktni termalni mediji su hemijski tretirani da štampaju (izlažu se) kada se zagrevaju. Ovaj način testiranja koristi toplotu trenja kao način za određivanje medija.

Da li se na mediju pojavila crna oznaka?

Ako se crna oznaka...	Onda je režim štampanja medija...
pojavi...	Direktni termalni. Štampač podržava ovaj medij. Traka nije potrebna.
ne pojavi...	Termalni prenos. Potrebna je traka. Traka je potrebna.

Specifikacije za medije i štampanje

Širina medija	<ul style="list-style-type: none"> • Maksimum za direktni termalni režim: 108 mm (4,25 inča) • Maksimum za režim termalnog prenosa: 112 mm (4,41 inč) • Minimum za sve štampače: 25,4 mm (1 inča)
Dužina medija	<ul style="list-style-type: none"> • Maksimalno: 990 mm (39 inča) • Minimalno (za otcepljivanje, odlepljivanje ili sekač): 25,4 mm (1,0 inč)
Debljina medija	<ul style="list-style-type: none"> • Maksimalno: 0,1905 mm (0,0075 inča) • Minimalno: 0,06 mm (0,0024 inča)
Spoljni prečnik rolne medija (O.D.)	12,7 mm (5,0 inča)
Unutrašnji prečnik jezgra rolne medija (I.D.)	<ul style="list-style-type: none"> • Standardna konfiguracija rolne: <ul style="list-style-type: none"> • 12,7 mm (0,5 inča) I.D. • 25,4 mm (1 inč) I.D. • Pomoću opcionog adaptera rolne medija: 38,1 mm (1,5 inča) I.D.
Rolne trake (74 metra)	<ul style="list-style-type: none"> • Dužina trake: 74 m (243 ft.) • Maksimalna širina trake: 110 mm (4,33 inča) • Minimalna širina trake: 33 mm (1,3 inča) <p> VAŽNO: Traka za prenos bi uvek trebalo da prekrije celu širinu medija i podloge da ne bi došlo do oštećenja glave za štampanje.</p> <ul style="list-style-type: none"> • I.D. jezgra trake: 12,7 mm (0,5 inča) • Materijali za prenos sa voskom, voskom/smolom i smolom
Rolne trake (300 metara)	<ul style="list-style-type: none"> • Dužina trake: 300 m (984 ft.) • Maksimalna širina trake: 110 mm (4,33 inča) • Minimalna širina trake: 33 mm (1,3 inča) <p> VAŽNO: Traka za prenos bi uvek trebalo da prekrije celu širinu medija i podloge da ne bi došlo do oštećenja glave za štampanje.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Materijali za prenos sa voskom, voskom/smolom i smolom
Veličina tačke	203 tpi: 0,125 mm (0,0049 inča)

Modul bar-koda x-dim	203 tpi: 0,005–0,050 inča
----------------------	---------------------------



Specifikacije dozatora nalepnica (odlepljivača)

Ove specifikacije važe za opciju dozatora nalepnica koji može da se instalira na terenu i senzor preuzete nalepnice koji se koristi za grupnu obradu nalepnica.

Debljina papira	<ul style="list-style-type: none"> • Maksimalno: 0,1905 mm (0,0075 inča) • Minimalno: 0,06 mm (0,0024 inča)
Širina medija	<ul style="list-style-type: none"> • Maksimum za direktne termalne štampače: 108 mm (4,25 inča) • Maksimum za štampače za termalni prenos: 112 mm (4,41 inča) • Minimalno: 25,4 mm (1 inča)
Dužina nalepnice	<ul style="list-style-type: none"> • Maksimum za sve štampače (teoretski): 990 mm (39 inča) • Maksimum za direktne termalne štampače: 330 mm (13 inča) • Maksimum za štampače za termalni prenos (testirano): 279,4 mm (11 inča) • Minimum za sve štampače: 12,7 mm (0,5 inča)

Specifikacije opcionog sekača

Ove specifikacije važe za štampače sa opcionim sekačem medija koji omogućava sečenje podloge nalepnica, oznaka ili računa u punoj širini.

Sekač	<p>Sekač za srednji obim rada za sečenje podloge medija i lakih medija za oznake (PODLOGA/OZNAKA).</p> <p> VAŽNO: NEMOJTE da sečete kroz nalepnice, lepljivu traku ili ugrađene strujne sklopove.</p>
Debljina papira	<ul style="list-style-type: none"> • Maksimalno: 0,1905 mm (0,0075 inča) • Minimalno: 0,06 mm (0,0024 inča)
Širina sečenja	<ul style="list-style-type: none"> • Maksimum za direktne termalne štampače: 108 mm (4,25 inča) • Maksimum za štampače za termalni prenos: 112 mm (4,41 inča) • Minimalno: 25,4 mm (1 inča)
Rastojanje između nalepnica (dužina nalepnice)	<p>Minimalno: 25,4 mm (1 inča)</p> <p> NAPOMENA: Korišćenje kraćih medija između rezova može da izazove zaglavljivanje ili grešku sekača.</p>



NAPOMENA: Po dizajnu, sekač se čisti samostalno. Unutrašnji mehanizam sekača NE zahteva preventivno održavanje.

ZPL konfiguracija

U ovom odeljku navedene su informacije o pregledu upravljanja konfiguracijom štampača, izveštaju o statusu konfiguracije i štampanim izveštajima štampača i memorije.

Upravljanje ZPL konfiguracijom štampača

Štampači koji podržavaju ZPL omogućavaju dinamičnu promenu postavki štampača za brzo štampanje prve nalepnice. Trajni parametri štampača zadržavaju se za buduću upotrebu sa formatima.

Ove postavke će ostati na snazi:

- dok ih ne promenite narednim komandama,
- dok ne resetujete štampač,
- dok ne isključite i ponovo uključite štampač, ili
- dok ne vratite parametar koji ima podrazumevanu fabričku vrednost tako što ćete vratiti štampač na podrazumevane fabričke vrednosti.

Pomoću komande za ažuriranje ZPL konfiguracija (^JUS) možete da sačuvate i vratite konfiguracije štampača. Ova komanda pokreće (ili ponovo pokreće) štampač sa unapred konfigurisanim postavkama.

- Da biste zadržali trenutne postavke nakon resetovanja ili ponovnog pokretanja štampača, pošaljite ZPL komandu ^JUS štampaču da biste sačuvali sve trenutne trajne postavke.
- Koristite komandu ^JUR da biste na štampač vratili poslednje sačuvane vrednosti.

ZPL čuva sve parametre kada izdate komandu ^JUS. Zastareli EPL jezik za programiranje (podržava ga štampač serije ZD200) trenutno menja i čuva pojedinačne komande.

Većina postavki štampača deli se između ZPL i EPL. Na primer, promena postavke brzine pomoću EPL takođe će promeniti brzinu podešenu za ZPL operacije. Promenjena EPL postavka ostaje čak i nakon isključivanja/uključivanja napajanja ili resetovanja pomoću bilo kog jezika štampača.

Da bi vam upravljanje štampačem bilo lakše, možete štampaču da izdate komandu da odštampa izveštaj o konfiguraciji. Između ostalog, u izveštaju se navode radni parametri, postavke senzora i status štampača (pogledajte odeljak [Testiranje štampanja sa izveštajem o konfiguraciji](#) na strani 50). Za štampanje ovog i drugih izveštaja možete da koristite upravljački program Zebra Setup Utility i ZebraDesigner za Windows.

ZPL format konfiguracije štampača

Lako možete da upravljate većim brojem štampača ako napravite datoteku za programiranje konfiguracije štampača i pošaljete je svim štampačima. Takođe možete da koristite ZebraNet Bridge da biste klonirali podešavanje štampača.

Ovo je osnovna struktura ZPL datoteke za programiranje konfiguracije:

^XA	Komanda za početni format
	Komande formatiranja razlikuju velika i mala slova. (a) Opšte postavke štampanja i komande (b) Rukovanje medijima i ponašanje Veličina otiska medija ^JUS komanda za čuvanje
^XZ	Komanda za krajnji format

Pogledajte ZPL vodič za programiranje i unakrsnu referencu za pretvaranje postavke konfiguracije u komandu da biste kreirali datoteku za programiranje koristeći odgovarajuće komande koje su vam potrebne za dati zadatak.

Zebra Setup Utilities (ZSU) može se koristiti za slanje datoteka za programiranje na štampač. Windows Notepad (uređivač teksta) može se koristiti za kreiranje datoteka za programiranje.

Unakrsna referenca za pretvaranje postavke konfiguracije u komandu

Izveštaj o konfiguraciji štampača sadrži listu većine postavki konfiguracije koje mogu da se podese slanjem ZPL komandi štampaču. Informacije o ovim komandama pogledajte u ZPL vodiču za programiranje na veb-lokaciji zebra.com.

```

PRINTER CONFIGURATION
Zebra Technologies
ZTC ZD888-203dpi ZPL
D4J1B4800116

+10.0..... DARKNESS
4.0 IPS..... PRINT SPEED
+000..... TEAR OFF ADJUST
TEAR OFF..... PRINT MODE
GAP/NOTCH..... MEDIA TYPE
TRANSMISSIVE..... SENSOR SELECT
832..... PRINT WIDTH
1240..... LABEL LENGTH
39.0IN 968MM..... MAXIMUM LENGTH
MAINT. OFF..... EARLY WARNING
CONNECTED..... USB COMM.
NORMAL MODE..... COMMUNICATIONS
<~> 7EH..... CONTROL PREFIX
<^> 5EH..... FORMAT PREFIX
<, > 2CH..... DELIMITER CHAR
ZPL II..... ZPL MODE
INACTIVE..... COMMAND OVERRIDE
NO MOTION..... MEDIA POWER UP
FEED..... HEAD CLOSE
DEFAULT..... BACKFEED
+000..... LABEL TOP
+0000..... LEFT POSITION
DISABLED..... REPRINT MODE
048..... AEB SENSOR
096..... MEDIA SENSOR
000..... TAKE LABEL
069..... MARK SENSOR
004..... MARK MED SENSOR
038..... TRANS GAIN
025..... TRANS LED
066..... MARK GAIN
058..... MARK LED
UPCSWFXM..... MODES ENABLED
..... MODES DISABLED
832 8/MM FULL..... RESOLUTION
V89.21.01ZP46042 <- FIRMWARE
1.3..... XML SCHEMA
7.0.0..... HARDWARE ID
8176k..... R: RAM
51200k..... E: ONBOARD FLASH
NONE..... FORMAT CONVERT
ENABLED..... IDLE DISPLAY
04/16/19..... RTC DATE
00:05..... RTC TIME
58 LABELS..... NONRESET CNTR
58 LABELS..... RESET CNTR1
58 LABELS..... RESET CNTR2
283 IN..... NONRESET CNTR
283 IN..... RESET CNTR1
283 IN..... RESET CNTR2
720 CM..... NONRESET CNTR
720 CM..... RESET CNTR1
720 CM..... RESET CNTR2
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED


```

Na primer, postavke senzora prikazane na ovoj slici služe za potrebe servisiranja.

Tabela 1 Unakrsna referenca ZPL komandi i oznaka iz izveštaja o konfiguraciji

Komanda	Naziv stavke	Podrazumevano (ili opis)
^SD	DARKNESS (ZATAMNJENOST)	10,0
^PR	PRINT SPEED (BRZINA ŠTAMPANJA)	<ul style="list-style-type: none"> 102 mm/s / 4 ips Samo ZD230 (maksimum): 152 mm/s / 6 ips
^TA	TEAR OFF (OTCEPLJIVANJE)	+000

Tabela 1 Unakrsna referenca ZPL komandi i oznaka iz izveštaja o konfiguraciji (Continued)

Komanda	Naziv stavke	Podrazumevano (ili opis)
^MN	MEDIA TYPE (TIP MEDIJA)	GAP/NOTCH (PROREZ/UREZ)
	SENSOR SELECT (IZBOR SENZORA)	AUTO (AUTOMATSKI) (^MNA – automatsko otkrivanje)
^MT	PRINT METHOD (NAČIN ŠTAMPANJA)	(THERMAL-TRANS (TERMALNI PRENOS) ili DIRECT-THERMAL (DIREKTNI TERMALNI; štampači serije ZD200 podržavaju samo režim DIRECT-THERMAL (DIREKTNI TERMALNI))
^PW	PRINT WIDTH (ŠIRINA ŠTAMPANJA)	832 (tačaka za 203 tpi)
^LL	LABEL LENGTH (DUŽINA NALEPNICE)	1230 (tačaka) (dinamički se ažurira tokom štampanja)
^ML	MAXIMUM LENGTH (MAKSIMALNA DUŽINA)	989 mm (39,0 inča)
—	USB COMM. (USB KOM.)	(Status veze: Povezano / Nije povezano)
— SGD —**	COMMUNICATIONS (KOMUNIKACIJE)	NORMAL MODE (NORMALNI REŽIM)
^CT / ~CT	CONTROL CHAR (KONTROLNI ZNAK)	<~> 7EH
^CC / ~CC	COMMAND CHAR (KOMANDNI ZNAK)	<^> 5EH
^CD / ~CD	DELIM./CHAR (RAZGRANIČ./ZNAK)	<,> 2CH
^SZ	ZPL MODE (ZPL REŽIM)	ZPL II
— SGD —	COMMAND OVERRIDE (ZAMENA KOMANDE)  NAPOMENA: Nije podržano za ZPL komandu. Koristi komandu Set-Get-Do koja je navedena u ZPL priručniku. (Pogledajte device.command_override.xxxxx u ZPL vodiču za programiranje.)	INACTIVE (NEAKTIVNO)
^MFA	MEDIA POWER UP (POKRETANJE MEDIJA)	NO MOTION (BEZ POKRETA)
^MF , b	HEAD CLOSE (ZATVORENA GLAVA)	FEED (UVLAČENJE)
~JS	BACKFEED (POVRATNO UVLAČENJE)	DEFAULT (PODRAZUMEVANO)
^LT	LABEL TOP (VRH NALEPNICE)	+000
^^LS	LEFT POSITION (LEVI POLOŽAJ)	+0000
	REPRINT MODE (REŽIM PONOVOG ŠTAMPANJA)	DISABLED (ONEMOGUĆENO)

Od ove tačke na izveštaju o konfiguraciji, odštampani materijal ima prikazane postavke senzora i vrednosti za rešavanje problema sa senzorom i operacijama sa medijima. Njih obično koristi tehnička podrška kompanije Zebra za dijagnostikovanje problema sa štampačem.

Ovde navedene postavke konfiguracije se nastavljaju nakon vrednosti senzora TAKE LABEL (UZMITE NALEPNICU). Ove liste sadrži komande koje služe za generisanje informacija o statusu ili su to funkcije štampača koje se retko menjaju sa podrazumevanih vrednosti.

Tabela 2 Unakrsna referenca ZPL komandi i oznaka iz izveštaja o konfiguraciji

Komanda	Naziv stavke	Opis
^MP	MODES ENABLED (REŽIMI OMOGUĆENI)	Podrazumevano: DPCSWFXM (Pogledajte komandu ^MP)
	MODES DISABLED (REŽIMI ONEMOGUĆENI)	(ništa nije postavljeno)
^JM	RESOLUTION (REZOLUCIJA)	Podrazumevano: 832 8/mm (203 tpi)
—	FIRMWARE (FIRMVER)	Navodi ZPL verziju firmvera
—	XML SCHEMA (XML ŠEMA)	1.3
—	HARDWARE ID (ID HARDVERA)	Navodi verziju firmvera u bloku za pokretanje
—	CONFIGURATION (KONFIGURACIJA)	CUSTOMIZED (PRILAGOĐENO) (nakon prve upotrebe)
—	RAM	8176k..... R:
—	ONBOARD FLASH (UGRAĐENA FLEŠ MEMORIJA)	51200k.....E:
^MU	FORMAT CONVERT (KONVERTOVANJE FORMATA)	NONE (NIŠTA)
	RTC DATE (RTC DATUM)	Prikazani datum
	RTC TIME (RTC VREME)	Prikazano vreme
	NONRESET CNTR0 (1, 2)	X,XXX IN
	RESET CNTR1	X,XXX IN
	RESET CNTR2	X,XXX IN

Štampač poseduje mogućnost da postavi komandu ili grupu komandi jednom (1) za sve liste (ili nalepnice) koje slede. Ove postavke će ostati na snazi:

- dok ih ne promenite narednim komandama
- dok ne resetujete štampač, ili
- dok ne vratite štampač na podrazumevane fabričke vrednosti.

Upravljanje memorijom štampača i povezani izveštaji o statusu

U cilju pojednostavljivanja upravljanja resursima štampača, štampač podržava različite komande za formatiranje.

Te komande možete da koristite za:

- upravljanje memorijom.
- prenos objekata (između memorijskih oblasti, uvoz i izvoz).

- imenovanje objekata.
- izradu različitih izveštaja o statusu rada štampača.

Ove komande su veoma slične starim DOS komandama, kao što su DIR (lista direktorijuma) i DEL (izbriši datoteku). Najčešći izveštaji takođe su deo Zebra Setup Utilities i ZebraDesigner Windows upravljačkog programa.

Preporučuje se da se pojedinačna komanda obrađuje u ovom tipu formata (formi) jer se lako ponovo koristi kao alatka za održavanje i razvoj.

^XA	Komanda za početni format
	Jedna komanda za format radi lakše ponovne upotrebe.
^XZ	Komanda za krajnji format

Mnoge komande koje prenose objekte i upravljaju/izveštavaju o memoriji predstavljaju kontrolne komande (-). Ne moraju da budu u formatu (formi). One će biti obrađene odmah po prijemu od strane štampača, bez obzira na to da li su u formatu (formi).

ZPL programiranje za upravljanje memorijom

ZPL jezik za programiranje ima različite lokacije u memoriji štampača koje se koriste za pokretanje štampača, sastavljanje slike za štampanje, formate skladištenja (obrazaca), grafiku, fontove i postavke konfiguracije.

- ZPL tretira formate (obrasce), fontove i grafiku slično kao i datoteke. Lokacije u memoriji tretira kao disk jedinice u okruženju operativnog sistema DOS.
 - Imenovanje objekata memorije podržava do 16 alfanumeričkih znakova, praćenih sa tri alfanumerička znaka za oznaku tipa datoteke (na primer: 123456789ABCDEF.TTF).



NAPOMENA: Zastareli ZPL štampači sa firmverom V60.13 i starijim mogu da koriste samo 8.3 format imena datoteke, nasuprot današnjem 16.3 formatu imena datoteke.

- Omogućava premeštanje objekata između lokacija u memoriji i brisanje objekata.
- Podržava izveštaje sa listama datoteka u formatu DOS direktorijuma kao odštampane dokumente ili status centralnog uređaja ili hosta.
- Omogućava upotrebu džokerskih znakova (*) za pristup datotekama.

Rečnik pojmova

alfanumerički

Označava slova, brojeve i znakove kao što su znakovi interpunkcije.

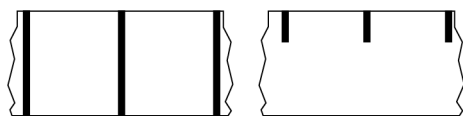
povratno uvlačenje

Kada štampač povuče medij i traku (ako se koristi) unazad u štampač tako da početak nalepnice za štampanje bude ispravno postavljen iza glave za štampanje. Do povratnog uvlačenja dolazi kada se štampač koristi u režimima otcepljivanja i aplikatora.

bar-kod

Kôd pomoću kojeg alfanumerički znakovi mogu da se predstave serijom susednih linija različitih širina. Postoji mnogo različitih šema koda, kao što je univerzalni kôd proizvoda (UPC) ili kôd 39.

medij sa crnom oznakom



Medij sa oznakama registracije na donjoj strani medija za štampanje, koje imaju ulogu indikatora početka nalepnice za štampač. Reflektivni senzor medija je najčešće korišćena opcija za medije sa crnom oznakom.

Uporedite ovo i [kontinuirani medij](#) na strani 147 ili [medij sa prorezom/urezom](#) na strani 149.

kalibracija (štampača)

Proces pri kom štampač određuje neke osnovne informacije koje su potrebne za precizno štampanje korišćenjem određene kombinacije [medija](#) i [trake](#). Da bi to bilo moguće, štampač uvlači deo medija i trake (ako se koristi) kroz štampač i prepoznaje koji način štampanja treba da koristi: [direktni termalni](#) ili [termalni prenos](#), kao i dužinu pojedinačnih nalepnica ili oznaka (ako koristi [nekontinuirani medij](#)).

metod prikupljanja

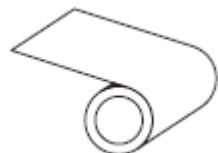
Izaberite metod prikupljanja koji je kompatibilan sa opcijama štampača. Na raspolaganju su opcije: otcepljivanje, odlepljivanje, sekač i ponovno namotavanje. Osnovna uputstva za umetanje medija i trake su ista za sve metode prikupljanja uz nekoliko dodatnih koraka koji su neophodni za korišćenje bilo koje opcije za prikupljanje medija.

konfiguracija

Konfiguracija štampača je grupa radnih parametara koji su specifični za primenu štampača. Neke parametre može da izabere korisnik, dok drugi zavise od instaliranih opcija i režima rada. Parametri mogu da se izaberu preko prekidača, programiraju preko kontrolne table ili preuzmu kao ZPL II komande. Možete da odštampate nalepnicu konfiguracije na kojoj su navedeni svi parametri štampača i koristite je kao referencu.

kontinuirani medij

Nalepnica ili mediji za oznake koji nema proreze, otvore, ureze ili crne oznake koje označavaju razdvajanje nalepnica. Medij je jedan dugačak komad materijala namotan u rolnu. To omogućava štampanje slike bilo gde na nalepnici. Ponekad se za sečenje pojedinačnih nalepnica ili računa koristi sekač.



Transmisivni (prorez) senzor se tipično koristi da bi štampač mogao da detektuje kada medij nestane. Upporedite ovo i [medij sa crnom oznakom](#) na strani 146 ili [medij sa prorezom/urezom](#) na strani 149.

prečnik jezgra

Unutrašnji prečnik kartonskog jezgra u sredini rolne medija ili trake.

dijagnostika

Informacije o tome koje funkcije štampača ne rade, a koje se koriste za rešavanje problema sa štampačem.

medij za konturno opsecanje

Tip nalepnice gde su pojedinačne nalepnice zalepljene za podlogu medija. Nalepnice mogu da budu jedna uz drugu ili razdvojene malim razmakom. Materijal oko nalepnica je obično uklonjen. (Pogledajte [nekontinuirani medij](#) na strani 151.)

direktni termalni

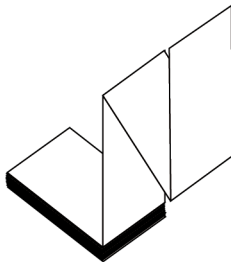
Način štampanja pri kom glava za štampanje pritiska direktno medij. Zagrevanje elemenata glave za štampanje izaziva promenu boje premaza koji je osetljiv na toplotu i nalazi se na mediju. Selektivnim zagrevanjem elemenata glave za štampanje dok medij prelazi preko, slika se štampa na mediju. Pri ovom načinu štampanja se ne koristi traka.

Uporedite ovo i [termalni prenos](#) na strani 154.

direktni termalni medij

Medij premazan supstancom koja reaguje na primenu direktne toplote sa glave za štampanje i stvara otisak.

preklopni medij



Nekontinuirani mediji koji se isporučuju savijeni cik-cak na pravougaonoj gomili. Preklopni medij je [medij sa prorezom/urezom](#) ili [medij sa crnom oznakom](#), što znači da koristi crne oznake ili ureze za praćenje pozicioniranja formata medija.

Preklopni mediji mogu da imaju iste načine razdvajanja nalepnica kao nekontinuirani mediji u rolni. Razdvajanje se obavlja na preklopima ili blizu njih.

Uporedite ovo i [medij u rolni](#) na strani 153.

firmver

Ovo je termin koji se koristi za navođenje operativnog programa štampača. Ovaj program se preuzima na štampač sa računara hosta i čuva se u [fleš memoriji](#). Svaki put kada je napajanje štampača uključeno, pokreće se ovaj operativni program. Ovaj program kontroliše kada treba uvlačiti medij unapred ili unazad i kada treba štampati tačku na nalepnici.

FLASH memorija

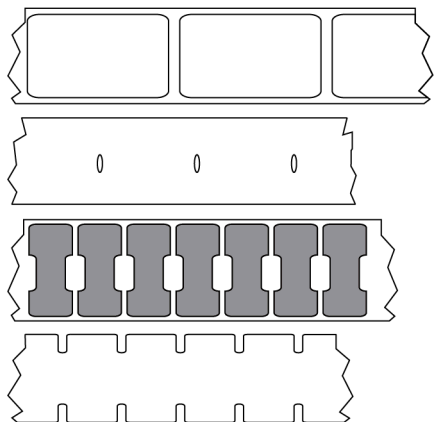
[Stabilna memorija](#) koja održava sačuvane informacije nepromenjenim dok je napajanje isključeno. Ova oblast memorije se koristi za čuvanje operativnog programa štampača. Može se koristiti i za čuvanje opcionih fontova štampača, grafičkih formata i potpunih formata nalepnice.

font

Kompletna lista [alfanumeričkih](#) znakova u jednom stilu slovnog oblika. Primeri: CG Times™, CG Triumvirate Bold Condensed™.

medij sa prorezom/urezom

Medij koji sadrži razdvajanje, urez ili rupu koja ukazuje gde se jedna nalepnica/odštampani format završava, a gde sledeći počinje.



Uporedite ovo i [medij sa crnom oznakom](#) na strani 146 ili [kontinuirani medij](#) na strani 147.

ips (inča u sekundi)

Brzina pri kojoj se nalepnica ili oznaka štampa. Mnogi Zebra štampači mogu da štampaju od 1 ips do 14 ips.

nalepnica

Komad papirnog, plastičnog ili drugog materijala sa lepljivom pozadinom, na koji se štampaju podaci. Nekontinuirana nalepnica ima definisanu dužinu, za razliku od kontinuirane nalepnice ili računa koji mogu da budu promenljive dužine.

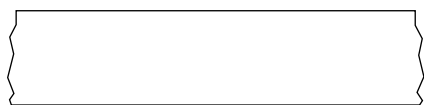
pozadina (podloga) nalepnice

Materijal na koji su nalepnice pričvršćene tokom proizvodnje i koji se odbacuje ili reciklira.

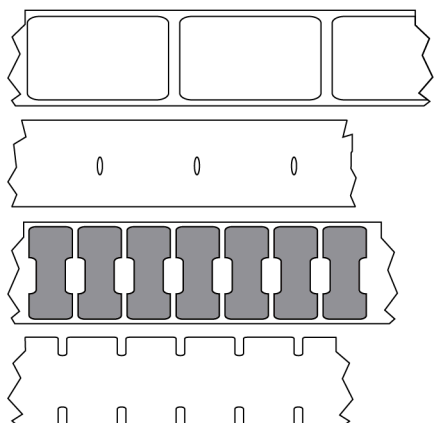
tip nalepnice

Štampač prepoznaje sledeće tipove nalepnica.

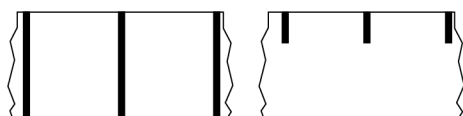
Kontinuirani



Prorez/urez



Oznaka



praznina

Prostor na kom je trebalo da bude otiska, ali nije zbog stanja greške kao što je izgužvana traka ili neispravni elementi za štampanje. Praznina može da dovede do toga da odštampani simbol bar-koda bude pročitano pogrešno ili da uopšte ne bude pročitano.

LCD (liquid crystal display – ekran sa tečnim kristalima)

Ekran sa pozadinskim osvetljenjem koji pruža korisniku podatke o radnom statusu tokom normalnog rada ili menije sa opcijama prilikom konfigurisanja štampača za određenu namenu.

LED (svetleća dioda)

Indikator određene stanja štampača. Svaka LED dioda je isključena, svetli ili treperi u zavisnosti od funkcije koju prati.

medij bez podloge

Medij bez podloge ne koristi poledinu za sprečavanje da se slojevi nalepnica na rolni zalepe jedan za drugi. Namotan je kao rolna traka, tako da lepljiva strana jednog sloja dodiruje nelepljivu površinu sloja ispod. Zasebne nalepnice mogu se razdvojiti putem perforacije ili isecanjem. Pošto ne postoji podloga, potencijalno je moguće stavljanje više nalepnica na rolnu, čime se smanjuje potreba za čestom zamenom medija. Medij bez podloge se smatra ekološki prihvatljivom opcijom jer nema otpada poledine i troškovi po nalepnici mogu da budu značajno niži u poređenju sa standardnim nalepticama.

medij sa oznakom

Pogledajte [medij sa crnom oznakom](#) na strani 146.

mediji

Materijal na koji se podaci štampaju pomoću štampača. Vrste medija obuhvataju: medije za oznake, konturno opsečene nalepnice, kontinuirane nalepnice (sa podlogom medija ili bez nje), nekontinuirani medij, preklopni medij i medij u rolni.

senzor medija

Ovaj senzor se nalazi iza glave za štampanje i služi za prepoznavanje prisustva medija i, u slučaju [nekontinuiranih medija](#), položaja mreže, otvora ili ureza koji služe za označavanje početka svake nalepnice.

držač za dopremanje medija

Fiksirana ručica koja drži rolnu medija.

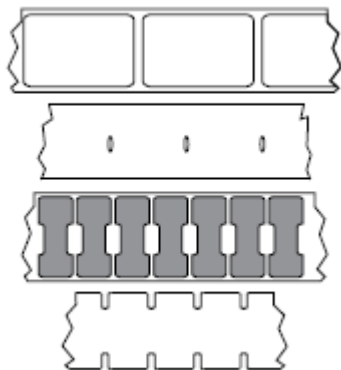
nekontinuirani medij

Medij koji ima oznaku gde se jedna nalepnica/odštampani format završava, a drugi počinje. Tipovi nekontinuiranih medija obuhvataju [medije sa prorezom/urezom](#) i [medije sa crnom oznakom](#). (Uporedite to sa [kontinuiranim medijom](#).)

Nekontinuirani mediji u rolni su uglavnom nalepnice sa lepljivom pozadinom na podlozi. Oznake (ili ulaznice) su razdvojene perforacijama.

Pojedinačne nalepnice ili oznake se prate i njihov položaj se kontroliše na jedan ili više sledećih načina:

- Mediji sa mrežom razdvajaju nalepnice prorezima, otvorima ili urezima.



- Mediji sa crnom oznakom koriste unapred odštampane crne oznake sa zadnje strane medija kako bi označili razdvajanje nalepnica.



- Perforirani mediji imaju otvore koji omogućavaju lako međusobno odvajanje nalepnica ili oznaka, pored oznaka za kontrolu položaja, ureza ili proreza između nalepnica.



stabilna memorija

Elektronska memorija koja zadržava podatke čak i kada je napajanje štampača isključeno.

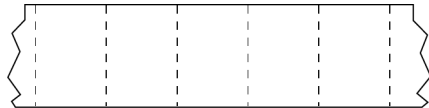
medij sa urezom

Tip medija za oznake koji ima zasečen deo koji štampač može da prepozna kao znak za početak nalepnice. To je obično teži materijal nalik na karton koji se iseca ili otcepljuje od sledeće oznake. Pogledajte [medij sa prorezom/urezom](#) na strani 149.

režim odlepljivanja

Režim rada pri kom štampač odlepljuje odštampanu nalepnicu sa poledine i omogućava korisniku da je ukloni pre štampanja druge nalepnice. Štampanje se pauzira dok se nalepnica ne ukloni.

perforirani medij



Medij sa perforacijama koje omogućavaju lako razdvajanje nalepnica ili oznaka. Medij može da ima i crne oznake ili druge vidove razdvajanja između nalepnica ili oznaka.

brzina štampanja

Brzina pri kojoj se štampanje odvija. U slučaju štampača sa termalnim prenosom, ova brzina je izražena u [inčima po sekundi \(ips\)](#).

tip štampe

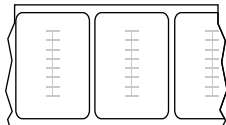
Tip štampe određuje da li trenutno korišćeni tip medija zahteva traku za štampanje. Mediji za termalni prenos zahtevaju traku, dok je direktni termalni mediji ne zahtevaju.

habanje glave za štampanje

Vremenom se smanjuje kvalitet površine glave za štampanje i/ili elemenata za štampanje. Habanje glave za štampanje izazivaju toplota i abrazije. Zbog toga, da biste maksimalno produžili radni vek glave za štampanje, koristite najnižu postavku zatamnjenosti štampe (ponekad se naziva temperatura progorevanja ili temperatura glave) i najniži pritisak glave za štampanje koji daje dobar kvalitet štampe. U slučaju metoda

štampanja termalnim prenosom, koristite traku koja je iste ili veće širine od medija, da biste glavu za štampanje zaštitili od hrapave površine medija.

„Pametni“ medij sa identifikacijom radio frekvencije (RFID)



Svaka RFID nalepnica poseduje RFID primopredajnik (koji se ponekad naziva „umetak“), koji sadrži čip i antenu, umetnut između nalepnice i podloge. Oblik primopredajnika se razlikuje u zavisnosti od proizvođača i vidljiv je kroz nalepnicu. Sve „pametne“ nalepnice imaju memoriju koja može da se čita, a mnoge imaju memoriju koja može da se kodira.

RFID medij može da se koristi u štampaču koji je opremljen RFID čitačem/koderom. RFID nalepnice su napravljene od istih materijala i lepka kao nalepnice koje nemaju RFID.

račun

Račun je otisak promenljive dužine. Jedan primer računa je u maloprodajnim objektima, gde svaki kupljeni artikal zauzima zasebni red na otisku. Zbog toga je račun duži ukoliko je više artikala kupljeno.

registracija

Poravnanje štampanja u odnosu na gornju (vertikalnu) ili bočne (horizontalne) strane nalepnice ili oznake.

traka

Traka je tanka folija, sa jedne strane premazana voskom, smolom ili vosak-smolom (najčešće se naziva mastilo), materijalom koji se prenosi na medij prilikom procesa [termalnog prenosa](#). Mastilo se prenosi na medij kada ga zagreju sitni elementi u glavi za štampanje.

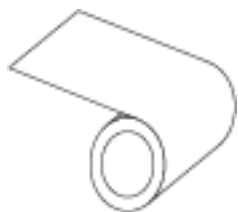
Traka se koristi samo sa metodom štampanja sa termalnim prenosom. [Direktni termalni medij](#) ne koristi traku. Pri korišćenju trake, ona mora biti iste širine kao i medij koji se koristi ili šira. Ako je traka uža od medija, neke površine glave za štampanje će biti nezaštićene i izložene prevremenom habanju. Zebra trake na poleđini imaju premaz koji štiti glavu za štampanje od habanja.

gužvanje trake

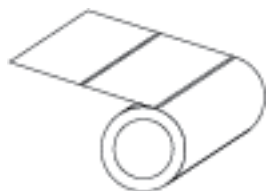
Gužvanje trake usled nepravilnog poravnanja ili pogrešnog pritiska glave za štampanje. Ovo gužvanje može da izazove praznine na otisku i/ili neravnomerno namotavanje iskorišćene trake. Ovo stanje treba otkloniti obavljanjem procedure podešavanja.

medij u rolni

Medij koji se isporučuje u rolni na jezgru (najčešće od kartona). Može da bude kontinuiran (bez razdvajanja između nalepnica)



ili nekontinuirani medij (postoji razdvajanje između nalepnica).



Uporedite ovo i [preklopni medij](#) na strani 148.

potrošni materijal

Opšti termin za medije i traku.

simbologija

Termin koji se u načelu koristi kada se govori o bar-kodu.

medij za oznake

Tip medija koji nema lepljivu pozadinu, već poseduje rupu ili urez putem koje oznaka može da bude zakačena na nešto. Oznake su obično napravljene od kartona ili drugog izdržljivog materijala i obično su perforirane između oznaka. Medij za oznake može da bude isporučen u rolni ili kao naslagani preklopni medij. (Pogledajte [medij sa prorezom/urezom](#) na strani 149.)

režim otcepljivanja

Način rada u kom korisnik rukom otcepljuje nalepnicu ili medij za oznake od preostalog dela medija.

termalni prenos

Način štampanja pri kom glava za štampanje pritiska traku premazanu mastilom ili smolom na medij. Zagrevanje elemenata glave za štampanje prouzrokuje prenos mastila ili smole na medij. Selektivnim zagrevanjem elemenata glave za štampanje dok medij i traka prelaze preko njih slika se štampa na mediju.

Uporedite ovo i [direktni termalni](#) na strani 148.

